

Einfach gute Druckluft



Kolben- und Schraubenkompressoren, Zubehör
Lieferprogramm ab 2014



Einfach gute Druckluft!

Jahrzehntelange Erfahrung in der Druckluftbranche ist die Voraussetzung für gute kundenorientierte Lösungen. Die Bereitschaft, das Tun und Handeln in den Dienst des Kunden zu stellen, ist die Basis unserer Unternehmensphilosophie.

Gerade der intensive Austausch mit dem Kunden, sei er nun Fachhändler oder Druckluftanwender, hat unser Verständnis für Ihre Anforderungen geschärft: Zuverlässige, funktionsorientierte Technik zu fairen Preisen, untermauert durch reaktionsschnellen Service!

Konzentration auf das Wesentliche ist nötig, um Ihre Kundenanforderungen umfassend zu erfüllen. Technische Feinheiten, die am Ende Produkte teuer, oft unzuverlässig und serviceaufwendig machen, steigern selten praxisrelevant den Kundennutzen. Wohl aber ausgereifte Technik, die seit Jahren in bewährter Konstruktion gebaut und behutsam optimiert wird – immer streng zielorientiert an Ihrem wirtschaftlichen Nutzen.

CairCompany bietet Ihnen ein gezielt ausgewähltes Sortiment an hochwertigen Kolben- und Schraubenkompressoren, sowie passend abgestimmtes Zubehör – bestens geeignet für unzählige Anwendungsfälle im Handwerk, in der Werkstatttechnik, sowie der Industrie.

Sie erhalten unsere Produkte im autorisierten Fachhandel.

Christian Pott
Geschäftsführer

■ Vorwort	2
■ Inhalt	3
■ Ihr Druckluftbedarf	4 – 5
■ Kolben- oder Schraubenkompressor?	6 – 7
■ Allgemeine Qualitätsmerkmale	8 – 10

Kolbenkompressoren

■ Gut zu wissen!	12 – 13
■ Mobile Kolbenkompressoren	14 – 19
■ Mobile Kolbenkompressoren – schallgedämmt	20 – 21
■ Flüsterleise Kolbenkompressoren	22 – 24
■ Stationäre Kolbenkompressoren	25 – 31
■ Stationäre Kolbenkompressoren – schallgedämmt	32 – 35

Schraubenkompressoren

■ Gut zu wissen!	37 – 39
■ Schraubenkompressor-Aggregate	40 – 41
■ Schraubenkompressor-Anlagen	42 – 43

Zubehör

■ Druckluft-Kältetrockner	45
■ Druckluftbehälter	46
■ Schläuche, Filter, Kondensattechnik	47 – 48
■ GLWS, SD-Schaltkästen	49
■ Be-/Entlüftungstechnik, E-Motoren	50
■ Ersatzverdichter, Druckschalter	51

Welche Kompressorleistung „passt zu mir“?

Wesentliche Voraussetzung für die optimale Auslegung Ihrer neuen Kompressoranlage ist die Ermittlung Ihres Druckluftbedarfs. Wir möchten Ihnen einige Begriffe näher bringen, damit Sie Ihren Bedarf und somit die richtige Größe Ihrer Kompressoranlage selbst ermitteln können.

Als Ausgangsgröße muss zunächst der **Gesamtverbrauch aller Einzelverbraucher** erfasst, also addiert werden. Die nachfolgende Tabelle zeigt durchschnittliche Verbrauchswerte üblicher Druckluftwerkzeuge, sowie den nötigen Arbeitsdruck. Für exakte Berechnungen nutzen Sie bitte die Herstellerangaben in den Betriebsanleitungen ihrer Werkzeuge und Maschinen.

Druckluftverbraucher im Überblick

Werkzeug	ca. Luftbedarf (l/min)	ca. Arbeitsdruck (bar)
Ausblaspistole; Düse 1,5 mm; 5 bar	110	2-8
Bleischere	400-800	6
Excenterschleifer	350-400	6
Farbspritzpistole; Düse 1,0 mm; 4 bar	175	3-5
Farbspritzpistole; Düse 1,5 mm; 4 bar	200	3-5
Karosseriesäge	200-250	6
Meißel-/Stemmhammer	200-700	4-6
Nadelentrostler	100-300	5-6
Nagler/Tacker	0,5-0,8 l/Schuss	4-8
Schlagschrauber M10-M24	250-1000	5-6
Stabschleifer/Schwingschleifer	300-600	6-8
Strahldüsen; Düse 4,0 mm; 4 bar	700	2-6

Korrekturfaktoren!

Da nicht alle Einzelverbraucher gleichzeitig und permanent im Betrieb genutzt werden, kann deren Luftverbrauch durch **Korrekturfaktoren** den realen Betriebsbedingungen angepasst werden. Die folgenden Fragen sollen Ihnen dabei als Hilfestellung dienen:

Welche „mittlere Einschaltdauer“ haben meine Verbraucher?

Die meisten Druckluftgeräte werden nicht kontinuierlich benutzt, sondern je nach Bedarf mehr oder weniger häufig. Um eine brauchbare Aussage über den tatsächlichen Druckluftverbrauch eines Gerätes machen zu können, ist es wichtig, die mittlere Einschaltdauer zu kennen. Einige praxisrelevante Beispiele finden Sie in der Tabelle. Um den realen Verbrauch Ihres Gerätes zu ermitteln, müssen Sie den angegebenen Druckluftverbrauch mit der mittleren Einschaltdauer multiplizieren. Es handelt sich um durchschnittliche Erfahrungswerte, die im Einzelfall abweichen können.

Druckluftverbraucher	mittlere Einschaltdauer
Ausblaspistole	10-15 %
Bestückungsautomat	70-80 %
Bohrmaschine	20-30 %
Meißelhammer	30-40 %
Schleifgeräte	40-50 %



Welcher „Gleichzeitigkeitsfaktor“ trifft auf meinen Betrieb zu?

Der Gleichzeitigkeitsfaktor ist ein Wert, der den errechneten Gesamtverbrauch (>> addierter Luftverbrauch aller Geräte unter Berücksichtigung der mittleren Einschaltdauer) den realen inner-

Anzahl der Verbraucher	Gleichzeitigkeitsfaktor
1	1,00
2	0,94
3	0,89
4	0,86
5	0,83
6	0,80

betrieblichen Abläufen anpasst. Bitte multiplizieren Sie also den Gesamtverbrauch mit dem entsprechenden Gleichzeitigkeitsfaktor der Anzahl Ihrer Verbraucher.

In der nebenstehenden Tabelle nennen wir Ihnen einige allgemein gültige Werte.

Welche Auswirkungen haben „Leckagen“?

Keine Druckluftanlage und kein Leitungsnetz ist dauerhaft zu 100 % hermetisch dicht. Gerade im Bereich von Armaturen und Verbindungskupplungen kommt es früher oder später zu Undichtigkeiten, die sich summieren und zu einem deutlichen Anstieg des gesamten Druckluftbedarfs führen. So sollte man für Leckagen immer grundsätzlich 10 - 20 % kalkulieren.

Wieviel „Reserven“ brauche ich für die Zukunft?

Erfahrungsgemäß steigt der Druckluftbedarf mit den Jahren, die Ursachen dafür sind vielfältiger Natur! Für zukünftigen Mehrverbrauch gilt es bereits heute notwendige **Reserven** einzuplanen.

Das spart Kosten für später oft unvermeidbare und aufwendige Umbaumaßnahmen bzw. Anlagenerweiterungen. Empfehlungen pauschal auszusprechen ist schwer. Je nach individueller Perspektive empfiehlt sich ein **Zuschlag von 20–100 %**.

Ein Beispiel zum besseren Verständnis

Ein Betrieb hat folgende Werkzeuge im Einsatz und möchte die nötige Kompressorleistung ermitteln:

Werkzeug	Verbrauch (l/min)	Mittlere Einschaltdauer %	Tatsächlicher Verbrauch (l/min)
Ausblaspistole	110	10	11
Schwingschleifer	300	50	150
Farbspritzpistole	175	50	83
Bohrmaschine	300	30	90
			334 (Gesamtverbrauch)

334 l/min x Gleichzeitigkeitsfaktor für 4 Geräte (0,86)

287 l/min + 15 % Mehrverbrauch für Leckagen/Widerstände

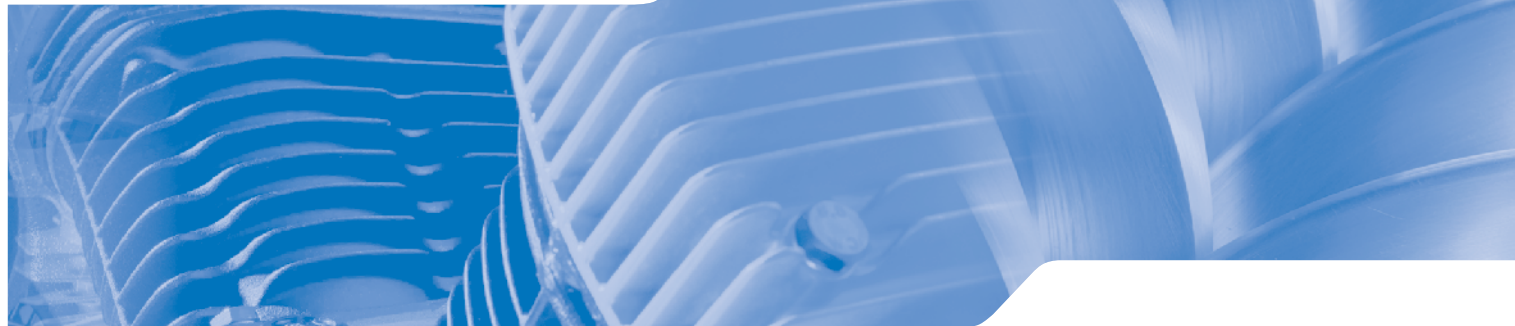
330 l/min + 30 % Zuschlag als Reserve

= 287 l/min

= 330 l/min

= 429 l/min benötigte Kompressorleistung





Welche Verdichtertechnik passt zu mir? Kolben- oder Schraubenkompressor? Behalten Sie den Überblick!

Neben der Frage, welche Kompressorleistung für Ihren Betrieb die Richtige ist, bleibt zu klären, welches Verdichterprinzip zu Ihrem Anwendungsfall am besten passt.

Gelegentlich herrscht die Meinung, dass es sich bei **Kolbenkompressoren** um eine veraltete Technik handelt, die sich durch hohe Geräuschpegel, geringe Effizienz und Ölverbrauch auszeichnet.

Schraubenkompressoren hingegen genießen den Ruf, modern, wirtschaftlich und vor allem leise zu sein.

Bei objektiver Betrachtung handelt es sich dabei weitgehend um Vorurteile die bei richtiger Auswahl einer Druckluftanlage leicht ausgeräumt werden können.

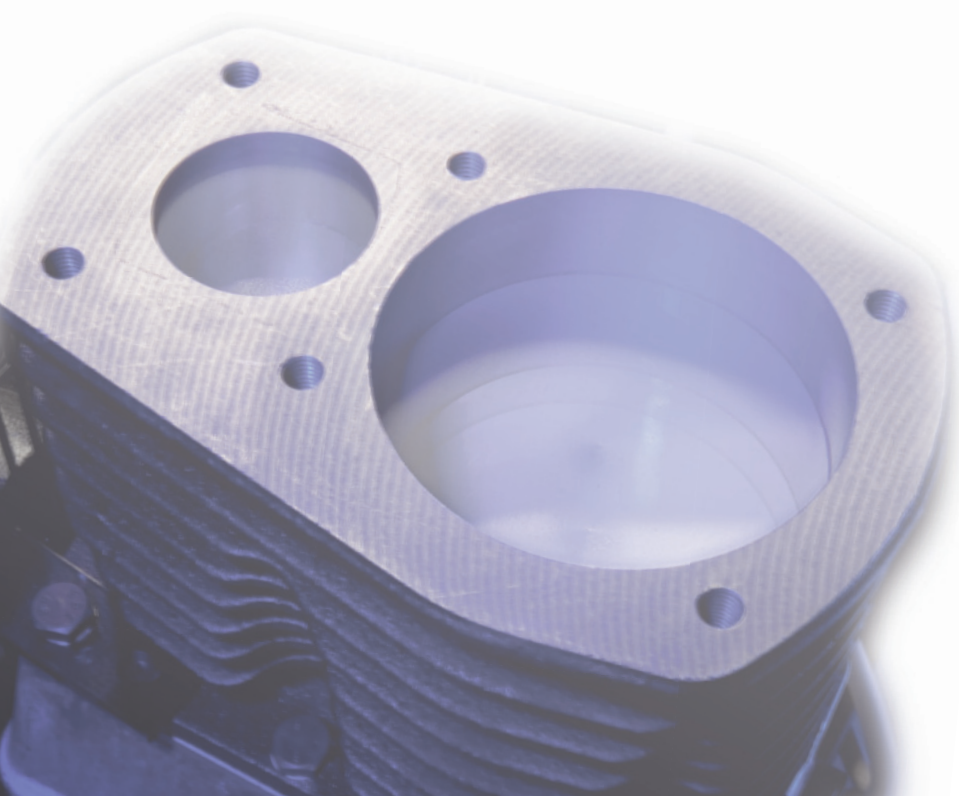
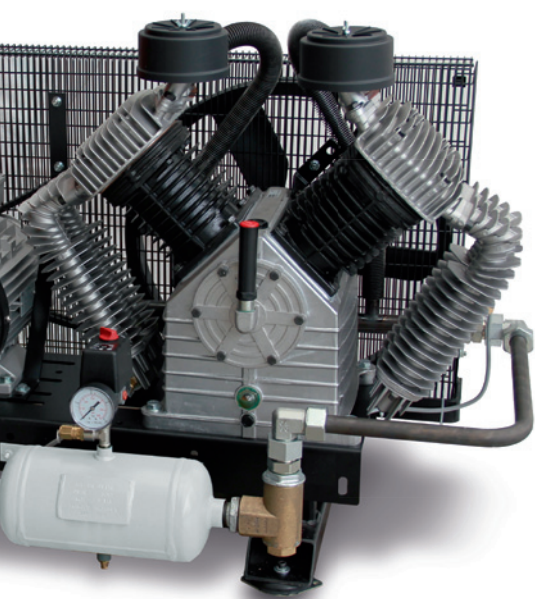
Richtig ist, dass beide Verdichterarten ihre Daseinsberechtigung haben, jedoch über sehr eigenständige Merkmale verfügen! So hängt die optimale Wahl Ihres Kompressors in erster Linie vom Druckluftverbrauch und der Abnahmecharakteristik in Ihrem Betrieb ab.

Grundsätzlich gilt:

Je größer die Schwankungen im Druckluftverbrauch sind, je eher eignet sich ein **Kolbenkompressor** und umso unwirtschaftlicher arbeitet ein Schraubenkompressor! Kolbenkompressoren arbeiten im klassischen Aussetzbetrieb und befüllen in der Regel einen Druckluftbehälter mit einer Ein / Aus - Schaltdifferenz (Hysterese) von rund 20% gegenüber dem Höchstdruck. Die Verdichter sind einfach aufgebaut, verfügen über kleine Ölfüllmengen und kommen schnell auf Betriebstemperatur. Sie bieten so für stark schwankenden (intermittierenden) Betrieb ideale Voraussetzungen. Darüber hinaus verursachen sie geringe Betriebs- und Wartungskosten.

Schraubenkompressoren wurden für die Versorgung industrieller Fertigungsprozesse entwickelt, also zur dauerhaften Bereitstellung größerer Mengen Druckluft. Sie sind für 100% Einschaltdauer konstruiert und arbeiten, bedingt durch geringere Schalthysteresen (oft nur 1 bar), eher kleine Druckluftbehälter und relativ große Ölfüllmengen, vielfach im s. g. Leerlaufbetrieb. Dabei schaltet der Kompressor nach Erreichen des Höchstdrucks nicht vollständig ab, sondern läuft im „Stand-by Modus“ weiter! So werden zu kurze Motorschaltspiele verhindert. Weiter versucht das System die Betriebstemperatur im optimalen Bereich zu halten, um Kondensatbildung im Ölkreislauf zu verhindern. Allerdings liegt der Energieverbrauch im Leerlauf bei rund 30%!

Um energiezehrende Leerlaufstunden zu minimieren, werden die Maschinen gerne mit **Frequenzregelung** angeboten: Die Drehzahl des E-Motors wird variabel reguliert und die Liefermenge des Kompressors dem Luftverbrauch angepasst. Doch auch diese Steuerungen haben ihre Konsequenzen, die oft nicht deutlich genug herausgearbeitet werden:





Zunächst einmal kosten die Maschinen entsprechend mehr. Weiter muss klar sein, dass auch die Frequenzumrichter Strom verbrauchen! Entscheidend ist aber, dass die Maschinen energetisch umso schlechter arbeiten, je weiter Drehzahlen und somit Liefermengen runter geregelt werden. Das Verhältnis zwischen eingesetzter Energie und produzierter Druckluft wird deutlich schlechter!

Weiter muss darauf hingewiesen werden, dass der Aufwand für Wartungsarbeiten höher ist als beim Kolbenkompressor.

Hier werden bei Einsatz eines Schraubenkompressors oft nur die Anschaffungs- und Betriebskosten nach oben getrieben, ohne greifbaren Mehrwert.

Ein Umstand, der durch Einsatz eines guten Kolbenkompressors vermieden werden kann. Und was den Wunsch nach **leisen Kompressoren** betrifft, stehen moderne schallgedämmte Kolbenkompressoren den Schraubenkompressoren in nichts nach!



Wesentliche Unterscheidungs- und Entscheidungskriterien

	Schraubenkompressoren	Kolbenkompressoren
Einsatzzweck	möglichst konstanter, höherer Bedarf	stark schwankender, intermittierender Bedarf
Einschaltdauer*	mind. 60 bis 100%	bis max. 70%
Schalldämmung	JA, Standard	JA/NEIN, wahlweise mgl.
Betriebsart	Ein/Aus/Leerlaufbetrieb oder Frequenzregelung	Ein/Aus Betrieb über Druckschalter
Serviceaufwand	vergleichsweise hoch, da größere Ölmenge und mehr Verschleißteile	gering, da kleine Ölmenge und wenige Verschleißteile
Energieeffizienz	Nur dann gut, wenn das Gerät zum Anwendungsfall passt.	Gut, da nur Ein-/Aus-Betrieb nach Bedarf

* = bezogen auf 1h Arbeitszeit



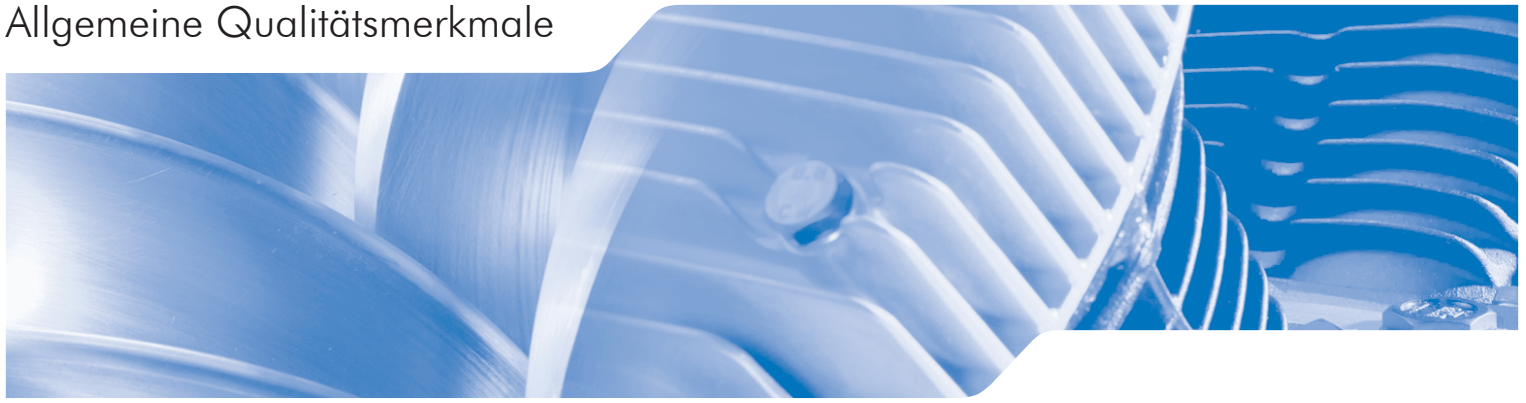
Das bedeutet:

Schraubenkompressoren sind immer dann erste Wahl, wenn regelmäßig über einen längeren Zeitraum recht konstante Abnahmemengen zu erwarten sind. Wenn eine möglichst gut 70%ige Auslastung der Maschine gegeben ist, erfüllen Schraubenkompressoren auch in gesamtwirtschaftlicher Hinsicht hervorragend ihren Zweck. Hier wären Kolbenkompressoren auf Dauer überfordert und würden leiden.

Doch gerade im Bereich zwischen 3,0 und 7,5 KW Motorleistung ist ein eher stark intermittierender Luftverbrauch die Regel. Das betrifft vor allem Werkstätten, aber auch kleinere Industriebetriebe.

Unsere Vertriebs- und Servicepartner beraten Sie gerne ausführlich, fair und kompetent!





Ihre Ansprüche – unsere Aufgaben...

Bei der Abstimmung unseres aktuellen Lieferprogramms haben wir uns vorgestellt, wie Sie im täglichen Einsatz mit Druckluft arbeiten. Wir wissen genau: Druckluft ist für die Verrichtung Ihrer Arbeitsprozesse von elementarer Bedeutung!

Dennoch – bei ihren täglichen Planungen spielt die Bereitstellung der Druckluft eine untergeordnete Rolle: Sie setzen voraus, dass Ihre Kompressoranlage zuverlässig arbeitet! Dabei steht neben der technischen Zuverlässigkeit natürlich die Bedienungs- und Servicefreundlichkeit im Vordergrund.

Auch ein weiterer Punkt bekommt immer größere Bedeutung: Die Lautstärke! Laute Kompressoren stören bei der Arbeit, besonders dann, wenn die Maschinen in unmittelbarer Nähe des Arbeitsplatzes eingesetzt werden.

Wir von **CairCompany** haben ein Lieferprogramm zusammengestellt, das Ihren hohen Anforderungen und Erwartungen entspricht. So finden Sie auch ein umfangreiches Sortiment schallgedämmter Kompressoren. Alles zu fairen Preisen!

Gut zu wissen – Erfolgsfaktoren die überzeugen:

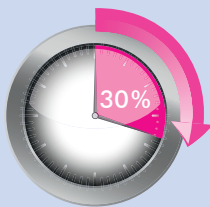
Ideal abgestufte Baureihe

Unser umfangreiches Lieferprogramm hochwertiger Kolben- und Schraubenkompressoren bietet für nahezu jeden Einsatz im Handwerk, der Werkstatttechnik, aber auch dem kleineren Industriebetrieb den richtigen Kompressor. Unser Sortiment umfasst:

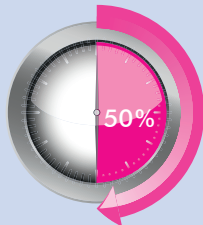
- mobile und stationäre Kompressoren
- Kolben- und Schraubenkompressoren
- Offene und schallgedämmte Lösungen
- Geräte mit 8 – 15 bar Höchstdruck
- Motorleistungen von 0,35 – 15 kW
- 37 – 2150 l/min effektive Liefermenge



Zur besseren Orientierung im Sortiment haben wir die Kompressoren in 4 Belastbarkeitsklassen eingeteilt. Sie erkennen bei jeder Baureihe anhand der abgebildeten Uhr, für welche Anwendungsbelastung sie sich eignet. Wir haben die folgenden Kategorien definiert:



Laufzeit bis 30 %
Kompressoren dieser Klasse eignen sich für den **gelegentlichen Betrieb**. Die Einschaltdauer soll bezogen auf eine Stunde nicht mehr als 30% betragen.



Laufzeit bis 50 %
Kompressoren dieser Klasse eignen sich für den **regelmäßigen gewerblichen Einsatz**. Die Einschaltdauer soll bezogen auf eine Stunde nicht mehr als 50% betragen.



Laufzeit bis 70 %
Kompressoren dieser Klasse eignen sich für **starke Beanspruchung** im gewerblichen Betrieb. Die Einschaltdauer soll bezogen auf eine Stunde nicht mehr als 70% betragen.



Laufzeit bis 100 %
Kompressoren dieser Klasse eignen sich für **permanenten Betrieb** rund um die Uhr.



Druckluftbehälter

Der Druckluftbehälter ist bei Kompressor-Anlagen von zentraler Bedeutung: Er speichert und beruhigt die verdichtete Luft und wirkt wie ein großer Kühler. Die Folge: Im Innern bildet sich eine permanent feuchte Atmosphäre und aggressives Kondensat fällt aus. Deshalb und weil der Behälter weiteren Belastungen wie Druck- und Temperaturschwankungen ausgesetzt ist, hat der Gesetzgeber besondere Vorschriften für Herstellung und Betrieb von Druckluftbehältern erlassen. Basis für alle in Europa hergestellten Behälter stellt die **EG-Druckgeräterichtlinie** dar. Für Deutschland gilt darüber hinaus das verschärfte **Regelwerk AD 2000**.

Unsere Druckluftbehälter werden gefertigt nach der **EG-Druckgeräterichtlinie 2009/105EG** oder **97/23EG**! Darüber hinaus erfüllen wir speziell bei stationären Behältern ab 270 L Inhalt die Anforderungen des **Regelwerks AD2000**. Die Abnahme der Baumusterprüfung wurde durch den **TÜV Süd** bescheinigt.



Übersicht der erforderlichen Prüfungen und Prüfzeiten für einfache Druckluftbehälter gemäß der Betriebssicherheitsverordnung

Druckinhaltsprodukt ⁽¹⁾ des Behälters	Prüfung vor Inbetriebnahme	Wiederkehrende Prüfungen	Prüfzeiten
< 50	entfällt	entfällt	keine
< 200	durch befähigte Person ⁽²⁾	durch befähigte Person ⁽²⁾	gemäß der Betriebsanleitung des Behälters - Termin legt Betreiber selber fest
< 1000 ⁽³⁾	durch zuständige Überwachungsstellen (ZÜS) wie z. B. TÜV oder DEKRA	durch befähigte Person ⁽²⁾	gemäß der Betriebsanleitung des Behälters - Termin legt Betreiber selber fest
> 1000	durch zuständige Überwachungsstellen (ZÜS) wie z. B. TÜV oder DEKRA	durch zuständige Überwachungsstellen (ZÜS) wie z. B. TÜV oder DEKRA	Innere Prüfung erfolgt nach spätestens 60 ⁽⁴⁾ Monaten, Termin wird von zuständiger Überwachungsstelle (ZÜS) festgelegt

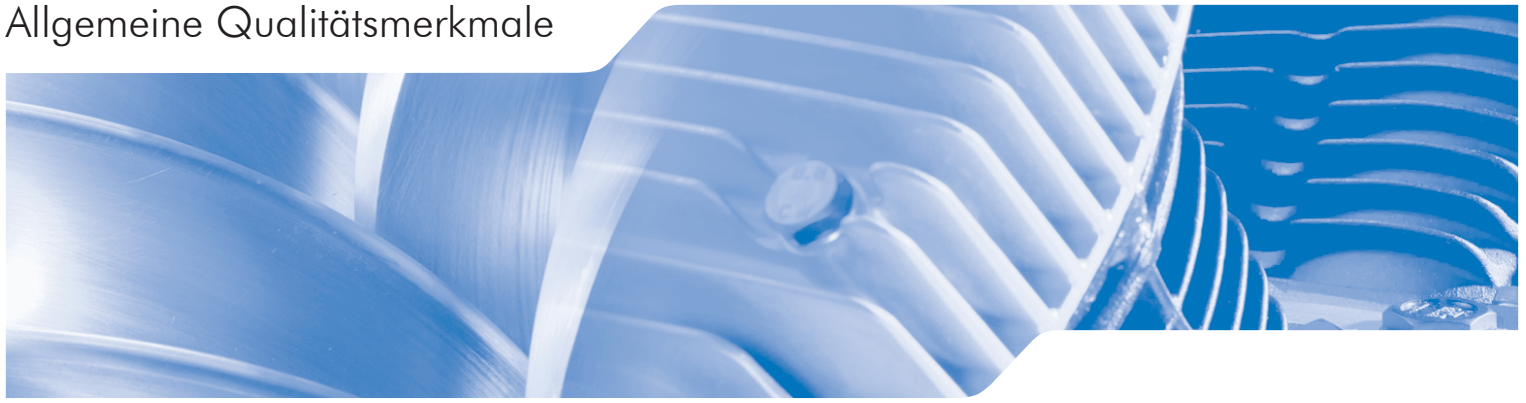
⁽¹⁾ = Max. zulässiger Betriebsdruck x Volumen in Liter

⁽²⁾ = Wird in der Betriebssicherheitsverordnung definiert! Grundsätzlich gilt als befähigt, wer aufgrund seiner beruflichen Tätigkeit die nötigen Kenntnisse und Erfahrungen im Umgang mit Druckluftanlagen besitzt.

⁽³⁾ = In Deutschland besteht die Möglichkeit, Kompressoren mit Behältern dieser Klasse durch den Hersteller einer Baumusterprüfung nach deutschem Recht (...z.B. Maschinen- und Druckgeräterichtlinie/Betriebssicherheitsverordnung) durch eine zuständige Überwachungsstelle (ZÜS) unterziehen zu lassen. In diesem Fall entfällt die Prüfung vor Erstinbetriebnahme nur dann, wenn der Maschine das Baumuster-Zertifikat beiliegt und dieses am Tag der Inbetriebnahme zeitlich gültig ist.

⁽⁴⁾ = Druckluftbehälter, die lediglich gemäß den Minimalanforderungen gefertigt worden sind (Druckgeräterichtlinie 2009/105EG oder 97/23EG), können in der Regel NICHT die maximal mögliche wiederkehrende Prüfzeit ausschöpfen. Behälter, die den Anforderungen des für Deutschland gültigen Regelwerks AD2000 entsprechen, erhalten in der Regel die maximal zulässige wiederkehrende Prüfzeit von 60 Monaten.

Achtung: Diese Aufstellung erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und dient der groben Orientierung. Änderungen der gesetzlichen Grundlagen und Fehler bleiben vorbehalten. Im Zweifel wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler oder gleich an die für Sie zuständige Überwachungsstelle.



Garantierte Ersatzteilversorgung

CairCompany garantiert 10 Jahre Ersatzteilversorgung! Wir führen zu Ihrer Betriebssicherheit ein umfangreiches Lager mit Original Ersatz- und Verschleißteilen. Sofern gewünscht erfolgt der Versand bei Bestellung bis 14:00 Uhr noch am selben Tag per Paketdienst. Fixe Anlieferzeiten können darüber hinaus ebenfalls vereinbart werden.



24 Monate Garantie zu Ihrer Sicherheit

Qualität zu der wir stehen: CairCompany gewährt auf alle Kompressoren 24 Monate Garantie ab Rechnungsdatum. Einsatzzweck, Aufstellung, Betrieb und Wartung gemäß der Betriebsanleitung vorausgesetzt. CairCompany haftet im Rahmen dieser Garantie für Schäden durch mangelhafte Verarbeitung bzw. Montage, Konstruktionsfehler oder Materialfehler. Weiterführende Informationen hierzu finden Sie in unseren AGB's sowie im jeweils gültigen Preisheft.

Qualitätsarmaturen für sichere Bedienung

Wir verwenden wo immer möglich **Qualitätsdruckschalter von CONDOR**. Darüber hinaus gehören je nach Ausstattung ein Filter-/Wasserabscheider, ein Druckminderer, zwei Manometern sowie Schnelltrennkupplungen und/oder ein Kugelhahn zum Standard Liefer-umfang. Weiterhin verfügen alle Kompressoren über einen manuellen Kondensatablass.



Elektromotoren gemäß IE3 Standard

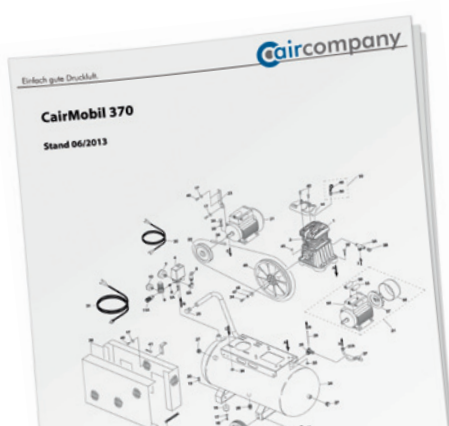
Schon heute einen Schritt voraus: Die in unseren Kompressoren eingesetzten E-Motoren entsprechen bereits heute der erst ab 2015 (>7,5 kW) bzw. 2017 (<7,5 kW) gültigen erweiterten Energie-Effizienzklasse IE3 (Richtlinie IEC 60034-30:2008).

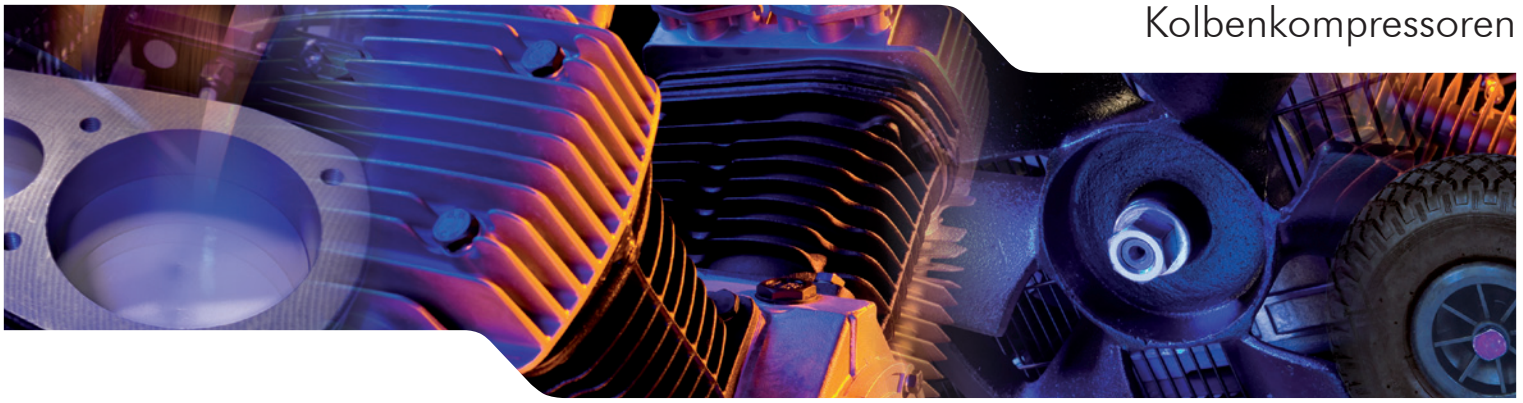


Probelauf / Technische Dokumentation

Alle Kompressoren erhalten im Werk einen **Probelauf** und werden **anschlussfertig** geliefert. Mobile Geräte verfügen über ein Netzkabel mit Stecker, stationäre Geräte werden mit Kabel ohne Stecker geliefert. Bei Kompressoren mit Stern-Dreieck-Schaltung ist der Schaltkasten werkseitig mit der Maschine verkabelt.

Jede Maschine wird mit **vollständiger Dokumentation** bestehend aus Betriebsanleitung, Konformitätserklärung und sämtlichen abnahmerelevanten Zertifikaten geliefert. Darüber hinaus erhalten Sie auf Wunsch jederzeit die passenden Ersatzteillisten sowie Explosionszeichnungen.





Kolbenkompressoren

- Mobil und stationär
- Offen und schallgedämmt
- 8, 10 und 15 bar Höchstdruck
- 50 –1745 l/min Ansaugleistung
- 0,35–11 kW Motorleistung
- Max. 500 l Behältergröße



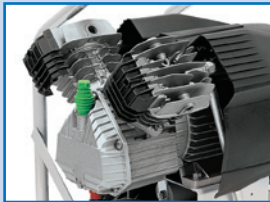


1- und 2-stufige Verdichterpumpen

Wo immer möglich, setzen wir 2-stufige Verdichterpumpen ein. Sie zeichnen sich im Gegensatz zu 1-stufigen Verdichtern durch besseren Wirkungsgrad, höhere effektive Liefermengen, in der Regel niedrigere Drehzahlen und geringere Verdichtungsendtemperaturen aus. Für Sie bedeutet das mehr Wirtschaftlichkeit bei geringerem Verschleiß.



Das Arbeitsprinzip



1-stufiger Verdichter

Jeder vorhandene Zylinder verrichtet die kpl. Arbeitsleistung: Er saugt atmosphärische Luft an, verdichtet diese auf Enddruck und leistet die kpl. thermische Arbeit. Die Kompressoren werden im eher kleineren Leistungsbereich eingesetzt (bis 3 kW), sind einfach aufgebaut und zeichnen sich durch ein besonders günstiges Preis-/Leistungsverhältnis aus.



2-stufiger Verdichter

Die Arbeitsleistung verteilt sich auf mindestens 2 Zylinder: Eine Niederdruck- und eine Hochdruck-Stufe. Ein Zylinder saugt atmosphärische Luft an und verdichtet diese auf ca. 4 bar Vordruck. Über einen Zwischenkühler wird die vorverdichtete Luft in die zweite Stufe gespeist und dort auf Enddruck verdichtet. Die Zylinder/Stufen teilen sich die Arbeit, was zu thermischer Entlastung und Steigerung des Wirkungsgrades führt.

Höchstdruck bis 15 bar

Unser Lieferprogramm umfasst standardmäßig Kolbenkompressoren mit einem Höchstdruck von 8, 10 und 15 bar, lediglich Schraubenkompressoren sind bei max. 13 bar begrenzt.

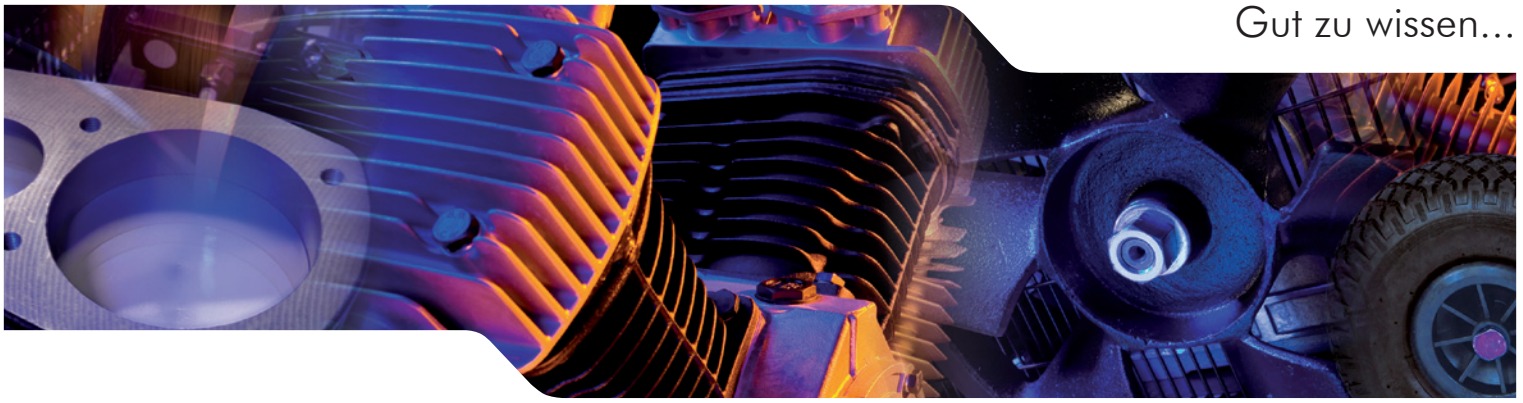


Immer wieder hören wir im Kundengespräch den Wunsch, einen Kompressor mit möglichst hohem Maximaldruck kaufen zu wollen um „Reserven“ für eventuellen Mehrverbrauch zu haben. Im Vorfeld sollte gut überlegt werden, welcher Höchstdruck wirklich nötig ist. Oft ist es günstiger, eine leistungstärkere 10 bar Anlage zu wählen als eine kleinere 15 bar Maschine.



Hierzu sind die folgenden Punkte anzumerken:

1. Druckluft-Werkzeuge, Gerätschaften und Maschinen sind in der Regel für Arbeitsdrücke zwischen 5 und 7 bar ausgelegt. In diesen Fällen ist es ausreichend, mit einer 10 bar Maschine (unterer Einschaltpunkt 8 bar) zu arbeiten, vorausgesetzt, die Liefermenge ist hoch genug.
2. Werkzeuge dauerhaft mit höheren Drücken als vom Hersteller vorgegeben zu betreiben, führt zu deutlich stärkerem Verschleiß der Getriebe und höheren Werkzeugkosten.
3. Sogenannte „Reserven“ über ein höheres Druckniveau im Behälter vorrätig zu halten, ist eher unwirtschaftlich. Der Kompressor ist in der Anschaffung teurer, die effektive Liefermenge niedriger und jedes höher verdichtete bar bewirkt eine Steigerung der Energiekosten um 6-8 %.



Leiser Lauf – schallgedämmte Lösungen!

Besonderen Wert haben wir auf möglichst niedrige Geräuschpegel gelegt. Die Messergebnisse zeigen: Schon die hochwertigen, offenen Kompressoren zeichnen sich durch vergleichsweise niedrig Schalldruckpegel aus. Ein Ergebnis aus großzügigem Materialeinsatz und niedrigen Drehzahlen.

Darüber hinaus haben wir uns gezielt auf schallgedämmte Kompressoren konzentriert, die ohne Leistungsverzicht dank ihrer hervorragenden Schallisolierung auch am Arbeitsplatz und in der offenen Werkhalle betrieben werden können.



Bei der Angabe der Schallpegel kommt es gelegentlich zu Missverständnissen. Abweichend von Prospektangaben (Schalldruckpegel L_pA gemessen nach DIN 45635 T13 in 4 Meter Abstand in $dB(A)$) ist immer wieder die Rede vom so genannten Schallleistungspegel LWA der in dB angegeben wird.

Wir wollen an dieser Stelle für Aufklärung sorgen:

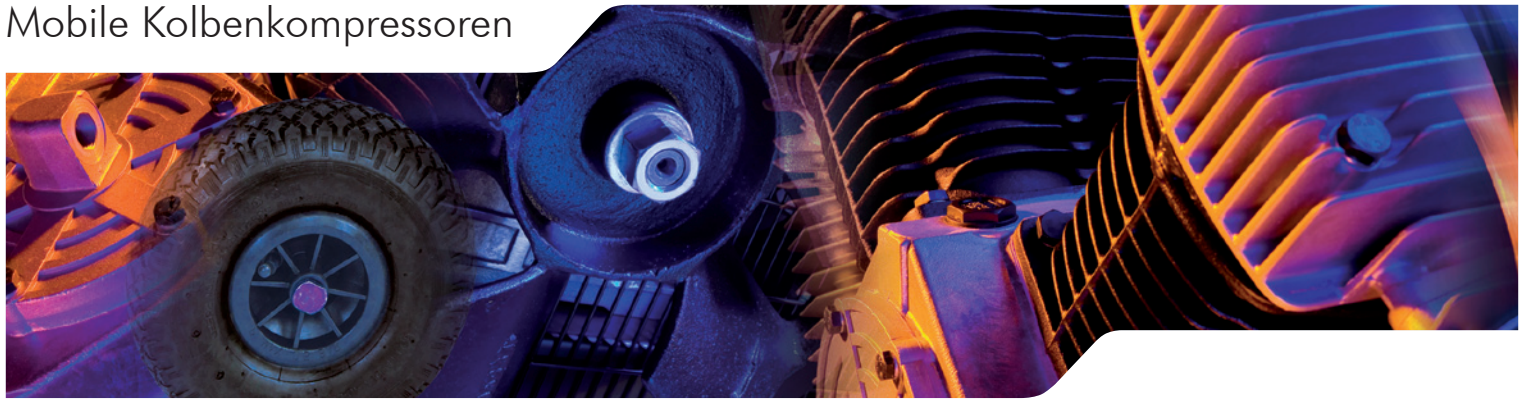
Schalldruckpegel L_pA angegeben in $dB(A)$

Der Schalldruckpegel definiert die tatsächliche Auswirkung einer schallabgebenden Quelle auf den Luftdruck und damit letztendlich auf das menschliche Gehör. Der Schalldruckpegel wird real nach unterschiedlich definierten Normen (müssen angegeben werden) gemessen und ist abhängig von schalldämmenden Maßnahmen, der Entfernung zum Objekt und den räumlichen Gegebenheiten am Ort der Messung. Er ist mit anderen gemessenen Werten vergleichbar (sofern die entsprechende Norm übereinstimmt) und wird zur Beurteilung des Gesundheitsschutzes am Arbeitsplatz im Rahmen der Arbeitsschutzverordnung herangezogen.

Schallleistungspegel LWA dB

Der Schallleistungspegel definiert die Schallenergie, die von einer schallabgebenden Quelle pro Zeiteinheit abgegeben wird. Er ist keine real gemessene Größe, sondern eine errechnete! Der Schallleistungspegel ist nicht beeinflusst durch schalldämmende Maßnahmen, räumliche Gegebenheiten oder Abstand zur Schallquelle.

Der Schallleistungspegel hat für die pragmatische Beurteilung der Lautstärke einer Kompressoranlage keine Aussagekraft, ist nicht direkt vergleichbar und dient lediglich gesetzlichen Vorgaben.



Mobile Kolbenkompressoren

- 8, 10 und 15 bar Höchstdruck
- 85–870 l/min Ansaugleistung
- 0,56–5,5 kW Antriebsleistung
- Max. 90 l Behältergröße



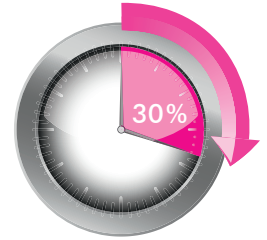
Mobile Kolbenkompressoren ÖLFREI – direktgekuppelt – 8 bar

Mobile, ölfrei verdichtende Kolbenkompressoren für den gelegentlichen Einsatz im handwerklichen Bereich. Das Modell LEONARDO eignet sich darüber hinaus aufgrund seiner konstruktiven wie auch technischen Merkmale hervorragend für speziellere kleinere Anwendungen im Bereich

des Maschinen- und Anlagenbaus. So können diese Geräte aufgrund ihrer kompakten Bauform z. B. auch hervorragend innerhalb von Maschinen und Anlagen integriert werden und dort interne pneumatische Steuerkreisläufe zuverlässig bedienen.

Besondere Merkmale:

- Moderne ölfrei verdichtende Technik
- Hochwertige 1-stufige Verdichteraggregate in direktgekuppelter Bauweise (Made in Europe)
- 8 bar Höchstdruck
- Qualitätsdruckschalter Condor MDR 2
- Kein Ölwechsel erforderlich
- Umweltfreundlich und sicher
- Kein Restöl in der Druckluft und im Kondensat
- Sicheres und praktisches Handling dank hochwertiger Armaturen wie Manometer, Sich.-Ventil und Druckminderer, (Leonardo mit Kombigerät Druckminderer/Filter-Wasserabscheider)
- Anschlussfertig mit Kabel und Stecker



CairMobil ...

Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor KW Volt/Hz	Empf. Absich. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter Typ	Zylinder	Stufen	Maße B x T x H	Gewicht kg
Mobile Kolbenkompressoren – direktgekuppelt – 8 bar – ölfrei													
CairMobil 240 Ölfrei	24	240	145	1,5 230/50	16	2850	8	74	F204	1	1	650 x 315 x 630	27
Leonardo	6	100	68	0,75 230/50	16	1450	8	65	F114	1	1	430 x 210 x 430	17

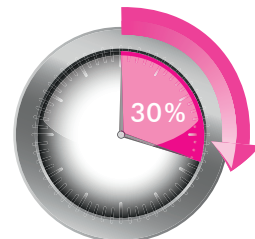
¹ gemessen nach VDMA 4362 bei 6 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand



Mobile Kolbenkompressoren – direktgekuppelt – 8 bar

Mobile Kolbenkompressoren für den gelegentlichen Einsatz im handwerklichen Bereich. Diese Geräte können sowohl stationär in der Werkstatt, als auch im mobilen Einsatz auf Montage- oder Werkstattfahrzeugen benutzt werden. Sie sind aufgrund ihrer kompakten Bauform außerdem gut für den Einsatz auf Baustellen geeignet.



Besondere Merkmale:

- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Hochwertige 1-stufige Verdichteraggregate in direktgekuppelter Bauweise
- 8 bar Höchstdruck
- Qualitätsdruckschalter
- Sicheres und praktisches Handling dank hochwertiger Armaturen wie Manometer, Sich.-Ventil und Druckminderer,
- Anschlussfertig mit Kabel und Stecker



CairMobil ...

Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor KW	Volt/Hz	Empf. Absch. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter Typ	Zylinder	Stufen	Maße B x T x H	Gewicht kg
Mobile Kolbenkompressoren – direktgekuppelt – 8 bar														
CairMobil 240	24	240	142	1,5	230/50	16	2850	8	74	SD3	1	1	590 x 260 x 600	28
CairMobil 240 Handy	3	240	142	1,5	230/50	16	2850	8	74	SD3	1	1	465 x 310 x 520	21
CairMobil 240 Compact	10	240	142	1,5	230/50	16	2850	8	74	SD3	1	1	400 x 375 x 690	22

¹ gemessen nach VDMA 4362 bei 6 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand

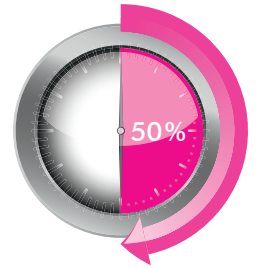
Mobile Kolbenkompressoren – direktgekuppelt – 10 und 15 bar

Mobile, ölgeschmierte Kolbenkompressoren für den handwerklichen Einsatz. Überall dort, wo ein optimales mobiles Handling und Platzersparnis große Priorität haben, sind diese Geräte die richtige Entscheidung.

Darüber hinaus ermöglicht das höhere Druckniveau souveränes handwerkliches Arbeiten. Der tragbare Kompressor CairMobil 85-15 eignet sich mit seinem Höchstdruck von 15 bar insbesondere für das Abdrücken von Leitungen (z.B. Wasserleitungen im Sanitärbereich).

Besondere Merkmale:

- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Sehr hochwertige 1-stufige 2-Zylinder V-Verdichteraggregate in direktgekuppelter Bauweise „Made in Europe“
- 10 und 15 bar Höchstdruck
- Praktisches Handling und geringer Platzbedarf durch besonders kompakte Bauweise.
- Ideal auch für den Einsatz in Service- bzw. Montagefahrzeugen sowie auf Baustellen
- Zuverlässige und sichere Bedienung mit Druckschalter Condor MDR2 und Qualitätsarmaturen wie Manometer, Sicherheitsventil und Druckminderer
- Anschlussfertig mit Kabel und Stecker



CairMobil ...

Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor KW	Volt/Hz	Empf. Absch. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter Typ	Zylinder	Stufen	Maße B x T x H	Gewicht kg
Mobile Kolbenkompressoren – direktgekuppelt – 8 bar/15 bar														
CairMobil 85-15 Handy	3	85	50	0,56	230/50	16	1450	15	64	GM85	1	1	450 x 285 x 480	22
CairMobil 280 Compact	20	285	198	1,8	230/50	16	2850	10	75	GM 300	1	1	520 x 430 x 790	35
CairMobil 300 Compact	20	300	210	1,8	230/50	16	1450	10	72	VX 304	2	1	520 x 430 x 790	42

¹ gemessen nach VDMA 4362 bei 6 bzw. 12 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand



Mobile Kolbenkompressoren – Keilriemen-Antrieb – EINSTUFIG verdichtend, 10 bar

Mobile ölgeschmierte Kolbenkompressor für den professionellen handwerklichen sowie gewerblichen Einsatz. Überall dort, wo regelmäßig kleinere bis mittlere Druckluftmengen für handwerkliches Arbeiten sowie sonstige gewerbliche

Anwendungen gebraucht werden und eine kompakte sowie robuste Bauweise gewünscht wird, sind die Kompressoren dieser Baureihe die richtige Wahl.

Besondere Merkmale:

- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Hochwertige 1-stufige 2-Zylinder Verdichteraggregate in Monoblock-Bauweise „Made in Europe“
- Keilriemen Antrieb mit niedrigen Drehzahlen
- 10 bar Höchstdruck
- Praktisches Handling und geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise.
- Geeignet für den Einsatz in Service- bzw. Montagefahrzeugen sowie auf Baustellen
- Großzügig dimensionierte Räder für optimalen Stand und gute Fahreigenschaften
- Zuverlässige und sichere Bedienung mit Druckschalter Condor MDR2/MDR3 und Qualitätsarmaturen wie Manometer, Sich.-Ventil und Druckminderer
- Anschlussfertig mit Kabel und Stecker. Geräte mit 400V/50Hz Motoren werden inkl. 5-pol. Stecker mit Phasenwender geliefert



CairMobil ...

Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor		Empf. Absch. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter			Maße B x T x H	Gewicht kg
				KW	Volt/Hz					Typ	Zylinder	Stufen		
Mobile Kolbenkompressoren – Keilriemen-Antrieb – 10 bar – einstufig – 230 V/50 Hz														
CairMobil 270	50	260	155	1,5	230/50	16	1300	10	73	SB28	2	1	800 x 390 x 750	48
CairMobil 350	50	345	228	2,2	230/50	16	1570	10	76	SB28C	2	1	800 x 390 x 750	51
CairMobil 370	50	380	240	2,2	230/50	16	1300	10	74	AB 360	2	1	1010 x 360 x 730	52
Mobile Kolbenkompressoren – Keilriemen-Antrieb – 10 bar – einstufig – 400 V/50 Hz														
CairMobil 350	50	345	228	2,2	400/50	16	1570	10	76	SB28C	2	1	800 x 390 x 750	51
CairMobil 370	50	380	240	2,2	400/50	16	1300	10	74	AB 360	2	1	1010 x 360 x 730	52
CairMobil 480	90	480	346	3	400/50	16	1400	10	78	SB38C	2	1	1070 x 430 x 920	74
CairMobil 540	90	539	377	3	400/50	16	1400	10	76	K18/C	2	1	1040 x 450 x 850	80

¹ gemessen nach VDMA 4362 bei 8 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand



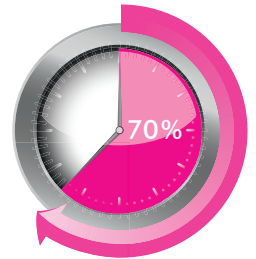
Mobile Kolbenkompressoren – Keilriemen-Antrieb – ZWEISTUFIG verdichtend, 10 und 15 bar

Mobile ölgeschmierte Kolbenkompressoren für den professionellen handwerklichen sowie gewerblichen Einsatz. Überall dort, wo regelmäßig dauerhaft mittlere bis größere Druckluftmengen für handwerkliches Arbeiten sowie sonstige gewerbliche Anwendungen gebraucht werden und eine

kompakte sowie besonders robuste Bauweise gewünscht wird, sind die Kompressoren dieser Baureihe die richtige Wahl. Auch geeignet zur flexiblen dezentralen Druckluftversorgung in größeren Betrieben.

Besondere Merkmale:

- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Hochwertige 2-stufige 2-Zylinder Verdichteraggregate in Monoblock-Bauweise „Made in Europe“
- Keilriemen Antrieb mit niedrigen Drehzahlen
- 10 und 15 bar Höchstdruck
- Praktisches Handling und geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise.
- Geeignet für den flexiblen Einsatz im Betrieb, bedingt auch für den gelegentlichen mobilen Einsatz.
- Großzügig dimensionierte Vollgummiräder für optimalen Stand und gute Fahreigenschaften, vorne ausgestattet mit komfortablen Lenkrollen
- Zuverlässige und sichere Bedienung mit Druckschalter Condor MDR3 und Qualitätsarmaturen wie Manometer, Sich.-Ventil und Kombigerät Druckminderer Filter-/Wasserabscheider
- Anschlussfertig mit Kabel und 5-pol. Stecker mit Phasenwender geliefert



CairMobil ...

Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor		Empf. Absich. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter			Maße B x T x H	Gewicht kg
				KW	Volt/Hz					Typ	Zylinder	Stufen		
Mobile Kolbenkompressoren – Keilriemen-Antrieb – 10 bar – zweistufig – 400 V/50 Hz														
CairMobil 500	90	495	396	3	400/50	16	1200	10	74	K25	2	2	1040 x 450 x 850	88
CairMobil 730	90	727	582	4	400/50	20	1000	10	75	K30	2	2	1040 x 450 x 850	91
CairMobil 870	90	872	697	5,5	400/50	20	1200	10	76	K30	2	2	1040 x 450 x 850	96
Mobile Kolbenkompressoren – Keilriemen-Antrieb – 15 bar – zweistufig – 400 V/50 Hz														
CairMobil 400-15	90	392	294	3	400/50	16	950	15	74	K25	2	2	1040 x 450 x 850	98
CairMobil 580-15	90	582	466	4	400/50	20	800	15	75	K30	2	2	1040 x 450 x 850	101

¹ gemessen nach VDMA 4362 bei 8 bzw. 12 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand



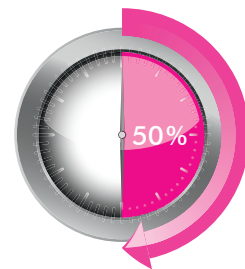
Mobiler Kolbenkompressor – schallgedämmt – direktgekuppelt – 10 bar

Mobiler, schallgedämmt, ölgeschmierter Kolbenkompressor für den handwerklichen Einsatz, sowie sonstige gewerbliche Anwendungen mit eher geringerem Druckluftverbrauch.

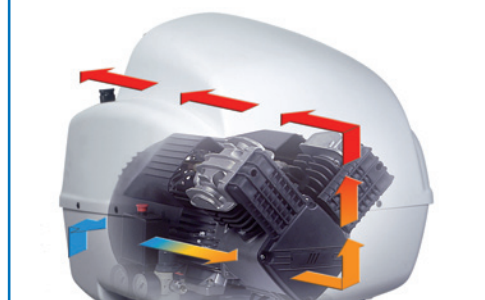
Überall dort, wo neben einem guten Handling und Platzersparnis ein ruhiges Arbeitsumfeld große Priorität hat, ist dieser Kompressor die richtige Wahl.

Besondere Merkmale:

- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Hochwertiges 1-stufiges 2-Zylinder V-Verdichteraggregat in direktgekuppelter Bauweise „Made in Europe“
- 10 bar Höchstdruck
- Praktisches Handling und geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise.
- Sehr leiser Lauf! Besonders effektive Schalldämmung durch zweiteiliges Kunststoffgehäuse, innen ausgekleidet mit sehr gut schalldämmendem Material
- Zuverlässige Bedienung mit Condor Druckschalter MDR2 sowie Qualitätsarmaturen wie Sicherheitsventil, zwei Manometer und Druckminderer
- Großzügig dimensionierte Räder aus Hartkunststoff für optimalen Stand und gute Fahreigenschaften
- Anschlussfertig mit Kabel und Stecker



Optimale zwangsgeführte Kühlluftführung



CairMobil ...

Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor KW Volt/Hz	Empf. Absch. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter Typ Zylinder Stufen	Maße B x T x H	Gewicht kg
Schallgedämmt, mobiler Kolbenkompressor – direktgekuppelt – 10 bar											
CairMobil 300 Silent	50	300	205	1,8 230/50	16	1450	10	66	VX 304 2 1	850 x 490 x 940	70

¹ gemessen nach VDMA 4362 bei 8 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand



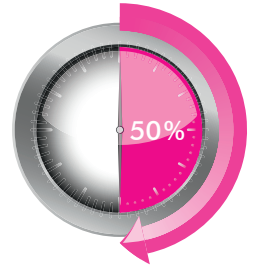
Mobiler Kolbenkompressor – schallgedämmt – Keilriemen Antrieb – 10 bar

Mobiler, schallgedämmt, ölgeschmierter Kolbenkompressoren für den handwerklichen Einsatz, sowie sonstige gewerbliche Anwendungen mit eher geringerem Druckluftverbrauch. Überall dort, wo neben einem guten Handling

und Platzersparnis ein ruhiges Arbeitsumfeld große Priorität hat, ist dieser Kompressor die richtige Wahl. Das Gerät zeichnet sich weiterhin durch modernes Design, robuste Bauweise sowie sehr gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten aus.

Besondere Merkmale:

- Bewährte, ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Einstufiger 2-Zylinder Verdichter mit Keilriemen-Antrieb und niedriger Drehzahl „Made in Europe“
- 10 bar Höchstdruck
- Effektive Schalldämmung
- Mehrteiliges, pulverbeschichtetes Metallgehäuse, innen ausgekleidet
- Optimale Kühlluftführung
- Das Frontblech lässt sich zu Wartungs- oder Reparaturarbeiten leicht per Drehriegel öffnen und herausnehmen
- Zuverlässige Bedienung mit Druckschalter und Qualitätsarmaturen
- Großzügig dimensionierte Vollgummiräder für optimalen Stand und gute Fahreigenschaften
- Alternativ in 230 V/50 Hz oder 400 V/50 Hz erhältlich
- Anschlussfertig mit Kabel und Stecker



Bequeme Bedienung von aussen:

Alle Armaturen wie Druckschalter, Druckminderer, Manometer und Betriebsstundenzähler sind im integrierten Schaltkasten untergebracht.

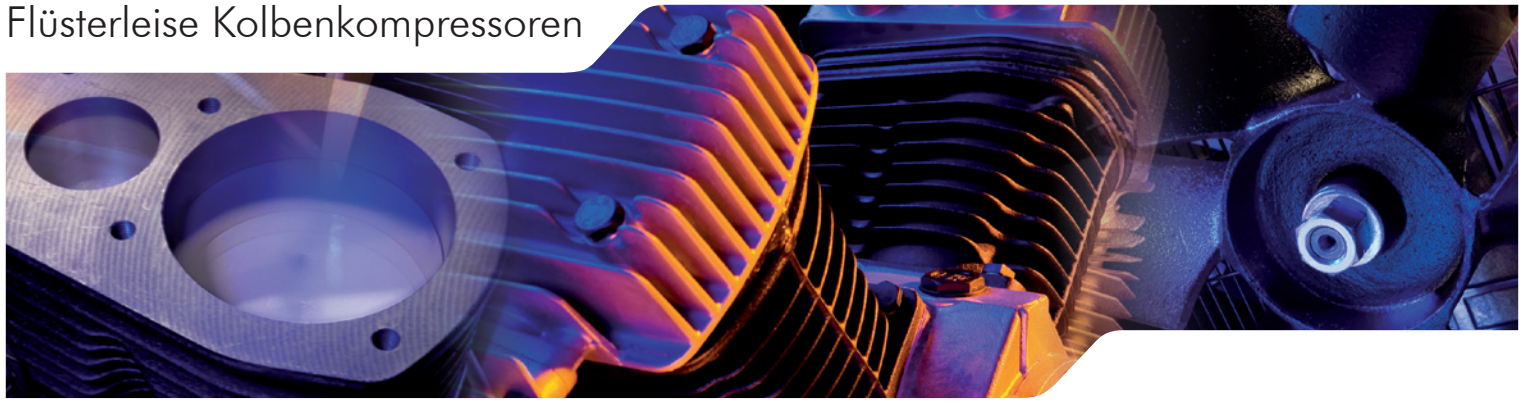


CairMobil ...

Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor KW	Volt/Hz	Empf. Absch. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter Typ	Zylinder	Stufen	Maße B x T x H	Gewicht kg
Schallgedämmte, mobile Kolbenkompressoren – Keilriemen-Antrieb – 10 bar														
CairMobil 400 Silent	90	400	284	2,2	230/50	16	1250	10	67	K17	2	1	1040 x 450 x 960	93
CairMobil 400 Silent	90	400	284	2,2	400/50	16	1250	10	67	K17	2	1	1040 x 450 x 960	93

¹ gemessen nach VDMA 4362 bei 8 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand



Flüsterleise Kolbenkompressoren

- nur 40 dB(A)
- 8 bar Höchstdruck
- 50–300 l/min Ansaugleistung
- 0,35–2,1 kW Antriebsleistung
- mobil und stationär





Kolbenkompressoren – FLÜSTERLEISE – direktgekuppelt – 8 bar

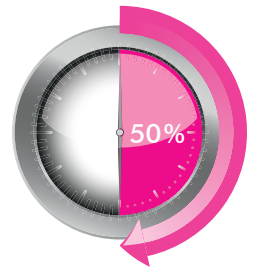
Die ölgeschmierten Kolbenkompressoren dieser Baureihe zeichnen sich vor Allem durch ihren flüsterleisen Lauf aus. Sie erreichen gerade einmal einen Schalldruckpegel von 40 dB(A) und sind damit in etwa so leise wie ein haushaltsüblicher Kühlschrank.

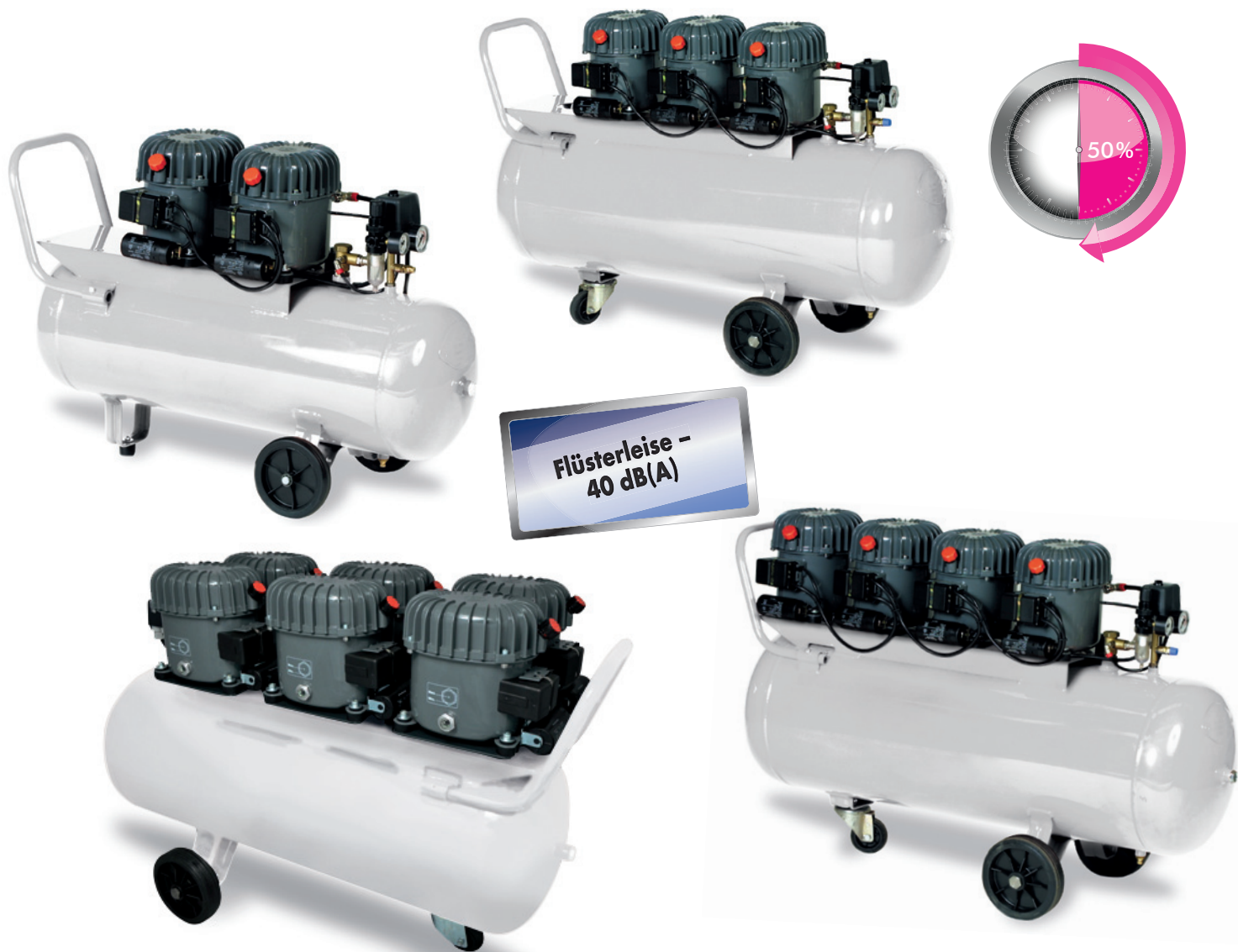
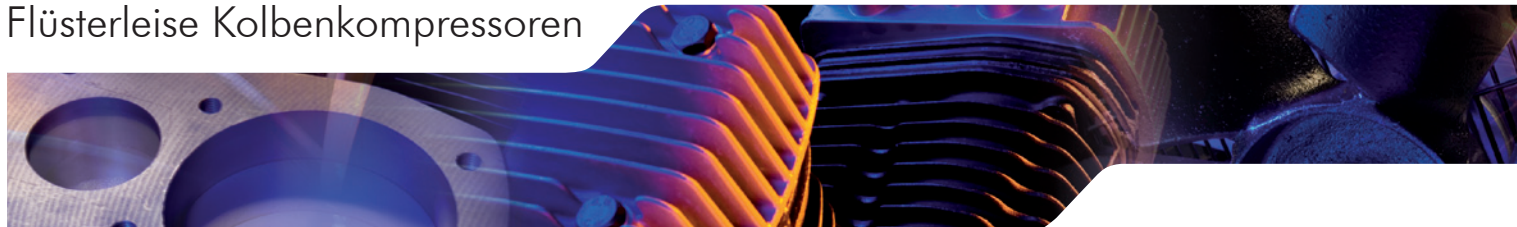
Je nach erforderlicher bzw. gewünschter Lieferleistung werden bis zu sechs Verdichteraggregate auf einem Behälter montiert und parallel in Reihe geschaltet. Ihren Einsatz finden diese Kompressoren insbesondere dort, wo eher

kleinere Druckluftmengen benötigt werden, die Geräuschentwicklung des Gerätes aber von ganz entscheidender Bedeutung ist. So kommen sie in der Regel dort zum Einsatz, wo der Kompressor direkt am Arbeitsplatz oder aber in direkter Kundennähe betrieben werden soll oder muss. Das ist z.B. bei Airbrush Arbeiten der Fall, im Bereich medizinisch technischer Anwendungen (Fußpflege), im Schmuckhandwerk und natürlich auf Messen und Ausstellungen sowie in Verkaufsräumlichkeiten und Ladengeschäften.

Besondere Merkmale

- Patentierte ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Hochwertiges 1-stufiges Verdichteraggregat in direktgekuppelter Bauweise „Made in Europe“
- 8 bar Höchstdruck
- Praktisches Handling und geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise.
- Flüsterleiser Lauf von gerade einmal 40 dB(A) dank patentierter vollgekapselter Verdichtereinheiten
- Effektive Kühlung über Gehäuseoberfläche
- Zuverlässige Bedienung mit Condor Druckschalter MDR2
- Qualitätsarmaturen wie Sicherheitsventil, zwei Manometer und Kombigerät Druckminderer Filter-/Wasserabscheider
- Tragbar oder versehen mit Rädern aus Hartkunststoff für optimalen Stand und gute Fahreigenschaften, teilweise mit Lenkrolle
- Anschlussfertig mit Kabel und Stecker





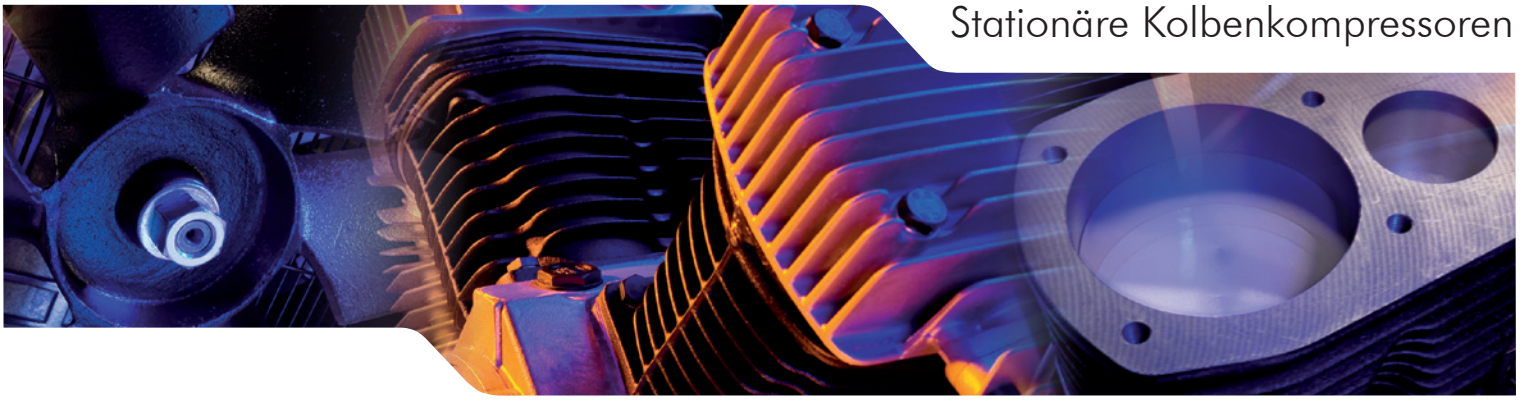
TopSilent ...

Modell Bezeichnung	Mobilität *	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor		Empf. Absch. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter			Maße B x T x H	Gewicht kg
					KW	Volt/Hz					Typ	Anzahl	Zylinder		
Flüsterleise Kompressoren mit mobilem Druckluftbehälter — 8 bar															
TopSilent 50-9	tragbar	9	50	37	0,35	230/50	16	1400	8	40	SIL-EOL 50	1	1	350 x 350 x 550	25
TopSilent 50-24	tragbar	24	50	37	0,35	230/50	16	1400	8	40	SIL-EOL 50	1	1	430 x 430 x 610	33
TopSilent 100-25	fahrbar	25	100	74	0,70	230/50	16	1400	8	40	SIL-EOL 50	2	1	600 x 350 x 640	45
TopSilent 100-50	fahrbar	50	100	74	0,70	230/50	16	1400	8	40	SIL-EOL 50	2	1	1010 x 470 x 700	70
TopSilent 150-50	fahrbar	50	150	111	1,05	230/50	16	1400	8	40	SIL-EOL 50	3	1	1010 x 470 x 700	88
TopSilent 200-100	fahrbar	100	200	148	1,40	230/50	16	1400	8	40	SIL-EOL 50	4	1	1280 x 500 x 750	105
TopSilent 300-100	fahrbar	100	300	222	2,1	230/50	16	1400	8	40	SIL-EOL 50	6	1	1280 x 500 x 750	155

¹ gemessen nach VDMA 4362 bei 6 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 1 m Abstand

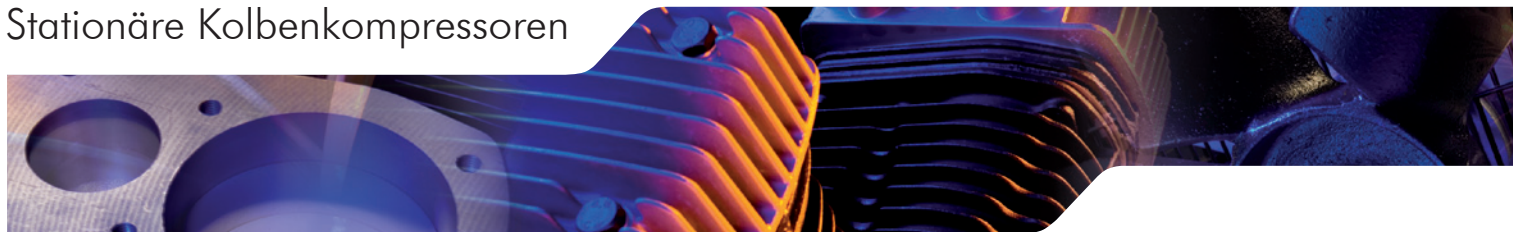
*Stationäre Versionen auf Anfrage lieferbar



Stationäre Kolbenkompressoren

- Offene und schallgedämmte Modelle
- 10 und 15 bar Höchstdruck
- 495–1745 l/min Ansaugleistung
- 3,0–11 kW Motorleistung





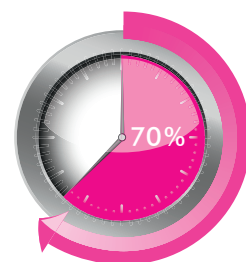
Stationäre Kolbenkompressor-Aggregate mit Keilriemen-Antrieb, zweistufig verdichtend, 2-ZYLINDER, 10 und 15 bar

Stationäre ölgeschmierte Kolbenkompressoren für den professionellen Einsatz in der Werkstatt und im Industriebetrieb. Überall, wo regelmäßig kleinere bis mittlere Druckluftmengen für handwerkliches Arbeiten sowie sonstige gewerbliche Anwendungen gebraucht werden und eine kompakte und robuste Bauweise gewünscht wird, sind diese Kompressoren

die richtige Wahl. Die Aggregate eignen sich hervorragend zur Erweiterung bestehender Druckluftanlagen, als Spitzenlastmaschine in Verbindung mit einem Schraubenkompressor oder aber als Ersatzinvestition wenn ihr vorhandener Druckluftbehälter weiter verwendet werden soll.

Besondere Merkmale

- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Hochwertige 2-stufige 2-Zylinder Verdichtaggregate in Monoblock-Bauweise „Made in Europe“
- Fein verrippte Zylinder, Zylinderköpfe und Kühlrohre für optimale Temperaturabführung und geringen Verschleiß
- Niedrige Kompressor-Drehzahlen
- Praktisches Handling und geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise.
- Alle Armaturen wie Druckschalter, Sicherheitsventil, Manometer und Rückschlagventil sind am Steuerluftbehälter betriebsfertig montiert
- Qualitätsdruckschalter von Condor: Typ MDR3 bei Anlagen zur Direkteinschaltung, MDR1 als Steuerdruckschalter bei Stern-Dreieck-Betrieb
- Lieferung inkl. elastischer Lager
- Elektrischer Anschluss bei Direkteinschaltung (Direkt) über Netzschütz, montiert im Schaltkasten am Grundrahmen.
- Bei Anlagen mit Stern-Dreieck-Schaltung (SDS) ist der Schaltkasten mit der Maschine elektrisch verdrahtet und liegt lose zur Wandmontage bei



CairClassic ... AG

Modell Bezeichnung	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor			Empf. Absich. A (g/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter			elektr. Start	Luftan- schluss	Maße B x T x H	Gewicht kg
			KW	Volt	Hz					Typ	Zylinder	Stufen				
Stationäre Kolbenkompressor-Aggregate – 10 bar																
CairClassic 500-10 AG	495	396	3	400	50	16	1200	10	74	K 25	2	2	Direkt ³	3/4"	800 x 570 x 680	75
CairClassic 730-10 AG	727	582	4	400	50	20	1000	10	75	K 30	2	2	Direkt ³	3/4"	800 x 570 x 680	92
CairClassic 870-10 AG	872	697	5,5	400	50	20	1200	10	76	K 30	2	2	SDS ⁴	3/4"	800 x 570 x 680	97
CairClassic 960-10 AG	960	768	5,5	400	50	20	900	10	76	K 50	2	2	SDS ⁴	3/4"	920 x 680 x 800	140
CairClassic 1100-10 AG	1074	859	7,5	400	50	25	1000	10	77	K 50	2	2	SDS ⁴	3/4"	920 x 680 x 800	150
Stationäre Kolbenkompressor-Aggregate – 15 bar																
CairClassic 400-15 AG	392	294	3	400	50	16	950	15	74	K 25	2	2	Direkt ³	3/4"	800 x 570 x 680	75
CairClassic 580-15 AG	582	466	4	400	50	20	800	15	75	K 30	2	2	Direkt ³	3/4"	800 x 570 x 680	92
CairClassic 700-15 AG	690	552	5,5	400	50	20	950	15	75	K 30	2	2	SDS ⁴	3/4"	800 x 570 x 680	97
CairClassic 900-15 AG	912	730	5,5	400	50	20	850	15	76	K 50	2	2	SDS ⁴	3/4"	920 x 680 x 800	140

¹ gemessen nach VDMA 4362 bei 8 bzw. 12 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand

³ Lieferung inkl. Netzkabel ohne Stecker

⁴ Lieferung inkl. verkabeltem Stern-Dreieck-Schaltkasten zur Wandmontage

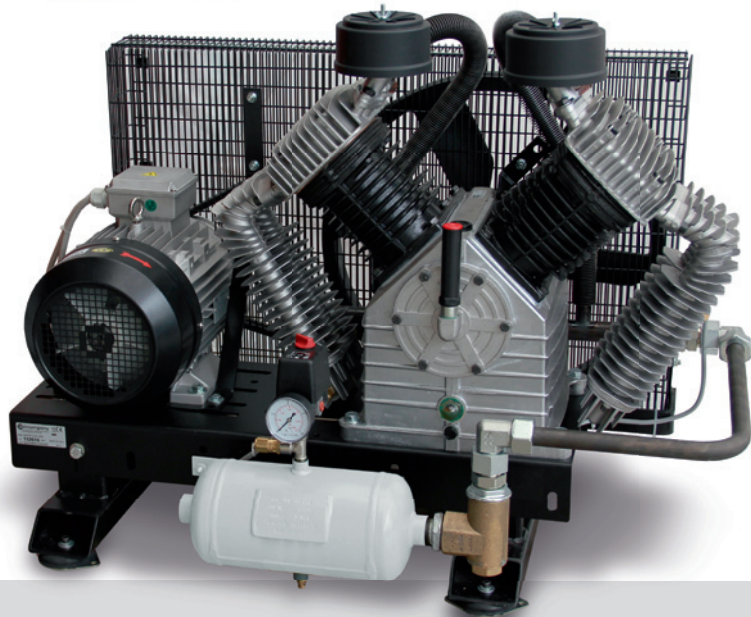
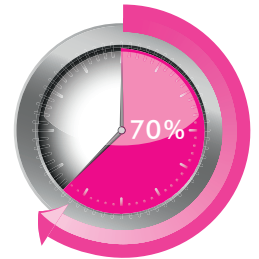
Stationäre Kolbenkompressor-Aggregate mit Keilriemen-Antrieb, zweistufig verdichtend, 4-ZYLINDER, 10 und 15 bar

Stationäre ölgeschmierte Kolbenkompressoren für den professionellen Einsatz in der Werkstatt und im Industriebetrieb. Überall, wo regelmäßig mittlere bis größere Druckluftmengen für handwerkliches Arbeiten sowie sonstige gewerbliche Anwendungen gebraucht werden und eine kompakte und robuste Bauweise gewünscht wird, sind diese Kompressoren

die richtige Wahl. Die Aggregate eignen sich hervorragend zur Erweiterung bestehender Druckluftanlagen, als Spitzenlastmaschine in Verbindung mit einem Schraubenkompressor oder aber als Ersatzinvestition wenn ihr vorhandener Druckluftbehälter weiter verwendet werden soll.

Besondere Merkmale

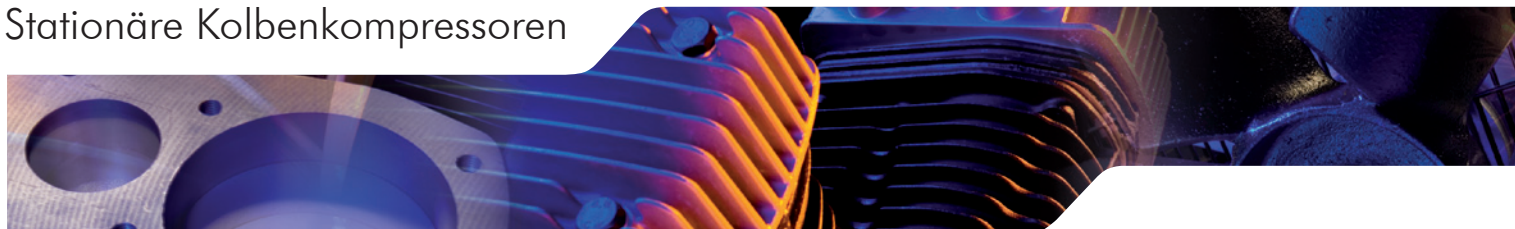
- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Hochwertige 2-stufige 4-Zylinder Verdichteraggregate in Monoblock-Bauweise „Made in Europe“
- Fein verrippte Zylinder, Zylinderköpfe und Kühlrohre für optimale Temperaturabführung und geringen Verschleiß
- Niedrige Kompressor-Drehzahlen
- Praktisches Handling und geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise.
- Alle Armaturen wie Druckschalter, Sicherheitsventil, Manometer und Rückschlagventil sind am Steuerluftbehälter betriebsfertig montiert
- Qualitätsdruckschalter: CONDOR Typ MDR1 als Steuerdruckschalter bei Stern-Dreieck-Betrieb
- Alle Anlagen werden mit Stern-Dreieck-Schaltung (SDS) im separaten Schaltkasten geliefert. Dieser ist mit der Maschine elektrisch verdrahtet und liegt lose zur Wandmontage bei
- Lieferung inkl. elastischer Lager



CairClassic ... AG

Modell Bezeichnung	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor			Empf. Absich. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter			elektr. Start	Luftan- schluss	Maße B x T x H	Gewicht kg
			KW	Volt	Hz					Typ	Zylinder	Stufen				
Stationäre Kolbenkompressor-Aggregate – 10 bar																
CairClassic 1200-10 AG	1163	875	7,5	400	50	25	800	10	79	K 60	4	2	SDS ⁴	3/4"	1080 x 650 x 850	150
CairClassic 1800-10 AG	1745	1390	11	400	50	30	1200	10	81	K 60	4	2	SDS ⁴	3/4"	1080 x 650 x 850	170
Stationäre Kolbenkompressor-Aggregate – 15 bar																
CairClassic 1100-15 AG	1088	816	7,5	400	50	25	750	15	79	K 60	4	2	SDS ⁴	3/4"	1080 x 650 x 850	150
CairClassic 1300-15 AG	1332	996	11	400	50	30	900	15	81	K 60	4	2	SDS ⁴	3/4"	1080 x 650 x 850	170

¹ gemessen nach VDMA 4362 bei 8 bzw. 12 bar Betriebsdruck ² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand ³ Lieferung inkl. Netzkabel ohne Stecker ⁴ Lieferung inkl. verkabeltem Stern-Dreieck-Schaltkasten zur Wandmontage



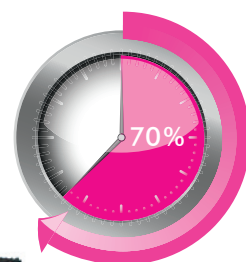
Stationäre Kolbenkompressor-Anlagen – Keilriemen Antrieb – 2-stufig verdichtend – 2-ZYLINDER, 10 und 15 bar

Stationäre ölgeschmierte Kolbenkompressor-Anlagen in klassischer Bauform mit liegend (horizontal) untergebaute Druckluftbehälter (gefertigt nach EG Richtlinie 87/404/EWG sowie der deutschen Norm AD2000) für den professionellen Einsatz in der Werkstatt und im Industriebetrieb. Überall

dort, wo regelmäßig dauerhaft kleinere bis mittlere Druckluftmengen für handwerkliches Arbeiten sowie sonstige gewerbliche Anwendungen gebraucht werden und eine robuste Bauweise gewünscht wird, sind die Kompressoren dieser Baureihe die richtige Wahl.

Besondere Merkmale

- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Hochwertige 2-stufige 2-Zylinder Verdichterraggregate in Monoblock-Bauweise „Made in Europe“
- Fein verrippte Zylinder, Zylinderköpfe und Kühlrohre für optimale Temperaturabführung und geringen Verschleiß
- Niedrige Kompressor-Drehzahlen
- Alle Armaturen wie Druckschalter, Sicherheitsventil, Manometer und Rückschlagventil sind am Druckluftbehälter montiert
- Qualitätsdruckschalter von Condor: Typ MDR3 bei Anlagen zur Direkteinschaltung, MDR1 als Steuerdruckschalter bei Stern-Dreieck-Betrieb
- Lieferung inkl. elastischer Lager
- Bei Anlagen mit Stern-Dreieck-Schaltung (SDS) ist der Schaltkasten mit der Maschine elektrisch verdrahtet und liegt lose zur Wandmontage bei



CairClassic ...

Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferr. ¹ L/min.	Motor KW	Volt/Hz	Empf. Absch. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter Typ	Zylinder	Stufen	elektr. Start	Maße B x T x H	Gewicht kg
Stationäre Kolbenkompressoren mit liegendem Behälter – 10 bar															
CairClassic 500-10/90*	90*	495	396	3	400/50	16	1200	10	74	K 25	2	2	Direkt ³	1040 x 450 x 800	88
CairClassic 500-10/270	270	495	396	3	400/50	16	1200	10	74	K 25	2	2	Direkt ³	1458 x 600 x 1270	157
CairClassic 730-10/270	270	727	582	4	400/50	16	1000	10	75	K 30	2	2	Direkt ³	1458 x 600 x 1270	177
CairClassic 730-10/500	500	727	582	4	400/50	16	1000	10	75	K 30	2	2	Direkt ³	1858 x 700 x 1350	232
CairClassic 870-10/270	270	827	697	5,5	400/50	20	1200	10	76	K 30	2	2	SDS ⁴	1458 x 600 x 1270	182
CairClassic 960-10/500	500	960	768	5,5	400/50	20	900	10	76	K 50	2	2	SDS ⁴	1858 x 700 x 1450	290
CairClassic 1100-10/500	500	1074	859	7,5	400/50	25	1000	10	77	K 50	2	2	SDS ⁴	1858 x 700 x 1450	293

Stationäre Kolbenkompressoren mit liegendem Behälter – 15 bar

CairClassic 580-15/270	270	582	466	4	400/50	16	800	15	74	K 30	2	2	Direkt ³	1630 x 600 x 1270	187
CairClassic 580-15/500	500	582	466	4	400/50	16	800	15	74	K 30	2	2	Direkt ³	1858 x 700 x 1350	242
CairClassic 700-15/270	270	690	552	5,5	400/50	20	950	15	75	K 30	2	2	SDS ⁴	1630 x 600 x 1270	192
CairClassic 900-15/500	500	912	730	5,5	400/50	20	850	15	76	K 50	2	2	SDS ⁴	1858 x 700 x 1450	300

¹ nach VDMA 4362 bei 8 bzw. 12 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand

³ Lieferung inkl. Netzkabel ohne Stecker

⁴ Lieferung inkl. verkabeltem Stern-Dreieck-Schaltkasten zur Wandmontage

* Behälter gefertigt gemäß EG-Druckgeräterichtlinie, nicht nach deutschem Regelwerk AD 2000

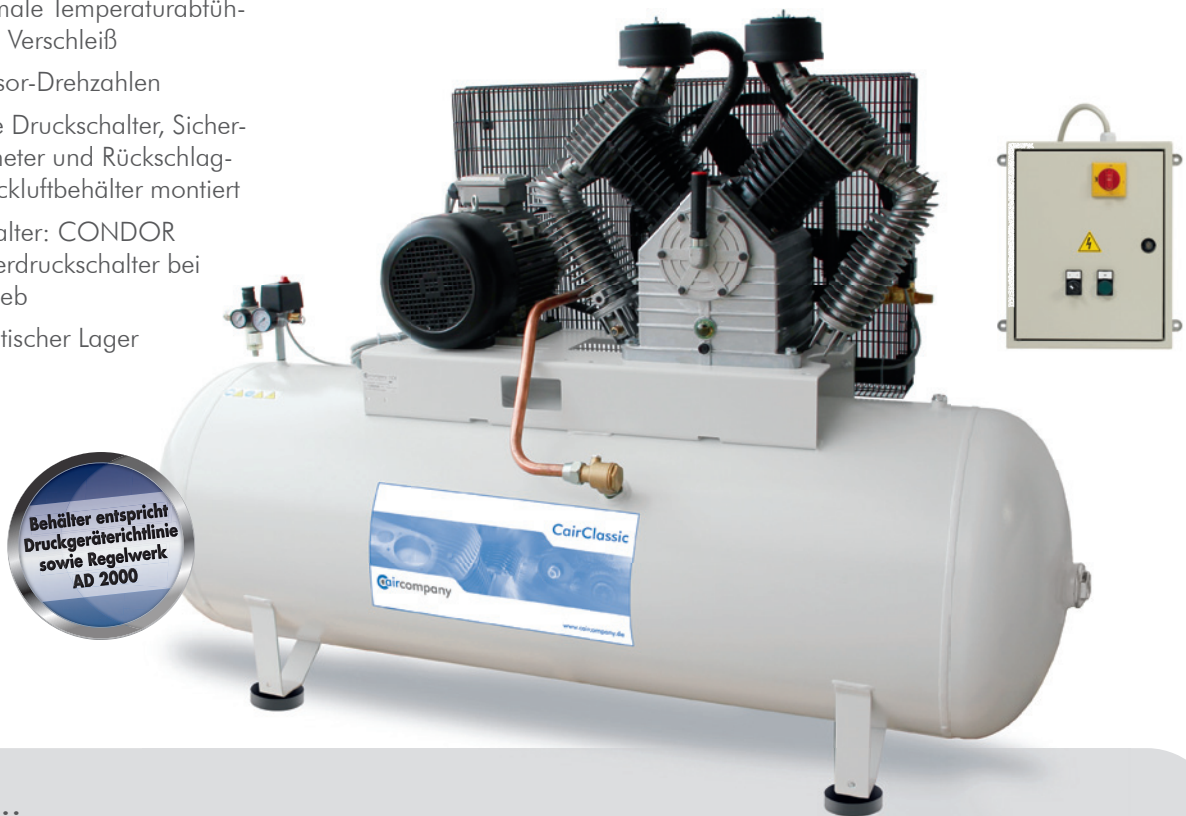
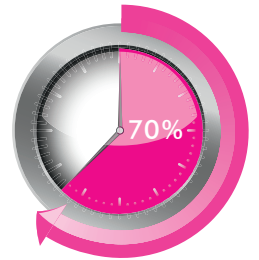
Stationäre Kolbenkompressor-Anlagen – Keilriemen Antrieb – 2-stufig verdichtend – 4-ZYLINDER, 10 und 15 bar

Stationäre ölgeschmierte Kolbenkompressor-Anlagen in klassischer Bauform mit liegend (horizontal) untergebaute Druckluftbehälter (gefertigt nach EG Richtlinie 87/404/EWG sowie der deutschen Norm AD2000) für den professionellen Einsatz in der Werkstatt und im Industriebetrieb. Überall

dort, wo regelmäßig dauerhaft mittlere bis größere Druckluftmengen für handwerkliches Arbeiten sowie sonstige gewerbliche Anwendungen gebraucht werden und eine robuste Bauweise gewünscht wird, sind die Kompressoren dieser Baureihe die richtige Wahl.

Besondere Merkmale

- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Alle Anlagen werden mit Stern-Dreieck-Schaltung (SDS) im separaten Schaltkasten geliefert. Dieser ist mit der Maschine elektrisch verdrahtet und liegt lose zur Wandmontage bei
- Hochwertige 2-stufige 4-Zylinder Verdichterraggregate in Monoblock-Bauweise „Made in Europe“
- Fein verrippte Zylinder, Zylinderköpfe und Kühlrohre für optimale Temperaturabführung und geringen Verschleiß
- Niedrige Kompressor-Drehzahlen
- Alle Armaturen wie Druckschalter, Sicherheitsventil, Manometer und Rückschlagventil sind am Druckluftbehälter montiert
- Qualitätsdruckschalter: CONDOR Typ MDR1 als Steuerdruckschalter bei Stern-Dreieck-Betrieb
- Lieferung inkl. elastischer Lager



CairClassic ...

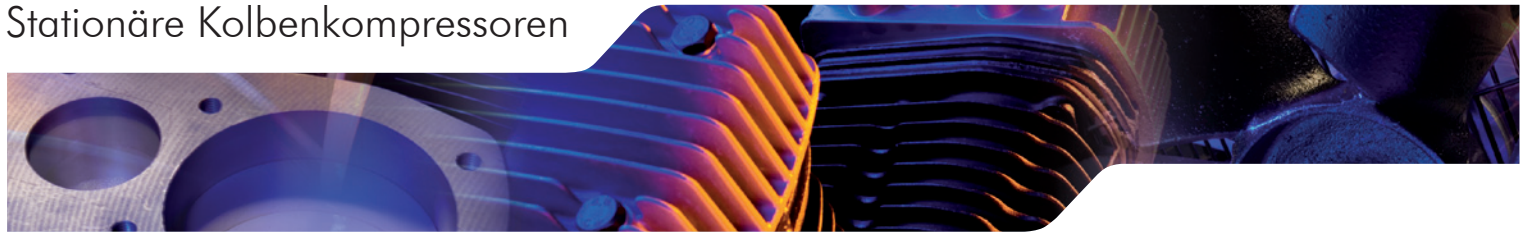
Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor KW	Volt/Hz	Empf. Absich. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter Typ	Zylinder	Stufen	elektr. Start	Maße B x T x H	Gewicht kg
Stationäre Kolbenkompressoren mit liegendem Behälter – 10 bar															
CairClassic 1200-10/500	500	1163	926	7,5	400/50	25	800	10	79	K 60	4	2	SDS ⁴	1858 x 700 x 1450	297
CairClassic 1800-10/500	500	1745	1390	11	400/50	30	1200	10	81	K 60	4	2	SDS ⁴	1858 x 700 x 1450	312
Stationäre Kolbenkompressoren mit liegendem Behälter – 15 bar															
CairClassic 1100-15/500	500	1088	868	7,5	400/50	25	750	15	79	K 60	4	2	SDS ⁴	1858 x 700 x 1450	307
CairClassic 1300-15/500	500	1332	1062	11	400/50	30	900	15	81	K 60	4	2	SDS ⁴	1858 x 700 x 1450	322

¹ nach VDMA 4362 bei 8 bzw. 12 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand

³ Lieferung inkl. Netzkabel ohne Stecker

⁴ Lieferung inkl. verkabeltem Stern-Dreieck-Schaltkasten zur Wandmontage



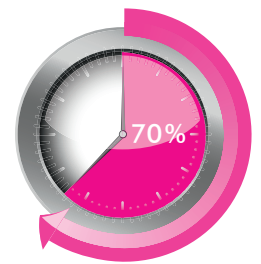
Stationäre Kolbenkompressor-Anlagen mit STEHEND untergebaute Druckluftbehälter, wahlweise mit DRUCKLUFTAUFBEREITUNG – Keilriemen Antrieb – 10 und 15 bar

Die kompakte Lösung auf engstem Raum: Stationäre ölgeschmierte Kolbenkompressor-Anlagen mit stehend (vertikal) untergebaute Druckluftbehälter (gefertigt nach EG Richtlinie 87/404/EWG sowie der deutschen Norm AD2000) für den professionellen Einsatz in der Werkstatt und im Industriebetrieb. Überall dort, wo Druckluft regelmäßig und dauerhaft für handwerkliches Arbeiten sowie sonstige

gewerbliche Anwendungen gebraucht wird, eine robuste Bauweise erforderlich ist und die Platzverhältnisse begrenzt sind, finden die Kompressoren dieser Baureihe Ihren Einsatzzweck. Wahlweise erhältlich als Basismaschine oder als Kompaktanlage mit Trockner, Filter und Kondensatableiter, sowie zusätzlich auch mit Öl-Wasser-Trennsystem.

Besondere Merkmale

- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Hochwertige 2-stufige 2-Zylinder Verdichtertaggregate in Monoblock-Bauweise „Made in Europe“
- Fein verrippte Zylinder, Zylinderköpfe und Kühlrohre für optimale Temperaturabführung und geringen Verschleiß
- Niedrige Kompressor-Drehzahlen dank Keilriemen-Antrieb
- 10 und 15 bar Höchstdruck
- Alle Armaturen wie Druckschalter, Sicherheitsventil, Manometer und Rückschlagventil sind am Druckluftbehälter betriebsfertig montiert
- Wir verwenden nur Qualitätsdruckschalter von Condor: Typ MDR3 bei Anlagen zur Direkteinschaltung, MDR1 als Steuerdruckschalter für Kompressoren mit Stern-Dreieck-Schaltung
- Bei allen Anlagen mit Stern-Dreieck-Schaltung (SDS) ist der Schaltkasten bereits mit der Maschine elektrisch kpl. verdrahtet und liegt lose zur Wandmontage bei
- Alle optional verfügbaren Komponenten der Druckluft-Aufbereitung sind optimal aufeinander abgestimmt, miteinander verbunden und betriebsfertig montiert



Kompaktanlagen

Sie wählen zwischen:

1. Baureihe **CairClassic ... ST/DF**, inklusiv:
 - Kältetrockner
 - Kondensatableiter am Behälter
 - Feinfilter hinterm Trockner
2. Baureihe **CairClassic ... ST/DFÖ**, ausgestattet wie 1., zusätzlich aber mit:
 - Öl-Wasser-Trenner

Zur Konfektionierung unserer Kompaktanlagen verwenden wir die folgenden Bausteine der Druckluftaufbereitung und Kondensatableitung sowie -aufbereitung:



Druckluft- Kältetrockner der Baureihe **CairCool** inkl. Kondensatableiter Typ Bekomat 31



Elektro-pneumatisch, niveaugesteuerter Kondensatableiter Typ **Bekomat 31** zur Behälterentwässerung



Druckluft-**Feinfilter** mit Abscheidegrad größer 0,01 µm, Restölgehalt 0,01 mg/m³



Öl-/Wasser-Trennautomat Typ **Öwamat 10** zur Kondensatableitung gemäß § 7a/Wasserhaushaltsgesetz

CairClassic ... ST / ...ST/DF / ...ST/DFÖ

Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor		Empf. Absch. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter			elektr. Start	Maße B x T x H	Gewicht kg
				KW	Volt/Hz					Typ	Zylinder	Stufen			
CairClassic ... ST															
Stationäre Kolbenkompressoren mit stehendem Behälter – 10 bar – einstufig															
CairClassic 480-10 ST*	200*	480	377	3	400/50	16	1400	10	78	SB38C	2	1	Direkt ³	720 x 570 x 1760	120
Stationäre Kolbenkompressoren mit stehendem Behälter – 10 bar – zweistufig															
CairClassic 500-10 ST	270	495	396	3	400/50	16	1200	10	74	K 25	2	2	Direkt ³	820 x 520 x 1840	133
CairClassic 730-10 ST	270	727	582	4	400/50	20	1000	10	75	K 30	2	2	Direkt ³	820 x 520 x 1840	153
CairClassic 870-10 ST	270	872	697	5,5	400/50	20	1200	10	76	K 50	2	2	SDS ⁴	820 x 520 x 1840	156
Stationäre Kolbenkompressoren mit stehendem Behälter – 15 bar – zweistufig															
CairClassic 580-15 ST	270	582	466	4	400/50	20	800	15	74	K 30	2	2	Direkt ³	820 x 520 x 1840	163
CairClassic ... ST/DF															
Stationäre Kolbenkompressor-Anlagen – montiert auf Konsole mit stehendem Behälter inkl. Kondensatableiter, Kältetrockner und Feinfilter – 10 bar – zweistufig															
CairClassic 500-10 ST/DF	270	495	396	3	400/50	16	1200	10	74	K 25	2	2	Direkt ³	1200 x 800 x 1970	188
CairClassic 730-10 ST/DF	270	727	582	4	400/50	20	1000	10	75	K 30	2	2	Direkt ³	1200 x 800 x 1970	208
CairClassic 870-10 ST/DF	270	872	697	5,5	400/50	20	1200	10	76	K 50	2	2	SDS ⁴	1200 x 800 x 1970	212
Stationäre Kolbenkompressor-Anlagen – montiert auf Konsole mit stehendem Behälter inkl. Kondensatableiter, Kältetrockner und Feinfilter – 15 bar – zweistufig															
CairClassic 580-15 ST/DF	270	582	466	4	400/50	20	800	15	74	K 30	2	2	Direkt ³	1200 x 800 x 1970	218
CairClassic ... ST/DFÖ															
Stationäre Kolbenkompressor-Anlagen – montiert auf Konsole mit stehendem Behälter inkl. Kondensatableiter, Kältetrockner, Feinfilter und Öl-Wasser-Trenner – 10 bar – zweistufig															
CairClassic 500-10 ST/DFÖ	270	495	396	3	400/50	16	1200	10	74	K 25	2	2	Direkt ³	1200 x 800 x 1970	193
CairClassic 730-10 ST/DFÖ	270	727	582	4	400/50	20	1000	10	75	K 30	2	2	Direkt ³	1200 x 800 x 1970	213
CairClassic 870-10 ST/DFÖ	270	872	697	5,5	400/50	20	1200	10	76	K 50	2	2	SDS ⁴	1200 x 800 x 1970	217
Stationäre Kolbenkompressor-Anlagen – montiert auf Konsole mit stehendem Behälter inkl. Kondensatableiter, Kältetrockner, Feinfilter und Öl-Wasser-Trenner – 15 bar – zweistufig															
CairClassic 580-15 ST/DFÖ	270	582	466	4	400/50	20	800	15	74	K 30	2	2	Direkt ³	1200 x 800 x 1970	223

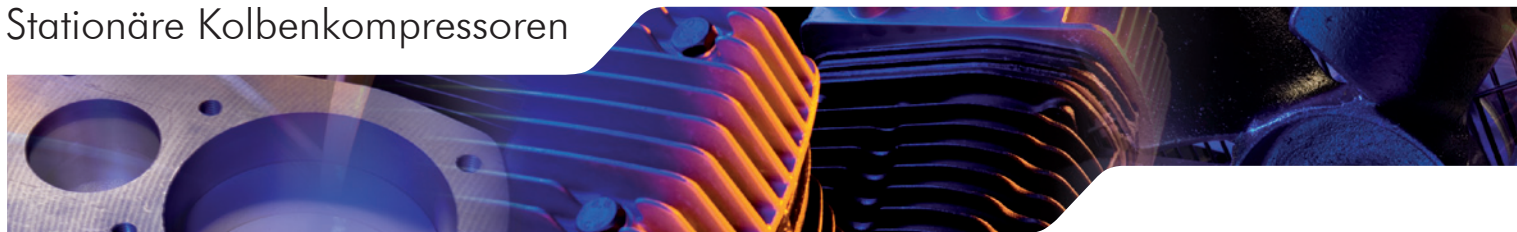
¹ nach VDMA 4362 bei 8 bzw. 12 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand

³ Lieferung inkl. Netzkabel ohne Stecker

⁴ Lieferung inkl. verkabeltem Stern-Dreieck-Schaltkasten zur Wandmontage

* Behälter gefertigt gemäß EG-Druckgeräterichtlinie, nicht nach deutschem Regelwerk AD 2000



Schallgedämmte stationäre Kolbenkompressor-Aggregate in Premium Ausführung mit Keilriemen-Antrieb – 10 und 15 bar

Stationäre schallgedämmte Kolbenkompressor-Aggregate für den professionellen Einsatz in der Werkstatt und im Industriebetrieb. Dort, wo einerseits Wert auf möglichst leisen Lauf des Kompressors gelegt wird, andererseits aber eine mittlere bis hohe Lieferleistung dauerhaft zur Verfügung stehen muss, sind die Premium Produkte dieser Baureihe die richtige Wahl.

Die Aggregate eignen sich hervorragend zur Erweiterung bestehender Druckluftanlagen, als Spitzenlastmaschine in Verbindung mit einem Schraubenkompressor oder aber als Ersatzinvestition wenn ihr vorhandener Druckluftbehälter weiter verwendet werden soll.

Besondere Merkmale

- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Hochwertige 2-stufige 2-Zylinder Verdichtaggregate in Monoblock-Bauweise „Made in Europe“
- Fein verrippte Zylinder, Zylinderköpfe und Kühlrohre für optimale Temperaturabführung und geringen Verschleiß
- Niedrige Kompressor-Drehzahlen dank Keilriemen-Antrieb
- Vibrationsarm: Die Verdichtereinheit ist durch elast.-Lager kpl. vom Gehäuse-rahmen entkoppelt
- Schallgedämmter Ansaugfilter
- Effektive Schalldämmung durch mehrteiliges, pulverbeschichtetes Metallgehäuse, ausgekleidet mit Schalldämmmaterial
- Optimal zwangsgeführte Kuhluffführung
- Zwei thermostatisch gesteuerte Abluftventilatoren verhindern zuverlässig Schäden durch thermische Überbelastung bei hohen Umgebungstemperaturen oder zu hoher Einschaltdauer.
- Alle Armaturen wie Sicherheitsventil, Manometer und Rückschlagventil sind am internen Steuerluft-Behälter betriebsfertig montiert
- Qualitätsdruckschalter von Condor: Typ MDR3 bei Anlagen zur Direkteinschaltung, MDR 2 als Steuerdruckschalter für Kompressoren mit Stern-Dreieck-Schaltung
- Anschlussfertige Lieferung inkl. Netzkabel
Integrierter Schaltschrank für alle Elektro-Komponenten, gut zugänglich und aufgeräumt verarbeitet
- Betriebsstundenzähler
- Not-Aus Schalter

Steuer- und Überwachungsmodul

Alle Maschinen verfügen über ein elektronisches Steuer- und Überwachungsmodul. Neben den „ON“ und „OFF“ Folientasten werden die folgenden Informationen per LED Kontrollleuchte angezeigt:

Betriebszustandsmeldungen:

- Netzspannung liegt an
- Maschine läuft
- Abluftventilatoren an

Überwachungsfunktionen:

- Motortemperatur zu hoch (Gerät schaltet ab!)
- Drehrichtungskontrolle ab 5,5KW (Gerät läuft nicht an!)
- Verdichtertemperatur zu hoch (Gerät schaltet ab!)

Optional sind die folgenden Zusatzfunktionen erhältlich:

- automatischer Wiederanlauf nach Stromausfall
- Fern Ein-/Aus Schaltung
- Sammelstörmeldung

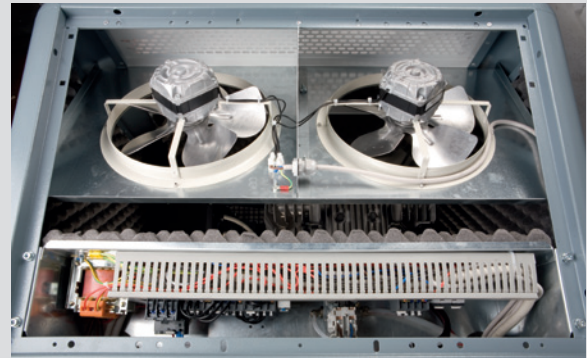


Innenansicht CairSilent ... ESA



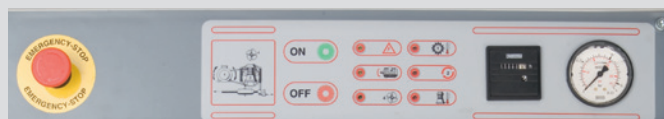
Kompakt und aufgeräumt: Vom Gehäuse vollständig entkoppelte Verdichtereinheit mit integriertem Steuerluftbehälter und allen betriebsrelevanten Armaturen.

Lüfter-/Schaltschrank CairSilent ... ESA



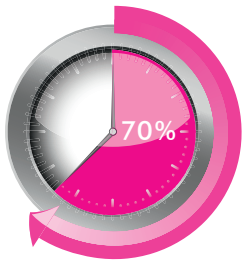
Zwei thermostatisch gesteuerte Abluftventilatoren sorgen für optimale Kühlung des Kompressors. Der von vorne und oben gut zugängliche, aufgeräumte Schaltschrank beinhaltet betriebssicher alle elektrotechnischen Komponenten.

Bedienelement CairSilent ... ESA



Einfache Bedienung: Klar strukturiertes Bedienelement mit

- Not-Aus-Schalter
- Steuer- und Überwachungsmodul mit „ON“ und „OFF“ Folientasten sowie LED Kontrollleuchten
- Betriebsstundenzähler
- Manometer



CairSilent ... ESA

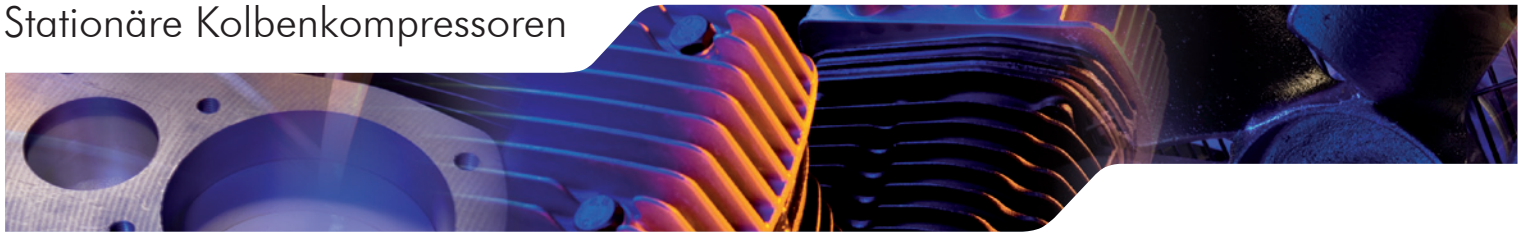
Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferr. ¹ L/min.	Motor KW	Volt/Hz	Empf. Absch. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter Typ	Zylinder	Stufen	elektr. Start	Maße B x T x H	Gewicht kg
Schallgedämmte Kolbenkompressor-Aggregate – 10 bar															
CairSilent 500-10 ESA	5	495	396	3	400/50	16	1000	10	65	K 25	2	2	Direkt ³	850 x 620 x 1100	147
CairSilent 730-10 ESA	5	727	582	4	400/50	20	1000	10	65	K 30	2	2	Direkt ³	850 x 620 x 1100	168
CairSilent 870-10 ESA	5	872	697	5,5	400/50	20	1200	10	68	K 30	2	2	SDS ^{3,4}	850 x 620 x 1100	182
CairSilent 1100-10 ESA	5	1074	859	7,5	400/50	25	1000	10	68	K 50	2	2	SDS ^{3,4}	850 x 620 x 1100	220
Schallgedämmte Kolbenkompressor-Aggregate – 15 bar															
CairSilent 400-15 ESA	5	392	294	3	400/50	16	800	15	65	K 25	2	2	Direkt ³	850 x 620 x 1100	147
CairSilent 580-15 ESA	5	582	466	4	400/50	20	800	15	65	K 30	2	2	Direkt ³	850 x 620 x 1100	168
CairSilent 700-15 ESA	5	690	552	5,5	400/50	20	900	15	68	K 30	2	2	SDS ^{3,4}	850 x 620 x 1100	182
CairSilent 860-15 ESA	5	860	697	7,5	400/50	25	800	15	68	K 50	2	2	SDS ^{3,4}	850 x 620 x 1100	220

¹ nach VDMA 4362 bei 8 bzw. 12 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand

³ Lieferung inkl. Netzkabel ohne Stecker

⁴ Stern-Dreieck-Kombination integriert im Schaltschrank



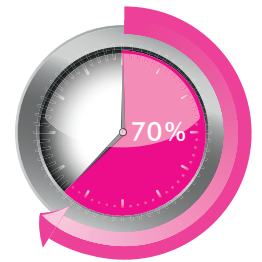
Schallgedämmte stationäre Kolbenkompressor-Anlage mit liegend (horizontal) untergebaute Druckluftbehälter in Premium Ausführung mit Keilriemen-Antrieb – 2-stufig verdichtend – 10 und 15 bar

Stationäre schallgedämmte Kolbenkompressor-Anlagen mit liegend (horizontal) untergebaute Druckluftbehälter (gefertigt nach EG Richtlinie 87/404/EWG sowie der deutschen Norm AD2000) für den professionellen Einsatz in der Werkstatt und im Industriebetrieb.

Dort, wo einerseits Wert auf möglichst leisen Lauf des Kompressors gelegt wird, andererseits aber eine mittlere bis hohe Lieferleistung dauerhaft zur Verfügung stehen muss, sind die robusten Premium Produkte dieser Baureihe die richtige Wahl.

Besondere Merkmale

- Moderne ölgeschmierte Verdichtertechnik
- Hochwertige 2-stufige 2-Zylinder Verdichtereinheit in Monoblock-Bauweise „Made in Europe“
- Fein verrippte Zylinder, Zylinderköpfe und Kühlrohre für optimale Temperaturabführung und geringen Verschleiß
- Niedrige Kompressor-Drehzahlen dank Keilriemen-Antrieb
- Alternativ 10 oder 15 bar Höchstdruck
- Vibrationsarm: Die Verdichtereinheit ist durch elastische Lager kpl. vom Gehäuserahmen entkoppelt
- Schallgedämmter Ansaugfilter
- Motorspannvorrichtung für einfachen Keilriemenwechsel
- Besonders effektive Schalldämmung durch mehrteiliges pulverbeschichtet Metallgehäuse, innen ausgekleidet mit Schalldämmmaterial
- Optimal zwangsgeführte Kuhluffführung
- Thermostatisch gesteuerter Abluftventilator verhindert zuverlässig Schäden durch thermische Überbelastung bei hohen Umgebungstemperaturen oder zu hoher Einschaltdauer.
- Ausgestattet mit allen relevanten Armaturen wie Sicherheitsventil, Manometer und Rückschlagventil
- Integrierter Schaltschrank für alle Elektro-Komponenten, gut zugänglich und aufgeräumt verarbeitet
- Anschlussfertige Lieferung inkl. Netzkabel und elastische Lager





Steuerung und Bedienung: Maschinen mit 3 und 4 KW Antriebsleistung

Maschinen mit 3 und 4 KW Motorleistung werden elektrisch direkt über den Druckschalter eingeschaltet. Diese Anlagen verfügen über einen Schaltkasten mit den folgenden integrierten Armaturen:

- Betriebsstundenzähler
- Druckschalter
- Druckminderer
- Manometer für Behälterdruck
- Manometer für Betriebsdruck



Steuerung und Bedienung: Maschinen mit 5,5 und 7,5 KW Antriebsleistung

Maschinen mit 5,5 und 7,5 KW Motorleistung werden über Stern-Dreieck-Schaltung eingeschaltet. Die entsprechenden Schütze befinden sich im integrierten, gut zugänglichen und aufgeräumt verdrahtetem Schaltkasten. Die Anlagen verfügen weiterhin über die folgenden integrierten Armaturen bzw. Komponenten:

- Betriebsstundenzähler
- Druckschalter als Steuerschalter
- Steuer- und Überwachungsmodul
- Manometer für Behälterdruck
- Not-Aus Schalter

Diese Maschinen verfügen über ein elektronisches Steuer- und Überwachungsmodul. Neben den „ON“ und „OFF“ Folientasten werden die folgenden Informationen per LED Kontrollleuchte angezeigt:

Betriebszustandsmeldungen:

- Netzspannung liegt an
- Maschine läuft
- Abluftventilatoren an

Überwachungsfunktionen:

- Motortemperatur zu hoch (Gerät schaltet ab!)
- Drehrichtungskontrolle ab 5,5KW (Gerät läuft nicht an!)
- Verdichtertemperatur zu hoch (Gerät schaltet ab!)

Optional sind die folgenden Zusatzfunktionen erhältlich:

- automatischer Wiederanlauf nach Stromausfall
- Fern Ein-/Aus Schaltung
- Sammelstörmeldung

CairSilent ...

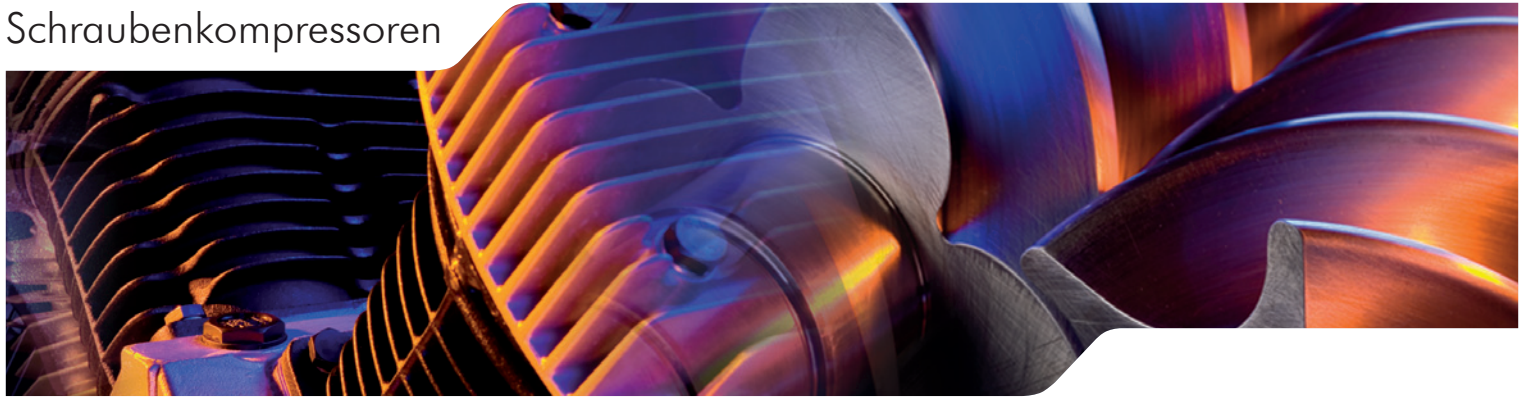
Modell Bezeichnung	Behälter L	Ansaug- leistung L/min.	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Motor KW	Volt/Hz	Empf. Absich. A (gG/gL)	Dreh- zahl U/min.	Max. Druck bar	Schall- pegel ² dB(A)	Verdichter Typ	Zylinder	Stufen	elektr. Start	Maße B x T x H	Gewicht kg
Stationäre, schallgedämmte Kolbenkompressoren mit Behälter – 10 bar															
CairSilent 500-10/270	270	495	396	3	400/50	16	1200	10	67	K 25	2	2	Direkt ³	1458 x 600 x 1350	196
CairSilent 730-10/270	270	727	582	4	400/50	20	1000	10	68	K 30	2	2	Direkt ³	1458 x 600 x 1350	215
CairSilent 870-10/500	500	872	697	5,5	400/50	20	1200	10	69	K 30	2	2	SDS ⁴	1858 x 700 x 1600	260
CairSilent 1100-10/500	500	1074	859	7,5	400/50	25	1000	10	69	K 50	2	2	SDS ⁴	1858 x 700 x 1600	288
Stationäre, schallgedämmte Kolbenkompressoren mit Behälter – 15 bar															
CairSilent 700-15/500	500	690	552	5,5	400/50	20	950	15	69	K 30	2	2	SDS ⁴	1858 x 700 x 1600	270

¹ nach VDMA 4362 bei 8 bzw. 12 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand

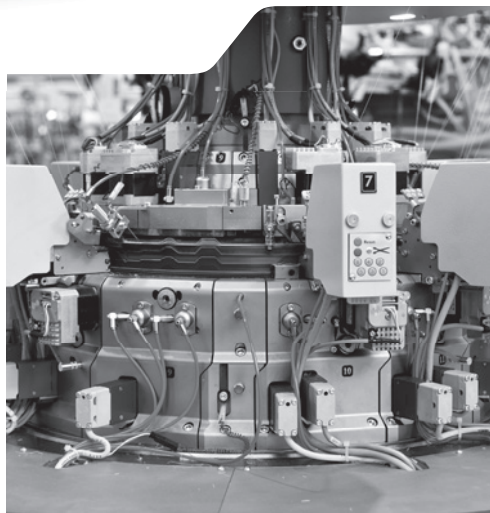
³ Lieferung inkl. Netzkabel ohne Stecker

⁴ Stern-Dreieck-Schaltung in der Maschine integriert



Schraubenkompressoren

- Beistellaggregate und Behälteranlagen
- Öleinspritzgekühlt
- 8, 10 und 13 bar Höchstdruck
- 430–2150 l/min Ansaugleistung
- 3,0–15 kW Motorleistung





Ist ein Schraubenkompressor für mich die richtige Wahl?

Die richtige Wahl des Verdichtungsverfahrens und damit Ihres Kompressortyps hängt in erster Linie vom Druckluftverbrauch und der Abnahmecharakteristik in Ihrem Betrieb ab. **Siehe hierzu auch Seite 6–7.**

Grundsätzlich gilt: Je größer und gleichmäßiger der Druckluftverbrauch ist, umso eher eignet sich ein Schraubenkompressor – so z. B. bei automatisierten Fertigungsprozessen aller Art, beim Sandstrahlen, sowie bei länger andauernden Lackierarbeiten! Rechnerisch sollte wenigstens eine gut 60–70%ige Auslastung der Maschine gegeben sein. So kommt der Ölkreislauf auf die erforderliche Betriebstemperatur von ca. 80°C, unliebsame Begleiterscheinungen durch Kondensatbildung wie Verschlämmung und Korrosion bleiben aus und die Maschine arbeitet energetisch wirtschaftlich.

Qualitätsmerkmale zu Ihrem wirtschaftlichem Nutzen!

Optimal abgestufte Baureihe

Unsere Baureihe CairBlock ... umfasst optimal auf die Anforderungen des Marktes abgestimmte Leistungsklassen von 3,0 bis 15 KW mit Höchstdrücken von 8, 10 oder auch 13 bar. Sie erhalten die Geräte wahlweise als flexibel einsetzbare Beistellaggregate oder auch als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter und angebauter Druckluftaufbereitung.



Wartungsfreundlicher Aufbau

Die Konstruktion dieser Baureihe zeichnet sich durch einen einfachen wie kompakten, sehr durchdachten und gut strukturierten Aufbau aus. Alle technischen Komponenten sind sowohl bei Wartungsarbeiten als auch im Fall der Reparatur gut zugänglich angeordnet und dank des einfach aufgebauten und zerlegbaren Metallgehäuses schnell erreichbar. Das spart Zeit und somit bares Geld.



Radial-Lüfter

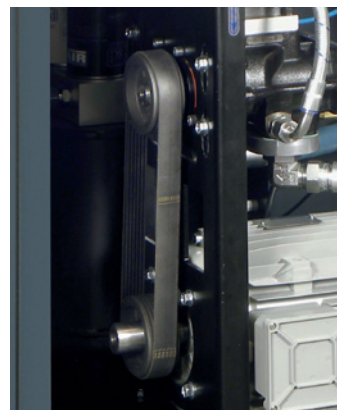
Alle Maschinen verfügen über moderne, thermostatisch gesteuerte, Radial-Lüfter zur kontrollierten Be- und Entlüftung bzw. Kühlung des Kompressors. Radial-Lüfter haben im Gegensatz zu Axial-Lüfter den großen Vorteil, dass sie wesentlich Leiser arbeiten – ein wichtiger Faktor, wenn die Lautstärke der Maschine eine zentrale Rolle spielt!





Keilriemenantrieb

Alle Kompressoren dieser Baureihe verfügen über einen speziellen Breitband-Keilriemen. Er gewährleistet minimalen Schlupf, sorgt so für eine optimale Übertragung der Antriebsenergie vom Motor auf die Verdichterstufe und überzeugt durch eine lange Lebensdauer. Im Gegensatz zu Antriebskonzepten mit zwei oder gar mehreren Keilriemen sind negative Einflüsse durch z.B. Chargendifferenzen bei der Fertigung ausgeschlossen.



Kompakte Verdichtereinheit

Das Herzstück des Kompressors: Kompakt aufgebaute Verdichtereinheit „Made in Europe“ – direkt auf die Kompressorstufe ist der Ansaugluftregler mit dem großzügig dimensionierten Ansaugfilter geflanscht. So wird von oben immer die richtige Menge atmosphärischer Luft angesaugt und in der Verdichterstufe unter Einspritzung von Öl auf Enddruck verdichtet.



Ölabscheidebehälter

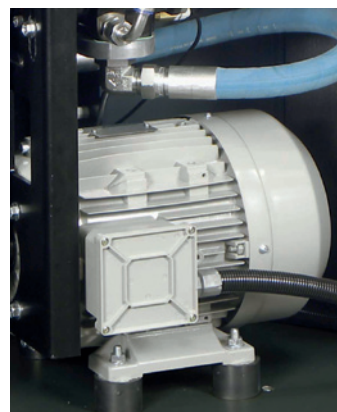
Öl-/Luft-Kombibehälter mit aufgebautem Ölfilter sowie Luftentölelement.

Der Kombibehälter dient einerseits als Speicher für das Kompressoröl, andererseits wird per Zentrifugalkraft das aus der Verdichterstufe kommende Luft-/Ölgemisch grob getrennt. Die verdichtete Druckluft passiert anschließend das Luftentölelement um mit nur noch minimalstem Restölgehalte von ca. 0,03 mg/m³ über den Nachkühler ins Druckluftnetz zu entweichen. Das im Kreislauf verbliebene Öl wird über den Ölfilter gereinigt und erneut dem Verdichtungsprozess zugeführt.



Elektromotoren gemäß IE3 Standard

Schon heute einen Schritt voraus: Die in unseren Kompressoren eingesetzten E-Motoren entsprechen bereits heute der erst ab 2015 (>7,5 kW) bzw. 2017 (<7,5 kW) gültigen erweiterten Energieeffizienzklasse IE3 (Richtlinie IEC 60034-30:2008).





Intigrierter Schaltschrank

Aufgeräumt und sauber verdrahtet: Der elektrische Schaltschrank befindet sich komplett integriert innerhalb der Maschine in einem extra abgetrennten Bereich. Er beinhaltet sowohl den Leistungsteil (Stern-Dreieck-Kombination ab 5,5 KW serienmäßig, bis 4KW einschl. Direkteinschaltung über Druckschalter), als auch den Steuerkreislauf samt Trafo und der elektronischen Steuerung "Easy Tronic Micro II" (ebenfalls ab 5,5KW serienmäßig).

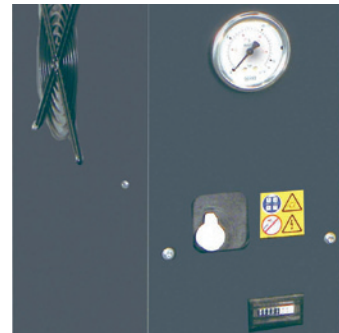


Einfach Bedienung: 2 Steuerungen

Maschinen mit 3 und 4 KW Antriebsleistung

Bei allen Schraubenkompressoren bis einschließlich 4KW Antriebsleistung werden die E-Motoren direkt ans Hausstromnetz angeschlossen und per Druckschalter-Steuerung Ein und Aus geschaltet. Die Anlagen verfügen über die folgenden integrierten Armaturen:

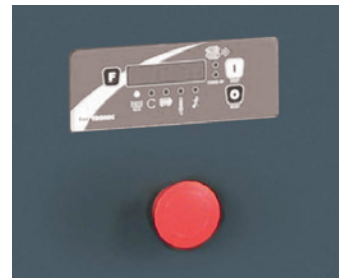
- Betriebsstundenzähler
- Druckschalter Condor MDR3
- Manometer für Netzdruck



Maschinen mit 5,5 bis 15 KW Antriebsleistung

Elektronische Steuerung "Easy Tronic Micro II":
Alle Schraubenkompressoren ab 5,5KW Antriebsleistung verfügen serienmäßig über das leicht zu bedienende elektronische Steuer- und Überwachungsmodul "Easy Tronic Micro II" sowie über einen Not-Aus-Schalter. Auf Tastendruck werden die folgenden betriebsrelevanten Parameter angezeigt:

- Netzdruck
- Öltemperatur
- Betriebsstunden gesamt
- Lastlaufstunden



Darüber hinaus überwacht das System die Wartungsintervalle für die nachfolgend aufgeführten Verschleisteile in Abhängigkeit von den Betriebsstunden der Maschine:

- Maschinenöl
- Ölfilter
- Ansaugfilter
- Ölabscheideelement

Neben vielen weiteren Funktionen und individuellen Einstellmöglichkeiten verfügt die Steuerung auch über eine "Remote Control" Funktion zur Fernüberwachung.



Stationäre Schraubenkompressor-Aggregate – Direkteinschaltung – öleinspritzgekühlt – 8 und 10 bar

Stationäre öleinspritzgekühlte Schraubenkompressor-Aggregate für den professionellen und dauerhaften Einsatz im Industriebetrieb, aber auch z.B. in der Werkstatt. Überall dort, wo regelmäßig über einen längeren Zeitraum kleinere Druckluftmengen für gewerbliche Anwendungen gebraucht werden und eine kompakte sowie robuste Bauweise gewünscht wird, sind die Kompressoren dieser Baureihe die richtige Wahl. Die Aggregate eignen sich auch hervorragend zur Erweiterung von bestehender Druckluftanlagen als Grundlastmaschine in Verbindung mit einem Kolbenkompressor oder aber als Ersatzinvestition, wenn der vorhandene Druckluftbehälter weiter verwendet werden soll.

Besondere Merkmale

- Stationäres, öleinspritzgekühltes Beistellaggregat, anschlussfertig und betriebsbereit
- Verdichtereinheit integriert in ein robustes, schalldämmendes Gehäuse, vollständig vom Gehäuserahmen entkoppelt
- Sehr leiser Lauf dank Einsatz von Radial Abluftventilatoren sowie niedrigen Drehzahlen der Verdichterstufen
- Großzügig dimensionierter Öl-/Luft-Kombikühler
- Wartungsfreundlich dank gut zugänglicher Wartungskomponenten
- Sehr geringer Restölgehalt in der Druckluft dank optimaler Feinabscheidung
- Direkter Anlauf des Drehstrom-Motors
- Sehr einfach zu bedienende elektromechanische Steuerung per Druckschalter Typ Condor MDR 3, Manometer und Betriebsstundenzähler



CairBlock ...

Modell Bezeichnung	Motor KW	Behälter L	Trockner	Max. Druck bar	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Antrieb	Verdichter Stufe	Dreh- zahl U/min.	Spannung V/Hz	elektr. Start	Steuerung	Empf. Absich. A (gG/gL)	Schall- pegel ² dB(A)	Maße B x T x H	Gewicht kg
Schraubenkompressoren – 8 bar Höchstdruck															
CairBlock 3-8	3	—	nein	8	430	Riemen	FS 14	3940	400/50	Direkt ³	Manuel ³	16	59	580 x 480 x 760	92
CairBlock 4-8	4	—	nein	8	580	Riemen	FS 14	4960	400/50	Direkt ³	Manuel ³	16	60	580 x 480 x 760	93
Schraubenkompressoren – 10 bar Höchstdruck															
CairBlock 3-10	3	—	nein	10	385	Riemen	FS 14	3750	400/50	Direkt ³	Manuel ³	16	59	580 x 480 x 760	92
CairBlock 4-10	4	—	nein	10	485	Riemen	FS 14	4460	400/50	Direkt ³	Manuel ³	16	60	580 x 480 x 760	93

¹ nach VDMA 4362 bei 7/9 bar Betriebsdruck ² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand

³ Einfache manuelle Steuerung über Druckschalter Condor MDR 3. Die Maschinen sind ausgestattet mit Netzdruckmanometer und Betriebsstundenzähler.

Stationäre Schraubenkompressor-Aggregate – Stern-Dreieck-Betrieb – öleinspritzgekühlt – 8, 10 und 13 bar

Stationäre öleinspritzgekühlte Schraubenkompressor-Aggregate für den professionellen und dauerhaften Einsatz im Industriebetrieb, aber auch z.B. in der Werkstatt. Überall dort, wo regelmäßig über einen längeren Zeitraum kleinere Druckluftmengen für gewerbliche Anwendungen gebraucht werden und eine kompakte sowie robuste Bauweise gewünscht wird, sind die Kompressoren dieser Baureihe die richtige Wahl. Die Aggregate eignen sich auch hervorragend zur Erweiterung von bestehender Druckluftanlagen als Grundlastmaschine in Verbindung mit einem Kolbenkompressor oder aber als Ersatzinvestition, wenn der vorhandene Druckluftbehälter weiter verwendet werden soll.

Besondere Merkmale

- Stationäres, öleinspritzgekühltes Beistellaggregat, anschlussfertig und betriebsbereit
- Verdichtereinheit integriert in ein robustes, schalldämmendes Gehäuse, vollständig vom Gehäuserahmen entkoppelt
- Sehr leiser Lauf dank Einsatz von Radial-Abluftventilatoren sowie niedrigen Drehzahlen der Verdichterstufen
- Großzügig dimensionierter Öl-/Luft-Kombikühler
- Wartungsfreundlich dank gut zugänglicher Wartungskomponenten
- Sehr geringer Restölgehalt in der Druckluft dank optimaler Feinabscheidung
- Anlauf des Drehstrom-Motors über Stern-Dreieck-Schaltung – alle elektrischen Komponenten sind sauber im internen Schaltschrank eingebaut
- Einfach zu bedienendes Steuer- und Überwachungsmodul „Easy Tronic Micro II“
- Not-Aus-Schalter



CairBlock ...

Modell Bezeichnung	Motor KW	Behälter L	Trockner	Max. Druck bar	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Antrieb	Verdichter Stufe	Dreh- zahl U/min.	Spannung V/Hz	elektr. Start	Steuerung	Empf. Absich. A (gG/gL)	Schall- pegel ² dB(A)	Maße B x T x H	Gewicht kg
Schraubenkompressoren – 8 bar Höchstdruck															
CairBlock 5,5-8	5,5	–	nein	8	720	Riemen	FS 14	6650	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	16	64	580 x 480 x 760	102
CairBlock 7,5-8	7,5	–	nein	8	1250	Riemen	FS 26	3400	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	20	68	800 x 650 x 980	185
CairBlock 11-8	11	–	nein	8	1650	Riemen	FS 26	4840	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	25	69	800 x 650 x 980	200
CairBlock 15-8	15	–	nein	8	2150	Riemen	FS 26	5350	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	35	70	800 x 650 x 980	210
Schraubenkompressoren – 10 bar Höchstdruck															
CairBlock 5,5-10	5,5	–	nein	10	650	Riemen	FS 14	6200	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	16	68	580 x 480 x 760	102
CairBlock 7,5-10	7,5	–	nein	10	1000	Riemen	FS 26	2900	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	20	68	800 x 650 x 980	185
CairBlock 11-10	11	–	nein	10	1500	Riemen	FS 26	4150	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	25	69	800 x 650 x 980	200
CairBlock 15-10	15	–	nein	10	1850	Riemen	FS 26	5050	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	35	70	800 x 650 x 980	210
Schraubenkompressoren – 13 bar Höchstdruck															
CairBlock 5,5-13	5,5	–	nein	13	440	Riemen	FS 14	4460	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	16	68	580 x 480 x 760	102
CairBlock 7,5-13	7,5	–	nein	13	750	Riemen	FS 26	2450	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	20	68	800 x 650 x 980	185
CairBlock 11-13	11	–	nein	13	1150	Riemen	FS 26	3750	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	25	69	800 x 650 x 980	200
CairBlock 15-13	15	–	nein	13	1550	Riemen	FS 26	4400	400/50	SDS ³	Elektronisch ⁴	35	70	800 x 650 x 980	210

¹ nach VDMA 4362 bei 7/9/12 bar Betriebsdruck ² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand ³ Stern-Dreieck-Kombination im Schaltschrank integriert

⁴ Steuerung „Easy Tronic Micro II“. Im gut ablesbaren Display sind die folgenden Informationen abrufbar: Netzdruck (über Drucksensor), Betriebsstunden gesamt, Betriebsstunden Lastlauf, Betriebstemperatur Ölkreislauf. Folgende Wartungsintervalle werden gemeldet: nächster Ölwechsel, Ölfilterwechsel, Luftfilterwechsel, Ölabscheiderwechsel. Permanente Überwachung folgender Parameter mit Alarmfunktion: Kondenswasser im Ölkreislauf, Motortemperatur, Motordrehrichtung, Öltemperatur, Spannungsfehler, defekter Drucksensor, defekter Temperatursensor, Phasenfehler, Überdruckaufbau, Not-Aus-Taste wurde gedrückt. Es besteht die Möglichkeit der Fernsteuerung per separater Schnittstelle.



Stationäre Schraubenkompressor-Anlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner sowie Filterung – Direkteinschaltung – öleinspritzgeköhlt – 8 und 10 bar

Stationäre öleinspritzgeköhlte Schraubenkompressor-Anlagen mit Druckluftaufbereitung für den professionellen und dauerhaften Einsatz im Industriebetrieb, aber auch z.B. in der Werkstatt. Überall dort, wo regelmäßig über einen längeren Zeitraum kleinere Druckluftmengen in hoher Qualität (getrocknet und gefiltert) für gewerbliche Anwendungen gebraucht werden und eine kompakte sowie robuste Bauweise gewünscht wird, sind die Kompressoren dieser Baureihe die richtige Wahl.

Besondere Merkmale

- Stationäre, öleinspritzgeköhlte Kompressoranlagen mit untergebaute Druckluftbehälter sowie aufgebaute Kältetrockner und nachgeschaltetem Feinstfilter
- Behälter pulverbeschichtet, gefertigt gemäß der EG-Druckgeräterichtlinie 87/404/EWG
- Optimal abgestimmter Kältetrockner
- Verdichtereinheit integriert in ein robustes, schalldämmendes Gehäuse, vollständig vom Gehäuserahmen entkoppelt
- Sehr leiser Lauf dank Einsatz von Radial-Abluftventilatoren sowie niedrigen Drehzahlen der Verdichterstufen
- Großzügig dimensionierter Öl-/Luft-Kombikühler
- Wartungsfreundlich dank gut zugänglicher Wartungskomponenten
- Sehr geringer Restölgehalt in der Druckluft dank optimaler Feinabscheidung
- Direkter Anlauf des Drehstrom-Motors
- Sehr einfach zu bedienende elektromechanische Steuerung per Druckschalter Typ Condor MDR 3, Manometer und Betriebstundenzähler



CairBlock ...

Modell Bezeichnung	Motor KW	Behälter* L	Trockner	Max. Druck bar	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Antrieb	Verdichter Stufe	Dreh- zahl U/min.	Spannung V/Hz	elektr. Start	Steuerung	Empf. Absch. A (gG/gL)	Schall- pegel ² dB(A)	Maße B x T x H	Gewicht kg
Schraubenkompressoren mit untergebaute Druckluftbehälter und aufgebaute Kältetrockner – 8 bar Höchstdruck															
CairBlock 3-8/200 D	3	200	ja	8	430	Riemen	FS 14	3940	400/50	Direkt ³	Manuel ³	16	59	1440 x 510 x 1280	180
CairBlock 4-8/200 D	4	200	ja	8	580	Riemen	FS 14	4960	400/50	Direkt ³	Manuel ³	16	60	1440 x 510 x 1280	182
Schraubenkompressoren mit untergebaute Druckluftbehälter und aufgebaute Kältetrockner – 10 bar Höchstdruck															
CairBlock 3-10/200 D	3	200	ja	10	385	Riemen	FS 14	3750	400/50	Direkt ³	Manuel ³	16	59	1440 x 510 x 1280	180
CairBlock 4-10/200 D	4	200	ja	10	485	Riemen	FS 14	4460	400/50	Direkt ³	Manuel ³	16	60	1440 x 510 x 1280	182

¹ nach VDMA 4362 bei 7/9 bar Betriebsdruck ² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand

³ Einfache manuelle Steuerung über Druckschalter Condor MDR 3. Die Maschinen sind ausgestattet mit Netzdruckmanometer und Betriebstundenzähler.

* Behälter gefertigt gemäß EG-Druckgeräterichtlinie, nicht nach deutschem Regelwerk AD 2000 – AD 2000 Behälter auf Anfrage möglich!

Stationäre Schraubenkompressor-Anlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner sowie Filterung – Stern-Dreieck-Betrieb – öleinspritzgekühlt – 8 und 10 bar

Stationäre öleinspritzgekühlte Schraubenkompressor-Anlagen mit Druckluftaufbereitung für den professionellen und dauerhaften Einsatz im Industriebetrieb, aber auch z.B. in der Werkstatt. Überall dort, wo regelmäßig über einen längeren Zeitraum kleinere Druckluftmengen in hoher Qualität (getrocknet und gefiltert) für gewerbliche Anwendungen gebraucht werden und eine kompakte sowie robuste Bauweise gewünscht wird, sind die Kompressoren dieser Baureihe die richtige Wahl.

Besondere Merkmale

- Stationäre, öleinspritzgekühlte Kompressoranlagen mit untergebaute Druckluftbehälter sowie aufgebautem Kältetrockner und nachgeschaltetem Feinstfilter
- Behälter pulverbeschichtet, gefertigt gemäß der EG-Druckgeräterichtlinie 87/404/EWG
- Optimal abgestimmter Kältetrockner
- Verdichtereinheit integriert in ein robustes, schalldämmendes Gehäuse, vollständig vom Gehäuserahmen entkoppelt
- Sehr leiser Lauf dank Einsatz von Radial-Abluftventilatoren sowie niedrigen Drehzahlen der Verdichterstufen
- Großzügiger Öl-/Luft-Kombikühler
- Wartungsfreundlich dank gut zugänglicher Wartungskomponenten
- Sehr geringer Restölgehalt der Druckluft dank optimaler Feinabscheidung
- Anlauf über Stern-Dreieck-Schaltung, verbaut im Schaltschrank
- Einfach zu bedienendes Steuer- und Überwachungsmodul „Easy Tronic Micro II“



CairBlock ...

Modell Bezeichnung	Motor KW	Behälter* L	Trockner	Max. Druck bar	Effekt. Lieferm. ¹ L/min.	Antrieb	Verdichter Stufe	Dreh- zahl U/min.	Spannung V/Hz	elektr. Start	Steuerung	Empf. Absch. A (gG/gL)	Schall- pegel ² dB(A)	Maße B x T x H	Gewicht kg
Schraubenkompressoren mit untergebaute Druckluftbehälter und aufgebautem Kältetrockner – 8 bar Höchstdruck															
CairBlock 5,5-8/200 D	5,5	200	ja	8	720	Riemen	FS 14	6650	400/50	SDS ⁴	Elektronisch ⁴	16	64	1440 x 510 x 1280	190
CairBlock 7,5-8/270 D	7,5	270	ja	8	1250	Riemen	FS 26	3400	400/50	SDS ⁴	Elektronisch ⁴	20	68	1550 x 650 x 1510	343
CairBlock 11-8/500 D	11	500	ja	8	1650	Riemen	FS 26	4840	400/50	SDS ⁴	Elektronisch ⁴	25	69	1980 x 650 x 1630	395
CairBlock 15-8/500 D	15	500	ja	8	2150	Riemen	FS 26	5350	400/50	SDS ⁴	Elektronisch ⁴	35	70	1980 x 650 x 1630	411
Schraubenkompressoren mit untergebaute Druckluftbehälter und aufgebautem Kältetrockner – 10 bar Höchstdruck															
CairBlock 5,5-10/200 D	5,5	200	ja	10	650	Riemen	FS 14	6200	400/50	SDS ⁴	Elektronisch ⁴	16	64	1440 x 510 x 1280	190
CairBlock 7,5-10/270 D	7,5	270	ja	10	1000	Riemen	FS 26	2900	400/50	SDS ⁴	Elektronisch ⁴	20	68	1550 x 650 x 1510	343
CairBlock 11-10/500 D	11	500	ja	10	1500	Riemen	FS 26	4150	400/50	SDS ⁴	Elektronisch ⁴	25	69	1980 x 650 x 1630	395
CairBlock 15-10/500 D	15	500	ja	10	1850	Riemen	FS 26	5050	400/50	SDS ⁴	Elektronisch ⁴	35	70	1980 x 650 x 1630	411

¹ nach VDMA 4362 bei 7/9/12 bar Betriebsdruck

² Schallpegel gemessen nach DIN 45635 T 13 in 4 m Abstand

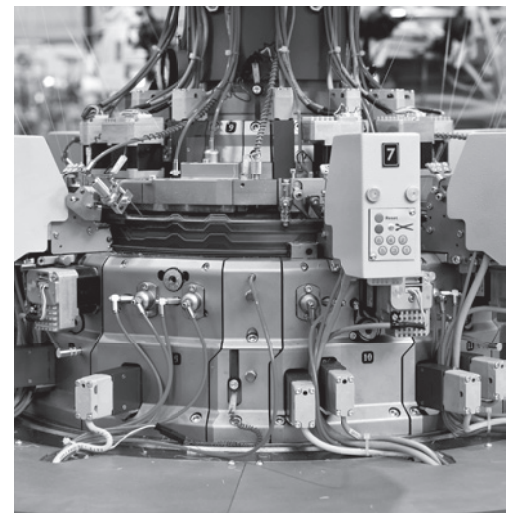
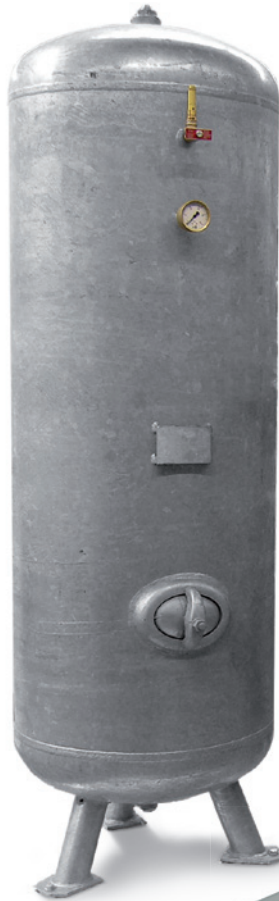
³ Stern-Dreieck-Kombination im Schaltschrank integriert

⁴ Steuerung „Easy Tronic Micro II“. Im gut ablesbaren Display sind die folgenden Informationen abrufbar: Netzdruck (über Drucksensor), Betriebsstunden gesamt, Betriebsstunden Lastlauf, Betriebstemperatur Ölkreislauf. Folgende Wartungsintervalle werden gemeldet: nächster Ölwechsel, Ölfilterwechsel, Luftfilterwechsel, Ölabscheiderwechsel. Permanente Überwachung folgender Parameter mit Alarmfunktion: Kondenswasser im Ölkreislauf, Motortemperatur, Motordrehrichtung, Öltemperatur, Spannungsfehler, defekter Drucksensor, defekter Temperatursensor, Phasenfehler, Überdruckaufbau, Not-Aus-Taste wurde gedrückt. Es besteht die Möglichkeit der Fernsteuerung per separater Schnittstelle.

* Behälter gefertigt gemäß EG-Druckgeräterichtlinie, nicht nach deutschem Regelwerk AD 2000 — AD 2000 Behälter auf Anfrage möglich!

Zubehör

- Druckluft-Kältetrockner
- Druckluftbehälter
- Druckluftfilter
- Kondensataufbereitung
- Sonstiges



Druckluft-Kältetrockner Baureihe CairCool

Nasse, öl- und schmutzhaltige Druckluft verunreinigt Ihr gesamtes Druckluftnetz und ist maßgeblich verantwortlich für frühzeitigen Verschleiß von pneumatischen Steuerventilen und Druckluftwerkzeugen. Darüber hinaus führt schmutziges Kondensat zu schlechten Ergebnissen beim Lackieren und verklebt beim Sandstrahlen.

Das marktüblichste Prinzip der Druckluft-Trocknung ist die Kältetrocknung. Dabei wird durch gezieltes Abkühlen der Druckluft schmutzhaltiges Kondensat ausgeschieden. Sofern sich die Druckluft nach Verlassen des Trockners nicht weiter abkühlt, fällt kein Kondensat im Leitungsnetz aus.

Die Kältetrockner von CairCompany sind qualitativ hochwertige Industriegeräte „Made in Europe“.

Alle Modelle werden serienmäßig ausgestattet mit:

- Kondensatableiter Typ **BEKOMAT 31** – vollautomatische, elektropneumatisch niveaugesteuerte Arbeitsweise
- Potenzialfreiem Kontakt (nutzbar als Störmeldekontakt)
- Thermoschutzschalter
- DMC 16 Controller

Optional erhältlich:

- Umgehungsleitung



Modell Bezeichnung	Volumenstrom* (l/min)	Motor KW	Motor Volt	Motor HZ	Kältemittel Typ	Max. Druck bar	Maße B x T x H mm	Gewicht kg	Luftan- schluss	Kühlluftvolumen- strom m³/h
CairCool 600	600	0,16	230	50	R134a	16	395 x 515 x 500	25	G ½"	200
CairCool 900	900	0,19	230	50	R134a	16	395 x 515 x 500	26	G ½"	200
CairCool 1200	1200	0,21	230	50	R134a	16	395 x 515 x 500	28	G ½"	300
CairCool 1800	1800	0,29	230	50	R134a	16	395 x 515 x 500	32	G ½"	300
CairCool 2500	2500	0,39	230	50	R134a	16	380 x 420 x 775	34	G 1"	300
CairCool 3200	3200	0,48	230	50	R134a	16	380 x 445 x 780	39	G 1¼"	350
CairCool 4300	4300	0,75	230	50	R404a	16	380 x 445 x 780	40	G 1¼"	380
CairCool 5200	5200	0,93	230	50	R404a	16	380 x 445 x 780	41	G 1¼"	600
CairCool 6100	6100	0,95	230	50	R404a	16	605 x 580 x 940	54	G 1½"	400

* bei 7 bar Arbeitsdruck, 25° C Umgebungstemperatur und 35° C Eintrittstemperatur, 5° C Drucktaupunkt (ISO 8573.1 Klasse 5)

Max. Eintrittstemperatur 55° C, Max. Umgebungstemperatur 45° C

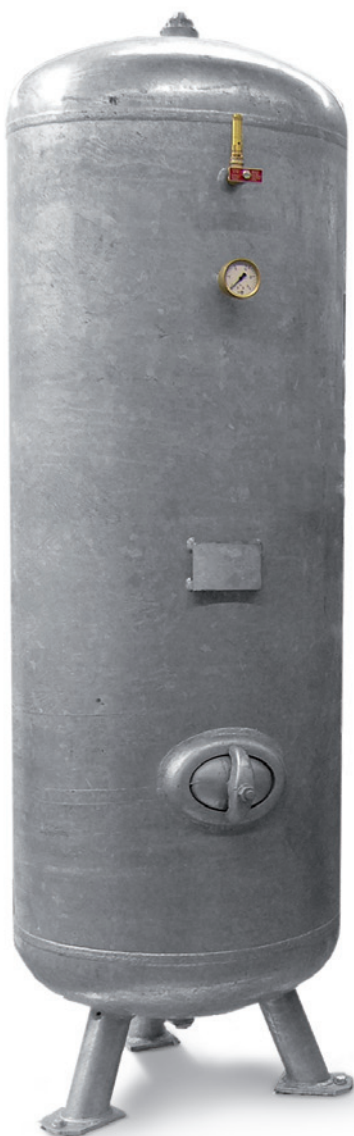
Korrekturfaktoren zur korrekten Auslegung der Trockner:

Betriebsdruck (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14	15
Faktor	0,77	0,86	0,93	1,00	1,05	1,14	1,21	1,27	1,30
Eintrittstemperatur (°C)	30	35	40	45	50	55			
Faktor	1,11	1,00	0,81	0,67	0,55	0,45			
Umgebungstemperatur (°C)	25	30	35	40	45				
Faktor	1,00	0,95	0,88	0,79	0,68				
Taupunkt (°C)	3	5	7	10					
Faktor	0,91	1,00	1,10	1,26					

Druckluftbehälter

Alle hier angebotenen Druckluftbehälter von CairCompany werden gemäß der EG-Druckbehälterverordnung 87/404/EWG gebaut, entsprechen darüber hinaus dem deutschen Regelwerk gemäß Merkblatt AD 2000 und werden in

Deutschland gefertigt. Lieferbare Behältergrößen entnehmen Sie bitte der beigegefügteten Tabelle. Darüber hinaus bieten wir auf Wunsch gerne Sonderbehälter an.



Alle Behälter werden serienmäßig geliefert mit:

- Tauchbad Feuerverzinkung
- Handloch
- Armaturen
 - Sicherheitsventil
 - Druckmanometer
 - Prüfflansch
 - 2 mal Kugelabsperrentil für den Druckluftabgang sowie den Kondensatablass

Achtung:

Blindstopfen für nicht benötigte Behältermuffen gehören nicht zum serienmäßigen Lieferumfang, können aber optional bestellt werden (Siehe Preisliste).

Modell Bezeichnung	Maße B x H in mm	Gewicht kg	Luftan- schluss
250 L			
11 bar, stehend, verzinkt	500 x 1580	85	1"
16 bar, stehend, verzinkt	500 x 1580	102	1"
500 L			
11 bar, stehend, verzinkt	600 x 1950	150	1"
16 bar, stehend, verzinkt	600 x 1950	165	1"
1000 L			
11 bar, stehend, verzinkt	800 x 2320	250	1"
16 bar, stehend, verzinkt	800 x 2320	290	1"
1500 L			
11 bar, stehend, verzinkt	1000 x 2200	420	2"
16 bar, stehend, verzinkt	1000 x 2200	500	2"
2000 L			
11 bar, stehend, verzinkt	1150 x 2340	490	2"
16 bar, stehend, verzinkt	1150 x 2340	600	2"

Weitere Behältergrößen und abweichende Drücke bieten wir auf Wunsch gerne an.
Liegende Druckluftbehälter sind preisgleich mit den genannten stehenden Behältern.

Hochdruckschläuche

Fertig konfektionierte Hochdruckschläuche zur Verbindung einzelner Anlagenkomponenten wie Kompressor, Behälter und Trockner. Auch geeignet als elastische Verbindung zum weiterführenden Druckluftnetz.



Modell	Bezeichnung
HD1000 / 1/2"	Schlauch 1/2" – 1000 mm lang – eine Seite fest verpresst mit 1/2" Außengewinde, die andere Seite mit 1/2" Überwurfmutter inkl. GE Stutzen
HD2000 / 1/2"	Schlauch 1/2" – 2000 mm lang – eine Seite fest verpresst mit 1/2" Außengewinde, die andere Seite mit 1/2" Überwurfmutter inkl. GE Stutzen
HD1000 / 3/4"	Schlauch 3/4" – 1000 mm lang – eine Seite fest verpresst mit 3/4" Außengewinde, die andere Seite mit 3/4" Überwurfmutter inkl. GE Stutzen
HD2000 / 3/4"	Schlauch 3/4" – 2000 mm lang – eine Seite fest verpresst mit 3/4" Außengewinde, die andere Seite mit 3/4" Überwurfmutter inkl. GE Stutzen

Weitere Größen auf Anfrage

Druckluftfilter CairFilter

Nasse, öl- und schmutzhaltige Druckluft verunreinigt Ihr gesamtes Druckluftnetz und ist maßgeblich verantwortlich für frühzeitigen Verschleiß von pneumatischen Steuerventilen und empfindlichen Getrieben von Druckluftwerkzeugen.

Darüber hinaus führen Feststoffpartikel in der Druckluft zu schlechten Ergebnissen beim Lackieren. Eine effektive Filterung der Druckluft – im Idealfall mit vorgeschalteter Trocknung – sorgt für Abhilfe und spart dauerhaft Kosten.



Standardmäßig unterscheiden wir nach Vorfiltern, Feinfiltern und Aktivkohlefiltern. Weitere Informationen finden Sie in der nebenstehenden Tabelle. Alle Filter verfügen serienmäßig über automatische Schwimmerventile zur Flüssigkeitsabscheidung und können auf Wunsch mit BEKOMAT 31 ausgerüstet werden.

Modell	Volumenstrom* l/min	Maße B x T x H mm	Gewicht kg	Luftanschluss
Vorfilter – scheidet Partikel größer 5 µm ab, Restölgehalt bis zu 1 mg/m³				
CairFilter 7V	760	75 x 60 x 180	0,75	3/8"
CairFilter 14V	1400	75 x 60 x 210	0,85	1/2"
CairFilter 20V	2160	75 x 60 x 265	1,2	1/2"
CairFilter 30V	3250	100 x 80 x 280	1,7	3/4"
CairFilter 40V	4300	100 x 80 x 350	2,1	1"
Feinfilter – scheidet Partikel größer 0,01 µm ab, Restölgehalt 0,01 mg/m³				
CairFilter 7F	760	75 x 60 x 180	0,75	3/8"
CairFilter 14F	1400	75 x 60 x 210	0,85	1/2"
CairFilter 20F	2160	75 x 60 x 265	1,2	1/2"
CairFilter 30F	3250	100 x 80 x 280	1,7	3/4"
CairFilter 40F	4300	100 x 80 x 350	2,1	1"
Aktivkohlefilter – Restölgehalt der Druckluft bis zu 0,003 mg/m³				
CairFilter 7A	760	75 x 60 x 180	0,75	3/8"
CairFilter 14A	1400	75 x 60 x 210	0,85	1/2"
CairFilter 20A	2160	75 x 60 x 265	1,2	1/2"
CairFilter 30A	3250	100 x 80 x 280	1,7	3/4"
CairFilter 40A	4300	100 x 80 x 350	2,1	1"

Weitere Größen oder Ausstattungsvarianten auf Anfrage

* bei 7 bar Arbeitsdruck

Kondensatableitung

Beim Verdichten von Druckluft kommt es physikalisch bedingt zwangsläufig zum Ausfall von Kondensat. Die anfallende Kondensatmenge richtet sich nach der Luftfeuchtigkeit der angesaugten atmosphärischen Luft, dem Verdichtungsdruck und dem Temperaturniveau der verdichteten Druckluft. Ein Großteil des Kondensats sammelt sich in der Regel im Druckluftbehälter, denn hier kühlt die Druckluft stark ab.

Verbleibt dieses Kondensat im Behälter, verringert sich kontinuierlich das verfügbare Behältervolumen (die Schalthäufigkeit des Kompressors steigt an) und das aggressive Kondensat führt zu starker Korrosion. Eine effektive und zuverlässige Abscheidung des Kondensats hat also wesentliche Bedeutung im Hinblick auf die Lebensdauer Ihres Druckluftbehälters sowie der gesamten Kompressoranlage.



Modelle	Arbeitsprinzip	Bezeichnung / Daten
Bekomat 31	elektropneumatisch niveaugesteuert, vollautomatisch arbeitend	Der Bekomat 31 leitet Kondensat druckverlustfrei ab – geeignet für Kompressorleistungen bis 2,5 m³/min. – Kondensatzulauf G ½" – Stromanschluß 230V/50Hz – min./max. Arbeitsdruck 0,8/16 bar – Lieferung ohne Netzkabel und Stecker
CairTronic	elektromagnetisch zeitgesteuert, automatisch arbeitend nach manuell erfolgter Zeiteinstellung	Bei der CairTronic wird die Häufigkeit der Ablassvorgänge (0,5–45 min.) sowie die Dauer des Ablassvorgangs (0,5–10 sec.) manuell eingestellt – geeignet für Kompressorleistungen bis 2,5 m³/min. – Kondensatzulauf G ½" – Stromanschluß 230V/50Hz – Lieferung ohne Netzkabel und Stecker
Montagesatz 1		geeignet für Bekomat 31 und CairTronic – bestehend aus: Winkelstück 90°, 3/8" auf ½" zum Unterbau am Behälter, Kugelabsperrhahn ½", 2 x Doppelnippel ½", Netzkabel, Schukostecker
Montagesatz 2		geeignet für Bekomat 31 zur Montage unter stationäre, liegende Behälteranlagen der Baureihen CairClassic, CairSilent und CairBlock – bestehend aus: Montagesatz 1 zzgl. vier Distanzstücken zur Erhöhung des Behälters

Kondensataufbereitung

Öl-/Wasser-Trennautomaten bereiten restöhlhaltiges Kondensat umweltgerecht auf und leisten einen großen Beitrag zum Umweltschutz. Das nach dem Filterprozess austretende

Wasser kann gemäß § 7a des Wasserhaushaltsgesetzes in die öffentliche Kanalisation abgeleitet werden. Lediglich das abgeschiedene Restöl muß fachgerecht entsorgt werden.



Modelle	Bezeichnung
Öwamat 10	geeignet für Leistungen bis zu 1,5 m³/min. bei Kolbenkompressoren, 2,0 m³/min. bei Schraubenkompressoren (die Angaben sind ca.-Werte zur Orientierung) – Anschluß Zulauf 2 x G ½", Ablauf 1 x G ½"
Öwamat 11	geeignet für Leistungen bis zu 2,5 m³/min. bei Kolbenkompressoren, 3,8 m³/min. bei Schraubenkompressoren (die Angaben sind ca.-Werte zur Orientierung) – Anschluß Zulauf 2 x G ½", Ablauf 1 x G ½"

Grundlast-Wechselschaltungen



Modell	Anzahl steuerbarer Kompressoren	Arbeitsprinzip	Bezeichnung
GLWS 2	2	manuell per Zeitrelais	Grundlast-Wechselschaltung im separaten Metallgehäuse zur Wandmontage – elektromechanisch arbeitend mit Zeitrelais. Grund- und Spitzenlastbetrieb der Kompressoren wird nach manuell eingestelltem Zeitrhythmus automatisch gewechselt. Beide Maschinen werden gleichmäßig ausgelastet. Möglicherweise erforderliche Druckschalter sind im Lieferumfang nicht enthalten , da in der Regel die vorhandenen Druckschalter der Kompressoren genutzt werden können.
GLWS 2/4	2-4	Siemens SPS Steuerung	Grundlast-Wechselschaltung im separaten Metallgehäuse zur Wandmontage. Grund- und Spitzenlastbetrieb der Kompressoren wird durch eine speicherprogrammierbare SIEMENS Steuerung (SPS) automatisch gewechselt. Alle Anlagen werden gleichmäßig ausgelastet. Display mit Text- und Druckanzeige sowie vier Funktionstasten für z. B. frei wählbare Kompressoren, Druckbänder und Laufzeiten. Lieferung inkl. Drucksensor.

Stern-Dreieck-Schaltkästen



Modelle	Motor Nennleistung	Bezeichnung
SD 5,5	5,5 kW	Stern-Dreieck-Schaltung im separaten Metallgehäuse zur Wandmontage – Betrieb mit 230 V/400 V, 50 Hz – vollständige Verdrahtung aller Bauteile im Schaltkasten – optimal abgestimmtes 5-8 A Motorschutzrelais für Nennleistung 5,5 kW – Ein-Aus-Schalter – Hauptschalter mit Not-Aus-Funktion
SD 7,5	7,5 kW	Stern-Dreieck-Schaltung im separaten Metallgehäuse zur Wandmontage – Betrieb mit 230 V/400 V, 50 Hz – vollständige Verdrahtung aller Bauteile im Schaltkasten – optimal abgestimmtes 7-10 A Motorschutzrelais für Nennleistung 7,5 kW – Ein-Aus-Schalter – Hauptschalter mit Not-Aus-Funktion
SD 11	11 kW	Stern-Dreieck-Schaltung im separaten Metallgehäuse zur Wandmontage – Betrieb mit 230 V/400 V, 50 Hz – vollständige Verdrahtung aller Bauteile im Schaltkasten – optimal abgestimmtes 11-16 A Motorschutzrelais für Nennleistung 11 kW – Ein-Aus-Schalter – Hauptschalter mit Not-Aus-Funktion

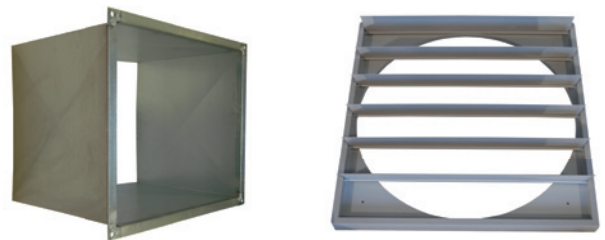
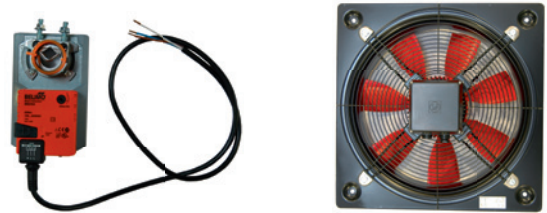
Weitere Leistungsklassen auf Anfrage

Kontrollierte Be- und Entlüftung von Kompressorräumen

Die Umgebungstemperatur spielt eine entscheidende Rolle, wenn es darum geht, Kompressoren dauerhaft und zuverlässig zu betreiben. Gerade im Sommer und/oder bei zu kleinen Kompressorräumen steigt die Umgebungstemperatur schnell auf 35-40°C oder auch mehr an.

Zwar können viele Kompressoren zumindest temporär bei Umgebungstemperaturen von bis zu 40°C betrieben werden, dennoch leiden die Maschinen und die Gefahr von Störungen bzw. Ausfällen steigt mit dem Temperaturanstieg! Eine kontrollierte Be- und Entlüftung des Maschinenraumes stellt also eine sinnvolle Investition dar.

Wir haben für Sie zwei funktionale Basispakete zusammengestellt, die für Kompressorleistungen bis 15 KW ausreichend dimensioniert sind und alle notwendige Komponenten optimal aufeinander abgestimmt beinhalten.



Modell	Bezeichnung
Basispaket I Abluft	Bestehend aus: · Axiallüfter mit Temperatur-/Drehzahlsteuergerät · Abluftkanal für bauseitigen Wanddurchbruch (B x H x T 600 x 510 x 500 mm) · Selbsttätige Verschlussklappe (wenn Lüfter aus, dann Klappe zu) · Wetterschutzgitter für die Außenseite
Basispaket II Abluft/Zuluft	Bestehend aus: · Basispaket Abluft · Zuluftkanal für bauseitigen Wanddurchbruch (B x H x T 600 x 510 x 500 mm) · Wetterschutzgitter für die Außenseite · Jalousieklappe mit Stellantrieb

Elektromotoren

Unsere E-Motoren entsprechen bereits heute der erst ab 2015 (>7,5 kW) bzw. 2017 (<7,5 kW) gültigen erweiterten Energie-Effizienzklasse IE3 (Richtlinie IEC 60034-30:2008).



Motor KW	Baugröße	Spannung V	Frequenz Hz	Wellen- durchmesser mm	Drehzahl U/min.	Effizienz- klasse
Wechselstrom, 1-phasig						
1,5	M80	230	50	24	3000	IE3
2,2	M90L	230	50	24	3000	IE3
2,2	M90L	230/400	50	24	3000	IE3
Drehstrom, 3-phasig, Direktanlauf						
3	M100	230/400	50	28	3000	IE3
4	M112	230/400	50	28	3000	IE3
5,5	M112	230/400	50	28	3000	IE3
Drehstrom, 3-phasig, Stern-Dreieck-Betrieb						
5,5	M112	400/690	50	28	3000	IE3
7,5	M132	400/690	50	38	3000	IE3
11	M132	400/690	50	38	3000	IE3
15	M132	400/690	50	42	3000	IE3

Einbaukompressoren

Die in unseren Kolbenkompressoren verwendeten Einbauverdichter können auch separat für unterschiedlichste Anwendungsfälle genutzt werden. Wir liefern alle Verdichter komplett mit Ansaugfilter, Schwung- bzw. Lüfterrad und Zwischen- sowie Nachkühler (sofern vorhanden).



Verdichtertyp	Zylinder	Stufen	Max. Druck bar	Ansaugleistung* l/min	Motorleistung* kW	Drehzahl* U/min.	Durchmesser Lüfterrad mm	Nachkühler
SB28	2	1	10	255	1,5	1250	280	-
SB28C	2	1	10	330	2,2	1570	280	Ja
AB360	2	1	10	360	2,2	1300	300	Ja
K17	2	1	10	465	2,2	1450	320	Ja
SB38C	2	1	10	480	3,0	1400	350	Ja
K18C	2	1	10	539	3,0	1400	320	Ja
K25	2	2	15	520	3,0	1260	385	Ja
K30	2	2	15	872	5,5	1200	400	Ja
K50	2	2	15	1240	7,5	1150	550	Ja
K60	4	2	15	1745	11,0	1200	550	Ja

* Von CairCompany verwendete maximale Konfigurationen — weitere Informationen auf Anfrage
Weitere Leistungsdaten, Maße und Gewichte entnehmen Sie bitte unseren Datenblättern, die wir gerne bereitstellen.

Druckschalter



Modell Bezeichnung	Beschreibung	einstellbarer Druckbereich bar
CONDOR Druckschalter		
MDR 2	Druckschalter mit 4-Wege Anschlussflansch (3x 1/4", 1x 3/8") inkl. mechanischem Entlüftungsventil EV2, geeignet für 230 V / 50 Hz WS-Geräte, auch geeignet als Steuerdruckschalter bei SD-Betrieb mit 400 V / 50 Hz	3 - 12
MDR 3/11	Druckschalter mit 4-Wege Anschlussflansch (3x 1/4", 1x 3/8") inkl. mechanischem Entlüftungsventil EV3 und Motorschutzschalter (6,3 - 10 A, andere Leistungsklassen nach Absprache), geeignet für 400 V / 50 Hz DS-Geräte als Ein-/Aus-Betriebsdruckschalter, optimaler Einsatzbereich bei Anlagen mit 10 bar Höchstdruck	3 - 11
MDR 3/16	siehe MDR 3/11, aber erweiterter Druckbereich bis 16 bar	4 - 16
Motorschutzschalter für Druckschalter MDR 3/11 UND MDR 3/16		
4,0 - 6,3 A	Einsatz bei Motor-Leistungsklassen von 1,5 - 2,2 kW / 400 V	
6,3 - 10,0 A	Einsatz bei Motor-Leistungsklassen von 3,0 - 4,0 kW / 400 V	
10,0 - 16,0 A	Einsatz bei Motor-Leistung von 5,5 kW / 400 V	
Mechanisches Entlüftungsventil		
EV2	für Druckschalter MDR 2	
EV3	für Druckschalter MDR 3/11 und 16	

CairCompany – Einfach gute Druckluft!



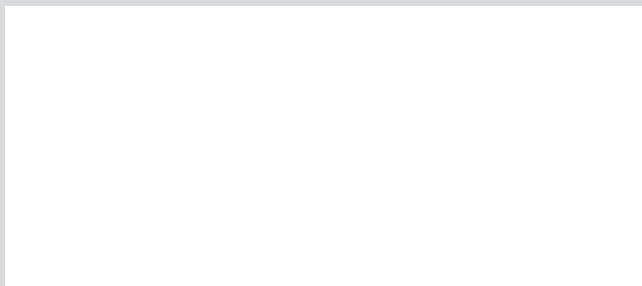
Kolben- und Schraubenkompressoren, Zubehör
Lieferprogramm ab 2014



CairCompany GmbH
Mühlenburger Straße 132
32139 Spenge

Tel. 0 52 25/8 63 66-30
Fax 0 52 25/8 63 66-50
Mail info@caircompany.de
Web www.caircompany.de

Immer gut beraten durch Ihren Fachhändler:



Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten. Abbildungen können im Einzelfall vom Lieferumfang abweichen, ohne die Qualität oder Funktion zu beeinträchtigen.
Maße und Gewichtsangaben sind ca. Werte – sofern exakte Angaben erforderlich sind, fragen Sie diese bitte gezielt an.