SCHRADER®

AUTOMOBIL ERSATZTEIL KATALOG

DE

AUSGABE 18







Kapitel 1 Ventile und Drucksensoren PKW



Kapitel 2 Ventile, Sockel und Verlängerungen für LKW




Kapitel 3 Luftwasservorrichtungen für Agrar-und Baufahrzeuge





Kapitel4 Ventileinsätze und Kappen




Kapitel 5 Ausgleichsprodukte





Kapitel 6 Befüllung und Druckluftgeräte





Kapitel 7 Reparaturteile und -produkte für Reifen und Schläuche





Kapitel 8 Reparaturwerkzeug und Vulkanisiermaterial





Kapitel 9 Werkstattausrüstung und Werkzeuge





Kapitel 10 Montage- und Auswuchtmaschinen




Kapitel 11 Material für Baufahrzeuge

Kapitel 12 Inhaltsverzeichnis: alphabetisch und numerisch ETRTO Verzeichnis

SO GEBEN SIE IHRE BESTELLUNG AUF:

Zur Vermeidung von Missverständnissen bei Ihrer Bestellung vermerken Sie bitte FÜR JEDES PRODUKT:

- die vollständige Schrader Artikelnr.

Bsp.: **39000-00**

- die Bezeichnung
Bsp: "Handreifenfüllmesser MASTAIR in bar"

- die bestellte Menge
Die zu unseren Preisen angegebenen Konditionen können nicht gesplittet werden. Daher behalten wir uns das Recht vor, die bestellte Menge auf das Vielfache direkt nach dem Standard aufzurunden.

IM KATALOG VERWENDETE SYMBOLE:

39000-00
Vollst. Schrader Artikelnummer



Zeichnungen

Die im Katalog vorgestellten Ventile, Einsätze und Kappen sind

IM MAßSTAB 1:1 ECHTGRÖSSE

	Technische Hinweise zum Produkt
	Produktnormen
www	Internetseite mit weiteren Informationen
	Schulungen bei Schrader oder auf der Baustelle
+26°C +6°C	Lagerung der Teile: Teile, Produkte und Lösungsmittel an Stellen lagern, die geschützt sind vor Licht, trocken, sauber, und die Lagerungstemperatur beachten
HQ ★★★	High Quality Produkt
	Ersatzteile
	Schrader Kundendienst (SAV)
	Entsorgung gemäß Richtlinie 2002/96/EG
NUR FÜR DEN EXPORT	Nur für den Export
GEWICHTE AUS STAHL / GEWICHTE AUS ZAMAK / GEWICHTE AUS BLEI	Kennzeichnung der versch. Typen Ausgleichsgewichte
SDB	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
	Geeignete Persönliche Schutzausrüstung
EZ-sensor	Kompatibel mit EZ-Sensor
	Leichtes Produkt
	Besseres Preis-/Leistungsverhältnis

UNSERE ORGANISATION IM DIENST DES KUNDEN

KUNDEN IN FRANKREICH

Zentrale: 03 81 38 56 60
(Anrufbeantworter außerhalb der Geschäftszeiten und wenn die Leitungen belegt sind).

Reifenspezialisten und Automobilhändler.

In Frankreich, wenn der Kunde es wünscht, kann jedes Produkt, das am Lager vorrätig ist und vor 15 h bestellt wird, innerhalb von 24 h geliefert werden.

KUNDENSERVICE
Direktfax: +33 (0)3 81 38 56 81
E-mail : resale.info@schrader.fr
Web : www.SchraderInternational.com

KUNDEN WELTWEIT

+33 (0) 381 38 56 27
(Anrufbeantworter außerhalb der Geschäftszeiten)

Vertriebsnetz in Europa, Afrika, Mittlerer Osten, Ferner Osten, Asien.

TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG UND SCHULUNG









Unser SCHULUNGSZENTRUM wurde ins Leben gerufen, um unseren Kunden die nötigen Fertigkeiten für die Benutzung der Schrader Produkte zu vermitteln.

- TPMS Drucksensoren (Reparatur, Montage, Programmierung)
- Eichung der Druckmesser
- Kalt- und Heißreparatur von Reifen
- Montage und Demontage von Reifen, bis Baufahrzeuge, 1-, 3- oder 5-teilig
- Im Sinne der Berufsausbildung zugelassenes Schulungszentrum.
- Zulassungsnr.: 43 25 0192825

Hier die Karte
Ihres Regionalvertreters einkleben

TECHN. UNTERSTÜTZUNG & KUNDENDIENST (SAV)

Schrader SAS : service SAV
Quai n° 3 - Rue Jean Mermoz
25300 Pontarlier - France
Tel. : +33 (0) 381 38 56 17
Direktfax: +33 (0)3 4641 42

SCHRADER AUTOMOBILAUSRÜSTER

GRUPPE

SCHRADER gehört zur Gruppe Madison Dearborn Partners ("MDP"), eine Investmentgesellschaft aus Eigenmitteln, in Chicago in Illinois (USA).
Seit der Gründung im Jahre 1992 hat MDP in ungefähr 120 Unternehmen aus Industrie, Verwaltungsstellen, Vertrieb, Finanzen, Gesundheit, Telekommunikation und neue Technologien investiert.

UNTERNEHMEN

In Pontarlier konzipiert und entwickelt SCHRADER Produkte zur Kontrolle von Druck und Flüssigkeiten für Reifen, Klimaanlage und Motorausstattung und stellt diese her.
Mit 450 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern und einem Umsatz von mehr als 70 Mio Euro beliefert Schrader Hersteller, Ausstatter, Reifen- und Ersatzteilspezialisten in den Bereichen Automobil, Bauwesen und Industrie.

PRODUKTE FÜR DIE ERSTAUSRÜSTUNG

SCHRADER, Spezialist für den Umgang mit Flüssigkeiten, entwickelt und produziert für die wichtigsten Automobilhersteller und Ausrüster Ventile zum Befüllen, Ablassen, Druck messen und Regeln der verschiedenen unter Druck stehenden Kreisläufe, die in jedem Fahrzeug vorhanden sind.

SCHRADER ist Vorreiter bei der Normierung der Ventile für Reifen (ETRTO, ISO) und anderer Produkte (AFNOR, CEN,SAE, ISO), entwickelt Produkte, die technisch immer ausgefeilter und in der Anwendung immer einfacher werden.





WEITERVERKAUF UND BEREICHSLÖSUNGEN

SCHRADER hat ein 35-köpfiges Team, das für die Reifenspezialisten und Automobilhändler da ist und die für Handel und Reifenwartung nötigen Materialien und Verbrauchsmaterial liefert.

INNOVATION

Wir möchten unsere Kunden zufrieden stellen. Deshalb:
- Innovationen für neue Produkte mit noch mehr Funktionen.
- Anpassung der Produkte an neue Technologien auf dem Automobilsektor.
- Rücksicht auf die Umwelt bei Konzipierung und Herstellung der Produkte.
- Benutzung von Qualitätswerkzeug und Anwendung von aus dem kontinuierlichen Verbesserungsprozess im Automobil- und Luftfahrtbereich hervorgegangenen Verfahren für Konzipierung und Qualifizierung.

Sie möchten eine Idee entwickeln, eine Problematik lösen?
Schrader ist bereit für Innovationen, Konzepten und Entwicklungen, für das Gelingen Ihres Projekts.

Innovation von SCHRADER, das ist auch eine internationale Präsenz bei den Kunden, sowohl auf logistischer Ebene wie auch mit Projekt-Plattformen.





AUSRÜSTUNG FÜR DIE REIFENWARTUNG
Ventile, Ausgleichsgewichte, Reparaturzubehör, Vulkanisiergeräte, Reifenfüller, Werkzeug und Produkte für Baufahrzeuge, Montier- und Auswuchtmaschinen. SCHRADER ist führend auf dem Zubehörmarkt und verdankt seinen Erfolg einer Strategie des weltweiten Vertriebs, die ganz kompromisslos auf den Kunden ausgerichtet ist. Ein angepasstes Angebot, Qualität und Wettbewerbsfähigkeit, eine Kultur der Innovation, organisierte technische Unterstützung, Schulungsprogramme sowie leistungsfähige Marketinghilfe ergänzen die Strategie von SCHRADER.



TPMS
SCHRADER, weltweit führend auf dem TPMS Markt und erstrangiger Zulieferer für Automobilhersteller, hat ein spezielles Angebot für die Reifenwartungs-Spezialisten entwickelt. Dazu gehören Sensoren, Werkzeug, Verbrauchsmaterial und die Verkaufshilfe.



BAUFAHRZEUGE
Ein engagiertes Team auf dem Weltmarkt für Baufahrzeuge sichert die Unterstützung der Kunden und den Vertrieb der für die Wartung des Materials erforderlichen Ausrüstung aber auch des entsprechenden TPMS-Angebots.

QHSE :
Die Politik der Qualität, Gesundheit, Sicherheit und Umwelt (QHSE) von Schrader gründet sich auf den Respekt vor den Menschen und ihrer Umgebung. So garantieren wir ein Anforderungsniveau, das dem unserer Kunden entspricht.

Diese Politik trägt zur Verbesserung der globalen Leistungen von Schrader bei. Das Ziel ist das Erreichen von Null Fehler, keine Qualitätsvorfälle, keine Unfälle und die Minimierung der Auswirkungen auf die Umwelt unserer verschiedenen Aktivitäten, Produkte und Services, und das schon bei ihrer Konzipierung.
SCHRADER beachtet die geltenden Regelungen, gewährleistet die kategorische Konformität mit den Musterprüfungen und die Konformität der Instrumente mit den geltenden regulären Anforderungen für Druckmesser, den Anforderungen der Kunden und anderen geltenden Anforderungen sowie den HSE-Standards.

Deshalb entwickelt SCHRADER einen speziellen Maßnahmenplan mit dem Ziel der kontinuierlichen Verbesserung und setzt diesen auch um.

Kapitel 1

QUALITÄT UND SICHERHEIT

Basierend auf der Erfahrung als Erstausstatter mit den Automobil- und Reifenherstellern bietet Schrader ein Komplettangebot an Tubeless-Ventilen gemäß den Normen ETRTO, ISO,... für den Ersatzmarkt.



AUSTAUSCH UND WARTUNG DER VENTILE

Ventile werden sehr stark beansprucht:
- Beugung aufgrund der Zentrifugalkraft
- Bedeutende Temperaturschwankungen wegen der Nähe zu Bremstrommeln oder -scheiben
- Klimatische Verhältnisse, salzige Luft, Streusalz…
- Natürliches Altern des Gummis
- Korrosion der Aluminium-Ventile
- Kohlenwasserstoffe

Tubeless-Gummiventil Typ Snap-in
ORIGINAL Schrader,
50 Jahre Erfahrung = Qualität & Sicherheit.

TESTS WÄHREND DER FERTIGUNG UND IM LABOR

Gummiventile:
- Automatische Kontrolle auf 100% Dichtigkeit während der Fertigung
- Beständigkeit gegenüber Ozon, Biegung, Schlägen
- Dichtigkeit bei Temperaturen von -40 bis + 100°C
- Berstdruckversuch, Einsetz- und Abziehversuch
- Überdrucktest bei 13 bar, 2 min. lang

Metallventile:
- Beständigkeit gegenüber mech. Zwängen
- Beständigkeit gegenüber Salzsprühnebel

SCHALTKÄSTEN

- Schrader, TPMS-Marktführer bei der Erstausrüstung mit 53% Marktanteil weltweit
- Produktionsfabrik in Nordirland
- Forschung und Entwicklung in Frankreich und Nordirland

VENTILE UND DRUCKSENSOREN PKW



TRADITIONELLE PKW-VENTILE

- Tubeless-Gummiventile (Snap-in) 10
  TR412 - TR413 - TR414 - 414L - TR418
- Hochdruck-Tubeless-Gummiventile (Snap-in) 11
  TR600HP - TR801HP
  Tubeless HP Messing vernickelt
- Tubeless-Gummiventile für Luftkammern 12
  TR13 - TR15 und Ring
- Starre Kunststoffverlängerung 12
- Tubeless-Metall-Ventile aus Messing, roh oder vernickelt (Clamp-in) 13
  1533 - TR430 - TR416S - speziell für Wohnmobile
- Tubeless-Metall-Ventile aus Messing, vernickelt (Clamp-in) 14
  TR416S
- Tubeless-Ventile mit Leichtlegierung (Clamp-in) 14

TPMS DRUCKSENSOREN

- Schrader, TPMS-Pionier 16
- Beschreibung der verschiedenen Sensoren 17
- Unterstützung und Schulung 18
- Wartungsvorschriften und -werkzeug 19
- TPMS-Werkzeug ActivAir 22
- TPMS-Werkzeug ExpAir 23
- TPMS-Werkzeug PAD 23
- EZ-Sensor® 24
- TPMS-Kit 26
- Drucksensoren: alphabetische Liste (Marke/Modell/Jahr) 27
- Drucksensoren: nummerische Liste 39
- Ersatz-Zubehörteile für Drucksensoren: nummerische Liste 44

TUBELESS-GUMMIVENTILE

11,5

KALT MAX 4,5 bar

- Montagewerkzeug Art. S-4032-1 oder 65027-67: Seite 181.
- Zustand des Felgenrands überprüfen: gratfrei, Oberfläche glatt und ohne Kratzer, keine Oxidation.
- Achtung: Gummiventile werden auf jeden Felgentyp montiert (Alu oder Stahl) mit einer Dicke zwischen 1,8 mm und 3,5 mm.
- Überdrucktest bei 13 bar.
- Kälte- und Hitzebeständigkeit -40°bis +100°C.

(C) Originalventile vom Hersteller, komplett montiert mit Einsatz und Kappe vom Hersteller.
(L) Standardventile vom Zuliefermarkt, komplett montiert mit Einsatz und Kappe mit Dichtlippe.
(A) Standardventile vom Zuliefermarkt, Lieferung im Set (Einsatz und Kappe nicht montiert).



	TR 412 (V2.03.6)	Teile pro Schachtel	Gebinde à 100 pro Karton
(L)	S-4040-2	10	
(L)	S-4040-3	100	
(L)	S-4040-5		10
(L)	S-4040-6		5
(A)	65884-69		10



	TR 413 (V2.03.1)	Teile pro Schachtel	Gebinde à 100 pro Karton
(C)	R-1496-2	10	
(C)	R-1496-3	100	
(L)	S-4636-5		10
(L)	S-4152-6		5
(A)	42999-69		10



	TR 414 (V2.03.2)	Teile pro Schachtel	Gebinde à 100 pro Karton
(C)	R-0756-2	10	
(C)	R-0756-3	100	
(L)	S-4638-5		10
(L)	S-4153-6		5
(A)	65840-69		10



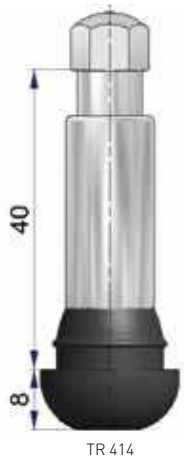
	414 L (V2.03.8)	Teile pro Schachtel	Gebinde à 100 pro Karton
(C)	R-1878-2	10	
(C)	R-1878-3	100	
(L)	S-4640-5		10
(L)	S-4154-6		5
(A)	35167-69		10



	TR 418 (V2.03.4)	Teile pro Schachtel	Gebinde à 100 pro Karton
(C)	R-1799-2	10	
(C)	R-1799-3	100	
(L)	S-4642-5		10
(L)	S-4157-6		5
(A)	65839-69		10



TR 413



TR 414

	TR 413 verchromt	Teile pro Schachtel	Gebinde à 100 pro Karton
	33651-68	10	
	33651-69	100	
	33651-80		10

	TR 414 verchromt	Teile pro Schachtel	Gebinde à 100 pro Karton
	65788-69	100	
	65788-80		10

SCHRADER Den Druck im Griff

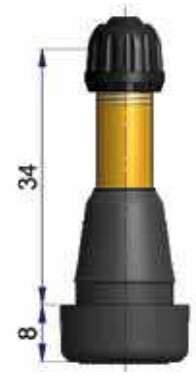
Artikelsufffix: -2 = je 10 -3 = je 100 -5 oder -69 oder -80 je1000 (10 x 100) -6 je 500 (5 x 100)

HOCHDRUCK-TUBELESS-GUMMIVENTILE

Standardventile vom Zuliefermarkt, komplett montiert mit Einsatz und Kappe.

Ventile für die Erstausrüstung zugelassen.

11,5 KALT MAX 5,5 bar



TR 600 HP (V3.23.1)	Teile pro Schachtel
43025-68	10
43025-69	100

16 KALT MAX 7 bar



TR 801HP	Teile pro Schachtel
65664-68	10

- Standardventile vom Zuliefermarkt, komplett montiert mit Einsatz und Kappe.
- Vernickelte Messingventile, zugelassen als Erstausrüstung.

11,5 KALT MAX 14 bar



	Teile pro Schachtel
65752-68	10
65752-69	100



	Teile pro Schachtel
65753-68	10
65753-69	100



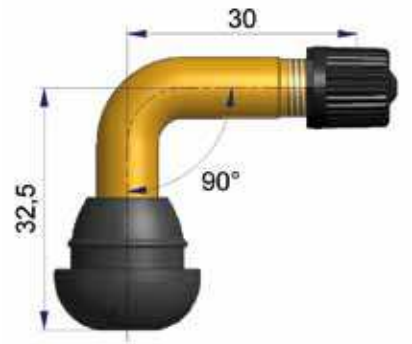
	Teile pro Schachtel
65754-68	10
65754-69	100

Artikelsuffix: -68 = je 10 oder -69 = je 100

TUBELESS- ODER SCHLAUCHVENTILE UND VERLÄNGERUNG

(C) Originalventile vom Hersteller, komplett montiert mit Einsatz und Kappe vom Hersteller.
(L) Standardventile vom Zuliefermarkt, komplett montiert mit Einsatz und Kappe mit Dichtlippe.

11,5



TYPE Scooter	Teile pro Schachtel
41558-68	10

16

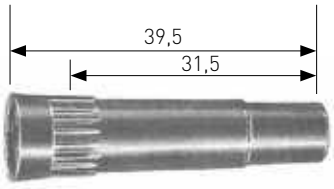


	TR 415 (V2.03.3)	Teile pro Schachtel	Gebinde à 100
(L)	S-4156-2	10	
(L)	S-4156-3	100	
(L)	S-4156-5		10

16



	TR 425	Teile pro Schachtel
(C)	S-4003-2	10



S-4694-2 Starre Kunststoffverlängerung

Schlauchventile

Ventile für die Kaltvulkanisation mit Butylfuß werden unangeraut geliefert.



S-4008-1	TR 13 (V2.01.1)	11,5
S-4010-1	TR 15 (V2.01.2)	16



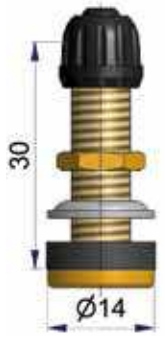
R-0990-2	Ausgleichshülse für die Ventilmontage
R-0990-3	**TR 13** in Felgenloch 16 mm

Artikelsuffix: -1 = pro Einheit -2 und -68 = je 10 -3 = je 100 -5 = je 1000 (10 Gebinde à 100)

TUBELESS MESSINGVENTILE

- Hohe Geschwindigkeiten : hohe Geschwindigkeiten setzen die Ventile hauptsächlich durch die Zentrifugalkraft verursachten Beanspruchungen aus.
- In diesen Fällen intensiver Beanspruchung empfiehlt sich die Verwendung von Tubeless-Metallventilen mit starrer mech. Befestigung.
- Dichtung bei jeder Reifendemontage wechseln.

8,5 Anzugsdrehmoment der Mutter: 3 bis 5 N.m.



TR 430 (V1.11.1) Typ Motorrad	Ersatzdichtung
S-4043-2	2 Dichtungen 35127-68

9,7 Anzugsdrehmoment der Mutter: 12 bis 15 N.m.



vernickelt	Ersatzdichtung
R-1533-2	R-1419-2

11,5 Anzugsdrehmoment der Mutter: 3,5 bis 4,6 N.m.

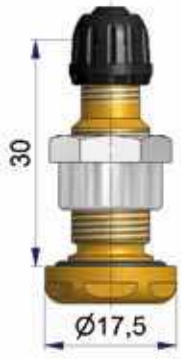


TR 416-S	Ersatzdichtung
R-2103-2	R-2105-2

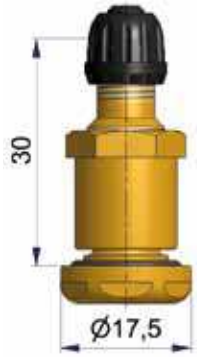
Für Nutzfahrzeuge und Wohnmobile

11,5 Anzugsdrehmoment der Mutter: 12 bis 15 N.m.

DRÜKE >4,5bar MÖGLICH



(V2.04.1)	Ersatzdichtung
R-1510-2	R-1524-2



	Ersatzdichtung
R-1914-2	R-1524-2



65765-68 vernickelt

Artikelsuffix -2 oder -68 = je 10

TUBELESS-METALLVENTILE

aus vernickeltem Messing

11,5

Anzugsdrehmoment der Mutter: 3 bis 6 N.m.

Auch für LKW-Reifen Alu Michelin.



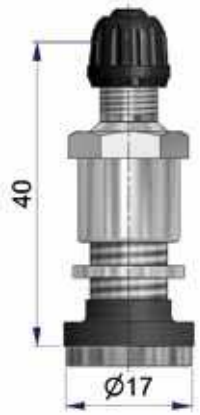
TR 416-S (V2.05.1)	Ersatzdichtung
S-4042-2	35440-68



TR 416-S (V2.05.1)	Ersatzdichtung
S-4042-G	35440-68



TR 416-S	Ersatzdichtung
42039-68 42039-69	35440-68



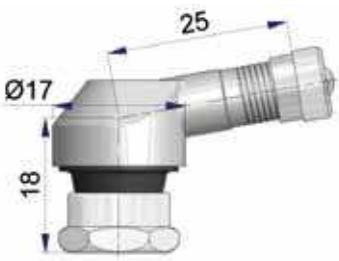
TR 416-S (V2.05.1)	Ersatzdichtung
S-4298-2	35440-68

aus Leichtlegierung (für Felgen mit Leichtlegierung)

Anzugsdrehmoment der Mutter: 10 bis 12 N.m.

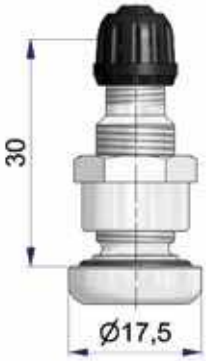
Anzugsdrehmoment der Mutter: 7 bis 10 N.m.

11,5 | MAX 210 km/h



65252-68	Typ Motorrad gewinkelt

11,5



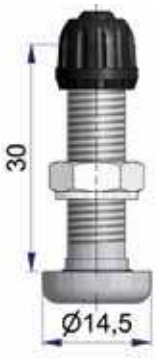
(V2.04.1)	Ersatzdichtung
R-1446-2	R-1524-2

9,7



	Ersatzdichtung
R-1578-2	R-1419-2

8,5



(V1.10.1) Typ Motorrad	Ersatzdichtung
R-1674-2	R-1709-2

SCHRADER Den Druck im Griff

Artikelsuffix: -2 oder -68 oder -G = je 10, -69 = je 100



SCHRADER®, TPMS-PIONIER

Verbreitung von TPMS

Weltweit werden Gesetze zum Thema TPMS entwickelt. Im Rahmen der Verbesserung der Sicherheit schreibt die amerikanische Gesetzgebung bereits seit 2007 das Reifendruckkontrollsystem an allen Fahrzeugen vor.

In Europa, begünstigt durch den Willen, die CO2-Emissionen zu reduzieren, wurde das Gesetz zur Reifendruckkontrolle an Fahrzeugen verabschiedet.

- *13. Juli 2009: Das Europäische Parlament in Straßburg hat offiziell die Verordnung Nr. 661/2009 übernommen, in der die Anforderungen bezüglich der TPMS-Pflicht (Tyre Pressure Monitoring System) festgelegt sind.*
- *Datum des Inkrafttretens: 1. November 2012.*
- *Betroffene Fahrzeuge: Kategorie M1 (PKW, max. 9 Plätze, unter 3,5 t).*
- *Jedes neue nach dem 1. November 2012 zugelassene Fahrzeug muss mit TPMS ausgestattet sein.*
- *Jedes nach dem 1. November 2014 zugelassene Fahrzeug muss mit TPMS ausgestattet sein.*





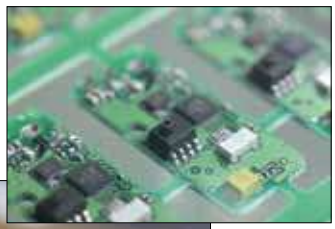
Die Anfänge des TPMS

Zu Beginn der 90er Jahre hat Schrader die erste Generation Sensoren entwickelt, die Reifendruck und -temperatur messen.
1993 hat Schrader das erste Patent zu TPMS hinterlegt.
Andere Patente folgten, wie das zu dem Ventil Typ "Snap-in".
1999 war der Peugeot® 607 das erste serienmäßig hergestellte Fahrzeug in Europa, das zu 100% mit TPMS ausgestattet war, gefolgt vom Renault® Laguna.

Vorteile des Systems

Durch ständige Kontrolle des Drucks kann das System:
- dem Platzen von Reifen aufgrund zu geringer Befüllung entgegenwirken.
- die Sicherheit der Nutzer durch Reduzierung der Unfallgefahr gewährleisten.
- Brennstoffverbrauch und Lebensdauer der Reifen optimieren.
- schleichendem Plattfuß vorbeugen.

Energieeinsparung = Reduzierung der CO2-Emissionen = Wirtschaftlichkeit.





SCHRADER®, TPMS-Marktführer

Die direkte TPMS-Technologie von Schrader ist auf mehr als der Hälfte der Plattformen von Automobilherstellern weltweit präsent.
2012 wurde die 200-Millionen-Marke von Schrader hergestellter Sensoren überschritten.
Die jüngste Innovation von Schrader ist der Sensor EZ-SensorTM:
der erste wirklich programmierbare und patentierte TPMS-Sensor für die Reifendruckkontrolle, entwickelt mit dem Ziel, 90% der in amerikanische, europäische und asiatische Fahrzeuge eingebauten TPMS-Sensoren zu ersetzen. Der "EZ-Sensor™" vereinfacht das Austauschverfahren der TPMS auf dem Ersatzmarkt, reduziert den Lagerbestand und verringert die Wartungskosten der mit TPMS ausgestatteten Fahrzeuge.

EZ-sensor®
Innovation by Schrader®



BESCHREIBUNG DER VERSCHIEDENEN SENSOREN IN EUROPA



(1)	(2)	(3)	(4)
Schrader SEL Gen2/Gen3	SEL Gen J	Schrader SEL Gen Alpha	Schrader SEL snap-in REV4 und REV5



(5)	(6)	(7)	(8)
VDO TG1B	VDO TG1C	VDO MB	Beru



(9)	(10)
EZ-Sensor™ snap-in	EZ-Sensor™ clamp-in

- **Tubeless-Metallventile komplett, aus Aluminium Typ "Clamp-in":**
  - Schrader, fester Winkel mit Eckdichtung oder radialer Dichtung **(1)** und **(2)**.
  - Schrader oder VDO, variabler Winkel mit nicht austauschbarem Ventil **(5)**
  - Schrader oder VDO, variabler Winkel mit austauschbarem Ventil **(3)**, **(6)** und **(7)**
  - Schrader EZ-Sensor™ **(10)**

- **Tubeless-Gummiventile, komplett, Typ "snap-in":** SCHRADER **(4)** und **(9)**

- **Ventil komplett, Aluminium mit separatem Sensor:** BERU, Ventil in verschiedenen Längen erhältlich. Elektronische Sensor und Ventile müssen separat bestellt werden **(8)**

DREI ARTEN DER REPROGRAMMMIERUNG

- **Mit einem Reprogrammmier-Werkzeug:** Wenn ein Sensor ausgetauscht und durch einen neuen ersetzt wird, ist das Einlernen mit einem Reprogrammier-Werkzeug (oder Diagnosewerkzeug + Aktivator TPMS-Sensor) unerlässlich. Französische Wagen (PSA, Renault), Opel Antara, Nissan, Fiat Ulysse, Lancia Phedra...
- **Automatische Reprogrammierung während der Fahrt (WAL:** Wireless Auto Location Technology): Mit dieser Technologie wird die Sensoridentifizierung automatisch erkannt und registriert (Dazu 20 min. lang 70 km/h fahren oder bis die Alarmleuchte ausgeht). Opel, Chrysler, Ford, Hyundai, Jaguar, Land Rover, Mazda, Mercedes, Saab, VW, Volvo.
- **Reprogrammierung über das Fahrzeugmenü:** manuelles Verfahren nach Herstelleranweisung.

Die Schrader-Sensoren funktionieren über ein "Direktsystem". Dies ist das zuverlässigste und genaueste System auf dem Markt.
WICHTIG: Das Vorhandensein von Drucksensoren an einem Fahrzeug entbindet nicht von der Pflicht, Druck und Zustand der Reifen regelmäßig zu prüfen.

Anm.: VDO und BERU: Geschützte Marken, Eigentum von VDO und BERU. Schrader ist Wiederverkäufer der BERU Produkte und nur BERU ist Eigentümer der Marke und der Anweisungen.

UNTERSTÜTZUNG & SCHULUNG

SCHRADER TPMS HILFE

0033-381385767

Geschäftszeiten

Spezielle Internetseiten	
www.tpmsmadesimple.com	Informationen für Verbraucher
www.tpmsmadeeasy.com	Informationen für Fachleute
www.SchraderInternational.com	- Abschnitt "Support TPMS-Werkzeug", Seite zur Aktualisierung des Profi-Diagnosewerkzeugs - TPMS-Katalog, mit den aktuell erhältlichen Sensoren

Schrader öffnet den TPMS-Markt für Sie

Schrader, der erste TPMS-Hersteller, festigt seine Position als Vorreiter bei den Sicherheitstechnologien weltweit durch Anleitung und Information der Gesetzgeber, der Verbraucher, der Automobilhersteller und des Service- und Reparaturnetzwerks im Aftermarkt.

Der stetige Anstieg der im Aftermarkt mit TPMS ausgestatteten Fahrzeuge hat eine gesteigerte Nachfrage nach Service- und Reparaturwerkstätten mit sich gebracht.

Schulungen zu TPMS & EZ-sensor™ mit dem richtigen mech. und elektr. Werkzeug:

Unser SCHULUNGSZENTRUM wurde ins Leben gerufen, um unseren Kunden die nötigen Fertigkeiten im Umgang mit Schrader Produkten zu vermitteln.
•Zulassungsnr.: 43 25 01928 25.

Das Angebot von Schrader ist das umfassendste auf dem Markt:

- Teile für die Wartung aller Sensortypen und -marken,
- Originalsensoren für den Austausch,
- Spezialwerkzeug,
- Sortierschrank,
- Diagnose- und Testwerkzeug,
- Informationen in der Werkstatt
- Technische Hotline.

Fachwerkstatt für TPMS

Label "Fachwerkstatt für TPMS"

Schrader führt ständig Neuerungen ein und kennt sich in Erstausrüstung aus.
Unser Angebot bietet die Lösung für die Mehrzahl der Bedarfe.



Vorsichtsmaßnahmen:

Wenn sich ein Drucksensor im Rad befindet, müssen Vorsichtsmaßnahmen beim Ab- und Wiederaufziehen der Reifen getroffen werden. Die Nichtbeachtung dieser Vorgaben kann zur Zerstörung des Ventils und so zu Fehlfunktionen des Systems führen.

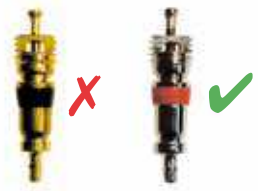
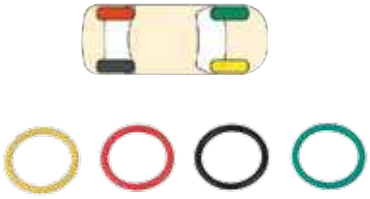


Technische Plakate für Werkstätten auf Nachfrage:
- Identifizierung der verschiedenen Typen elektronischer Ventile
- Verfahren zu Demontage/Montage der Drucksensoren

WARTUNGSVORSCHRIFTEN

In den Zuordnungstabellen pro Fahrzeug S. 27 bis 38 oder auf unserer Internetseite (www.SchraderInternational.com) sind alle Sensoren und Zubehörkits aufgeführt.
ACHTUNG: Sensoren und Zubehör variieren je nach Fahrzeug und Hersteller.
Die Teile müssen zum Felgentyp und zum Fahrzeug passen, gemäß dem Original.
Um Korrosion und vorzeitigen Verschleiß zu verhindern und perfekte Dichtheit zu gewährleisten, ist eine regelmäßige Pflege durch Fachleute unabdingbar.

Wir empfehlen den Austausch des Ventilzubehörs bei jedem Reifenwechsel. Geeignetes Werkzeug verwenden.

		 (1) (2)	
Ausschließlich Einsatz 37992-69 aus vernickeltem Messing. Empf. Anzugsmoment beachten (0,23 bis 0,56 Nm)	Mutter aus eloxiertem Aluminium, 6kant 11 oder 12 mm, mit oder ohne Nut für Markierungsring. Anzugsmoment beachten: steht in den Tabellen	Eckdichtung (1) oder radiale Dichtung (2)	
		 (1)  (2)	
Ventildreher, voreingestellt auf 0,40 N.m. Achtung, wenn der Mechanismus zu fest angezogen wird, kann das Ventil zerstört werden (s. Seite 21)	Drehmomentschlüssel zum Anziehen der Muttern (s. Seite 20)	Hebelwerkzeug für Eckdichtungen (s. Seite 21)	Zum Entfernen einer radialen Dichtung einen Seitenschneider verwenden
			
Nur Kunststoffkappen	Unterlegscheibe für die Ventildichtung aus verzinktem Stahl (für VDO-Sensor)	Schraube TORX®10 Anzugsmoment beachten: 1,4 Nm	
			
Ringe in 4 Farben für Fahrzeuge mit Identifizierung der Reifenposition (Renault). Die betreffenden Ventile werden mit einem Ring in jeder Farbe geliefert, unmontiert.		Schraubendreher TORX®10 voreingestellt auf 1,4 N.m (s. Seite 21)	

WARTUNGSWERKZEUG

Komplettsatz TPMS-Werkzeug



	66691-67	
	Inhalt des Ersatzteilkoffers	Rechange
(1)	1 Drehmoment-Schraubendreher 4 bis 8,8 Nm	66692-67
(1b)	1 Drehmoment-Einstellwerkzeug	66698-67
(2)	1 Nuss 1/4, 11 mm	66693-67
(3)	1 Nuss 1/4, 12 mm	66694-67
(4)	1 Bit TORX® 20	65981-67
(5)	1 Bithalter für Nuss 11 und 12	66695-67
(6)	1 Schraubendreher TORX® 10 voreingestellt auf 1,4 Nm	66696-67
(7)	1 Ventildreher, voreingestellt auf 0,4 Nm	66697-67
(8)	1 Dichtungshebelwerkzeug	65784-68

TPMS-Drehmomentwerkzeug









65062-67	65599-67	65600-67	65981-67
Drehmomentwerkzeug Speziell entworfen zum Anziehen der Muttern von Drucksensoren	**Bits und Nüsse** Zum Anziehen der TORX® 10- und TORX® 20-Schrauben der Sensoren		
Schlüssel 0 bis 10 Nm mit Anzugsmoment-Markierungen Kofferinhalt: 1 Drehmomentschlüssel 1 Nuss 1/4, 11 mm 1 Nuss 1/4, 12 mm 1 Ventilausdreher mit Griff	Bitnuss 1/4 für Drehmomentwerkzeug 65062-67	Bit 1/4 für Nuss 65599-67 zum Anziehen der TORX®10-Schrauben	Bit 1/4 für Nuss 65599-67 zum Anziehen der TORX® 20-Schrauben der BERU-Ventile

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit -68 = je 10

WARTUNGSWERKZEUG (Forts.)







65785-67	65784-68	66690-67 66690-68
TORX® 10 Schraubendreher	**Dichtungshebelwerkzeug**	**Ventildreher mit Drehmoment**
Voreingestellt zum Anziehen der Schrauben für die Montage der Sensoren Anzugsdrehmoment: 1,4 N.m	Zum Abziehen der Eckdichtungen	Zum Anziehen des Drucksensor-Mechanismus Voreingestelltes Anzugsmoment: 0,40 Nm

Kriechöl



SDB

65721-67 65721-12
"ACTION 7" Sprühdose 400 ml. Reinigt und schmiert die Sensormuttern für leichtere Demontage

TPMS-Schrank

Für die Aufbewahrung von TPMS-Sensoren, -Werkzeug und -Zubehör an einem sauberen und sicheren Ort.



(ohne Inhalt)

	Beschreibung	Abm. (mm)	Leer-gewicht (kg)
65770-67	Grauer TPMS Wandschrank aus Metall, 3 Böden, Schlossverriegelung	B 670 x H 780 x T 260	27

Artikelsuffix: -12 = je 12 -67 = pro Einheit -68 = je 10

TPMS-WERKZEUG ACTIV'AIR®

- Sensoraktivierung
- Dekodierung und Anzeige der Sensordaten
- Herunterladen und Ausdrucken der Fahrzeugdaten



Ermöglicht die Kommunikation zwischen Sensor und Werkzeug - einfach das Werkzeug auf den Reifen setzen

- Vor und nach Montage des Reifens sicherstellen, dass der TPMS-Sensor korrekt funktioniert
- Druck durch Scannen des Ventils prüfen.
- Die schnelle und einfache Lösung zur Aktivierung des Sensors: lassen Sie sich Identifizierung und Status anzeigen.
- Bericht über die ausgeführten Arbeiten aufzeichnen und/oder ausdrucken.

65997-67
Inhalt: 1 ActivAir-Werkzeug mit Mini-SD-Karte 1 USB-Kabel 1 Schutzhülle L 200 x B 120 x Dicke 45 mm 1 Bedienungsanleitung

Aktualisierung im ersten Jahr gratis.



Multimarkenidentifizierung der Originalsensoren

- Suchfunktion für Marke, Modell, Jahr.
- Dekodierung und Anzeige der folgenden Sensordaten: Sensoridentifizierung, Druck, Temperatur und Batteriestatus.
- Anzeige des Schrader-Artikels von Austauschsensor und Wartungszubehör.
- Audit-Modus via USB-Kabel - Einfaches Herunterladen der Sensordaten auf einen PC oder einen tragbaren Rechner zum Ausdrucken.
- Lieferung in einem Verstausack mit USB-Kabel.
- Für die registrierten Werkzeuge Aktualisierung der Programme und Datenbanken auf **www.SchraderInternational.com, unter "Supports TPMS-Werkzeug".**
  Konformität mit den Sensoren auf dem Markt mit nur einem Werkzeug.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

TPMS-WERKZEUG EXP AIR®

Lesen, Aktivieren, Dekodieren und Programmieren von Originalsensor und EZ-sensor Innovation by Schrader®



Eigenschaften:

- Suchfunktion für Marke, Modell, Jahr .
- Diagnostik des ausgefallenen Sensors vor dem Eingriff.
- Programmieren oder Kopieren des Originalsensors.
- Registrierung der neuen Sensoren über OBD.
- Übertragung der Sensordaten auf einen PC via USB-Port.
- Für registriertes Werkzeug Aktualisierung der Programme und Datenbanken auf **www.SchraderInternational.com, unter "Support TPMS-Werkzeug".**
  Konformität mit den Sensoren auf dem Markt mit nur einem Werkzeug.

Vorteile:

- Multifunktionsgerät für die TPMS-Rundumwartung.
- Keine Reprogrammierung des Fahrzeugs dank des Sensorklons .
- Kein Rechner, keine Internetverbindung erforderlich.
- Patentierte EZ-Sensor™ Technologie von Schrader.



66032-67	
Inhalt: 1 ExpAir-Werkzeug mit Mini-SD-Karte 1 USB-Kabel 1 OBD 2-Kabel 1 PSA-Adapter 1 Gummischutz	1 Bedienungsanleitung 1 Verstaubox L 340 x B 260 x H. 85 mm Akku 1 CD

Aktualisierung im ersten Jahr gratis.

TPMS-WERKZEUG-PAD für EZ-sensor Innovation by Schrader®



- Programmiert den Marktführer EZ-sensor™.
- Für Verwendung im Büro oder an der Rezeption.

Merkmale:

- Suchfunktion für Marke, Modell, Jahr .
- Liest und testet alle Originalsensoren.
- Kopiert oder erschafft jeden Originalsensor auf einen EZ-Sensor™.
- Anschluss an den USB-Port des PC.
- Für registriertes Werkzeug Aktualisierung der Programme und Datenbanken auf **www.SchraderInternational.com, unter "Support TPMS-Werkzeug".**
  Konformität mit den Sensoren auf dem Markt mit nur einem Werkzeug.

Vorteile:

- Kein Internet erforderlich.
- Keine Eingabe einer FIN-Nummer.
- Arbeitet ohne Batterie.
- Unabhängig von Diagnostik-Werkzeugen.
- Keine Reprogrammierung des Fahrzeugs dank des Sensorklons.
- Keine Gefahr, einen falschen Ersatzsensor zu montieren.

66731-67
Inhalt: 1 TPMS-Pad 1 USB-Kabel 1 Startanweisung 1 CD (komplett mit Programm + Anleitung) 1 Verstaubox L 102 x B 102 x H 2,5 mm

Aktualisierung im ersten Jahr gratis.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

EZ-sensor®
Innovation by Schrader®

Wegen EZ-Sensoren für aus den USA importierten Fahrzeugen fragen Sie bitte nach.

FÜR REIFENÜBERWACHUNGSSYSTEME (TPMS) PROGRAMMIERBARER SENSOR

Der von Schrader®, demTPMS-Marktführer, entwickelte und hergestellte EZ-Sensor® ist der erste wirklich programmierbare und patentierte Sensor für die Reifendruckkontrolle (TPMS), entwickelt mit dem Ziel, 90% der in amerikanischen, europäischen und asiatischen eingebauten TPMS-Sensoren zu ersetzen.

Programmierbar - Zuverlässig – Einfach

Merkmale:

- Mit der patentierten Technologie von Schrader® steht dem Aftermarkt ein echtes programmierbares System in 2 "High Speed"-Versionen zur Verfügung: das Snap-in-Gummiventil und das Clamp-in-Metallventil.
- Ein einziger Sensortyp wird mehr als 90% der Originalsensoren auf dem Markt ersetzen
- EZ-sensor ® garantiert dieselben Leistungen wie der Originalsensor.
- EZ-sensor ® ist zu Beginn jungfräulich und auf jedes Fahrzeug beliebig oft programmierbar.
- Entwickelt und getestet:
  - für die meisten Aluminium- und Stahlfelgen von Erstausrüstern und Aftermarkt
  - für Hochleistungsfahrzeuge





Montageanleitungen Seite 25.

Vorteile

- Optimiert die Absatzchancen auf dem Ersatz- und Servicemarkt.
- Optimiert Lagerbestände.
- Reduziert die Gefahr, das falsche Teil einzubauen.
- Garantiert einen schnelleren und also kostengünstigeren Service für ausgerüstete Fahrzeuge.
- Ermöglicht die Kreation eines zweiten Reifensatzes passend zum Fahrzeug (Winterräder).
- Funktioniert mit dem Werkzeug von Schrader®.

EZ-Sensor ® Programmierung

Verwenden Sie das Werkzeug EXPAIR Art. 66032-67 Seite 23 oder das TPMS-PAD Art. 66731-67 Seite 23.





EZ-SENSOR ®: Marke und Modell aus der Technologie von Schrader® hinterlegt

UNIVERSELLE DRUCKSENSOREN

EZ-sensor®
Innovation by Schrader®

Starterkit

66745-67
STARTER KIT **EZ-sensor ®** mit: 1 TPMS PAD (66731-67) 4 Sensoren EZ-Sensor® Typ Clamp-in (66741) 1 CD (Programm + Anleitung)



Sensoren und Zubehör

Ring zur Identifizierung
des "High Speed (*)"-Spezialventils



66730-67 66730-20 66730-69 66730-72	Sensor **EZ-sensor®** **Typ snap-in**

Aus Sicherheitsgründen empfiehlt sich beim Einsatz von TPMS an Ventilen ein Biegewinkel von max. 25° oder ein Ventilträger, da die auf das Gummi ausgeübte Belastung mit dem Gewicht des Systems steigt.
Um die Qualität des Ventils im Gebrauch zu garantieren, haben wir eine Geschwindigkeitsklasse:
Klasse 1: Geschwindigkeit < 210 km/h
(*) abhängig vom Profil der Felge (Montageanweisungen beachten)



66741-67 66741-20 66741-69 66741-72	Sensor **EZ-sensor™** **Typ clamp-in**

Für Geschwindigkeiten über 210 km/h sind nur die Metallventile Typ Clamp-in oder die vom Ventil- und Fahrzeughersteller genehmigten Ventile zulässig.

Unverwechselbarkeitseinrichtung, zur Vermeidung von Einbaufehlern am Sensor







66742-68	66743-68	66744-KD
Packung mit 10 kompletten Gummiventilen Typ **Snap-in** mit Schraube	Packung mit 10 kompletten Metallventilen Typ **Clamp-in** mit Schraube	Packung mit 10 Zubehörkits für Ventile Typ **Clamp-in**

EZ-SENSOR®: Marke und Modell aus der Technologie von Schrader® hinterlegt

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit -KD = Packung à 10 Kits in Plastiktüten -68 = je 10 -20 = je 20
-69 = je 100 -72 = je 960

KOMPLETTSYSTEM FÜR KONTROLLE, ANZEIGE UND ALARM VON REIFENDRUCK UND -TEMPERATUR

- Wirkt dem Platzen von Reifen aufgrund zu geringer Befüllung entgegen.
- Reduziert das Unfallrisiko.
- Optimiert Brennstoffverbrauch und Lebensdauer der Reifen.
- Beugt schleichendem Plattfuß vor.



DRAHTLOS



65594-67
Inhalt: 1 Empfänger/Anzeige am Armaturenbrett 4 Sensoren für alle Räder 1 Einbauanleitung Das System wird komplett geliefert, einbaufertig durch Fachpersonal



- Bei Sensoren mit Tubeless-Gummiventilen Typ Snap-in ist die Geschwindigkeit auf 180 km/h begrenzt.
- Auf Rennbahnen, bei Wettfahrten und darüber hinaus ist ihre Verwendung untersagt. In diesem besonderen Fall müssen Metallventile Typ Clamp-in Art. 66086-67 oder 66086-68 bestellt werden.
- Zubehörkits für die Wartung: Art. 66087-KD.



	65649-67	66118-68	66086-67 66086-68	66087-KD	65598-68 65598-69
Beschreibung	Kompletter Ersatzsensor	Ersatzventil Typ Snap-in REV4 mit Schraube TORX®10	Option Ersatzventil Alu Typ Clamp-in mit Schraube TORX®10	Ersatzteilkit für 66086	Ersatzschrauben TORX®10
Anzugsmoment (N.m)		Schraube: 1,4	Schraube: 1,4 / Mutter: 7	-	1,4

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit -KD = Packung à 10 Kits in Plastiktüten -68 = je 10 -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (V.13)

Alle Sensoren werden komplett verkauft. BERU Sensoren: Das richtige Ventil getrennt bestellen.

Die Sensoren, die in diesem Katalog dargestellt werden, sind nur für europäische Fahrzeuge verfügbar (433,92 MHZ).

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
ALFA ROMEO									
Alfa 8C (920)	2007 --> 2009	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	(D)
AUDI									
A4 (8E) / S4 / Avant / Quattro	2004 --> 2007	Beru 0 532 207 007	RDE007	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
A4 Cabrio	2004 --> 2008	Beru 0 532 207 007	RDE007	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
A6 Allroad (4B)	2000 --> 2005	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
A6 Allroad (4F)	2006 --> 2009	Beru 0 532 207 007	RDE007 bis Chassis N° 4F-9-043 000	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
A6 Allroad (4F)	2009 -->	Beru 0 532 207 011	RDE011 ab Chassis N° 4F-9-043 001	**66080-67**	Beru	--	4	4	D
A6 (4F) / S6 / Avant / Quattro	2004 --> 2009	Beru 0 532 207 007	RDE007 bis Chassis N° 4F-9N043 000 4F-9Y000 220	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
A6 (4F) / S6 / Avant / Quattro	2009 -->	Beru 0 532 207 011	RDE011 ab Chassis N° 4F-9N043 001 4F-9Y000 221	**66080-67**	Beru	--	4	4	D
A8 / S8 (4D), (D2)	1999 --> 2002	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
A8 / S8 (4E), (D3)	2002 -->	Beru 0 532 207 001	RDE007	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
R8	2007 -->2009	Beru 0 532 207 007	RDE007 bis Chassis N° 42-9-003 540	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
R8	2009 -->	Beru 0 532 207 011	RDE011 ab Chassis N° 42-9-003 541	**66080-67**	Beru	--	4	4	D
RS6, RS6 plus	2000 -->	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
RS4 (8E) / Cabrio / Avant / Quattro	2006 -->	Beru 0 532 207 007	RDE007	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
Q7 (4L)	2005 --> 2009	Beru 0 532 207 007	RDE007 bis Chassis N° 4L-9-036 000	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
Q7 (4L)	2009 -->	Beru 0 532 207 011	RDE011 ab Chassis N° 4L-9-036 001	**66080-67**	Beru	--	4	4	D
Q7 3,0 TFSI (CJWC)	2010 -->	Beru 0 532 207 011	RDE011 ab Chassis N°4L-9-036-001	**66080-67**	Beru	--	4	4	D
BENTLEY									
Continental GT (614)	2003 --> 2005	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
Continental GT (614)	2005 -->	Beru 0 532 207 007	RDE007	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
Continental Flying Spur (611)	2005 -->	Beru 0 532 207 007	RDE007	**65739-67**	Beru	--	4	4	D

INFO :
A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft. BERU Sensoren: Das richtige Ventil getrennt bestellen.

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
BMW									
BMW Modelle seit 2011	2011 -->	Beru 0 532 207 012	RDE012	**66081-67**	Beru	--	4	4	D
5'er Serie (E39)	1998 --> 2003	Beru 0 532 207 002	RDE002	**65736-67**	Beru	--	4	4	D
5'er Serie (F10) ECE-Limousine: 520d, 523i (N52N, N53), 525d, 528i (N52N, N53), 530d, 535d, 535i, 550i, 550iX	2010 -->	Beru 0 532 207 012	RDE012	**66081-67**	Beru	--	4	4	D
5'er Serie (F11) ECE-Touring: 520d, 523i (N52N, N53), 525d, 528i (N52N, N53), 530d, 535d, 535i	2010 -->	Beru 0 532 207 012	RDE012	**66081-67**	Beru	--	4	4	D
"5'er Serie GT (F07) ECE: 530d, 530dX, 535d, 535dX, 535i, 535iX, 550i, 550iX"	2010 -->	Beru 0 532 207 012	RDE012	**66081-67**	Beru	--	4	4	D
6'er Serie	2010 -->	Beru 0 532 207 012	RDE012	**66081-67**	Beru	--	4	4	D
7'er Serie (E38)	1998 --> 2001	Beru 0 532 207 002	RDE002	**65736-67**	Beru	--	4	4	D
7'er Serie (E65)	2001 --> 2006	Beru 0 532 207 002	RDE002	**65736-67**	Beru	--	4	4	D
7'er Serie (F01)-Limousine ECE: 730d, 730i, 740d, 740dX, 740i, 750i, 750iX, 760i	2010 -->	Beru 0 532 207 012	RDE012	**66081-67**	Beru	--	4	4	D
7'er Serie (F02)-Limousine ECE: 730Ld, 730Li, 740Li, 750Li, 750LiX, 760Li	2010 -->	Beru 0 532 207 012	RDE012	**66081-67**	Beru	--	4	4	D
7'er Serie (F04)-Hybrid Limousine ECE: Hybrid 7, 7L	2010 -->	Beru 0 532 207 012	RDE012	**66081-67**	Beru	--	4	4	D
X5 (E53)	1999 --> 2006	Beru 0 532 207 003	RDE003	**65737-67**	Beru	--	4	4	D
CADILLAC									
CTS	2006 --> 2007	SEL 90518110	25774007	**66050-67**	Gen J	66700-KD	8	--	A
CTS	2008 -->	SEL 90518390	20922901	**66074-67**	Snap-in REV 4	Einsatz + Schraube 66118-68	--	1,4	A
SRX	2005 --> 2006	SEL 90518110	25774007	**66050-67**	Gen J	66700-KD	8	--	A
STS	2005 --> 2008	SEL 90518046	25758221	**66116-67**	Gen J	66700-KD	8	--	D
XLR	2004 --> 2009	SEL 90518046	25758221	**66116-67**	Gen J	66700-KD	8	--	D
CHEVROLET									
Camaro	2012 -->	SEL 60518416	20925925	**66543-67**	Gen J	66700-KD	8	--	A
Corvette	2005 --> 2009	SEL 90518046	25758221	**66116-67**	Gen J	66700-KD	8	--	D
Corvette	2010 --> 2012	SEL 60518416	20925925	**66543-67**	Gen J	66700-KD	8	--	A
Malibu	2012 -->	SEL 90518185	22853740	**65649-67**	Snap-in REV 4	Einsatz + Schraube 66118-68	--	1,4	A
Trailblazer	2007 --> 2008	SEL 90518110	25774007	**66050-67**	Gen J	66700-KD	8	--	A
Volt	2012 -->	SEL 90518407	13348393	**65889-67**	Gen 2/Gen3	65657-KD	8	--	B

INFO :
A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft.

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
CHRYSLER									
300 C	2006 -->	SEL 90518155 oder SEL 90518434	56029359AA-AB oder 56053031AC oder 56029481AA-AB	**65722-67**	Gen alpha	66699-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
					oder Snap-in REV5	Einsatz + Schraube 66150-68	--	1,4	
300	2009 --> 2010	SEL 90518291	56029400AC-AD	**66113-67**	Gen alpha	66138-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
300	2011 -->	SEL 90518358	56029398AA-AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz + Schraube 66150-68	--	1,4	B
Sebring	2006 -->	SEL 90518155 oder SEL 90518434	56029359AA-AB oder 56053031AC oder 56029481AA-AB	**65722-67**	Gen alpha	66699-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
					oder Snap-in REV5	Einsatz + Schraube 66150-68	--	1,4	B
Town & country van	2011 -->	SEL 90518358	56029398AA-AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz + Schraube 66150-68	--	1,4	B
Voyager	2007 -->	SEL 90518155 oder SEL 90518434	56029359AA-AB oder 56053031AC oder 56029481AA-AB	**65722-67**	Gen alpha	66699-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
					oder Snap-in REV5	Einsatz + Schraube 66150-68	--	1,4	B
CITROEN									
Berlingo	2009 -->	SEL 90818333	9683420380	**65597-67**	Snap-in REV4	Einsatz + Schraube 66118-68	--	1,4	A
Jumpy	2011 -->	SEL 70503487	9677130580	**66822-67**	Snap-in REV4	Einsatz + Schraube 66150-68	--	1,4	A
C4 & C4 coupe	2004 -->2008	VDO S180014805Z	S120123004	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
C4	2008 -->	SEL 90818333	9683420380	**65597-67**	Snap-in REV4	Einsatz + Schraube 66118-68	--	1,4	A
Picasso C4	2006 -->	SEL 90818333	9683420380	**65597-67**	Snap-in REV4	Einsatz + Schraube 66118-68	--	1,4	A
Picasso C4 Restylee	2008 -->	SEL 90818333	9683420380	**65597-67**	Snap-in REV4	Einsatz + Schraube 66118-68	--	1,4	A
C5	2001 --> 2004	SEL 9634866180	--	**60311-67**	Gen2/Gen3	65656-KD	4,25	--	A
C5 II	2004 --> 2008	VDO S180014805Z	S120123004	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
C5 III	2008 -->	VDO S180014805Z	S120123004	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
C6	2005 -->	VDO S180014805Z	S120123004	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
C8	2002 --> 2005	Schrader	9634866180	**60311-67**	Gen2/Gen3	65656-KD	4,25	--	A
C8	2005 -->	VDO S180014805Z	S120123004	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
DS4	2010 -->	SEL 90818333	9683420380	**65597-67**	Snap-in REV4	Einsatz + Schraube 66118-68	--	1,4	A
DS5	2011 -->	SEL 90818333	9683420380	**65597-67**	Snap in REV4	Einsatz + Schraube 66118-68	--	1,4	A

INFO :
A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft. BERU Sensoren: Das richtige Ventil getrennt bestellen.

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
DODGE									
Avenger	2006 --> 2007	SEL 90518155 oder SEL 90518434	56029359AA-AB oder 56053031AC oder 56029481AA-AB	**65722-67**	Gen alpha	66699-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
Caliber	2007 -->				oder Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	
Challenger	2008 --> 2009	SEL 90518291	56029400AB-AC-AD	**66113-67**	Gen alpha	66138-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
Challenger	2010 -->	SEL 90518358	56029398AA-AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
Charger	2009	SEL 90518291	56029400AC	**66113-67**	Gen alpha	66138-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
Charger	2010 -->	SEL 90518358	56029398AA-AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
Dakota	2009-->	SEL 90518155 oder SEL 90518434	56029359AA-AB oder 56053031AC oder 56029481AA-AB	**65722-67**	Gen alpha	66699-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
					oder Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	
Durango	2011 -->	SEL 90518358	56029398AA-AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
Grand caravan	2011 -->	SEL 90518358	56029398AA-AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
Journey	2011 -->	SEL 90518358	56029398AA-AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
Nitro	2007 -->	SEL 90518155 oder SEL 90518434	56029359AA-AB oder 56053031AC oder 56029481AA-AB	**65722-67**	Gen alpha	66699-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
					oder Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	
Ram series Pickup	2010 -->	SEL 90518358	56029398AA-AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
FERRARI									
California (F149)	2009 -->	Beru 0 532 207 010	RDE010	**66079-67**	Beru	--	4	4	D
550 Maranello Evoluzione (F133e)	2002 -->	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
575 M-Maranello	2002 --> 2006	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
Enzo (F140)	2003 --> 2004	Beru 0 532 207 005	RDE005	**65738-67**	Beru	--	4	4	D
612 Scaglietti (F137)	2004 -->	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
599 GTB (F141)	2004 -->	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
F430 / F430 spider (F131e)	2005 --> 2007	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
F430 / F430 spider (F131evo)	2007 -->	Beru 0 532 207 007	RDE007	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
458 Italia (F142)	2009 -->	Beru 0 532 207 010	RDE010	**66079-67**	Beru	--	4	4	D
FXX	2005 --> 2006	Beru 0 532 207 005	RDE005	**65738-67**	Beru	--	4	4	D
FIAT									
Freemont	2011 -->	SEL 90518358	56029398AA-AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
Ulysse	2002 --> 2005	SEL 9634866180	--	**60311-67**	Gen2/Gen3	65656-KD	4,25	--	A
Ulysse Nuovo 2F	2005 --> 2010	VDO S180014805Z	S12012004	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A

INFO :
A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft.

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
FORD									
Explorer	2011 -->	SEL 90518346	BB5T-1A180-AA	**66137-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	A
Galaxy	2006 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
Mondeo IV	2007 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
Navigator	2011 -->	SEL 90518346	BB5T-1A180-AA	**66137-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	A
S-Max	2006 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
HYUNDAI									
i20	2008 -->	VDO S180084710Z	S180052012	**66040-67**	TG1C	66071-KU	8	--	B
i30	2007-->	VDO S180014820Z	S180030002	**65767-67**	TG1B	65768-KU	8	--	B
i30 cw	2009 -->	VDO S180014820Z	S18003002	**65767-67**	TG1B	65768-KU	8	--	B
ix20	2010 -->	VDO S180084710Z	S180052012	**66040-67**	TG1C	66071-KU	8	--	B
Veloster	2011 -->	SEL 90518481	52933-2V000	**66128-67**	Snap-in REV4	Einsatz+Schraube 66118-68	--	1,4	A
INFINITI									
G37 Sedan	2008 -->	SEL 90518394	40700JY00C	**65938-67**	Gen2/Gen3	65961-KD	8	--	A
G37 Coupe	2008 -->	SEL 90518394	40700JY00C	**65938-67**	Gen2/Gen3	65961-KD	8	--	A
J50 EX37	2008 -->	SEL 90518394	40700JY00C	**65938-67**	Gen2/Gen3	65961-KD	8	--	A
S51 FX37	2008 -->	SEL 90518394	40700JY00C	**65938-67**	Gen2/Gen3	65961-KD	8	--	A
JAGUAR									
XF	2007 -->	VDO S180084770Z	S180052022	**66043-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
XJ (X350)	2005 -->	VDO S180084770Z	S180052022	**66043-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
XK New	2006 -->	VDO S180084770Z	S180052022	**66043-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
X-Type	2007 -->	VDO S180084770Z	S180052022	**66043-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
JEEP									
Commander	2006 --> 2010	SEL 90518155 oder SEL 90518434	56029359AA-AB oder 56053031AC oder 56029481AA-AB	**65722-67**	Gen alpha	66699-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
					oder Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	
Compass	2011 -->	SEL 90518434	56029481AB	**65722-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
Grand Cherokee	2006 --> 2010	SEL 90518155 oder SEL 90518434	56029359AA-AB oder 56053031AC oder 56029481AA-AB	**65722-67**	Gen alpha	66699-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
					oder Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	
Grand Cherokee	2011 -->	SEL 90518358	56029398AA-AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
Liberty	2010 -->	SEL 90518434	56029481AA-AB	**65722-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
Patriot	2012 -->	SEL 90518434	56029481AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
Wrangler	2007 -->2010	SEL 90518155 oder SEL 90518434	56029359AA-AB oder 56053031AC oder 56029481AA-AB	**65722-67**	Gen alpha	66699-KD und Einsatz 43148-67	6	--	B
					oder Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	
Wrangler	2010 -->	SEL 90518358	56029398AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B

INFO :
A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft. BERU Sensoren: Das richtige Ventil getrennt bestellen.

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
KIA									
Cee'd - Procee'd	2007 --> 2011	VDO S180014820Z	S180030002	**65767-67**	TG1B	65768-KU	8	--	B
Optima 11 Optima hybrid	2011 -->	VDO S180084710Z	S180052012	**66040-67**	TG1C	66071-KU	8	--	B
Sorento	2009 -->	VDO S180084710Z	S180052012	**66040-67**	TG1C	66071-KU	8	--	B
Soul 1.6 CVVT	2008 -->	VDO S180084710Z	S180052012	**66040-67**	TG1C	66071-KU	8	--	B
Venga	2010 -->	VDO S180084710Z	S180052012	**66040-67**	TG1C	66071-KU	8	--	B
LAMBORGHINI									
Murciélago LP640 (US)	2007 -->	Beru 0 532 207 007	RDE007	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
Gallardo (US)	2007 -->	Beru 0 532 207 007	RDE007	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
LANCIA									
Phedra	2002 --> 2005	SEL 9634866180	--	**60311-67**	Gen2/Gen3	65656-KD	4,25	--	A
Phedra	2005 --> 2010	VDO S180014805Z	S120123004	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
Thema	2011 -->	SEL 90518358	56029398AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
Voyager	2011 -->	SEL 90518358	56029398AB	**66073-67**	Snap-in REV5	Einsatz+Schraube 66150-68	--	1,4	B
LAND ROVER									
Discovery	2005 -->	VDO A2C59511308	S180052022/S120123002	**65741-67**	TG1B	65659-KD	8	--	B
Evoque	2011 -->	VDO A2C59511308	S180052022/S120123002	**65741-67**	TG1B	65659-KD	8	--	B
FreeLander	2005 -->	VDO S180084770Z	S180052022/S120123002	**66043-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
Range Rover (L30)	2002 --> 2003	Beru 0 532 207 003	RDE003	**65737-67**	Beru	--	4	4	B
Range Rover	2005 -->	VDO A2C59511308	S180052022/S120123002	**65741-67**	TG1B	65659-KD	8	--	B
Range Rover Vogue	2005 -->	VDO A2C59511308	S180052022/S120123002	**65741-67**	TG1B	65659-KD	8	--	B
LOTUS									
Elise	2008 -->	SEL 90518150 oder SEL 90518408	13227143 oder 12825085	**65717-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	B
Evora	2010 -->	SEL 90518150 oder SEL 90518408	13227143 oder 12825085	**65717-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	B
Exige	2008 -->	SEL 90518150 oder SEL 90518408	13227143 oder 12825085	**65717-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	B
MASERATI									
Coupe (M145)	--> 2009	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
Coupe (M145)	2009 -->	Beru 0 532 207 010	RDE010	**66079-67**	Beru	--	4	4	D
Quattroporte (M139)	2004 --> 2009	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
Quattroporte (M139)	2010 -->	Beru 0 532 207 010	RDE010	**66079-67**	Beru	--	4	4	D
MAYBACH									
Maybach 57	2002 -->	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
Maybach 62	2002 -->	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
Landaulet	2009 -->	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D

INFO :
A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft. BERU Sensoren: Das richtige Ventil getrennt bestellen.

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
MAZDA									
CX7	2009 -->	VDO S180084720Z	S80052018	**66041-67**	TG1C	66072-KU	8	--	B
MX5	2010 -->	VDO S180084720Z	S80052018	**66041-67**	TG1C	66072-KU	8	--	B
3	2009 -->	VDO S180084720Z	S80052018	**66041-67**	TG1C	66072-KU	8	--	B
5	2010 -->	VDO S180084720Z	S80052018	**66041-67**	TG1C	66072-KU	8	--	B
6	2008 -->	VDO S180084720Z	S80052018	**66041-67**	TG1C	66072-KU	8	--	B
MERCEDES									
AMG E-Class (W210 AMG)	1999 --> 2002	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
AMG (W197 et autres)	2010 -->	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
C-Class (204)	2008 --> 2016	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
CL-Class (216)	2009 --> 2012	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
CLK (W209)	2007 --> 2009	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
CLK (W207)	2009 -->	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
CLS (C219)	2004 --> 2005	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
CLS (W219)	2005 --> 2009	VDO S180014730Z	S122228002	**65646-67**	MB	65661-KU	6	--	B
CLS (W218)	2009 --> 2016	SEL 90518384	A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
E-Class (W211)	2002 -->2005	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
E-Class (W211)	2005 --> 2009	VDO S180014730Z	S122228002	**65646-67**	MB	65661-KU	6	--	B
E-Class (W212)	2009 --> 2016	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
G-Class (463)	2007 --> 2016	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
GL-Class (X164)	2009 --> 2011	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
GLK-Class (X204)	2008 --> 2016	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B

INFO :
A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft. BERU Sensoren: Das richtige Ventil getrennt bestellen.

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
MERCEDES (SUITE)									
M-Class (W164)	2005 --> 2009	VDO S180014730Z	S122228002	**65646-67**	MB	65661-KU	6	--	B
M-Class	2009 --> 2016	SEL 90518384	A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
ML-Class (W166)	2011 --> 2016	SEL 90518384	A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
R-Class (W251)	2006 --> 2009	VDO S180014730Z	S122228002	**65646-67**	MB	65661-KU	6	--	B
R-Class	2009 --> 2016	SEL 90518384	A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
S-Class coupe (C215)	1999 --> 2005	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
S-Class (W220)	1999 --> 2005	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
S-Class (W221)	2005 --> 2009	VDO S180014730Z	S122228002	**65646-67**	MB	65661-KU	6	--	B
S-Class (W221)	2009 --> 2012	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
S-Class (W222)	2013 --> 2016	SEL 90518384	A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
SL (W230)	2005 --> 2011	VDO S180014730Z	S122228002	**65646-67**	MB	65661-KU	6	--	B
SL (W231)	2012 --> 2016	SEL 90518384	A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
SL-Roadster (R230)	2001 --> 2005	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
SLK (171/172)	2007 --> 2016	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
SLR (R199)	2004 -->	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
SLS (197)	2010 --> 2016	SEL 90518384	A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
Smart (451)	2007 --> 2014	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
Sprinter NVC 3 (906)	2006 --> 2011	VDO A2C59511309	S122228004	**65740-67**	MB	65958-KU	6	--	B
Sprinter	2011 --> 2016	SEL 90518279 oder SEL 90518384	A0025409017 oder A0035400217 oder A0009054100	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B
Vito NVC 2 (639)	2006 -->	VDO A2C59511309	S122228004	**65740-67**	MB	65958-KU	6	--	B
Viano	2007 -->	VDO A2C59511309	S122228004	**65740-67**	MB	65958-KU	6	--	B
NISSAN									
GTR*	2009 -->	SEL 90518394	40700JY00C	**65938-67**	Gen2/Gen3	65961-KD	8	--	A
PRIMERA	2007 -->	SEL 70503059	40700AV600	**65191-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	A

VORSICHT: Wartung in nur den anerkannten GTR Werkstätten (Kontrolle mit Nissan)

INFO :
A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft.

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
OPEL / VAUXHALL									
Adam	2012 -->	SEL 90518571	13581562	**66854-67**	Snap-in REV4	Einsatz+Schraube 66118-68	--	1,4	B
Ampera	2005 -->	SEL 90518407	13348393	**65889-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	8	--	B
Antara	2008 -->	SEL 90518185	22853740	**65649-67**	Snap-in REV4	Einsatz+Schraube 66118-67	--	1,4	B
Astra H	2004 --> 2009	SEL 90518451	13354312	**66157-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	6	--	A
Astra J	2005 -->	SEL 90518352 oder SEL 90518407	1331134 oder 13327259 oder 13348393	**65889-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	8	--	B
Cascada	2013 -->	SEL 90518407	13348393	**65889-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	8	--	B
Insigna	2008 -->	SEL 90518352 oder SEL 90518407	1331134 oder 13327259 oder 13348393	**65889-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	8	--	B
Mokka	2012 -->	SEL 90518185	22853740	**65649-67**	Snap-in REV4	Einsatz+Schraube 66118-68	--	1,4	B
Signum	2002 --> 2009	SEL 13172567	--	**65335-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	B
Vectra	2002 --> 2008	SEL 13172567 oder SEL 24437708	--	**65335-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	B
Vectra Estate	--> 2009	SEL 13172567	--	**65335-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	B
Zafira B	2004 -->	SEL 90518451	13354312	**66157-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	6	--	A
Zafira C	2009 -->	SEL 90518352 oder SEL 90518407	1331134 oder 13327259 oder 13348393	**65889-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	8	--	B
PEUGEOT									
1007 (KM)	2005 --> 2009	VDO S180014805Z	S120120001	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
207	2006 -->	VDO S180014805Z	S120120001	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
307	2003 --> 2007	VDO S180014805Z	S120120001	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
307 Restylee	2007 -->	SEL 90818333	9673860880	**65597-67**	Snap-in REV4	Einsatz+Schraube 66118-68	--	1,4	A
308	2007 -->	SEL 90818333	9673860880	**65597-67**	Snap-in REV4	Einsatz+Schraube 66118-68	--	1,4	A
308 SW	2008 -->	SEL 90818333	9673860880	**65597-67**	Snap-in REV4	Einsatz+Schraube 66118-68	--	1,4	A
3008	2009 -->	SEL 90818333	9673860880	**65597-67**	Snap-in REV4	Einsatz+Schraube 66118-68	--	1,4	A
407 & 407 SW	2004 --> 2011	VDO S180014805Z	S120120001	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
407 coupe	2005 -->	VDO S180014805Z	S120120001	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
508	2011 -->	VDO S180014805Z	S120120001	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
5008	2009 -->	SEL 90818333	9673860880	**65597-67**	Snap-in REV4	Einsatz+Schraube 66118-68	--	1,4	A
607	2000 --> 2004	SEL 9634866180	--	**60311-67**	Gen2/Gen3	65656-KD	4,25	--	A
607 II	2004 --> 2010	VDO S180014805Z	S120120001	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
807	2002 --> 2005	SEL 9634866180	--	**60311-67**	Gen2/Gen3	65656-KD	4,25	--	A
807	2005 -->	VDO S180014805Z	S120120001	**65396-67**	TG1B	65659-KD	8	--	A
Expert	2011 -->	SEL 70503487	9677130580	**66822-67**	Snap-in REV4	Einsatz+Schraube 66118-68	--	1,4	A
RCZ	2010 -->	SEL 90818333	9673860880	**65597-67**	Snap-in REV4	Einsatz+Schraube 66118-68	--	1,4	A

INFO :
A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft. BERU Sensoren: Das richtige Ventil getrennt bestellen.

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
PORSCHE									
911 (997-1 Carrera)	2005 --> 2008	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
911 (997-2 Carrera)	2009 --> 2011	Beru 0 532 207 010	RDE010	**66079-67**	Beru	--	4	4	D
911 (997T - Turbo)	2007 --> 2009	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
911 (997T2 - Turbo)	2010 -->	Beru 0 532 207 010	RDE010	**66079-67**	Beru	--	4	4	D
991	2012 -->	Beru 0 532 207 010	RDE010	**66079-67**	Beru	--	4	4	D
997 (GT3)	2007 --> 2009	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
997 (GT3-2)	2010 -->	Beru 0 532 207 010	RDE010	**66079-67**	Beru	--	4	4	D
Boxster (987)	2005 --> 2008	Beru 0 532 207 001	RDE001 Chassis Nr WP0 ZZZ 98 Z 5 5 WP0 ZZZ 98 Z 6 5 WP0 ZZZ 98 Z 7 5 WP0 ZZZ 98 Z 8 5	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
Boxster (987-2)	2008 -->	Beru 0 532 207 010	RDE010 Chassis Nr WP0 ZZZ 99 S 9 S	**66079-67**	Beru	--	4	4	D
Carrera GT	2003 -->2006	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
Cayenne (955 - 9PA)	2002 -->2006	Beru 0 532 207 005	RDE005 Chassis Nr WP0 ZZZ 9 PA 3 L WP0 ZZZ 9 PA 4 L WP0 ZZZ 9 PA 5 L WP0 ZZZ 9 PA 6 L	**65738-67**	Beru	--	4	4	D
Cayenne (955 - 9PA1)	2007 -->	Beru 0 532 207 007	RDE007 Chassis Nr WP0 ZZZ 9 PA 7 L WP0 ZZZ 9 PA 8 L WP1 ZZZ 9 PA 7 L WP1 ZZZ 9 PA 8 L	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
Cayenne (955 - 92A)	2009 -->	Beru 0 532 207 011	RDE011 Chassis Nr WP0 ZZZ 9 PA A L A = jahr 2010 B = jahr 2011	**66080-67**	Beru	--	4	4	D
Cayman (987C)	2005 --> 2008	Beru 0 532 207 001	RDE001 Chassis Nr WP0 ZZZ 98 Z 6	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
Cayman (987C2)	2009 -->	Beru 0 532 207 010	RDE010 Chassis Nr WP0 ZZZ 98 Z 9	**66079-67**	Beru	--	4	4	D
Panamera (970)	2009 -->	Beru 0 532 207 010	RDE010	**66079-67**	Beru	--	4	4	D
RENAULT									
Clio III	2005 -->	SEL 8200253215	--	**65336-67**	Gen2/Gen3	65655-KD	7,5	--	A
Espace IV	2002 -->	SEL 8200023746 (Alu) SEL 8200169160 (Stahl)	--	**60234-67** Aluminiumfelge **42323-67** Stahlfelge	Gen2/Gen3	65654-KD Aluminiumfelge 65655-KD Stahlfelge	Alu 4,25/ Stahl 7,5	--	A
Koleos	2008 -->	SEL 90518394	40700JY00C	**65938-67**	Gen2/Gen3	65961-KD	8	--	A
Laguna II	2002 --> 2005	SEL 8200023746 (Alu) SEL 8200169160 (Stahl)	--	**60234-67** Aluminiumfelge **42323-67** Stahlfelge	Gen2/Gen3	65654-KD Aluminiumfelge 65655-KD Stahlfelge	Alu 4,25/ Stahl 7,5	--	A
Laguna II restylée	2005 --> 2007	SEL 8200023746 (Alu) SEL 8200169160 (Stahl)	--	**60234-67** Aluminiumfelge **42323-67** Stahlfelge	Gen2/Gen3	65654-KD Aluminiumfelge 65655-KD Stahlfelge	Alu 4,25/ Stahl 7,5	--	A
Laguna III	2007 -->	VDO S180084700Z	S180052004	**65939-67**	TG1C	65963-KU Einsatz 43171-68	8	--	B
Latitude	2011 -->	VDO S180084700Z	S180052004	**65939-67**	TG1C	65963-KU Einsatz 43171-68	8	--	B

INFO :
A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft.

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
RENAULT (SUITE)									
Megane 1	2001 --> 2002	SEL 8200023746 (Alu) SEL 8200169160 (Stahl)	--	**60234-67** Aluminiumfelge **42323-67** Stahlfelge	Gen2/Gen3	65654-KD Aluminiumfelge 65655-KD Stahlfelge	Alu 4,25/ Stahl 7,5	--	A
Megane II	2002 --> 2008	VDO S180014810Z	S120123006	**65397-67**	TG1B	65658-KD	8,5	--	A + C
Megane III	2008 -->	VDO S180084700Z	S180052004	**65939-67**	TG1C	65963-KU Corps 43171-68	8	--	B
Modus	2005 -->	SEL8200253215	--	**65336-67**	Gen2/Gen3	65655-KD	7,5	--	A
Scénic 1	2001 --> 2003	SEL 8200023746 (Alu) SEL 8200169160 (Stahl)	--	**60234-67** Aluminiumfelge **42323-67** Stahlfelge	Gen2/Gen3	65654-KD Aluminiumfelge 65655-KD Stahlfelge	Alu 4,25/ Stahl 7,5	--	A
Scénic RX4	2001 --> 2003	SEL 8200023746 (Alu) SEL 8200169160 (Stahl)	--	**60234-67** Aluminiumfelge **42323-67** Stahlfelge	Gen2/Gen3	65654-KD Aluminiumfelge 65655-KD Stahlfelge	Alu 4,25/ Stahl 7,5	--	A
Scénic II	2003 --> 2008	VDO S180014810Z	S120123006	**65397-67**	TG1B	65658-KD	8,5	--	A + C
Scénic II restylé	2006 --> 2008	VDO (*)	S120123006A	**65397-67**	TG1B	65658-KD	8,5	--	A + C
Scénic III	2009 -->	VDO S180084700Z	S180052004	**65939-67**	TG1C	65963-KU Corps 43171-68	8	--	B
Vel Satis	2002 -->	SEL 8200023746 (Alu) SEL 8200169160 (Stahl)	--	**60234-67** Aluminiumfelge **42323-67** Stahlfelge	Gen2/Gen3	65654-KD Aluminiumfelge 65655-KD Stahlfelge	Alu 4,25/ Stahl7,5	--	A
SAAB									
9.3	2003 --> 2006	SEL 90518060 oder SEL 90518078	24437708 oder 13172567	**65335-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	B
9.3	2006 --> 2009	SEL 90518150	13227143	**65717-67**	Gen3	65657-KD	7,5	--	B
9.3	2009 --> 2012	SEL 90518352 oder SEL 90518407	13327259 oder 13348393	**65889-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	8	--	B
9.5	2003 -->2006	SEL 90518060 oder SEL 90518078	24437708 oder 13172567	**65335-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	B
9.5	2006 --> 2009	SEL 90518150	13227143	**65717-67**	Gen3	65657-KD	7,5	--	B
9.5	2009 --> 2012	SEL 90518352 oder SEL 90518407	13327259 oder 13348393	**66889-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	8	--	B
SMART									
Fortwo	2007 -->	SEL 90518384	--	**65971-67** Aluminiumfelge **65970-67** Stahlfelge	Gen alpha	65962-KD Aluminiumfelge 65964-KD Stahlfelge und Einsatz 43148-67	6	--	B

(*)/8200023746 schwarz/ 8200169160 blau / 8200086582 grau / 8200293117 grün

INFO : A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

ALPHABETISCHES VERZEICHNIS (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft. BERU Sensoren: Das richtige Ventil getrennt bestellen.

Fahrzeug	Produktions-datum des Fahrzeugs	Hersteller	Sensornummer	Sensor Teilenummer Aftermarket	Sensortyp	Zubehörteile	Nut Dreh-moment (N.m)	Schraube Drehmoment (N.m)	Neu-programmierung
VOLKSWAGEN									
CC (MY 2011)	2012 -->	Beru 0 532 207 013	RDE013	**66094-67**	Beru		4	4	D
New Beetle	2006 --> 2010	VDO S180014701Z	S122215002	**65644-67**	TG1B	65660-KD	8	--	B
Passat	2005 --> 2010	VDO S180014701Z	S122215002	**65644-67**	TG1B	65660-KD	8	--	B
Passat Syncro	2005 --> 2010	VDO S180014701Z	S122215002	**65644-67**	TG1B	65660-KD	8	--	B
Passat	2010 -->	Beru 0 532 207 013	RDE013	**66094-67**	Beru	--	4	4	D
Passat cc	2008 -->	Beru 0 532 207 013	RDE013	**66094-67**	Beru	--	4	4	D
Phaeton	2002 --> 2007	Beru 0 532 207 001	RDE001	**65735-67**	Beru	--	4	4	D
Phaeton (3D)	2007 --> 2010	Beru 0 532 207 007	RDE007 Chassis Nr 3D-8-000 001 --> 3D-9-100 001 3D-A-000 001 --> 3D-A-100 001	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
Phaeton (2011)	2010 -->	Beru 0 532 207 011	RDE011 Chassis Nr 3D-B-000 001 --> 3D-B-100 000	**66080-67**	Beru	--	4	4	D
Tiguan (5N)	2009 -->	Beru 0 532 207 013	RDE013	**66094-67**	Beru	--	4	4	D
Touareg (7L)	2002 --> 2006	Beru 0 532 207 005	RDE005 Chassis Nr 7L-7-06 06 22	**65738-67**	Beru	--	4	4	D
Touareg	2007 -->	Beru 0 532 207 007	RDE007 Chassis Nr 7L-7-06 06 23	**65739-67**	Beru	--	4	4	D
Touareg 2011	2011 -->	Beru 0 532 207 011	RDE011 Chassis Nr 7P-B-000001 --> 7P-B-070 001	**66080-67**	Beru	--	4	4	D
VOLVO									
C30	2007 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
C70	2006 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
S40	2004 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
S60	2010 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
S80	2006 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
V50	2004 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
V60	2010 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
V70	2006 --> 2007	SEL 90518149	30748354	**65716-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	B
V70	2007 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
XC60	2008 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
XC70	2006 --> 2007	SEL 90518149	30748354	**65716-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	B
XC70	2007 -->	VDO S180084730Z	S180052020	**66042-67**	TG1C	66070-KU	8	--	B
XC90	2006 -->	SEL 90518149	30748354	**65716-67**	Gen2/Gen3	65657-KD	7,5	--	B

INFO :
A Zur Neuprogammierung (Anlernen) muss ein Diagnosegeräte benutzt werden
B Automatische Neuprogrammierung (Anlernen) des Sensors (bei verfügbarer OBD-Verbindung Diagnosegerät benutzen)
C Position der Ventile sind farblich gekennzeichnet
D Für die Neuprogrammierung Benutzerhandbuch des Herstellers nehmen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -2 oder -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

TPMS SENSOREN

NUMERISCHE ANORDNUNG

Alle Sensoren werden komplett verkauft.

EZ-sensor
Innovation by Schrader

Die Liste von den Fahrzeugen, die durch den EZ-Sensor abgedeckt werden, wird regelmäßig aktualisiert. Bitte kontaktieren Sie uns für mehr Informationen.

Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	



42323-67 Stahlfelge	
RENAULT Espace IV	2002 -->
RENAULT Laguna II	2002 --> 2005
RENAULT Laguna II Restylee	2005 --> 2007
RENAULT Megane 1	2001 --> 2002
RENAULT Scénic 1	2001 --> 2003
RENAULT Scénic RX4	2001 --> 2003
RENAULT Vel Satis	2002 -->



60234-67 Aluminiumfelge	
RENAULT Espace IV	2002 -->
RENAULT Laguna II	2002 --> 2005
RENAULT Laguna II Restylee	2005 --> 2007
RENAULT Megane 1	2001 --> 2002
RENAULT Scénic 1	2001 --> 2003
RENAULT Scénic RX4	2001 --> 2003
RENAULT Vel Satis	2002 -->



60311-67	
CITROEN C5	2001 --> 2004
CITROEN C8	2002 --> 2005
FIAT Ulysse	2002 --> 2005
LANCIA Phedra	2002 --> 2005
PEUGEOT 607	2000 --> 2004
PEUGEOT 807	2002 --> 2005



65129-67	
SAAB - 9.3	2002 --> 2005



65191-67	
NISSAN Primera	2002 -->

Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	



65335-67	
OPEL Signum	2002 --> 2009
OPEL Vectra	2002 --> 2008
OPEL Vectra Estate	-->2009
SAAB 9.3	2003 --> 2006
SAAB 9.5	2003 --> 2006



65336-67	
RENAULT Clio III	2005 -->
RENAULT Modus	2005 -->



65396-67	
CITROEN C4 & C4 coupe	2004 --> 2008
CITROEN C5 II	2004 --> 2008
CITROEN New C5 III	2008 -->
CITROEN C6	2005 -->
CITROEN C8	2005 -->
FIAT Ulysse Nuovo 2F	2005 --> 2010
LANCIA Phedra	2005 --> 2010
PEUGEOT 207	2006 -->
PEUGEOT 307	2003 -->2007
PEUGEOT 307 restylée	--> 2006 oder 2007 (VDO oder Snap-in Schrader)
PEUGEOT 407 & 407 SW	2004 --> 2011
PEUGEOT 407 coupe	2005 -->
PEUGEOT 508	2011 -->
PEUGEOT 607 II	2004 --> 2010
PEUGEOT 807	2005 -->
PEUGEOT 1007 (KM)	2005 --> 2009

Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	



65397-67	
RENAULT Megane II	2002 -->
RENAULT Scénic II	2003 -->
RENAULT Scénic Restylee	2006 -->



65597-67	
CITROEN Berlingo	2009 -->
CITROEN C4	2008 -->
CITROEN Picasso C4	2006 -->
CITROEN Picasso C4 Restylee	2008 -->
CITROEN DS4	2010 -->
CITROEN DS5	2011 -->
PEUGEOT 307 Restylee	2007 -->
PEUGEOT 308	2007 -->
PEUGEOT 308 SW	2008 -->
PEUGEOT 3008	2009 -->
PEUGEOT 5008	2009 -->
PEUGEOT RCZ	2010 -->



65644-67	
VW Passat	2005 --> 2010
VW Passat Syncro	2005 --> 2010
VW New Beetle	2006 --> 2010



65646-67	
MERCEDES CLS (W219)	2005 --> 2009
MERCEDES E-Class (W211)	2005 --> 2009
MERCEDES M-Class (W164)	2005 --> 2009
MERCEDES R-Class (W251)	2006 --> 2009
MERCEDES S-Class (W221)	2005 --> 2009
MERCEDES SL (W230)	2005 --> 2011

Notiz: VDO und BERU: geschützte Zeichen, Eigentum von VDO und BERU.Schrader ist Händler der BERU-Produkte, Markenzeichen und Einbauanleitung sind im Besitz von Beru.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

NUMERISCHE ANORDNUNG (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft. BERU Sensoren: Das richtige Ventil getrennt bestellen.

Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	



65649-67	
CHEVROLET Malibu	2012 -->
OPEL Antara	2008 -->
OPEL Moka	2012 -->



65716-67	
VOLVO S60	2006 -->
VOLVO V70	2006 -->
VOLVO XC70	2006--> 2007
VOLVO XC90	2006 -->



65717-67	
SAAB 9.3 et 9.5	2006 -->
LOTUS - Elise	2008 -->
LOTUS - Evora	2010 -->
LOTUS - Exige	2008 -->



Clamp-in oder Snap-in

65722-67	
CHRYSLER 300 C	2006 -->
CHRYSLER Sebring	2006 -->
CHRYSLER Voyager	2007 -->
CHRYSLER Wrangler	2007 --> 2010
DODGE Avenger	2006 --> 2007
DODGE Caliber	2007 -->
DODGE Nitro	2007 -->
DODGE Dakota	2009 -->
JEEP - Commander	2006 -->
JEEP - Compass	2011 -->
JEEP - Grand Cherokee	2006 --> 2010
JEEP - Liberty	2010 -->
JEEP - Patriot	2012 -->



65735-67	
ALFA ROMEO 8C (920)	2007 --> 2009
AUDI A6 Allroad (4B)	2000 --> 2005
AUDI A8, S8 (4D) (D2)	1999 --> 2002
AUDI A8/S8 (4E) (D3)	2002 -->

65735-67 (suite)	
ALFA ROMEO 8C (920)	2007 --> 2009
AUDI A6 Allroad (4B)	2000 --> 2005
AUDI A8, S8 (4D) (D2)	1999 --> 2002
AUDI A8/S8 (4E) (D3)	2002 -->
AUDI RS6, RS6 plus	2000 -->
BENTLEY Continental GT (614)	2003 --> 2005
FERRARI 550 Maranello Evoluzione (F133e)	2002 -->
FERRARI 575 M-Maranello	2002 --> 2006
FERRARI 612 Scaglietti (F137)	2004 -->
FERRARI 599 GTB (F141)	2004 -->
FERRARI F430 / F430 spider (F131e)	2005 --> 2007
FERRARI F430 / F430 spider (F131evo)	2007 -->
MASERATI coupe (M145)	--> 2009
MASERATI quattroporte (M139)	2004 --> 2009
MAYBACH Landaulet	2009 -->
MAYBACH 57	2002 -->
MAYBACH 62	2002 -->
MERCEDES AMG E-Class (W210 AMG)	1999 --> 2002
MERCEDES CLS (C219)	2004 --> 2005
MERCEDES E-Class (W211)	2002 -->2005
MERCEDES E-Class (W211)	2005 --> 2009
MERCEDES S-Class coupé (W215)	1999 --> 2005
MERCEDES S-Class (W220)	1999 --> 2005
MERCEDES SL-Roadster (R230)	2001 --> 2005
MERCEDES SLR (R199)	2004 -->
PORSCHE 911 (997-1 Carrera)	2005 --> 2008
PORSCHE 911 (987T Turbo)	2007 --> 2009
PORSCHE 997 (GT3)	2007 --> 2009
PORSCHE Boxter (987)	2005 --> 2008
PORSCHE Carrera GT	2003 -->2006
PORSCHE Cayman (987C)	2005 --> 2008
VW Phaeton	2002 --> 2007



65736-67	
BMW 3' er Serie (E46)	1999 --> 2004
BMW 5' er Serie (E39)	1998 --> 2003
BMW 7' er Serie (E38)	1998 --> 2001
BMW 7' er Serie (E65)	2001 --> 2006



65737-67	
BMW X5 (E53)	1999 -->2006
LAND ROVER Range Rover	2006 -->
LAND ROVER Range Rover (L30)	2002 --> 2003



65738-67	
FERRARI Enzo (F140)	2003 --> 2004
FERRARI FXX	2005 --> 2006
PORSCHE Cayenne (955-9PA)	2002 -->2006
VW Touareg (7L)	2002 --> 2006



65739-67	
AUDI A4 (8E) / S4 / Avant / Quattro	2004 --> 2007
AUDI A4 Cabrio	2004 --> 2008
AUDI A6 Allroad (4F)	2006 --> 2009
AUDI A6 (4F) / S6 / Avant / Quattro	2004 --> 2009
AUDI Q7 (4L)	2005 --> 2009
AUDI R8	2007--> 2009
AUDI RS4 (8E) / Cabrio / Avant / Quattro	2006 -->
BENTLEY Continental Flying Spur (611)	2005 -->
BENTLEY Continental GT (614)	2005 -->
LAMBORGHINI murciélago LP640 (US)	2007 -->
LAMBORGHINI Gallardo (US)	2007 -->
PORSCHE Cayenne (955 - 9PA1)	2007 -->
VW Phaeton (3D)	2007 --> 2010
VW Touareg	2007 -->



65740-67	
MERCEDES Viano	2011 -->
MERCEDES Vito NVC 2 (639)	2006 -->
MERCEDES Sprinter NVC 3 (906)	2006 --> 2011
MERCEDES Viano	2011-->
MERCEDES Vito NVC 2 (639)	2006 -->

Notiz: VDO und BERU: geschützte Zeichen, Eigentum von VDO und BERU.Schrader ist Händler der BERU-Produkte, Markenzeichen und Einbauanleitung sind im Besitz von Beru.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

NUMERISCHE ANORDNUNG (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft.

Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	



65741-67	
LAND ROVER discovery	2005 -->
LAND ROVER Evoque	2011 -->
LAND ROVER free lander	2005 -->
LAND ROVER range rover	2005 -->
LAND ROVER range rover vogue	2005 -->



65767-67	
HYUNDAI i30	2007 -->
HYUNDAI i30 SW	2009 -->
KIA Cee'd - Pro cee'd	2007 --> 2011



65889-67	
CHEVROLET Volt	2012 -->
OPEL Astra J	2005 -->
OPEL Ampera	2012 -->
OPEL Cascada	2013 -->
OPEL Insigna	2008 -->
OPEL zafira C	2009 -->
SAAB 9,3	2009 --> 2012
SAAB 9,5	2009 --> 2012



65938-67	
NISSAN GTR	2009 -->
INFINITI G37 Sedan	2008 -->
INFINITI G37 Coupe	2008 -->
INFINITI J50 EX37	2008 -->
INFINITI S51 FX37	2008 -->
RENAULT Koleos	2008 -->
VW Phaeton (2011)	2010 -->

Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	



65939-67	
RENAULT Laguna III	2007 -->
RENAULT Latitude	2011 -->
RENAULT Megane III	2008 -->
RENAULT Scénic III	2009 -->



65970-67 Stahlfelge	
MERCEDES AMG (W197 und andere)	2010 -->
MERCEDES C-Class (204)	2008 -->
MERCEDES CL-Class (216)	2009 -->
MERCEDES CLK (W207)	2009 -->
MERCEDES CLK (W209)	2007 --> 2009
MERCEDES CLS (W218)	2009 -->
MERCEDES E-Class (W212)	2009 -->
MERCEDES G-Class (463)	2007 -->
MERCEDES GL-Class (X164)	2007 -->
MERCEDES GLK-Class (X204)	2007 -->
MERCEDES M-Class	2009 -->
MERCEDES ML-Class (W166)	2011 -->
MERCEDES R-Class	2009 -->
MERCEDES S-Class (W221)	2009 -->
MERCEDES SL (W231)	2012 -->
MERCEDES SLK (171/172)	2007 -->
MERCEDES SLS (197)	2010 -->
MERCEDES Sprinter	2011 -->
SMART fortwo	2007 -->



65971-67 Aluminiumfelge	
MERCEDES AMG (W197 und andere)	2010 -->
MERCEDES C-Class (204)	2008 -->
MERCEDES CL-Class (216)	2009 -->
MERCEDES CLK (W207)	2009 -->
MERCEDES CLK (W209)	2007 --> 2009
MERCEDES CLS (W218)	2009 -->
MERCEDES E-Class (W212)	2009 -->
MERCEDES G-Class (463)	2007 -->
MERCEDES GL-Class (X164)	2007 -->

Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	

65971-67 Aluminiumfelge (suite)	
MERCEDES GLK-Class (X204)	2007 -->
MERCEDES M-Class	2009 -->
MERCEDES ML-Class (/W166)	2011 -->
MERCEDES R-Class	2009 -->
MERCEDES S-Class (W221)	2009 -->
MERCEDES SL (W231)	2012 -->
MERCEDES SLK (171/172)	2007 -->
MERCEDES SLS (197)	2010 -->
MERCEDES Sprinter	2011 -->
SMART fortwo	2007 -->



66040-67	
KIA Sorento	2009 -->
KIA Optima 11 - Optima Hybryd	2011 -->
KIA Soul 1.6 CVVT	2008 -->
KIA Venga	2010 -->
HYUNDAI i20	2008 -->
HYUNDAI ix20	2010 -->



66041-67	
MAZDA - CX7	2009 -->
MAZDA - MX5	2010 -->
MAZDA - 3	2009 -->
MAZDA - 5	2010 -->
MAZDA - 6	2008 -->

Notiz: VDO und BERU: geschützte Zeichen, Eigentum von VDO und BERU.Schrader ist Händler der BERU-Produkte, Markenzeichen und Einbauanleitung sind im Besitz von Beru.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

NUMERISCHE ANORDNUNG (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft. BERU Sensoren: Das richtige Ventil getrennt bestellen.



Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	
66042-67	
FORD Galaxy	2006 -->
FORD Mondeo IV	2007 -->
FORD S-Max	2006 -->
VOLVO C30	2007 -->
VOLVO C70	2006 -->
VOLVO S40	2004 -->
VOLVO S60	2010 -->
VOLVO S80	2006 -->
VOLVO V50	2004 -->
VOLVO V60	2010 -->
VOLVO V70	2007 -->
VOLVO XC60	2008 -->
VOLVO XC70	2007 -->



66043-67	
JAGUAR X350 Limousine	2006 -->
JAGUAR X-Type	2007 -->
JAGUAR XK New	2006 -->
JAGUAR XF	2007 -->
JAGUAR XJ (X350)	2005 -->
LAND ROVER FreeLander	2005 -->



66050-67	
CADILLAC CTS	2006 --> 2007
CADILLAC SRX	2005 --> 2006
CHEVROLET trailblazer	2007 --> 2008
SAAB 9.7X	2007 --> 2008



Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	
66073-67	
CHRYSLER - 300	2011 -- >
CHRYSLER - Town & Country Van	2011 -- >
DODGE - Challenger	2010 -->
DODGE - Charger	2010 -->
DODGE - Durango	2011 -->
DODGE - Grand caravan	2011 -->
DODGE - Journey	2011 -->
DODGE - Ram series Pickup	2010 -->
FIAT - Freemont	2011 -->
JEEP - Grand Cherokee	2011 -->
LANCIA Thema	2011 -->
LANCIA Voyager	2011 -->



66074-67	
SAAB 9.4X	2011 -->
CADILLAC CTS	2008 -->



66079-67	
FERRARI California (F149)	2009 -->
FERRARI 458 Italia (F142)	2009 -->
MASERATI coupe (M145)	2009 -->
MASERATI quattroporte (M139)	2010 -->
PORSCHE 911 (997-2 Carrera)	2009 --> 2011
PORSCHE 911 (997T2 Turbo)	2010 -->
PORSCHE 991	2012 -->
PORSCHE 997 (GT3-2)	2010 -->
PORSCHE Panamera (970)	2009 -->
PORSCHE Cayman (987C-2)	2009 -->

Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	



66080-67	
AUDI Q7 3,0 TFSI (CJWC)	2010 -->
PORSCHE Cayenne (955 - 92A)	2009 -->
VW Phaeton (2011)	2010 -->
VW Touareg (2011)	2011 -->



66081-67	
BMW Modelle seit 2011	2011 -->
BMW 3' er Serie (E91)	2009 -->
BMW 3' er Serie coupe (E92)	2009 -->
BMW 3' er Serie M3 (E90)	2009 -->
BMW 3' er Serie M3 cabriolet (E93)	2009 -->
BMW 5' er Serie (F10) ECE - Limousine : 520d, 523i (N52N, N53), 525d, 528i (N52N, N53), 530d, 535d, 535i, 550i, 550iX	2010 -->
BMW 5' er Serie (F11) ECE-Touring: 520d, 523i (N52N, N53), 525d, 528i (N52N, N53), 530d, 535d, 535i	2010 -->
BMW 5' er Serie GT (F07) ECE: 530d, 530dX, 535d, 535dX, 535i, 535iX, 550i, 550iX	2010 -->
BMW 7' er Serie (F01)-Limousine ECE:730d, 730i, 740d, 740dX, 740i, 750i, 750iX, 760i	2010 -->
BMW 7' er Serie (F02)-Limousine ECE:730Ld, 730Li, 740Li, 750Li, 750LiX, 760Li	2010 -->
BMW 7' er Serie (F04)-Hybrid Limousine ECE:Hybrid 7, 7L	2010 -->



66094-67	
VOLKSWAGEN - CC (MY 2011)	2012 -->
VOLKSWAGEN - Passat	2010 -->
VOLKSWAGEN - Passat cc	2008 -->
VOLKSWAGEN - Tiguan (5N)	2012 -->



66113-67	
CHRYSLER - 300	2009--> 2010
DODGE - Challenger	2008 --> 2009
DODGE - Charger	2009

Notiz: VDO und BERU: geschützte Zeichen, Eigentum von VDO und BERU.Schrader ist Händler der BERU-Produkte, Markenzeichen und Einbauanleitung sind im Besitz von Beru.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

NUMERISCHE ANORDNUNG (FOLGE)

Alle Sensoren werden komplett verkauft.

Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	



66116-67	
CADILLAC - STS	2005 --> 2008
CADILLAC - XLR	2004 --> 2009
CORVETTE	2005 --> 2009



66128-67	
HYUNDAI - Veloster	2011 -->



66137-67	
FORD - Explorer	2011 -->
FORD - Navigator	2011 -->

Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	



66157-67	
OPEL - Astra H	2004 --> 2009
OPEL - Zafira	2004 - 2009



66543-67	
CHEVROLET Camaro	2012 -->
CHEVROLET Corvette	2010 --> 2012

Sensor Teilenummer Aftermarket	Produktions-datum des Fahrzeugs
Fahrzeug	



66730-67 66730-20 66730-69 66730-72	
EU Snap-In **EZ-Sensor™**	Liste von möglichen Zuordnungen: bitte kontaktieren Sie uns



66741-67 66741-20 66741-69 66741-72	
EU Clamp-In **EZ-Sensor™**	Liste von möglichen Zuordnungen: bitte kontaktieren Sie uns



66822-67	
CITROEN Jumpy	2011 -->
PEUGEOT Expert	2011 -->



66854-67	
OPEL Adam	2012 -->

Notiz: VDO und BERU: geschützte Zeichen, Eigentum von VDO und BERU.Schrader ist Händler der BERU-Produkte, Markenzeichen und Einbauanleitung sind im Besitz von Beru.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit -20 = je 20 -69 = je 100 -72 = je 960

REIFENDRUCKKONTROLLSYSTEME ZUBEHÖRTEILE

NUMERISCHE ANORDNUNG

EZ-sensor
Innovation by Schrader

Die Liste von den Fahrzeugen, die durch den EZ-Sensor abgedeckt werden, wird regelmäßig aktualisiert. Bitte kontaktieren Sie uns für mehr Informationen.

Sensor Teilenummer Aftermarket
Betroffener Sensor



43171-68
Für Sensor 65722-67
Für Sensor 65970-67
Für Sensor 65971-67
Einsatz ohne Ventilmechanismus und ohne Kappe



43171-68
Für Sensor 65939-67
Für Sensor 66040-67
Für Sensor 66042-67
Einsatz mit Ventilmechanismus und Kappe



43211-68
Für Sensor 66041-67
Für Sensor 66043-67
Einsatz mit Ventilmechanismus und Kappe



65598-68 et 65598-69
Torx® 10 Schraube für Snap-In Ventil REV4/REV5
Couple de serrage : 1,4 N.m



65654-KD
Für Sensor 60234-67



65655-KD
Für Sensor 42323-67
Für Sensor 65336-67

Sensor Teilenummer Aftermarket
Betroffener Sensor



65656-KD
Für Sensor 60311-67



65657-KD
Für Sensor 65129-67
Für Sensor 65191-67
Für Sensor 65335-67
Für Sensor 65716-67
Für Sensor 65717-67
Für Sensor 65889-67
Für Sensor 66157-67



65658-KD
Für Sensor 65397-67



65659-KD
Für Sensor 65396-67
Für Sensor 65741-67



65660-KD
Für Sensor 65644-67

Sensor Teilenummer Aftermarket
Betroffener Sensor



65661-KU
Für Sensor 65646-67



65731-67 (RDV001, L=43 mm)
Für Sensor BERU®



65732-67 (RDV002, L=48 mm)
Für Sensor BERU®



65733-67 (RDV003, L=49 mm)
Für Sensor BERU®



65734-67 (RDV004, L=51 mm)
Für Sensor BERU®



65768-KU
Für Sensor 65767-67



65958-KU
Für Sensor 65938-67



65961-KD
Für Sensor 65938-67



65962-KD
Für Sensor 65971-67

Notiz: VDO und BERU: geschützte Zeichen, Eigentum von VDO und BERU.Schrader ist Händler der BERU-Produkte, Markenzeichen und Einbauanleitung sind im Besitz von Beru.

Artikelsuffix: -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

REIFENDRUCKKONTROLLSYSTEME ZUBEHÖRTEILE

NUMERISCHE ANORDNUNG (FOLGE)

EZ-sensor Innovation by Schrader
Die Liste von den Fahrzeugen, die durch den EZ-Sensor abgedeckt werden, wird regelmäßig aktualisiert. Bitte kontaktieren Sie uns für mehr Informationen.

Sensor Teilenummer Aftermarket
Betroffener Sensor



65963-KU
Für Sensor 65939-67



65964-KD
Für Sensor 65970-67



66070-KU
Für Sensor 66042-67
Für Sensor 66043-67



66071-KU
Für Sensor 66040-67



66072-KU
Für Sensor 66041-67

Sensor Teilenummer Aftermarket
Betroffener Sensor



66086-67 et 66086-68
Für Sensors 65597-67 (REV4), 66128-67 (REV4), 65649-67 (REV4), 66137-67 (REV5), 65722-67 (REV5), 66073-67 (REV5), 66074-67 (REV4)
Vorgeschrieben für eine Geschwindigkeit > 180 km/h und < 250 km/h: Wechseln Sie das Gummiventil durch ein Metall Ventil.



66087-KD
Für Sensor 66086-67 et 66087-68



66118-68
Für Sensor 65597-67 (REV4)
Für Sensor 65649-67 (REV4)
Für Sensor 66074-67 (REV4)
Für Sensor 66128-67 (REV4)
Für Sensor 66822-67 (REV4)
Für Sensor 66854-67 (REV4)
Vorgeschrieben für eine Geschwindigkeit bis 180 km/h. Für höhere Geschwindigkeiten montieren Sie ein Metall Ventil 66086-67.



66138-KD
Für Sensor 66113-67



66150-68
Für Sensor 65722-67 (REV5)
Für Sensor 66073-67 (REV5)
Für Sensor 66137-67 (REV5)
Vorgeschrieben für eine Geschwindigkeit bis 180 km/h. Für höhere Geschwindigkeiten montieren Sie ein Metall Ventil 66086-67.

Sensor Teilenummer Aftermarket
Betroffener Sensor



66151-67 (RDV005, L=56 mm)
Für Sensor BERU®



66699-KD
Für Sensor 65722-67



66700-KD
Für Sensor 66050-67
Für Sensor 66116-67
Für Sensor 66543-67



66742-68
Für Sensor 66730 EZ-sensor Innovation by Schrader
Für eine Geschwindigkeit </= 210 km/h Für höhere Geschwindigkeiten wechseln Sie durch ein Metall Ventil 66743



66743-68
Für Sensor 66741 EZ-sensor Innovation by Schrader
EZ-Sensor für Clamp-in Ventil hat keine Fahrzeuggeschwindigkeitsbeschränkung im Verbindung mit dem Gebrauch jeder kompatiblen OE- oder Aftermarket Felge.



66744-KD
Für Sensor 66743-68

Unverwechselbarkeitseinrichtung, um den falschen Installation des Sensors zu verhindern.

Notiz: VDO und BERU: geschützte Zeichen, Eigentum von VDO und BERU.Schrader ist Händler der BERU-Produkte, Markenzeichen und Einbauanleitung sind im Besitz von Beru.

Artikelsuffix: -67 oder -KU = pro Einheit -KD = Packung je 10 Kits in Plastiktüten -68 = je 10 -3 oder -69 = je 100

TUBELESS-VENTILE VON SCHRADER: ZUVERLÄSSIGKEIT GARANTIERT

Schlauchlose Reifen lassen sich durch nicht passende Ventile schlechter aufziehen.
Dank der Qualität bei der Herstellung bieten die schlauchlosen LKW-Ventile von Schrader die besten Garantien.

Schrader bietet eine komplette Serie, passend für alle Felgenprofile. Automatische Kontrollen während der Fertigung: maßlich, auf 100 %ige Dichtigkeit. Prüfung der Beständigkeit des Materials im Labor (Überdruck- und Temperaturbeständigkeit).



VENTILE, SOCKEL UND VERLÄNGERUNGEN FÜR LKW

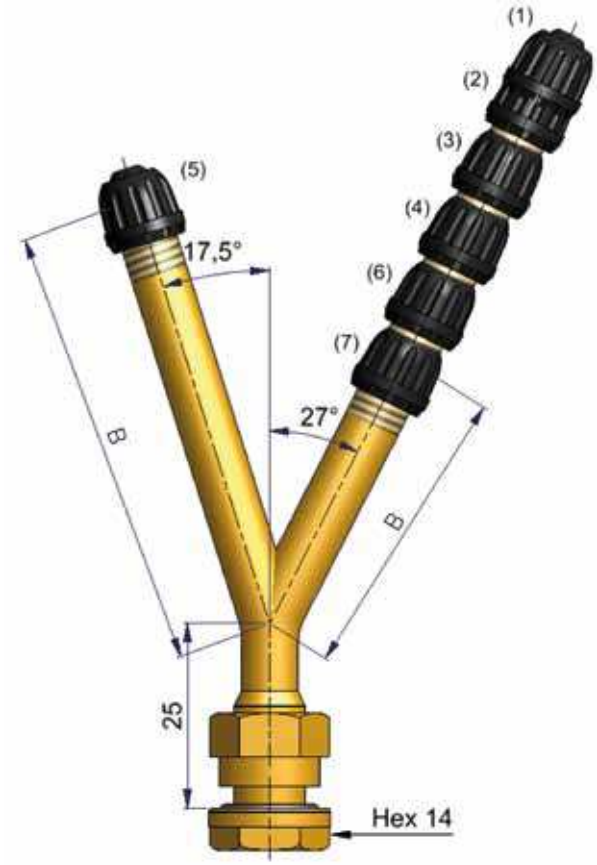


- Tubeless-Ventile für Tiefbettfelgen 48
  Felgenloch 9,7 mm
- Tubeless-Ventile aus vernickeltem Messing für ALCOA* Felge 49
  Felgenloch 9,7 mm
- Tubeless-Ventile für Tiefbettfelgen 51
  Felgenloch 16 mm
- Tubeless-Ventile für Tiefbettfelgen 53
  Felgenloch 20,5 mm
- Ventile aus vernickeltem Messing mit Führungsplatten 55
- Schlauchventile (universal) 56
- Füße für Universalventile 56
- Biegsame Verlängerungen und Befestigungsfüße 59
- Starre Kunststoffverlängerungen 61
- Starre Messing-Verlängerungen 62
- Radmutterindikatoren 63
  CHECKPOINT® - DUSTITE® - CHECKLINK®- CHECKLOCK®

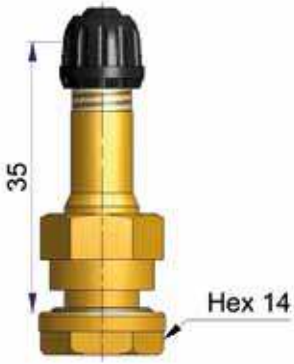
*ALCOA: geschützte Marke, Eigentum von ALCOA

Für Tiefbettfelgen 9,7

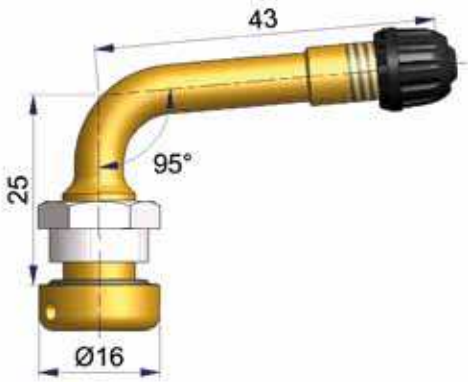
- Anzugsdrehmoment der Mutter: 12 bis 15 N.m.
- Bei jeder Demontage O-Ring erneuern.



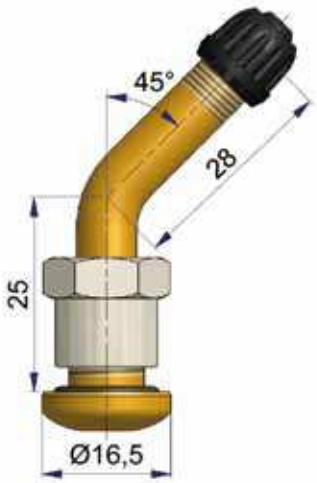
		ETRTO Nr.	B	Ersatzdichtung
(1)	R-1487-2	(V3.20.6)	85	R-1419-2
(1)	R-1487-7	(V3.20.6)	85	
(2)	R-1898-2		80	
(2)	R-1898-7		80	
(3)	R-1680-2	(V3.20.12)	70	
(3)	R-1680-7	(V3.20.12)	70	
(4)	R-1485-2	(V3.20.4)	60	
(4)	R-1485-7	(V3.20.4)	60	
(5)	R-1798-2	(V3.20.2)	60	
(6)	R-1500-2	(V3.20.7)	50	
(7)	R-1486-2	(V3.20.5)	40	
(7)	R-1486-7	(V3.20.5)	40	



(V3.20.1)	Ersatzdichtung
R-0964-2	R-1419-2



	Ersatzdichtung
R-2021-2	R-1419-2



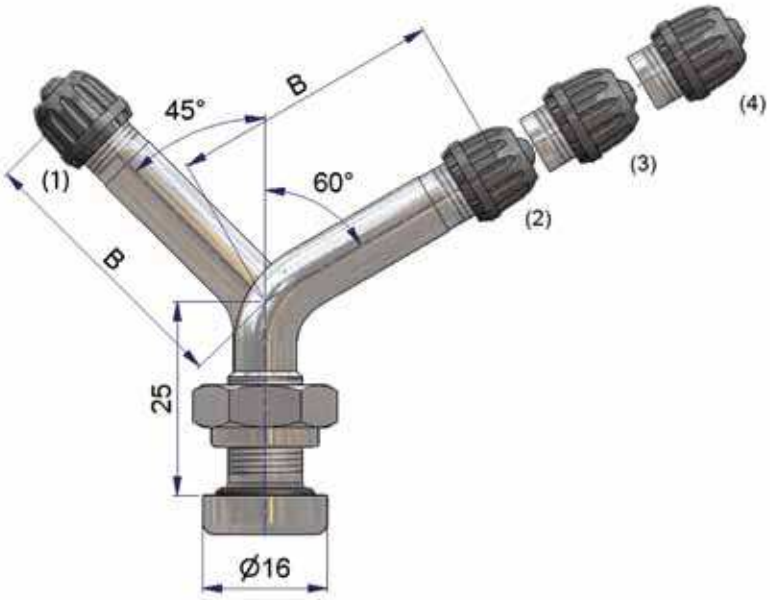
(V3.22.1)	Ersatzdichtung
R-2123-2	R-1419-2
R-2123-3	
R-2123-7	

Ventilfuß tropfenförmig **für Fahrzeuge mit Scheibenbremsen** Typ Mercedes (Actros), Scania, Man, Volvo...; Mutter verzinkt, bichromatiert.

Artikelsuffix: -2 = je 10 -3 = je 100 -7 = je 250

TUBELESS-VENTILE AUS VERNICKELTEM MESSING - LEGIERTE ALCOA* FELGEN

Für Tiefbettfelgen 9,7



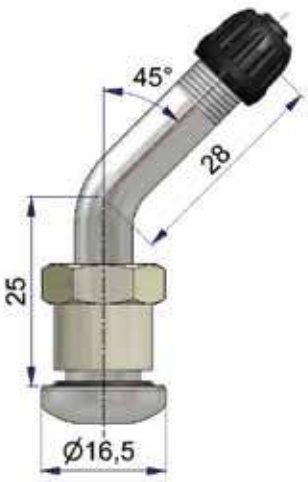
- Anzugsdrehmoment der Mutter: 10 bis 12 N.m.
- Bei jeder Demontage O-Ring erneuern.

	TR Nr.	B	Ersatzdichtung
(1) **33645-68**	**TR 543 C**	35	41361-68
(2) **S-4295-2**	**TR 543 D**	35	
(3) **S-4297-2**	**TR 544 D**	50	
(4) **42132-68**	**TR 545 D**	66	

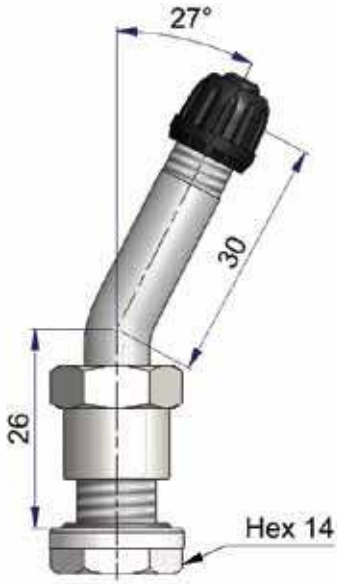
- Anzugsdrehmoment der Mutter: 12 bis 15 N.m.
- Bei jeder Demontage O-Ring erneuern.



(V3.20.1)	Ersatzdichtung
41534-68	R-1419-2



(V3.22.1) 2123 Vernickelt	Ersatzdichtung
42729-68	R-1419-2



	Ersatzdichtung
42168-68	41686-68

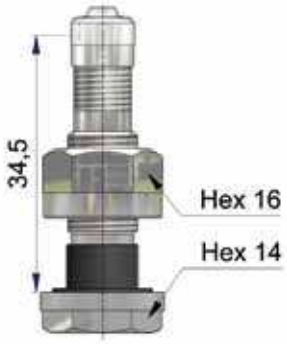
**ALCOA: geschützte Marke, Eigentum von ALCOA*

Artikelsuffix: -2 oder -68 = je 10

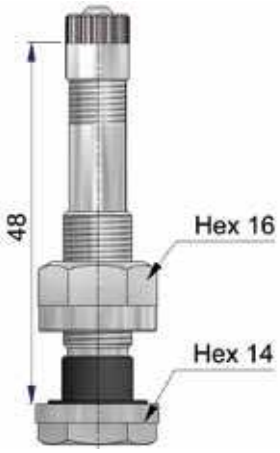
TUBELESS-VENTILE AUS VERNICKELTEM MESSING - LEGIERTE ALCOA* FELGEN

Für Tiefbettfelgen 9,7

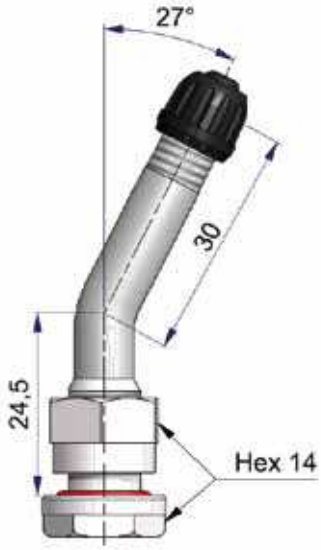
Anzugsdrehmoment der Mutter: 9 bis 16 N.m.



65769-68 Alcoa 40 MS-00N



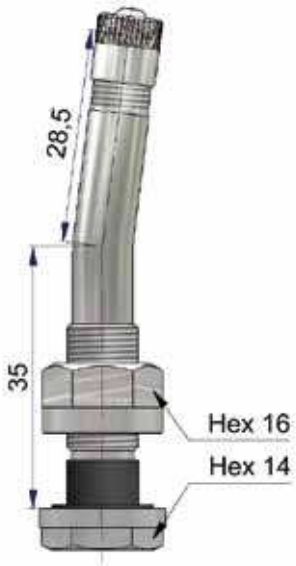
65757-68 Alcoa 54 MS-00N



Alcoa 60 MS-00N	Ersatzdichtung
41684-68	41686-68



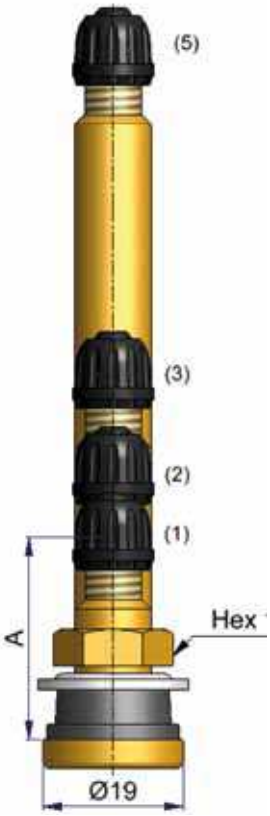
65760-68 TR 554 D



65758-68 Alcoa 70 MS-07N2

** ALCOA: geschützte Marke, Eigentum von ALCOA*

Für Tiefbettfelgen 16



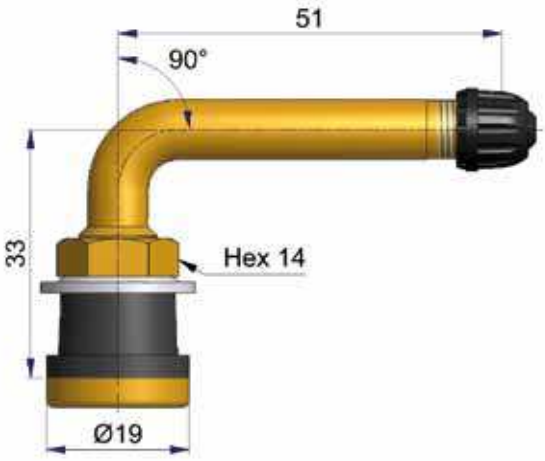
Anzugsdrehmoment der Mutter:
4 bis 6 N.m.

		TR Nr.	ETRTO Nr.	A	Ersatzdichtung
(1)	**R-2027-2**	**TR 575**	**(V3.21.1)**	29	37519-68
(1)	**R-2027-7**	**TR 575**	**(V3.21.1)**	29	
(2)	**S-4591-2**	**TR 501**	**(V3.21.2)**	38	
(3)	**65394-68**	**TR 500**	**(V3.21.3)**	51	
(5)	**65402-68**	**TR 572**	**(V3.21.4)**	95	

(5) biegbare Ventile

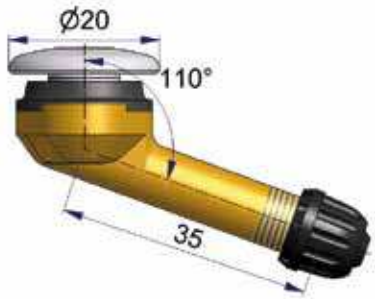


TR 575 (V3.21.1) Kurze Dichtung	Ersatzdichtung
41788-68	35439-68



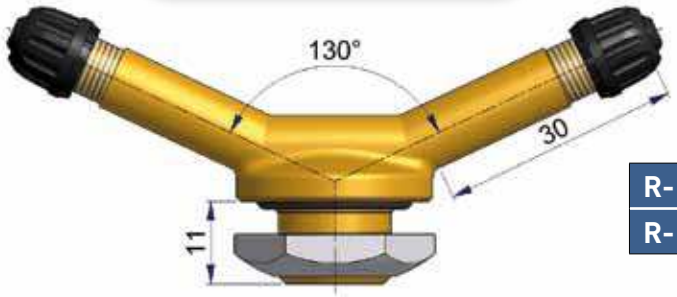
TR 570 C (V3.21.9)	Ersatzdichtung
41518-68	37519-68

Anzugsdrehmoment der Mutter:
13 bis 15 N.m.



Scania Ventil	Ersatzdichtung
R-2112-2	41672-67

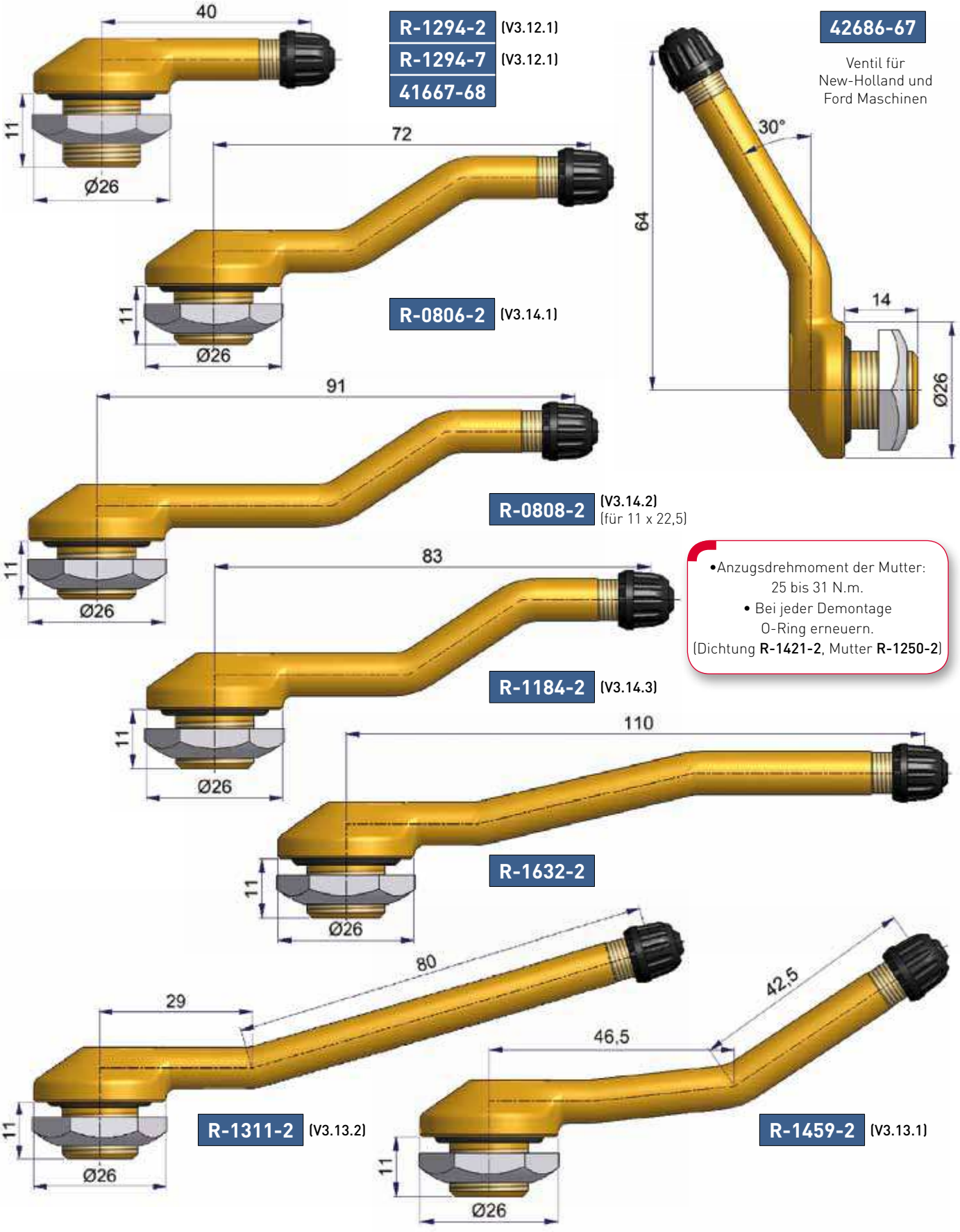
Anzugsdrehmoment der Mutter:
33 bis 37 N.m.



	Ersatzdichtung
R-1581-1	R-1421-2
R-1581-2	

Artikelsuffix: -1 = pro Einheit -2 oder -68 = je 10 -7 = je 250

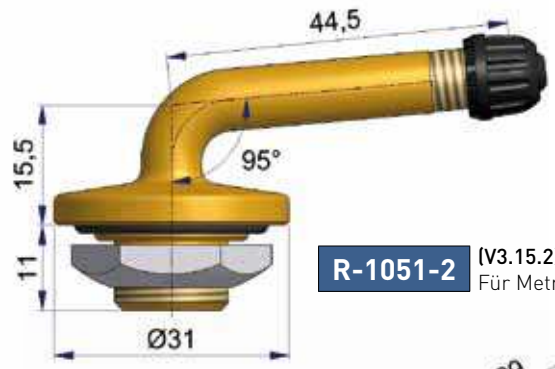
Für Tiefbettfelgen 16



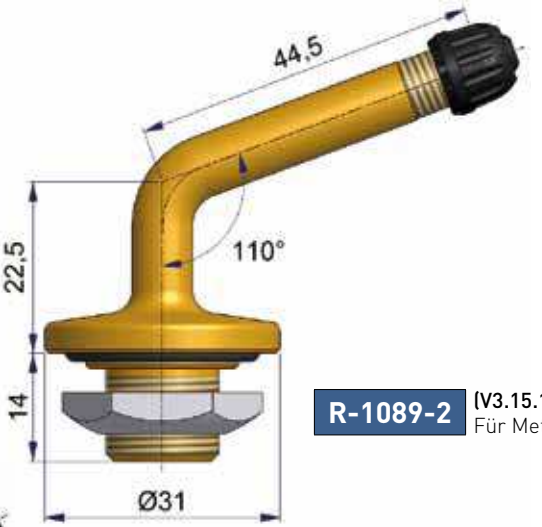
Artikelsuffix: -2 oder -68 = je 10, -7 = je 250

TUBELESS-VENTILE

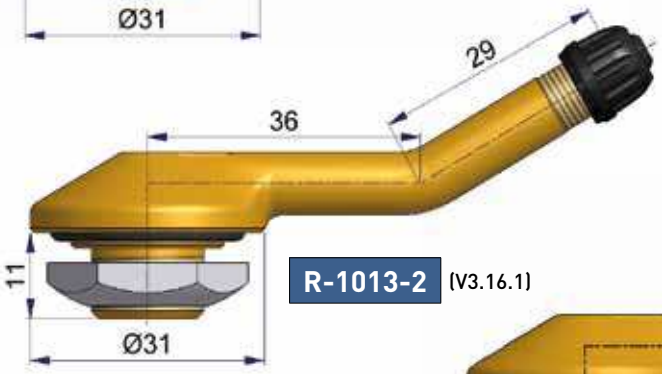
Für Flachbettfelgen 20,5



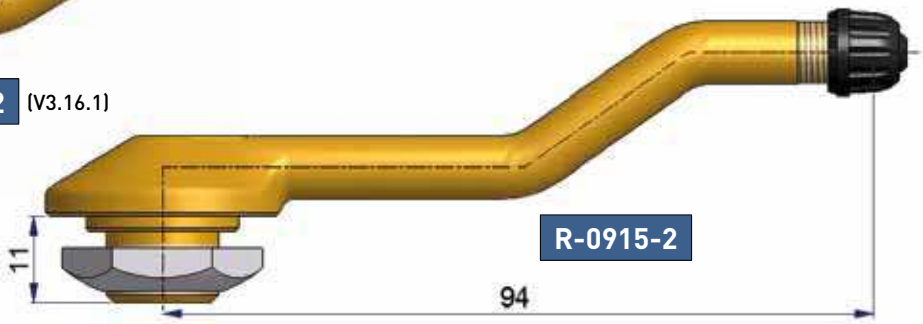
R-1051-2 (V3.15.2) Für Metros



R-1089-2 (V3.15.1) Für Metros



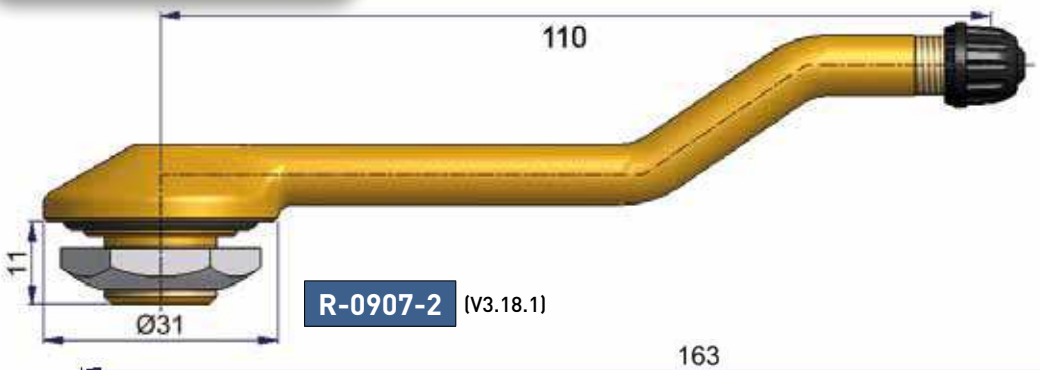
R-1013-2 (V3.16.1)



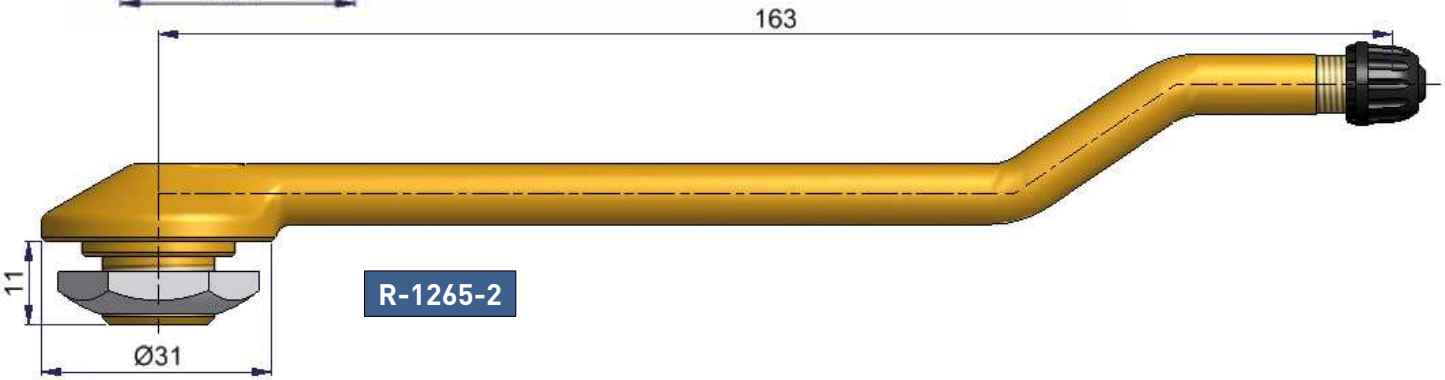
R-0915-2

- Anzugsdrehmoment der Mutter: 25 bis 31 N.m.
- Bei jeder Demontage O-Ring erneuern.

(Dichtung **R-1420-2**, Mutter **R-1250-2**)



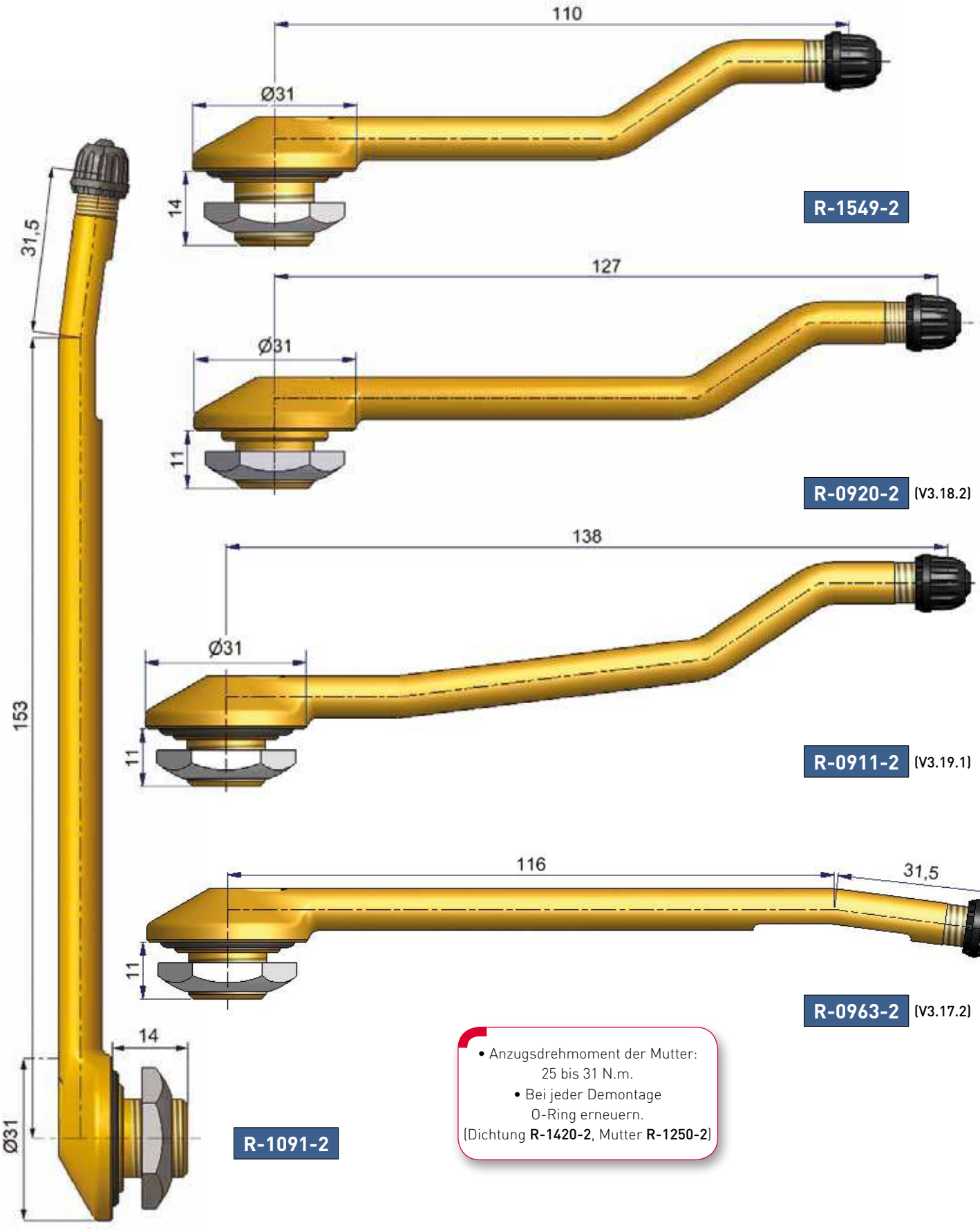
R-0907-2 (V3.18.1)



R-1265-2

Artikelsuffix: -2 = je 10

Für Flachbettfelgen 20,5



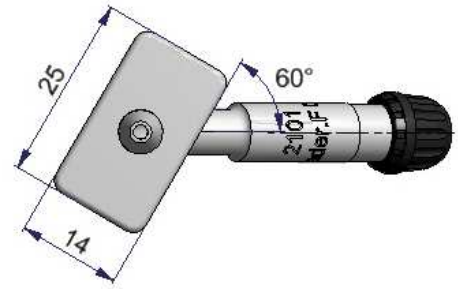
- Anzugsdrehmoment der Mutter: 25 bis 31 N.m.
- Bei jeder Demontage O-Ring erneuern.

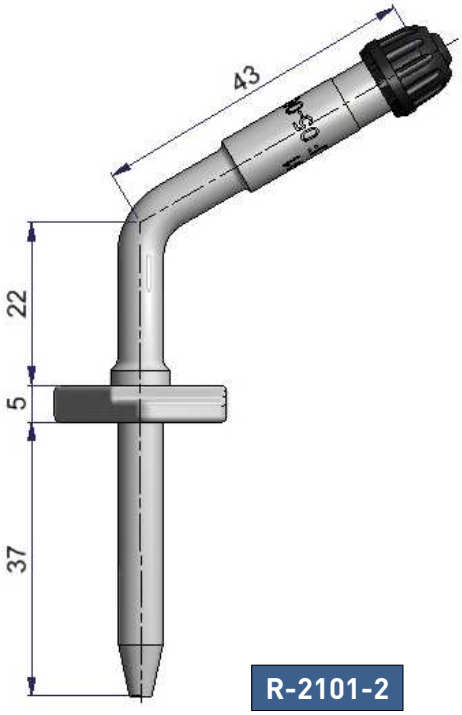
(Dichtung **R-1420-2**, Mutter **R-1250-2**)

Artikelsuffix: -2 = je 10

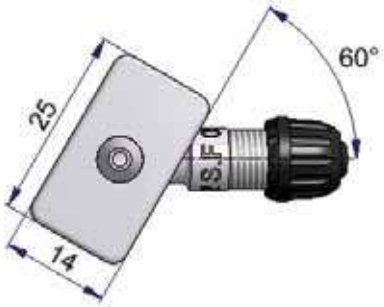
VERNICKELTE VENTILE MIT FÜHRUNGSPLATTEN

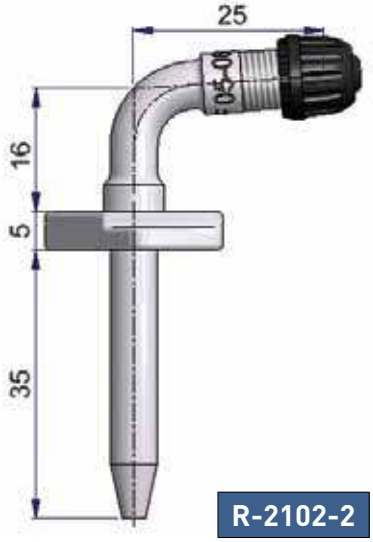
Für Förderrad mit Dichtring.



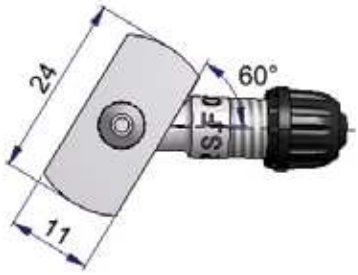


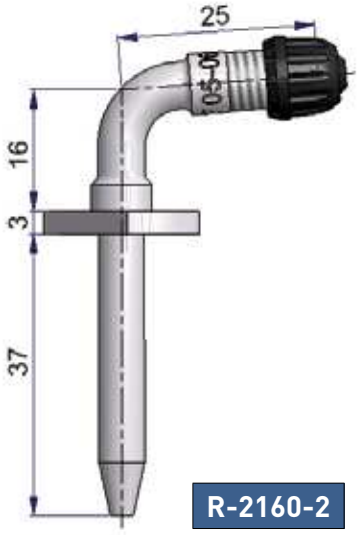
R-2101-2





R-2102-2





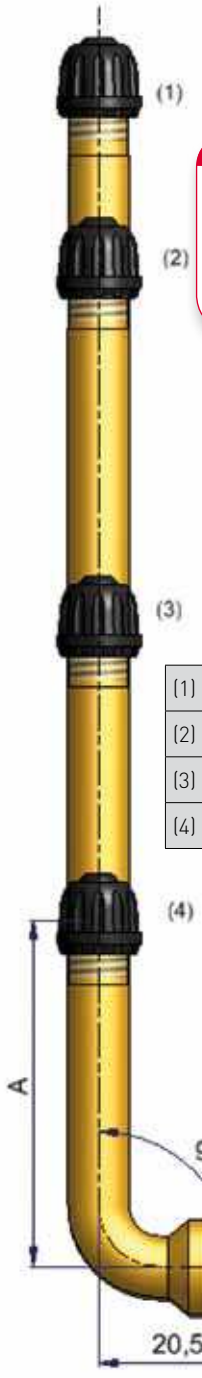
R-2160-2



41703-68 Plastikkappe

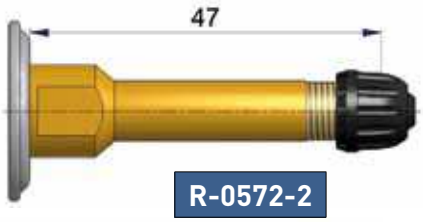
Artikelsuffix: -2 oder -68 = je 10

Universalventile: gerade und einmal gebogen

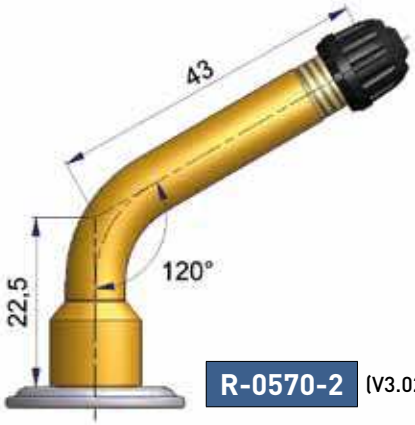


- Geliefert montiert mit einer Scheibe **R-0569-3**.
- Bei jeder Demontage Dichtscheibe erneuern.

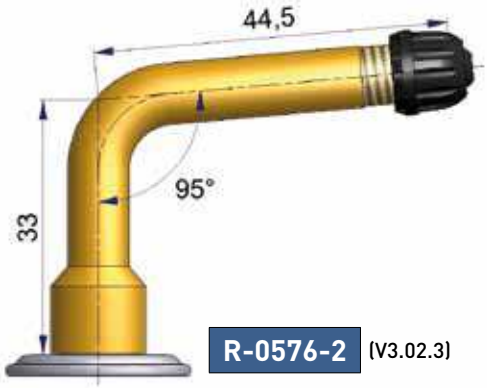
		ETRTO Nr.	A
(1)	R-0752-2	(V3.02.17)	156,6
(2)	R-0751-2	(V3.02.13)	133,5
(3)	R-1005-2		86
(4)	R-1003-2	(V3.02.5)	47,5



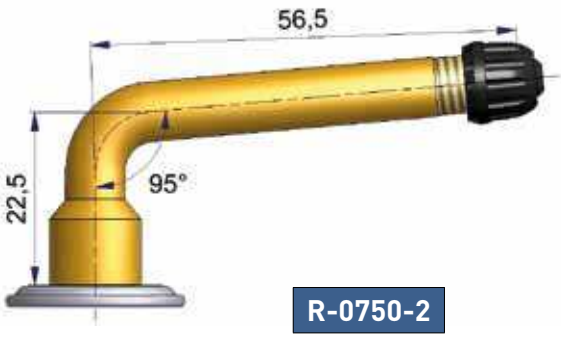
R-0572-2



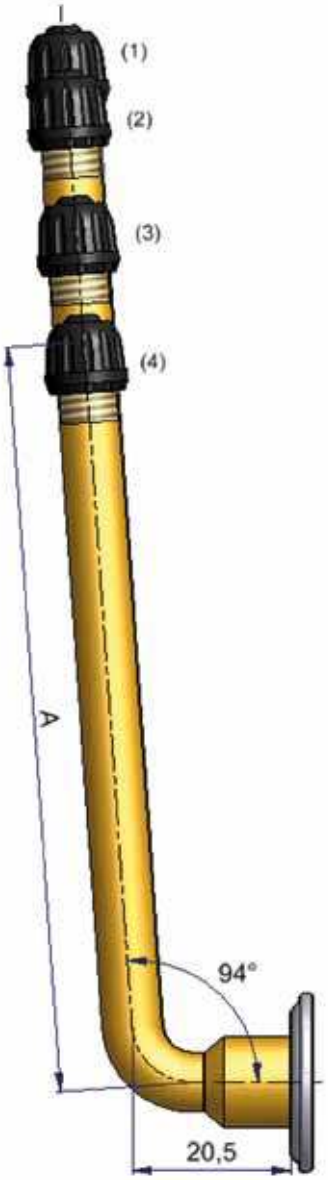
R-0570-2 (V3.02.2)



R-0576-2 (V3.02.3)



R-0750-2

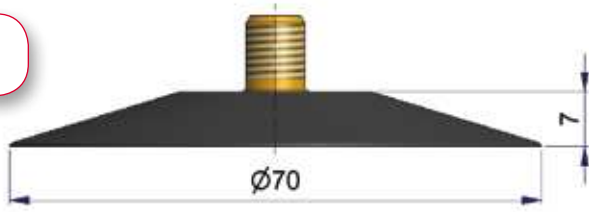


		ETRTO Nr.	A
(1)	R-1158-2	(V3.02.14)	138,5
(2)	R-1157-2	(V3.02.12)	132
(3)	R-1021-2	(V3.02.10)	115
(4)	R-1156-2	(V3.02.9)	99,5

Füße für Universalventile

(V3.08.2)	Vulkanisation
S-4014-2	heiß
S-4142-1	kalt

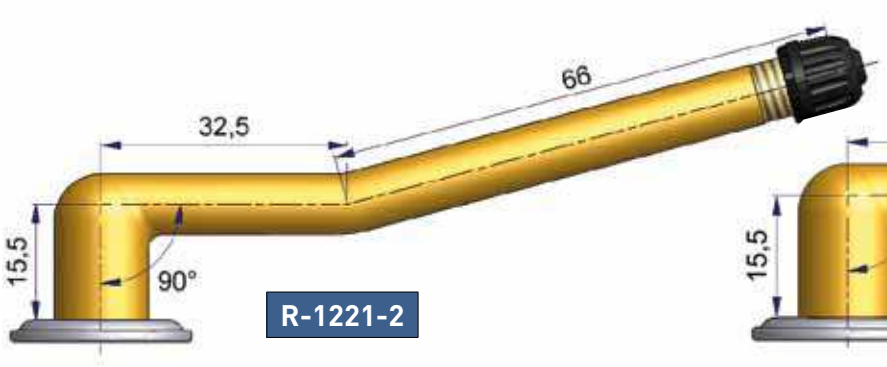
- Die Füße werden unangeraut geliefert.
- Dichtscheibe **R-0569-3**.



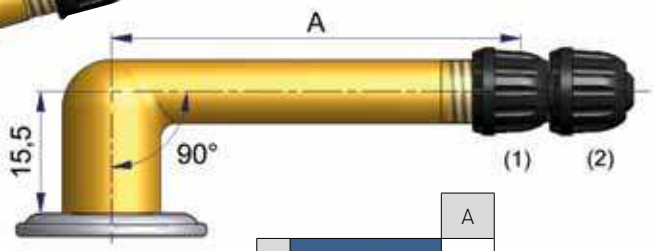
Artikelsuffix: -1 = pro Einheit -2 = je 10

Universalventile: ein- und zweimal gebogen, niedrig

Bei jeder Demontage Dichtscheibe erneuern **(R-0569-3)**.

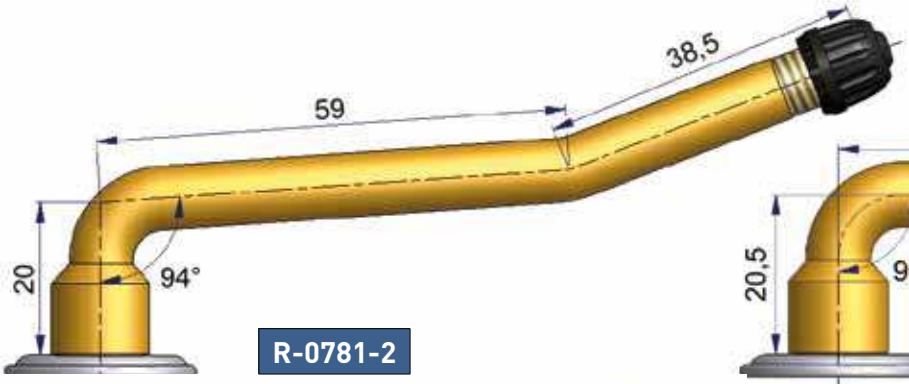


R-1221-2

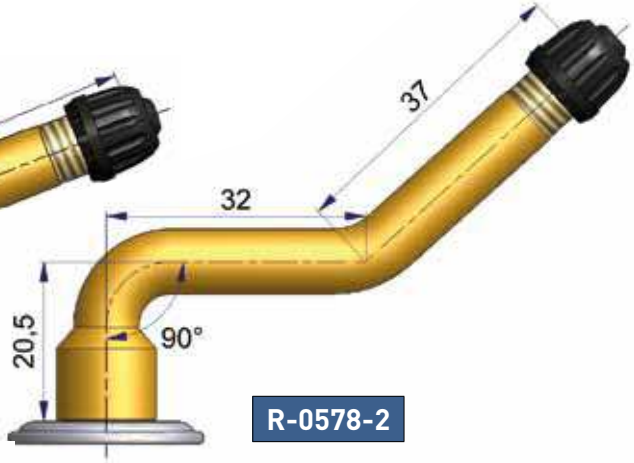


		A
(1)	**R-1081-2**	51,5
(2)	**R-1465-2**	61,5

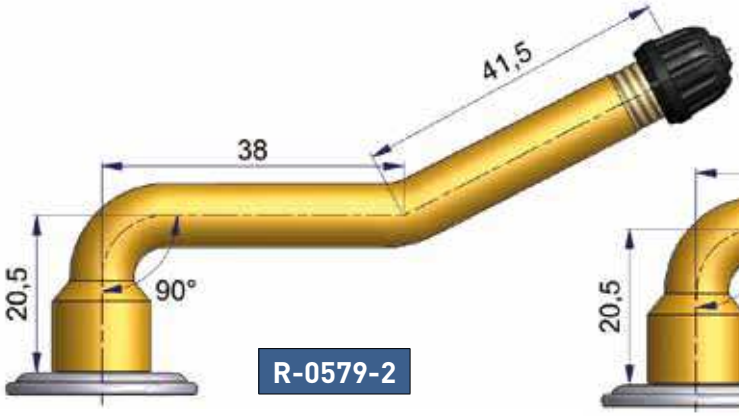
Universalventile: zweimal gebogen



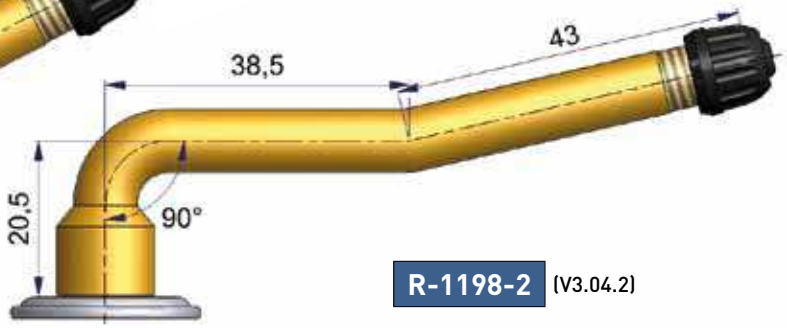
R-0781-2



R-0578-2

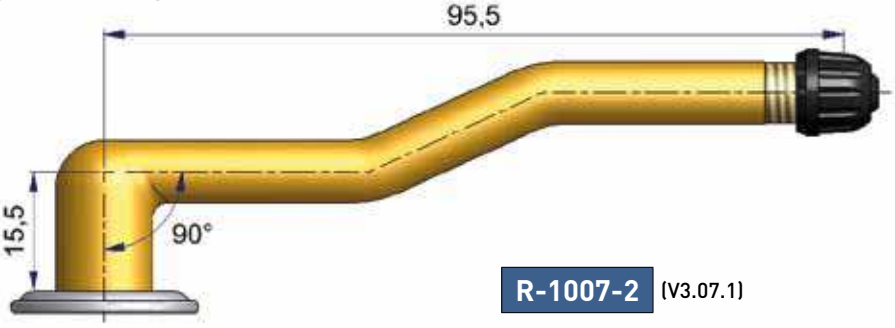


R-0579-2



R-1198-2 (V3.04.2)

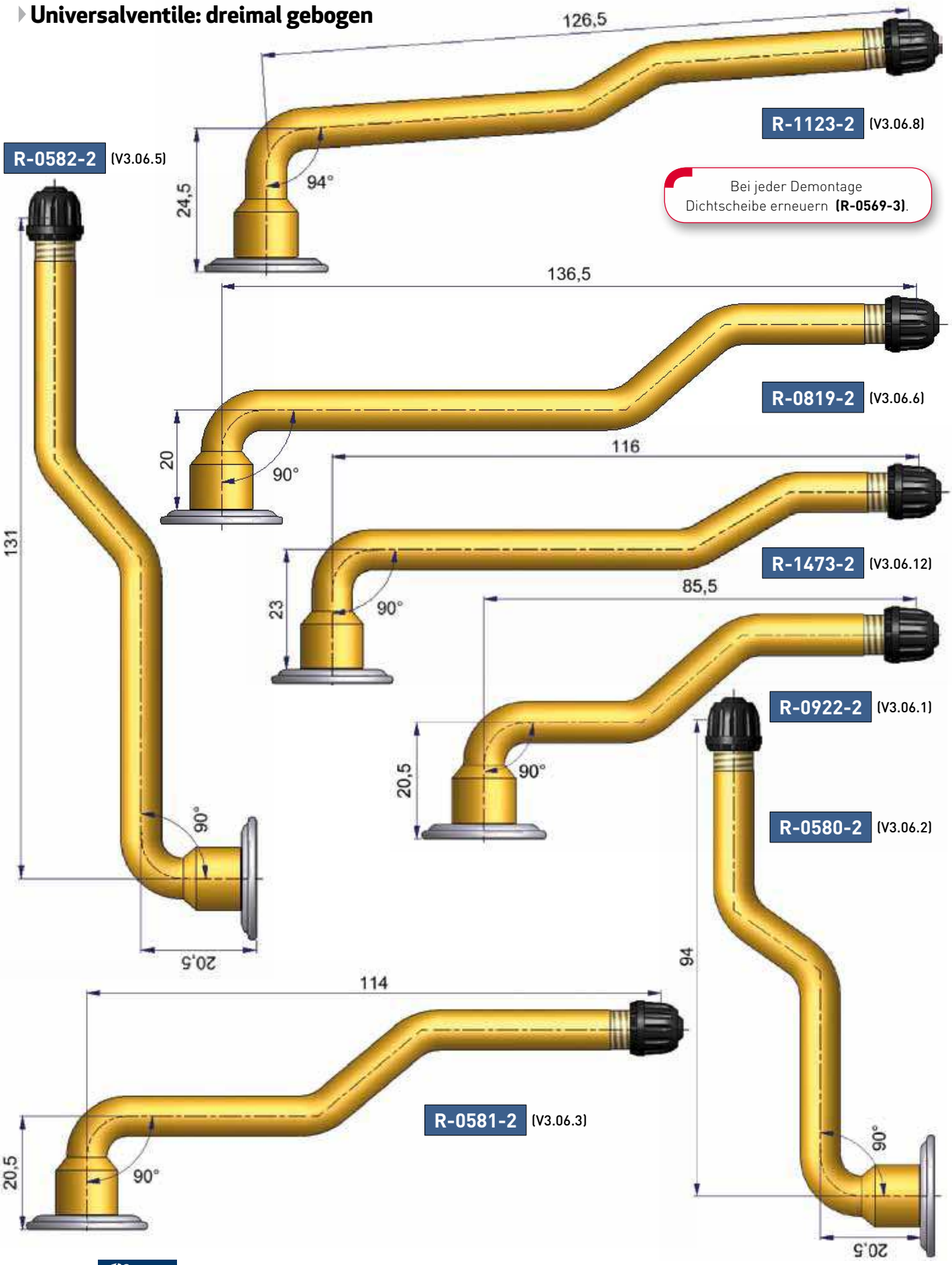
Universalventile: dreimal gebogen, niedrig



R-1007-2 (V3.07.1)

Artikelsuffix: -2 = je 10

Universalventile: dreimal gebogen



R-0582-2 (V3.06.5)

R-1123-2 (V3.06.8)

Bei jeder Demontage Dichtscheibe erneuern **(R-0569-3)**.

R-0819-2 (V3.06.6)

R-1473-2 (V3.06.12)

R-0922-2 (V3.06.1)

R-0580-2 (V3.06.2)

R-0581-2 (V3.06.3)

Artikelsuffix: -2 = je 10

BIEGSAME VERLÄNGERUNGEN UND FÜßE

Gerade biegsame Verlängerungen



	L (mm)
R-0980-2	R 75
R-0795-2	R 105
R-1325-2	R 125
R-1145-2	R 140
R-1488-2	R 160
R-0723-2	R 180
R-0723-9	R 180
R-0743-2	R 210
R-0743-9	R 210
R-0940-2	R 270
R-0720-2	R 340
R-0873-2	R 370
R-0797-2	R 430
R-0721-2	R 490
R-1463-2	2 R 210 + 1 R 1431

Anzugsdrehmoment der Drehmutter: 0,3 bis 0,5 N.m.

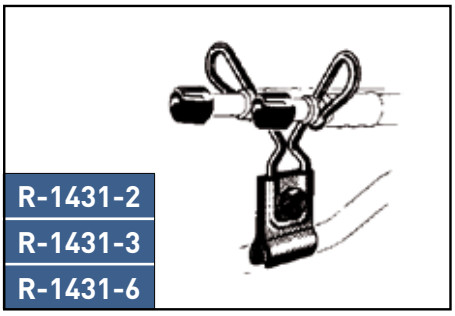
Gebogene biegsame Verlängerungen



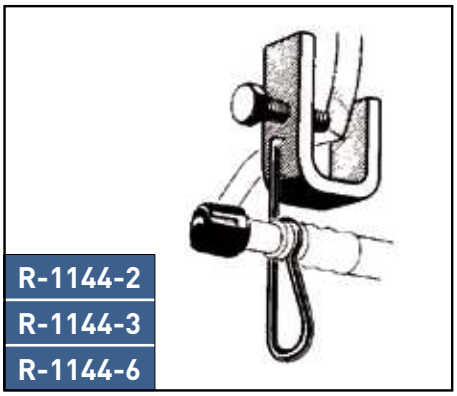
	L (mm)
R-1011-2	RC 140
R-0916-2	RC 210
R-1422-2	RC 280
R-1104-2	RC 360
R-1104-9	RC 360
R-1511-2	RC 460

MICHELIN
Wir bringen Sie Weiter

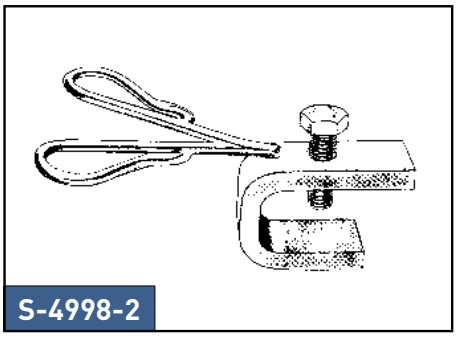
Befestigungen für die biegsamen Verlängerungen



R-1431-2
R-1431-3
R-1431-6



R-1144-2
R-1144-3
R-1144-6



S-4998-2

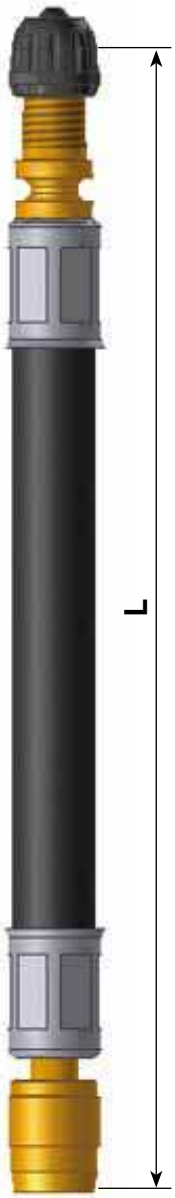
- Die Zahl in der Bezeichnung entspricht der Gesamtlänge in mm.
- Michelin-steel = Metallgeflecht.
- Bei der Montage einer Verlängerung ist darauf zu achten, dass der Felgendurchgang keine scharfen Kanten aufweist, die die Verlängerung bei der Fahrt beschädigen könnten.

Artikelsuffix: -2 = je 10 -9 = je 50 -3 = je 100 -6 = je 500

BIEGSAME VERLÄNGERUNGEN - ARAMIDLEITUNG

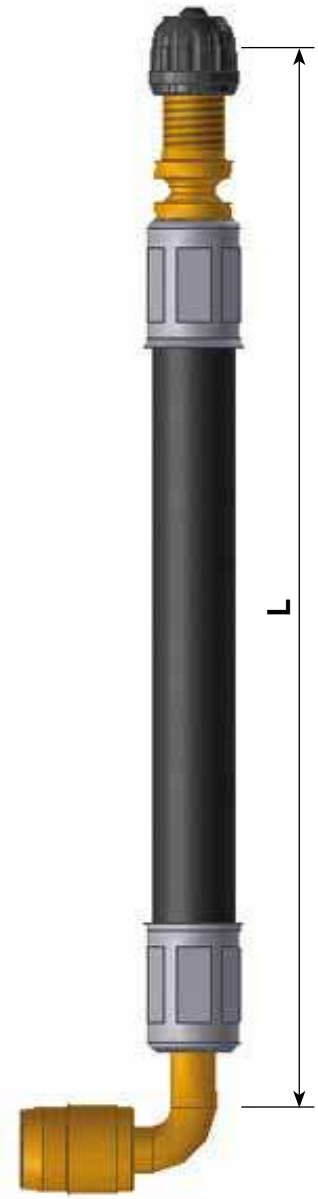
Gerade biegsame Verlängerungen

NUR FÜR DEN EXPORT



	L (mm)
41315-71	75
41316-71	105
41317-71	125
41318-71	140
41319-71	160
41320-71	180
41321-71	210
41322-71	270
41323-71	340
41324-71	370
41325-71	430
41326-71	490
41327-71	695

Gebogene biegsame Verlängerungen



	L (mm)
41776-99	360

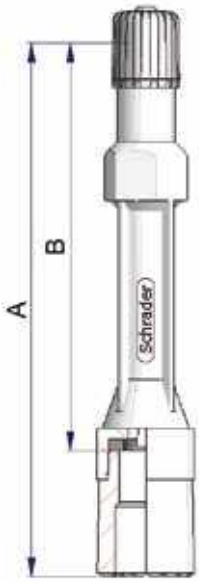
Anzugsdrehmoment der Drehmutter: 0,3 bis 0,5 N.m.

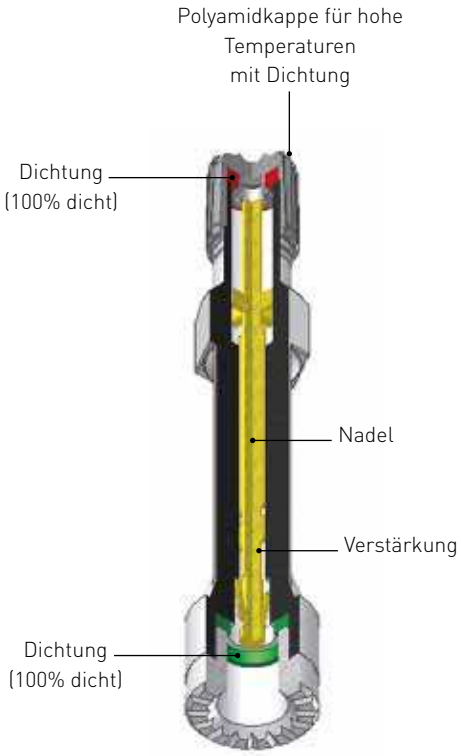
Artikelsuffix: -71 = je 50 -99 = je 200

STARRE SCHRADER KUNSTSTOFFVERLÄNGERUNGEN VOLLKOMMEN DICHT

Anzugsdrehmoment
an der Ventilspitze:
0,4 bis 0,7 N.m.

Lange Schürze





	Gesamtlänge A (mm)	Nutzlänge B (mm)
42214-68	71	53,5
42214-69	71	53,5
42215-68	111	97,5
42215-69	111	97,5
42216-68	150	132,5
42216-69	150	132,5
42217-68	170	152,5
42217-69	170	152,5
42218-68	180	161
42218-69	180	161

Kurze Schürze

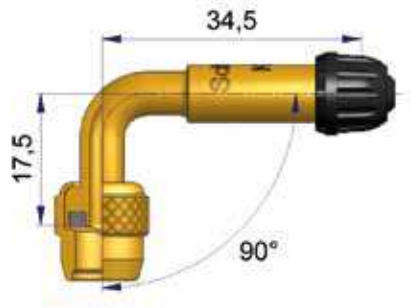


	Gesamtlänge A (mm)	Nutzlänge B (mm)
42563-68	61	53,5
43249-68	101	93,5
42564-68	140	132,5

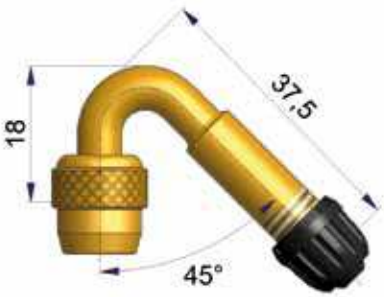
Artikelsuffix: -68 = je 10 -69 = je 100

Gebogene starre Verlängerungen

Anzugsdrehmoment der Drehmutter: 0,3 bis 0,5 N.m.

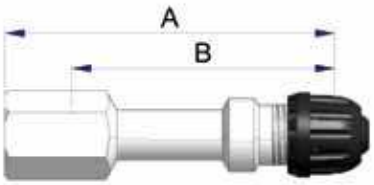


R-1197-2
R-1197-3



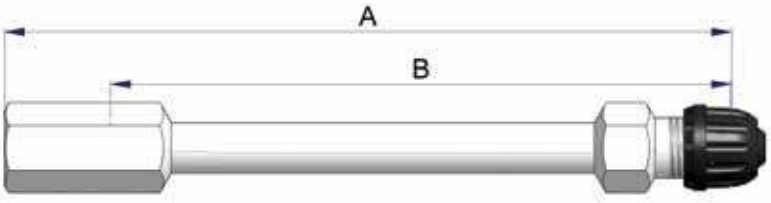
42253-68
42253-69

Starre gerade Verlängerungen aus vernickeltem Messing



(1) Kurze Schürze

		Gesamtlänge (A mm)	Nutzlänge (B mm)
(1)	**S-4584-2**	42,5	34
(2)	**S-4577-2**	62,5	54
(2)	**S-4551-2**	86,5	78
(2)	**S-4531-2**	93,7	78
(2)	**S-4529-2**	102,5	94
(2)	**S-4517-2**	109,7	94
(2)	**S-4504-2**	128,7	113
(2)	**S-4134-2**	140,7	127
(2)	**R-3552-2**	178	152

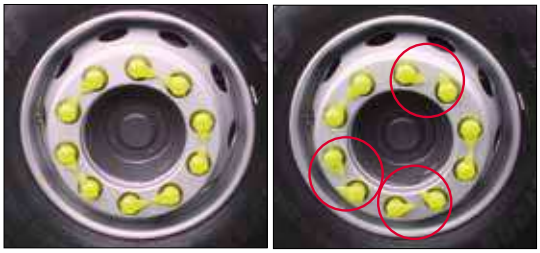


(2) Lange Schürze

Anzugsdrehmoment an der Ventilspitze: 0,3 bis 0,7 N.m.

Artikelsuffix: -2 oder -68 = je 10, -3 oder -69 = je 100

CHECKPOINT®-DUSTITE®-CHECKLINK®-CHECKLOCK®



SICHER GEFAHR

Verbessert die Sicherheit im Handumdrehen!

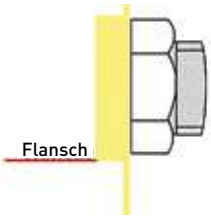
CHECKPOINT® ist ein sehr nützlicher Radmutterindikator für die Transportindustrie zur Verbesserung der Konformitätsvorschriften und Anpassung des Fahrzeugparks an die Sicherheitsnormen. Für die tägliche Radkontrolle und Sichtkontrolle gemäß Sicherheitsnormen. Mit **CHECKPOINT®** lassen sich gelöste Muttern genau orten und so Beschädigung der Radnabe oder Verlust eines Reifens durch eine gelöste Mutter verhindern.

CHECKPOINT®

Räder ohne Radkappe

- Die Größe in mm entspricht dem Maß flache Seite zur flachen Seite der Mutter. Die Indikatorgröße steht auf jedem Produkt.
- Aus hochfestem Polypropylen.
- Zeigt eine Überhitzung des Rades an (ab120°C).





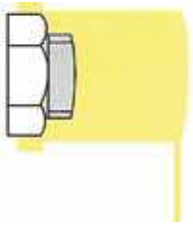
	Anz. CHEKPOINT® pro Gebinde	Ø (mm)
66732-69	100	19
66733-69		23
65910-69		27
65911-69		30
65912-69		32
65913-69		33
66542-69		41

CHEKPOINT® mit dem Kragen gegen die Mutter setzen.

DUSTITE® LR

Räder mit Radkappe

DUSTITE® LR ist Staubschutzkappe/Radmutterindikator zugleich, kommt bei von Radkappen abgedeckten Bolzen zum Einsatz.



Schieben Sie den **DUSTITE® LR** bis an den Anschlag der Mutter. Zum Abziehen benutzen Sie die Spitzen als Griff.



	Anz. DUSTITE® LR pro Gebinde	Ø (mm)
65914-71	50	32
65915-71		33

CHECKLINK®

Radmutterindikator mit Halteglied



	Anz. CHECKLINK® pro Gebinde	Ø (mm)
66021-71	50	30
66022-71		32
66023-71		33

CHECKLOCK® SQ

Radmutternsicherungssystem aus rostfreiem Stahl, Achsabstand 335 mm.





	Anz. CHECKLOCK® pro Gebinde	Ø (mm)
66734-68	10	32
66735-68		33

Der Durchlauf der LB-Ventile (großer Durchlauf) ist **3 mal** höher als bei dem "Standarddurchlauf". Der Durchlauf der SLB-Ventile (extra großer Durchlauf) ist **12 mal** höher als bei den LB-Ventilen.

Mit der Fortentwicklung der Fahrzeuge und Reifen auf dem Bausektor bringt der Einsatz der SLB-Ventile (extra großer Durchlauf) schnellere und effizientere Erfolge.

DURCHMESSER-SCHABLONE:

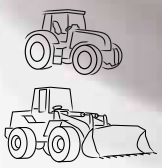
Großer Durchlauf (LB): 5 mm (0,19'')

Extra großer Durchlauf (SLB): 11 mm (0,44'')



LUFTWASSERVORRICHTUNGEN FÜR AGRAR- UND BAUFAHRZEUGE





- Luft-Wasser-Anschlüsse und Ballastwasserpumpe 66
- Luftwasser-Schlauchventile 67
- Luftwasser-Ventile schlauchlos (Typ amer.) (LB) 68
- Schlauchventile (Typ europ.) (LB) 69
- Ventile und Sockel mit und ohne Schlauch (Typ europ.) (LB) 70
- Schlauchlose Ventile (Typ amer.) (LB) 72
- Verlängerungen und Befestigungsfüße (LB) 74
- Schlauchlose Ventile, Sockel und Verlängerungen (SLB) 75

LUFT-WASSER-ANSCHLÜSSE UND BALLASTWASSERPUMPE



- Betriebsdruck: 7 bar.
- Versorgung mit gefilterter und geölter Luft (s. Seite 105)

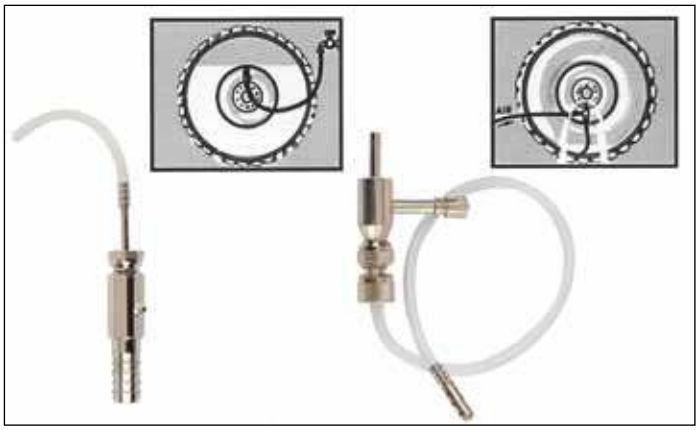
67115-67 BALLASTWASSERPUMPE
Zum Belasten mit Wasser (oder Frostschutzmitteln) der Reifen von Traktoren oder Baufahrzeugen.
Pneumatisch arbeitende Membranpumpe.
Durchfluss 140 l/min.
Komplett mit Druckmesser, Luftschieber und Öler.
Absaugschläuche L = 4 m
Förderschläuche L = 3 m, Luft-Wasser-Ventil-Anschlüsse.
Maße: 40 x 40 x 50 cm - Gewicht: 19 kg.



67152-67 3-Wege-Ventil für Pumpe 67115-67



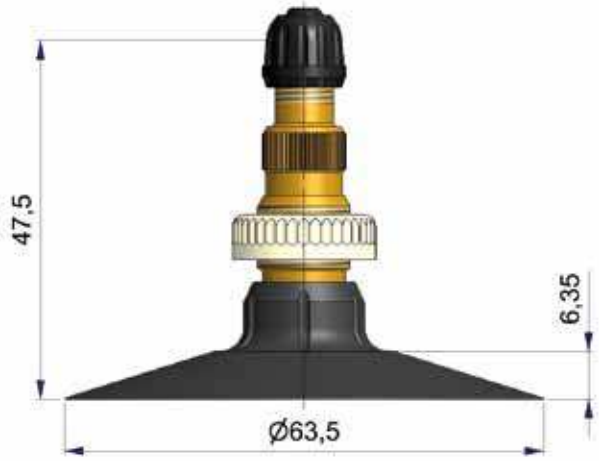
37-099	67120-67	65922-67	66779-67
Komplettanschluss 1/2"	Reparaturkit für Anschluss 37-099	Ersatz-Endstück für Anschluss 37-099 (mit Teflondichtung)	Schnellverschluss für die Beballastung mit Wasser



65021-67	65022-67
Anschl. für die Wasser-Beballastung zu 80%	Entleer-Werkzeug Agrar

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

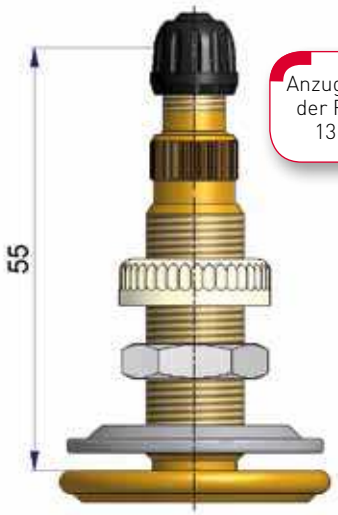
LUFTWASSER-SCHLAUCHVENTILE



(V4.03.1)

R-1224-2	**TR 218 A** / Heißvulkanisation
S-4015-1	**TR 218 A** / Kaltvulkanisation **(*)**

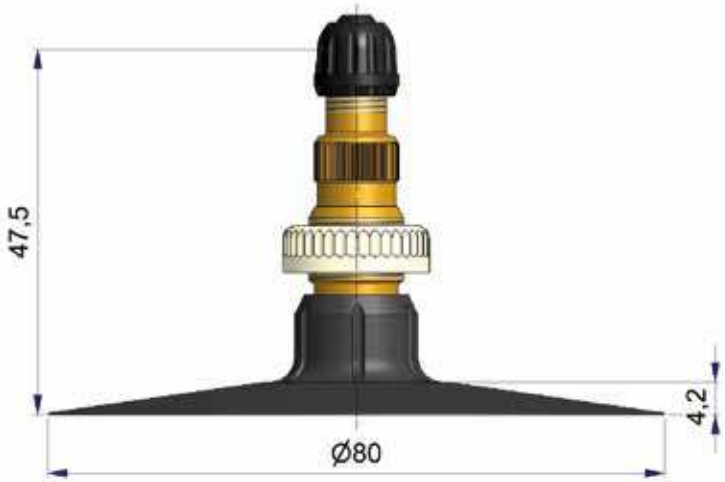
Kaltventile:
- (*) Luftschlauch sorgfältig anrauen.
- Eine dünne Schicht Speziallösung zur Kaltvulkanisierung auftragen.
- Achtung: Nichts Anderes benutzen.
- Niemals Benzin verwenden. Gut trocknen lassen.
- Schutzfolie abziehen.
- Ventil auf die vorbereitete Stelle setzen.
- Mit einer Rolle anrollen, um Lufteinschlüsse zu entfernen.
- Ventileinsatz abnehmen und mit einem Dorn oder einer Ahle ein Loch einstechen.



Anzugsdrehmoment der Felgenmutter: 13 bis 15 N.m.

S-4011-2 Metallfuß zur Reparatur

Aufgrund seines großen Durchmessers bietet das Ventil S-4047-1 große Vorteile bei der Kaltvulkanisierung und ermöglicht eine bessere Anpassung als das Standardmodell.



Vor Montage schmieren.

S-4046-2	Heißvulkanisation
S-4047-1	Kaltvulkanisation **(*)**



(V9.14.1)

R-1225-2 **R-1225-3**	**S-4385-1**
Felgenmutter aus Polyamid	Kappe für Agrar-Ventilloch

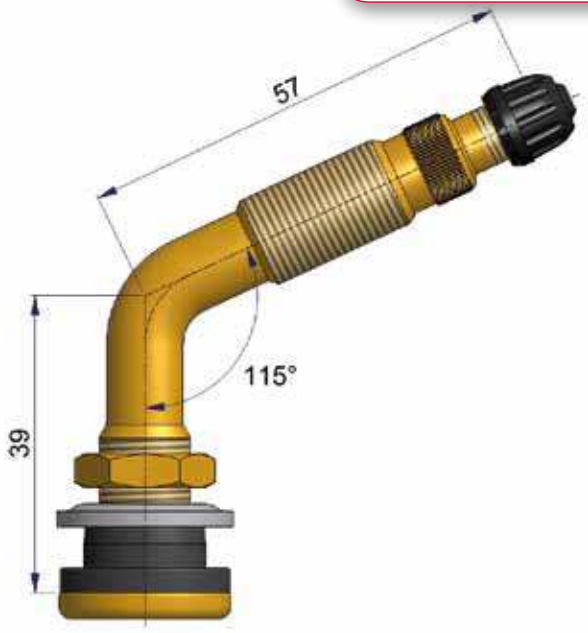


(V4.02.1) Luft-Wasser-Einsatz	O-Ring
R-1139-2	S-4013-2

LUFTWASSER-VENTILE SCHLAUCHLOS (Typ amer.) (LB) 16

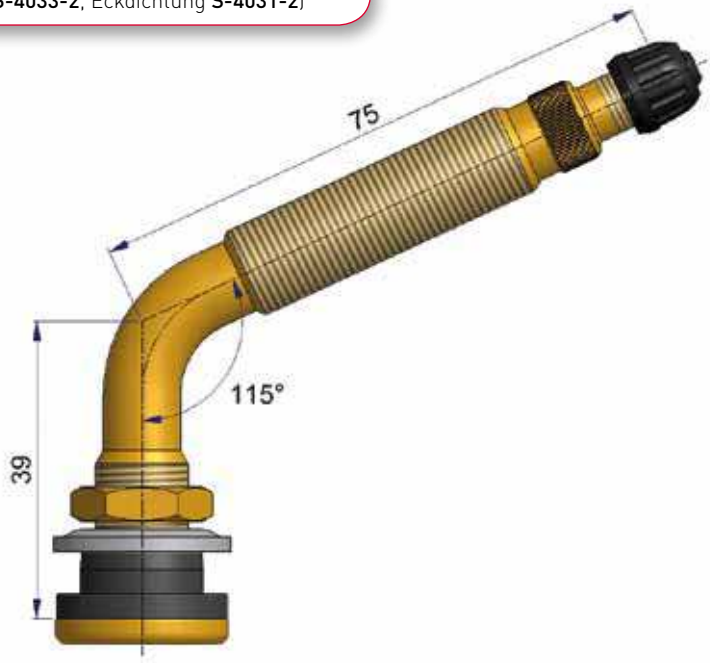
- Anzugsdrehmoment der Mutter: 5 bis 6,1 N.m.
- Dichtung vor Montage schmieren.

(Mutter **R-0884-2**, Scheibe **S-4033-2**, Eckdichtung **S-4031-2**)



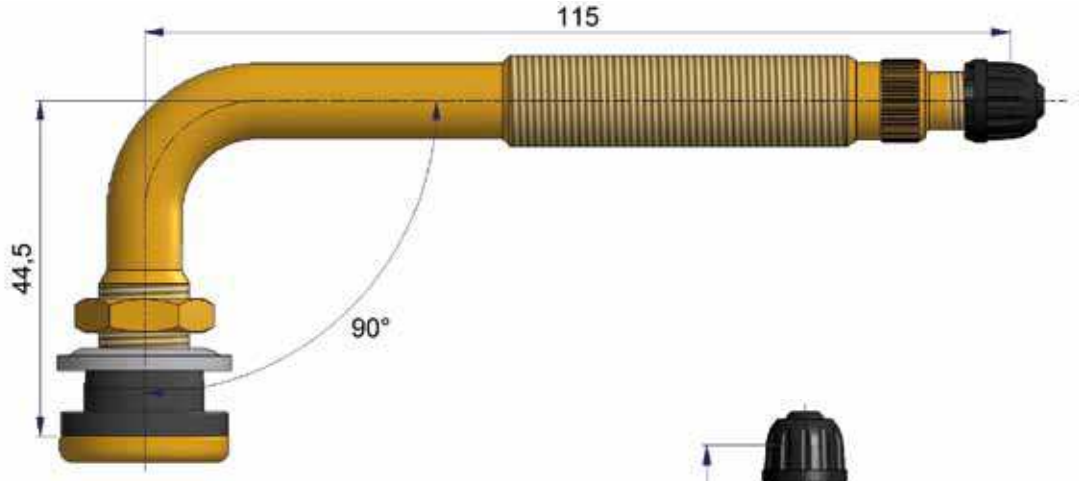
(V5.15.4)

S-4020-1 TR 623 A



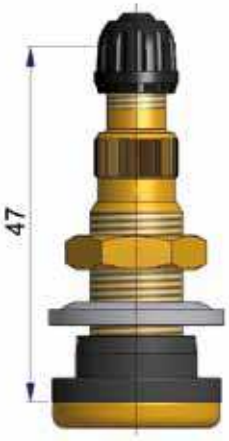
(V5.15.2)

S-4029-1 TR 621 A



(V5.15.3)

S-4021-1 TR 622 A

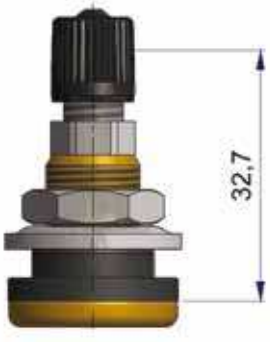


R-1840-2
R-1840-3
R-1840-9
65258-77

(V5.15.1)
TR 618A



42176-68 Luft-Wasser-Ventil mit Gummifuß

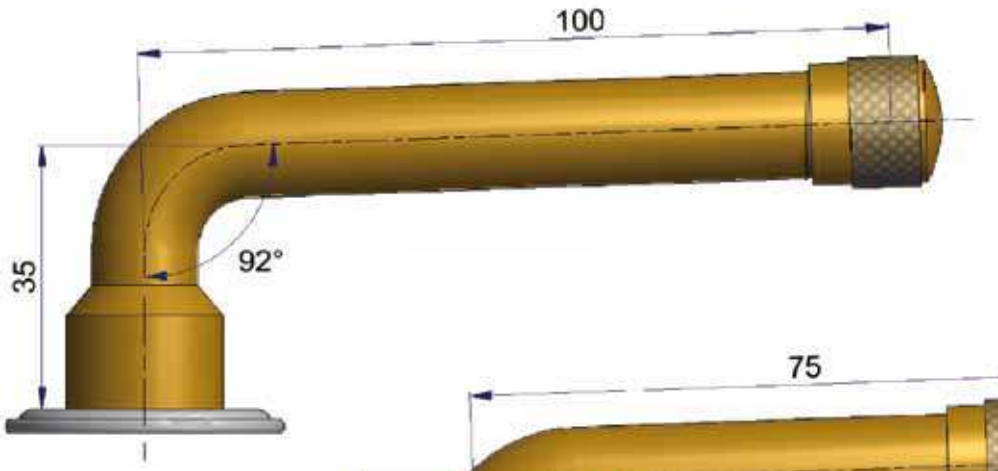


66852-68 **TR618A** Kurze

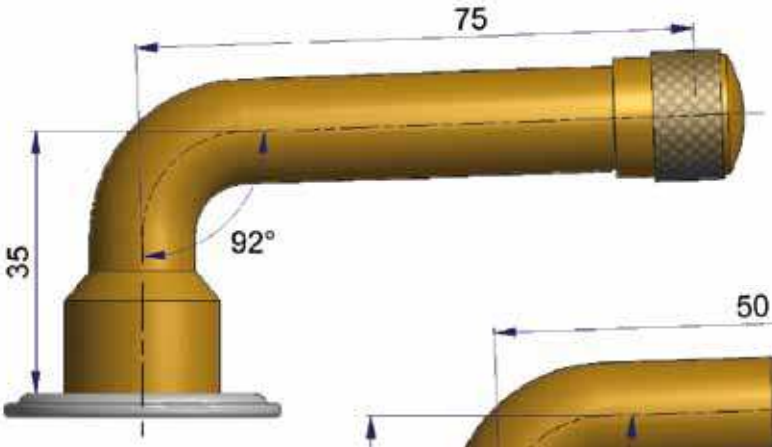
SCHRADER Den Druck im Griff

Artikelsuffix: -1 = pro Einheit -2 und -68 = je 10 -9 = je 50 -3 = je 100 -77 = je 250

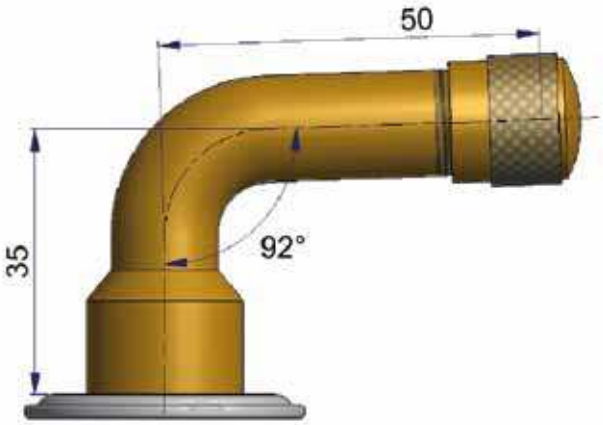
SCHLAUCHVENTILE (Typ europ.) (LB)



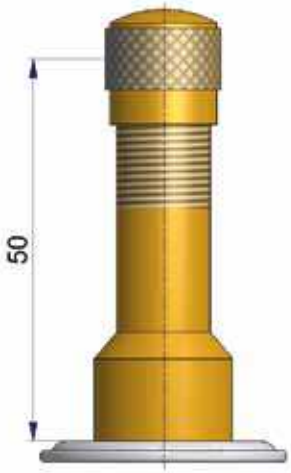
R-0772-1 TRJ 1175 C



R-0789-1 TRJ 1076 E



R-0828-1



R-0770-1 TRJ 1014

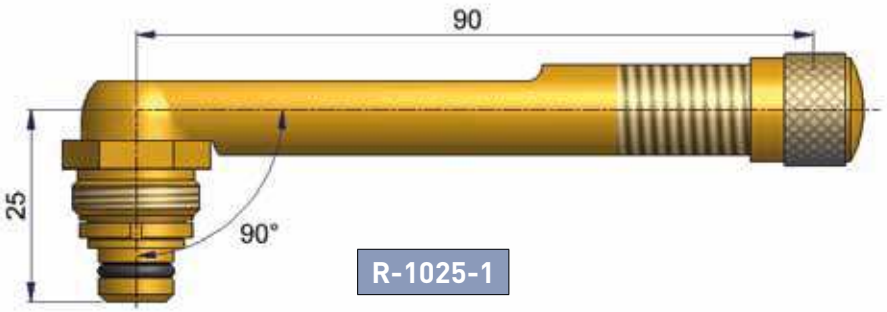
- Bei jeder Demontage Dichtscheibe erneuern.
- Lieferung montiert mit Scheib **R-0776-2**.



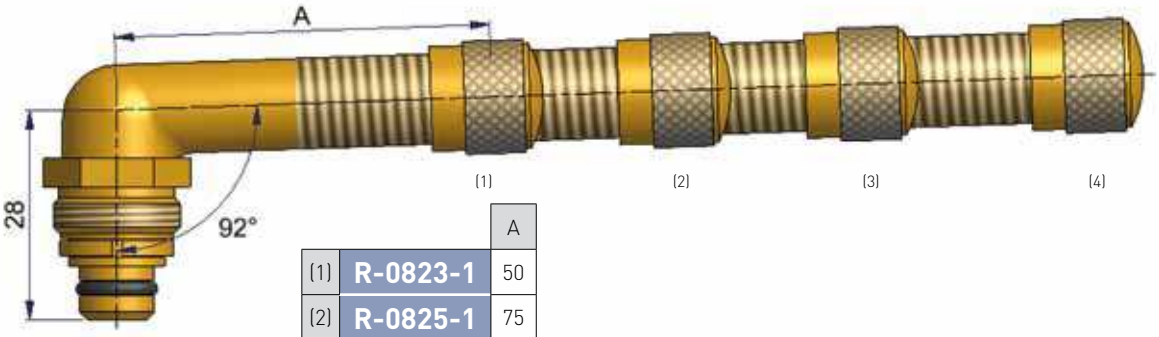
R-0775-1 Butyl-Ventilfuß Heißvulkanisation

Artikelsuffix: -1 = pro Einheit

VENTILE MIT UND OHNE SCHLAUCH (Typ europ.) (LB)

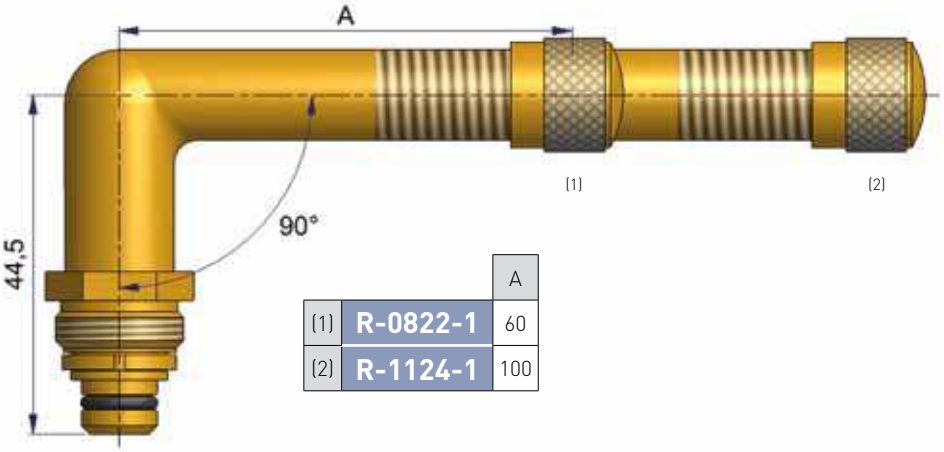


R-1025-1

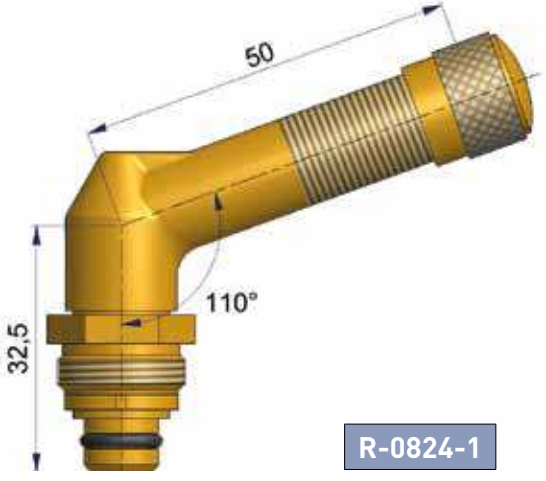


		A
(1)	**R-0823-1**	50
(2)	**R-0825-1**	75
(3)	**R-0826-1**	100
(4)	**R-0827-1**	130

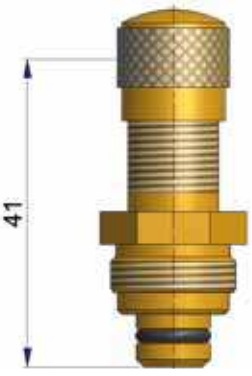
Dichtung vor Montage schmieren. (O-Ring **S-4012-2**)



		A
(1)	**R-0822-1**	60
(2)	**R-1124-1**	100



R-0824-1



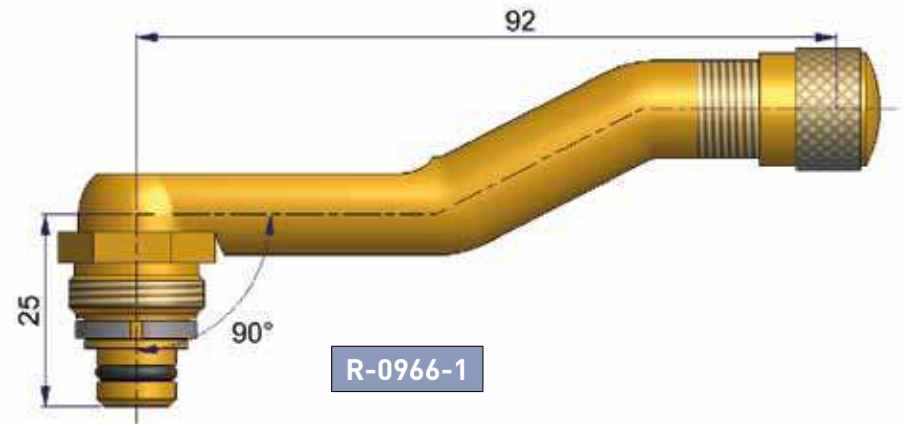
(V5.03.1)

R-1009-1 Zur Montage 100 mm von der Ventilhalterung

Artikelsuffix: -1 = pro Einheit

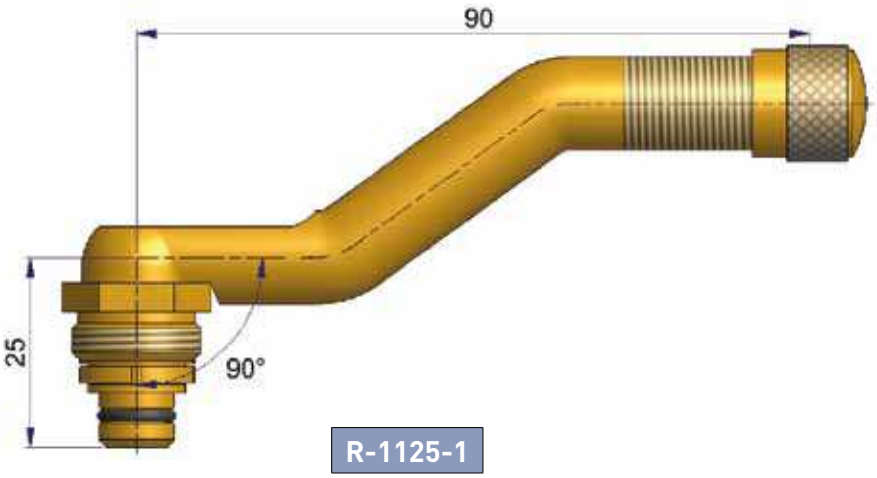
VENTILE MIT UND OHNE SCHLAUCH (Typ europ.) (LB)

Doppelklappen-Abzweig



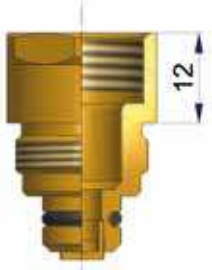
R-0966-1

Dichtung vor Montage schmieren. (O-Ring **S-4012-2**)



R-1125-1

Für Schläuche 20,5

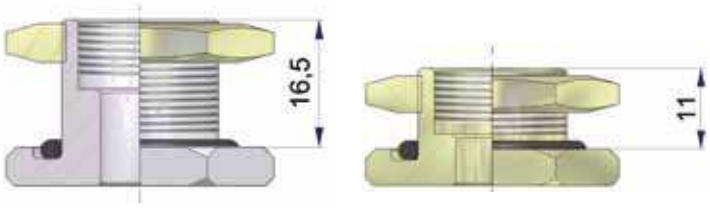


R-1109-1 Verlängerung für Fuß R-0965-1 und R-0829-1 (O-Ring **S-4012-2**)

Tubeless 20,5

Metallfuß für Doppelklappen-Abzweig.

Anzugsdrehmoment der Mutter: 19 bis 22 N.m. (O-Ring **R-1420-2**)

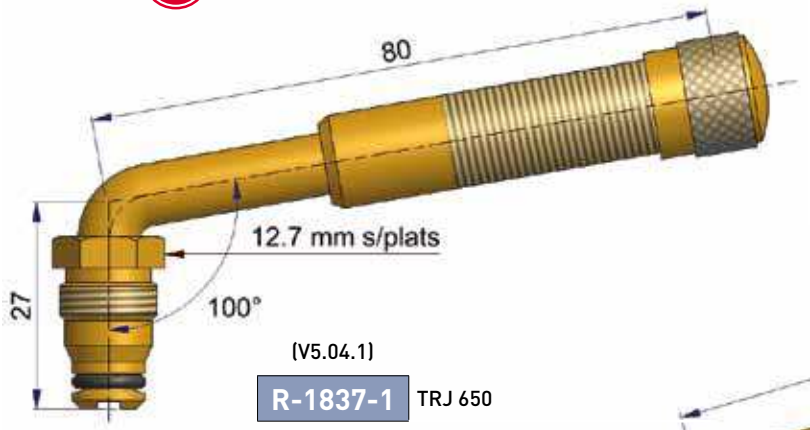


R-0965-1	R-0829-1
Metallfuß für Felgenloch mit Aussparung	Metallfuß für Felgenloch ohne Aussparung

Artikelsuffix: -1 = pro Einheit

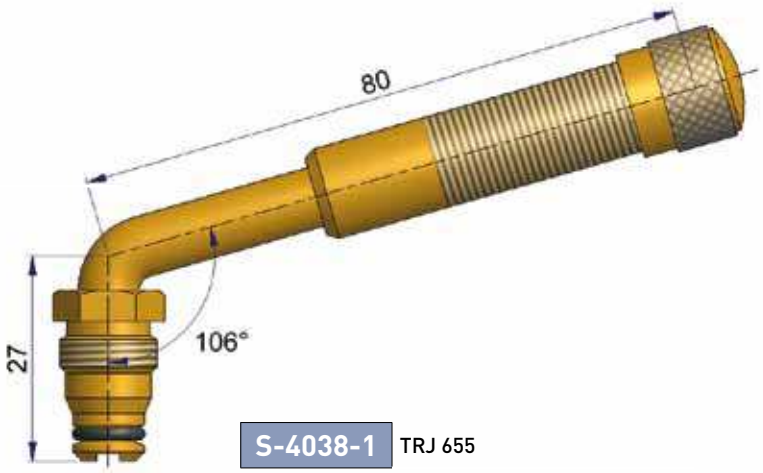
LUFTWASSER-VENTILE SCHLAUCHLOS (Typ amer.) (LB)

Für Füße 20,5



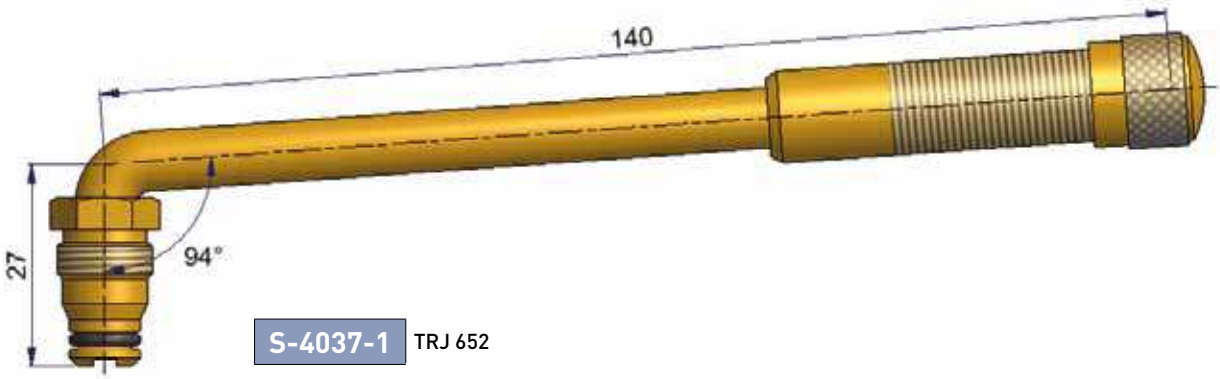
(V5.04.1)

R-1837-1 TRJ 650

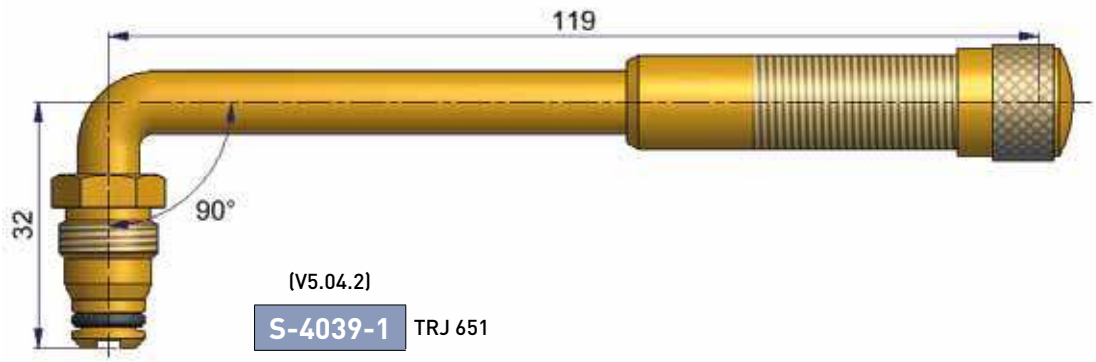


S-4038-1 TRJ 655

- Anzugsdrehmoment der Ventile: 7,7 bis 8,8 N.m.
- Dichtung vor Montage schmieren.
- Für Fuß R-1842-1 (O-Ring **S-4012-2**)



S-4037-1 TRJ 652



(V5.04.2)

S-4039-1 TRJ 651

Artikelsuffix: -1 = pro Einheit

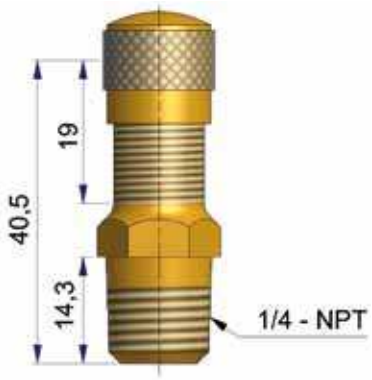
LUFTWASSER-VENTILE SCHLAUCHLOS (Typ amer.) (LB)

Für Füße 20,5

Anzugsdrehmoment:
7,7 bis 8,8 N.m.

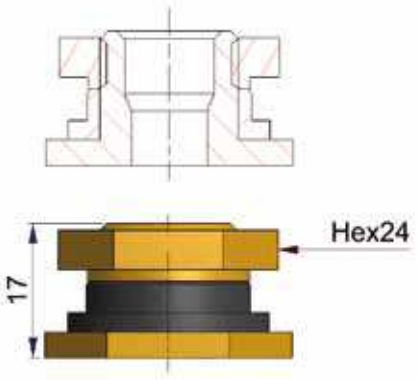


	(V5.03.1) TRJ 670	Ersatz-dichtung
R-0979-1		S-4012-2



S-4030-1 TRJ 671

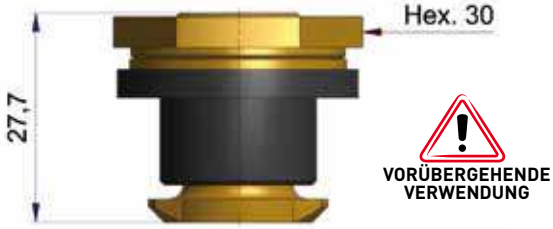
Anzugsdrehmoment
der Mutter: 19 bis 22 N.m.



	(V5.10.1) TR SP2 Fuß	Ersatz-dichtung
R-1842-1		TR RG 22 R-1642-2

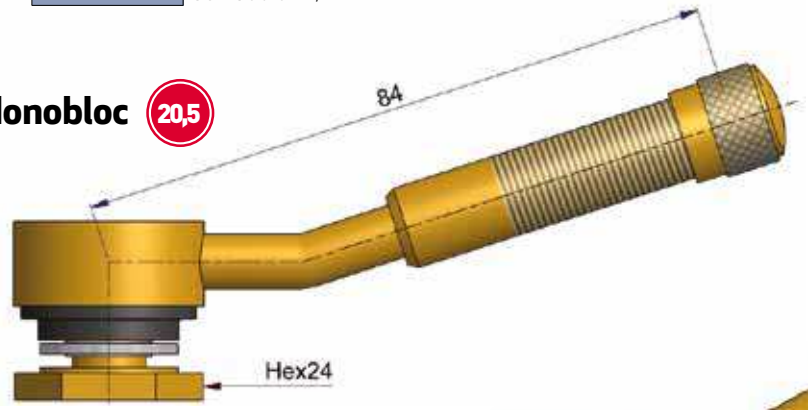


66780-67 TR-SP3
Schraubfuß 1/2¨ NPT



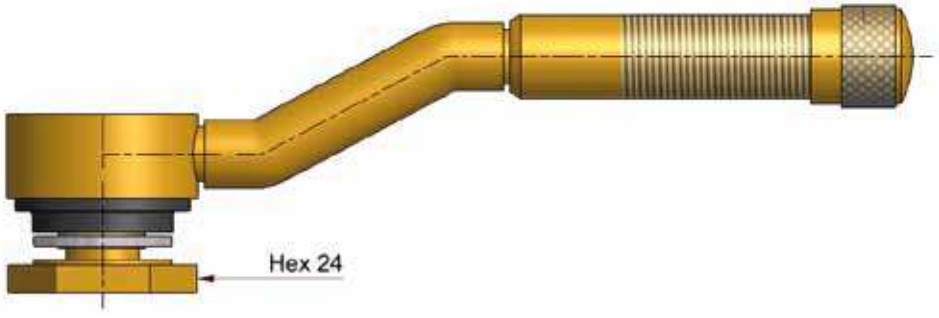
66784-67 Reparaturfuß.
Ersatz ohne Demontage des Reifens

Monobloc 20,5



S-4022-1 (V5.09.1) TRJ 691

Anzugsdrehmoment
der Mutter: 19 bis 22 N.m.



S-4023-1 TRJ 690

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

VERLÄNGERUNGEN (LB)

Biegsame Verlängerungen

- Mit 2 Kontermuttern und 1 Dichtmutter, auf das Ventil zu schrauben.
- Lieferung ohne Kappe und ohne Einsatz (vom Ventil nehmen).



	Nutzl. (mm)
66757-67	140
66758-67	162
66759-67	178
66760-67	210
66761-67	305
66762-67	343
66763-67	406
66764-67	470
66765-67	546
66766-67	597
66767-67	635
66768-67	749
66769-67	813

Klappbare Verlängerungen

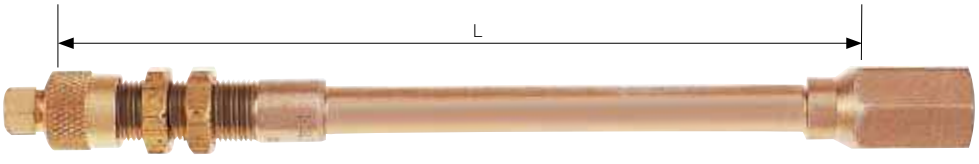
	Nutzl. (mm)
66747-67	102
66748-67	203
66749-67	254
66750-67	305
66751-67	406
66752-67	457
66753-67	521
66754-67	622
66755-67	749
66756-67	813

- Mit 2 Kontermuttern und 1 Dichtmutter, auf das Ventil zu schrauben.
- Lieferung ohne Kappe und ohne Einsatz (vom Ventil nehmen).



Starre Messing-Verlängerungen

(1) Mit Sechskant-Stopfen.
(2) Mit Sechskant-Stopfen und 2 Muttern.



		Nutzl. (mm)
(1)	66770-67	51
(1)	66771-67	76
(1)	66772-67	102
(1)	66773-67	127
(2)	66774-67	153
(2)	66775-67	203
(2)	66776-67	229
(2)	66777-67	254
(2)	66778-67	630

Befestigungsfuß

66792-67



Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

LUFTWASSER-VENTILE SCHLAUCHLOS (Typ amer.) (SLB) 20,5

VORÜBERGEHENDE VERWENDUNG









66793-67	66794-67	66785-67	66781-67	66782-67
TR-SP8 Fuß	**TR-SP8** Langer Fuß	Reparaturfuß. Ersatz ohne Demontage des Reifens	Fuß mit Schraubklappe 1/2" NPT	Fuß ohne Schraubklappe 1/2¨NPT







66786-67	66789-67	66790-67
Winkel 90° beweglich	Winkelfuß fest 85° schraubbar 1/2¨NPT	Winkelfuß beweglich 85° mit Gegenmutter



66783-67 Anschluss zum Befüllen/Beballasten komplett **TR-AD-8** für Verbindung mit Luftschlauch 1/2¨

- Während des Befüllens kann der Luftdruck im Reifen durch Anschließen des Handreifenfüllmessers ans System geprüft werden.
- Reduziert die Befülldauer um 60% und die Ablassdauer um 80%.
- Kann zum Beballasten von Reifen mit einer Flüssigkeit an SLB Ventilen verwendet benutzt werden.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Montagesatz SLB Ventile für Pannenhilfe vor Ort



66788-67 Kit mit:
1 vollst. Ventil, montiert,
mit Einsatz und Kappe (1)
1 drehbarer Anschluss (2)
1 Erweiterung (3)
2 Ringe (4)
2 Muttern (5)

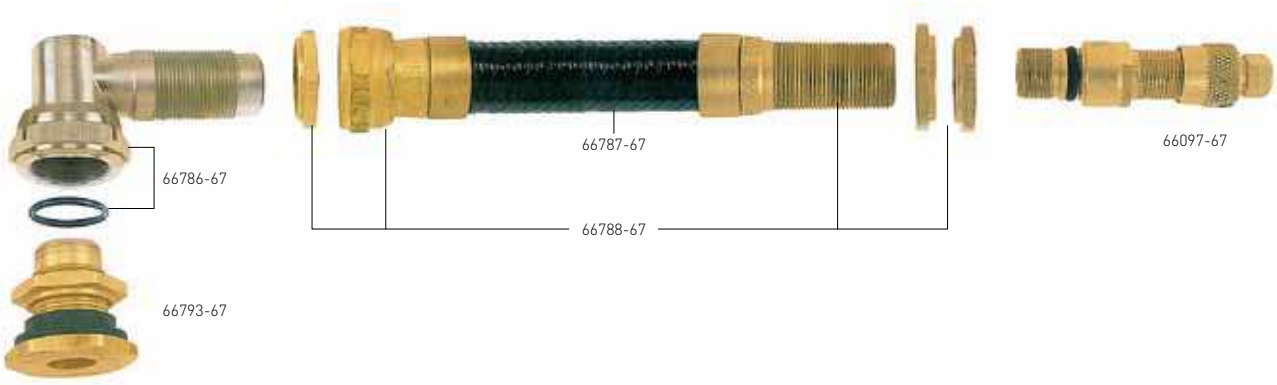


66787-67 Schlauchring 15 m 1/2"
für Kit 66788-67



66791-67 Befestigungsfuß für
SLB Verlängerung

Beispiel Komplettmontage



Hydraulikwerkzeug

Verwendung mit einer hydropneumatischen
Fuß- oder Handpumpe.

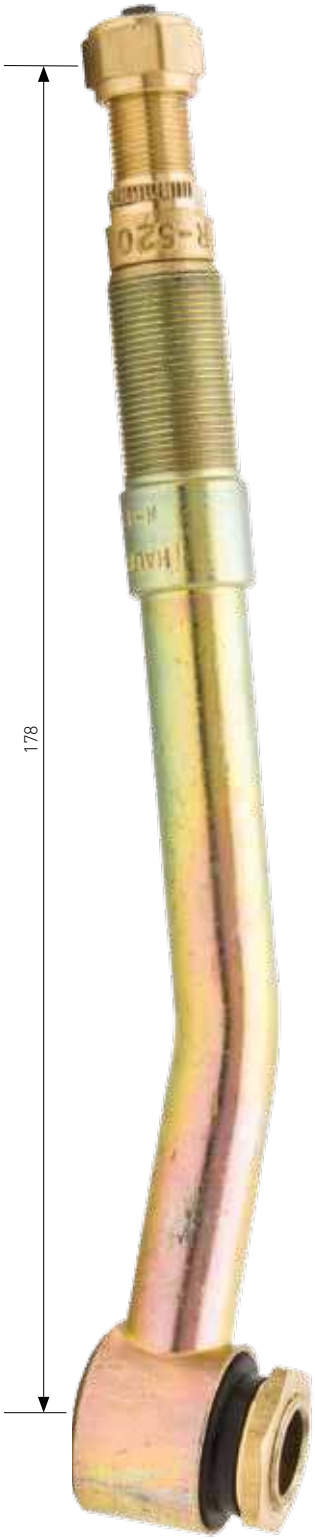


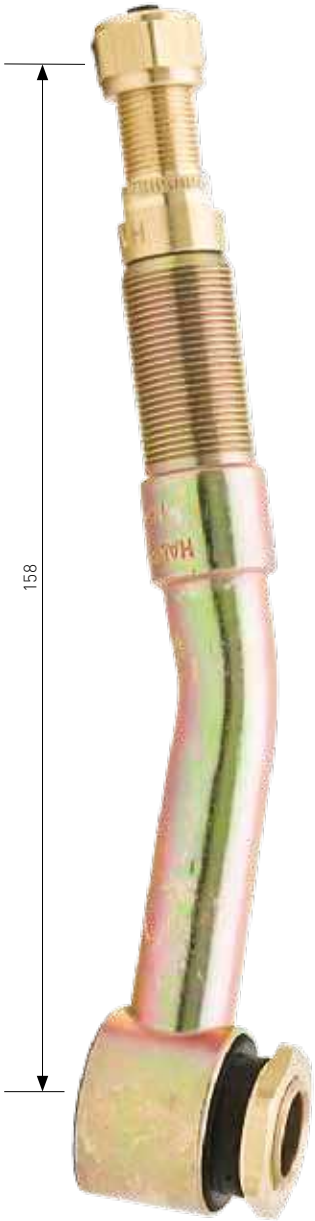
66804-67 Hydraulisches Crimpwerkzeug
zur Montage des SLB Ventils oben.

LUFTWASSER-VENTILE SCHLAUCHLOS (Typ amer.) (SLB) 20,5









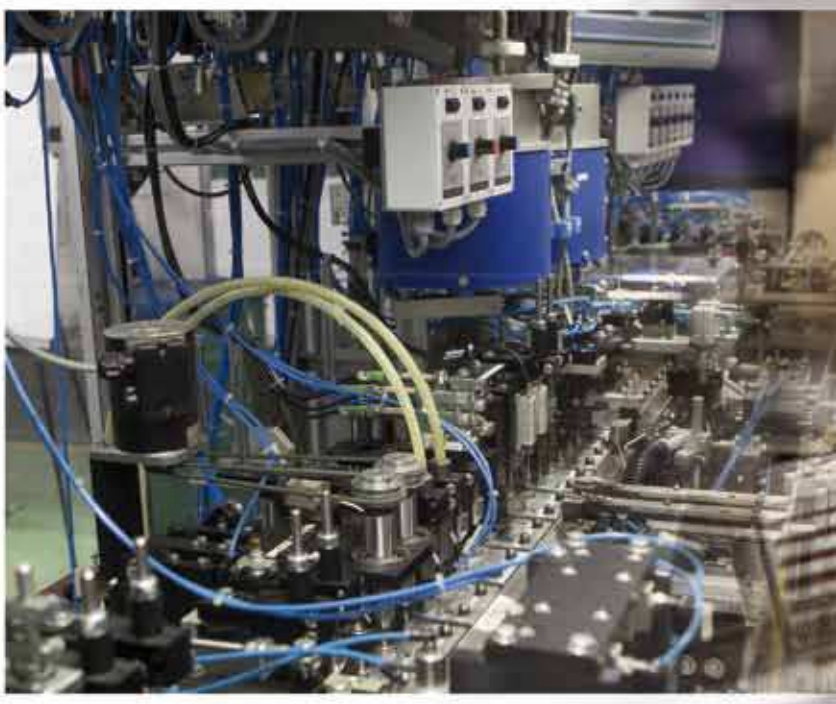
66097-67 Ventil **TR-CH-8**

Für Caterpillar	66098-67	66099-67
Ventilwinkel	15°	15°

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Kapitel 4

DER RICHTIGE DRUCK IST DIE WICHTIGSTE VORAUSSETZUNG FÜR DIE SICHERHEIT DER FAHRER UND EIN LANGES LEBEN DER REIFEN. DIES GARANTIEREN EINSÄTZE UND KAPPEN GEMÄSS DEN NORMEN ETRTO, ISO,... .



Die im Ersatzteilmarkt verkauften Einsätze und Kappen sind Originalteile, von Fahrzeug- und Reifenherstellern für die Erstausrüstung zugelassen. Die Dichtigkeit wird durch die Zusammenarbeit von Einsatz und Kappe mit Dichtung erreicht.

VENTILEINSÄTZE

- Der VENTILEINSATZ hält die Luft im Reifen oder im Kreislauf der Klimaanlage.
- Er muss bei jedem Auf- oder Abziehen ausgetauscht werden.
- Der Anschluss für das Befüllen muss sich in gutem Zustand befinden, die Luft muss sauber sein.
- Beachten Sie die vorgeschriebenen Anzugsmomente.
- Für die Montage des Einsatzes mit Drehmoment Werkzeug 66690-67 verwenden.

Die in diesem Katalog vorgestellten Einsätze sind ausschließlich für Kraftfahrzeuge bestimmt.

KAPPEN

- Die DICHTKAPPE ist die einzige Kappe, die die Dichtigkeit des Ventils garantieren kann.
- Die Ventilkappe verhindert das Eindringen eines Fremdkörpers in den funktionellen Bereich des Einsatzes und das Entweichen von Luft auf Höhe der Klappe. So wird der Schutz des gesamten Ventilinnenraums (Rohr, Einsatz) gewährleistet.

VENTILEINSÄTZE UND KAPPEN



• Ventileinsätze 80
• Kappen 80
• Mittel für die Klimatisierung R134A und 1234yf 81

VENTILEINSÄTZE UND KAPPEN

Standarddurchlauf

Ventileinsätze




	37992-69 37992-80	43078-69
Mat. Körper	Messing vernickelt	Messing vernickelt
Dichtung	Teflon	Teflon
Anzugs-moment (N.m)	0,23 bis 0,56	0,23 bis 0,56
Betriebsdruck (bar)	0 bis 14	0 bis 14
Verwendung	Besonders empfohlen für Drucksensoren	Besonders empfohlen für mit Kugeln ausgewuchtete Räder

Kappen





	60166-71	R-0638-3	33792-69
Mat. Körper	Verchromt f. Ventile 33651-68 u. 33653-68	Schlüsselkappe mit Dichtung Messing vernickelt	Gerändelte Kappe mit Dichtung Messing vernickelt
Anzugs-moment (N.m)	0,2 bis 0,35	0,2 bis 0,35	0,2 bis 0,35
ETRTO		V9.04.4	V9.04.3

NBR: Nitrilkautschuk.

Kappen








	S-4000-3	30307-63 30307-53	R-1424-3	37900-63	42321-69	37900-58 37900-65
	mit Lippe	mit Lippe	Hohe Temp. mit Dichtung	Hohe Temp. mit Dichtung (Stickstoff)	-	Hohe Temp. mit Dichtung
Mat. Körper	Polyäthylen	Polyäthylen	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid
Dichtung	-	-	NBR	NBR	NBR	NBR
Anzugs-moment (N.m)	0,2 bis 0,3	0,2 bis 0,3	0,2 bis 0,35	0,2 bis 0,35	0,2 bis 0,35	0,2 bis 0,35
Verwendung	-	-	-	-	Speziell für Drucksensoren Schrader und VDO	Für die Kenn zeichnung von mit Kugeln aus-gewuchteten Reifen

Hoher Durchlauf

Ventileinsätze





	R-0765-2	S-4587-2	R-0821-2
			Klappe für Messingfuß
Mat. Körper	Messing freigel.	Messing vernickelt	Messing
Dichtung	Nitril	Teflon	Silikon
Anzugs-moment (N.m)	0,7 bis 1,1	0,4 bis 0,7	0,8 bis 1,1
Betriebsdruck (bar)	0 bis 14	0 bis 20	0 bis 14

Kappen




S -4653-2	R-0766-2
Schlüsselkappe	Ger. Kappe m. Dichtung
Messing	Messing
-	NBR
0,3 bis 0,5	0,3 bis 0,5
-	-

Artikelsuffix: -2 = je 10 -71 = je 50 -3 oder -63 oder -65 oder -69 = je 100 -53 oder -80 = je 1000 -58 = je 5000

MITTEL FÜR DIE FAHRZEUGKLIMATISIERUNG R134A UND 1234yf

Kurze Standard-Einsätze





	42996-68	43000-68	43001-68
Klappen-dichtung	CR	FPM	HNBR
Anzugs-moment (N.m)	0,4 bis 0,8	0,4 bis 0,8	0,4 bis 0,8
Fluid	R134a	R134a 1234yf	R134a

Spezial - Einsatz



	32361-68
Klappen-dichtung	HNBR
Anzugs-moment (N.m)	0,56 bis 1,13
Fluid	R134a

Einsätze für hohen Durchlauf





- HNBR: Hydrierter Acrylnitrilbutadien-Kautschuk.
- CR: Chloropren-Kautschuk.
- FPM: Fluor-Kautschuk.
- EPDM: Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk.

	37478-68	42393-68	41734-68
Klappen-dichtung	CR	EPDM	FPM
Anzugs-moment (N.m)	0,7 bis 2,2	0,7 bis 2,2	0,8 bis 2,2
Fluid	R134a	R134a 1234yf	R134a 1234yf

Kappen






	41143-20	41199-20	43380-20	43374-20
Verwendung	Hochdruck	Niedrigdruck	Niedrigdruck	Hochdruck
Gewinde	M8 x 1	M8 x 1	M8 x 1	M8 x 1
Dichtung	NBR SBR	NBR SBR	NBR SBR	NBR SBR
Anzugs-moment (N.m)	0,6 bis 1,15	0,6 bis 1,15	0,6 bis 1,15	0,6 bis 1,15
Fluid	R134a	R134a	1234yf	1234yf

NBR SBR: Nitrilkautschuk Styrol-Butadien-Kautschuk.

Koffer



66158-67

Für R134a

Inhalt:
10 Einsätze 42996
10 Einsätze 37478
10 Einsätze 42393
20 Kappen 41143
20 Kappen 41199
1 Ventildreher



66818-67

Pour 1234 yf

Inhalt:
10 Einsätze 43000
10 Einsätze 41734
10 Einsätze 42393
20 Kappen 43380
20 Kappen 43374
1 Ventildreher
65290-67

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit -68 = je 10 -20 = je 20

Kapitel 5

AUSGLEICHGEWICHTE PKW

Schrader bietet eine umfangreiche Auswahl an Ausgleichgewichten aus STAHL und ZAMAK.

AUSGLEICHGEWICHTE LKW

Eine große Auswahl an Ausgleichgewichten für LKW-Felgen Stahl und aus Aluminium mit Haltefedern oder klebend.

AUSWUCHTPERLEN FÜR LKW

Mithilfe der Zentrifugalkraft gleichen die Perlen automatisch die gesamte drehende Mechanik aus, unabhängig von der Reifenposition, sowohl beim LKW wie auch beim Anhänger.



AUSGLEICHPRODUKTE



• Ausgleichprodukte für Stahl- und Alufelgen an PKW 84
• Klebe-Ausgleichgewichte für Motorrad und PKW 85
• Werkzeug für Ausgleichgewichte 86
• Ausgleichgewichte für Kleintransporter 87
• Ausgleichgewichte für LKW 87
• Auswuchtperlen für LKW 88

AUSGLEICHGEWICHTE

GEWICHTE AUS ZAMAK

Gewichte mit eingegossener Haltefeder für Stahlfelgen



Zamak, behandelt	Gewicht p. St. (g)	Menge pro Packung
S-6483-44	5	100
S-6511-44	10	100
S-6512-44	15	100
S-6513-44	20	100
S-6514-44	25	100
S-6515-44	30	100
S-6516-44	35	50
S-6517-44	40	50
S-6518-44	45	50
S-6519-44	50	50

Gewichte mit eingegossener Haltefeder für Alufelgen



Zamak, behandelt	Gewicht p. St. (g)	Menge pro Packung
41796-44	5	100
41797-44	10	100
41798-44	15	100
41799-44	20	100
41800-44	25	100
41801-44	30	100
41802-44	35	50
41803-44	40	50
41804-44	45	50
41805-44	50	50

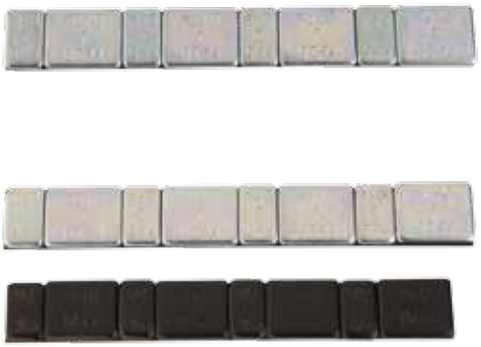
Gewichte mit eingegossener Haltefeder für Stahlfelgen



Zamak, roh	Gewicht p. St. (g)	Menge pro Packung
65900-67	5	100
65901-67	10	100
65902-67	15	100
65903-67	20	100
65904-67	25	100
65905-67	30	100
65906-67	35	50
65907-67	40	50
65908-67	45	50
65909-67	50	50

Artikelsuffix: -44 oder -67 = je 1 Packung

KLEBE-AUSGLEICHGEWICHTE FÜR ALUFELGEN



GEWICHTE AUS STAHL

Extra flach Verz. Stahl	Anz. Riegel pro Packung	Aufteilung	Abm. (mm)
65684-67 (Norton Kleber)	50	4 x 5 g + 4 x 10 g = 60g	Dicke 3,6 Br. 19 Lg. 148
65685-67 (Norton Kleber)	100		
65920-67 (Stand. Kleber)	100		
66121-67	100		Dicke 4 Br. 19 Lg. 140



GEWICHTE AUS ZAMAK

EXTRA SLIM Verzinkt Bichromatiert	Anz. Riegel pro Packung	Aufteilung	Abm. (mm)
65506-67	50	12 x 2,5 g = 30g	Dicke 2,5 Br. 19 Lg. 140



GEWICHTE AUS BLEI

MOTORRAD	Anz. Riegel pro Packung	Aufteilung	Abm. (mm)
33622-39	50	4 x 5 g + 4 x 10 g = 60g	Dicke 4.8 Br. 15 Lg. 108.5
66122-67	100	7 x 5 g + 6 x 2,5 g = -50g	Dicke 7 Br.11 Lg. 105



GEWICHTE AUS STAHL

Für Alufelgen	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Abm. (mm)
65744-67	Rollenhalter für Klebe-gewichte 65743-67 und 66089-67,mit integriertem Schneidwerkzeug	5,2	500 x 420 (ohne Inhalt)
65745-67	Optionaler Ständer	8,1	
65743-67	Rolle mit 1200 Klebegewichten à 5 g aus Epoxy-Stahl. Dicke 3,5, Br. 17	6	Dike 2,7 Ø = 33,5
66089-67	Rolle mit 1200 Klebegewichten à 5 g aus verz. Stahl. Dicke 3,5, Br. 19	6	Dike 2,5 Ø = 30

Artikelsuffix: -67 oder -39 = pro Einheit (= 1 Schachtel für die Gewichte)

WERKZEUG FÜR AUSGLEICHGEWICHTE



	Bezeichnung
65463-67	Mehrzweckzange für Gewichte mit Plastikschutz
65797-67	Werkzeug zum Entfernen von Klebegewichten
66119-67	Gummirad mit Adapter für 6 mm Schaft zum Entfernen von Kleberesten von den Felgen (max 4000 U/min)

Ausgleichgewichte für Kleintransporter



GEWICHTE AUS BLEI

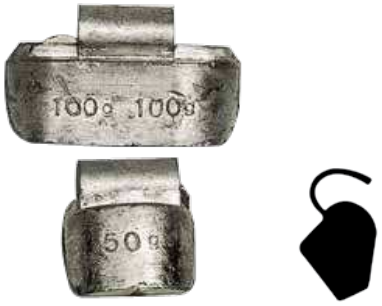
	Gewicht p. St. (g)	Menge pro Packung
41211-67	30	50
41212-67	40	50
41213-67	50	50
41214-67	60	50
41215-67	70	25
41216-67	80	25

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit (= 1 Schachtel für die Gewichte)

AUSGLEICHGEWICHTE

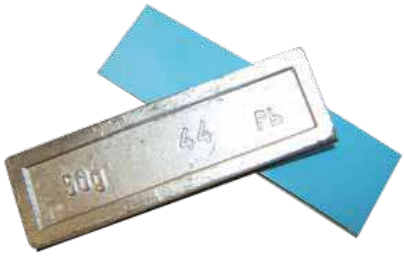
GEWICHTE AUS BLEI

Gewichte mit eingegossener Haltefeder für Stahlfelgen schlauchloser LKW-Reifen



	Gewicht p. St. (g)	Menge pro Packung
60219-39	50	50
60220-39	75	50
60221-39	100	50
60222-39	150	25
60223-39	200	25
60224-39	250	25
60225-39	300	20

Kunststoffbeschichtete Klebegewichte für LKW-Alufelgen



- Betriebstemperatur bis 150° C.
- Metallgraue Epoxy-Beschichtung zur Verhinderung der Korrosion der Felge.
- Mehrfach verwendbarer Kleber.

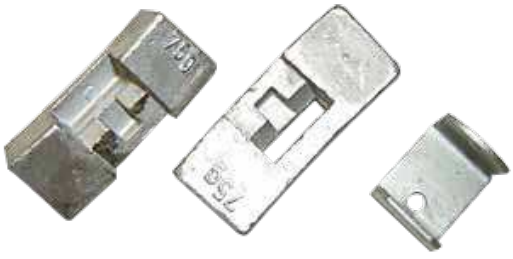
	Gewicht p. St. (g)	Menge pro Packung
33762-67	50	10
33763-67	75	10
33764-67	100	10
33765-67	125	10
33766-67	150	10
33767-67	200	10



	Anz. Riegel pro Packung	Aufteilung	Abm. (mm)
66120-67	25	5 x 20 g = 100g	Dicke 8 Br. 15 Lg. 108,5

Gewichte für LKW-Alufelgen Typ ALCOA*

- Metallgraue Epoxy-Beschichtung zur Verhinderung der Korrosion der Felge. Bei den alten Felgen braucht man zwei Modelle: die Reihe außerhalb der Felge (2) und die Reihe innerhalb (1).
- Bei den neuen Felgen wurde das Modell für innen (1) für beide Seiten der Felge standardisiert.



(2) (1) (mit Haken)

ALCOA: geschützte Marke, Eigentum von ALCOA

Außen	Innen	Gewicht p. St. (g)	Menge pro Packung
(2)	(1)		
41789-67	41792-67	75	10
41790-67	41793-67	100	10
41791-67	41794-67	125	10

41795-39	Ersatzhaken Pckg. à 10 St.

Artikelsuffix -39 oder -67 = 1 Packung

Elektrostatisch geladene Auswuchtperlen

- Mithilfe der Zentrifugalkraft gleichen die Perlen automatisch die gesamte drehende Mechanik aus, unabhängig von der Reifenposition, sowohl beim LKW wie auch beim Anhänger.
- Das Rad bleibt rundum ausgeglichen, auch wenn das Fahrzeug steht.
- Das Rad bleibt ausgeglichen solange es existiert.
- Keine Maschinen nötig.
- Die Umweltschutzvorschriften werden eingehalten.
- Sparen von Brennstoff und ein langes Leben der Reifen garantiert.

	Inhalt		Säckchen pro Karton
65115-67	113 g	4 oz	96
65116-67	142 g	5 oz	76
65117-67	170 g	6 oz	64
65118-67	227 g	8 oz	52
65119-67	282 g	10 oz	40
65120-67	340 g	12 oz	36
65121-67	397 g	14 oz	32
65122-67	454 g	16 oz	28



Jedes Säckchen mit Perlen wird mit einem Einsatz 43078 und einer roten Kappe 37900 geliefert.

- Auswuchtperlen: Dichtheitsprüfung nach Benutzung erforderlich.

BEDIENUNGSANLEITUNG

- Für zufrieden stellende Ergebnisse beachten Sie unbedingt die Tabellen mit den empfohlenen Mengen, abhängig von der Größe des auszuwuchtenden Reifens. Einfach Verpackung öffnen und das Säckchen innen in den Reifen legen. Mit diesem Verfahren kann ein Handreifenfüllgerät eingesetzt werden, um den Reifen auf die Felge zu ziehen.
- Durch den Druck innerhalb des Reifens entleert sich das Säckchen mit den Perlen.
- Die Perlen gleichen automatisch das drehende Rad mit der Mechanik aus.
- Zum Entfernen der Perlen aus dem Reifen vor dem Runderneuern verwenden Sie den Sauger Seite 154.







	Bezeichnung	Anzugs moment (N.m)
37900-65	Kappe zur Kennzeichnung von mit Kugeln ausgewuchteten Reifen	0.2 bis 0.35
37900-58		



	Bezeichnung	Anzugs moment (N.m)	Betriebsdruck (bar)
43078-69	Einsatz besonders empfehlenswert für mit Kugeln ausgewuchtete Räder	0.23 bis 0.56	0 bis 14

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit (Säckchen) -65 oder -69 = je 100 -58 = je 5000

AUSWUCHTPERLEN

Tabelle mit Reifentypen

REIFENGRÖßE	1 ton +
	NUTZFAHRZEUGE
14“	
215/75 R14	4 oz.
205/70 R14	4 oz.
215/70 R14	4 oz.
15“	
700 R15	4 oz.
7.50 R15	6 oz.
8.25 R15	6 oz.
9 R15	8 oz.
10 R15	8 oz.
215/80 R15	4 oz.
195/75 R15	4 oz.
205/75 R15	4 oz.
215/75 R15	4 oz.
225/75 R15	4 oz.
235/75 R 15	4 oz.
245/75 R15	4 oz.
255/75 R15	4 oz.
265/75 R15	4 oz.
215/70 R15	4 oz.
235/70 R15	4 oz.
245/70 R15	4 oz.
255/70 R15	4 oz.
265/70 R15	4 oz.
285/70 R15	4 oz.
315/70 R15	5 oz.
215/65 R15	4 oz.
245/65 R15	4 oz.
225/60 R15	4 oz.
325/60 R15	5 oz.
16“	
6.50 R16	4 oz.
7.50 R16	4 oz.
8.25 R16	6 oz.
11 R16	8 oz.
215/85 R16	4 oz.
225/85 R16	4 oz.
235/85 R16	4 oz.
245/85 R16	4 oz.
255/85 R16	5 oz.
265/85 R16	5 oz.
275/85 R16	5 oz.
205/80 R16	4 oz.
325/80 R 16	6 oz.
195/75 R16	4 oz.
225/75 R16	4 oz.
235/75 R16	4 oz.
245/75 R16	4 oz.
265/75 R16	6 oz.
285/75 R16	6 oz.
295/75 R16	6 oz.
315/75 R16	6 oz.
215/70 R16	4 oz.

REIFENGRÖßE	1 ton +
225/70 R16	4 oz.
235/70 R 16	4 oz.
245/70 R16	4 oz.
255/70 R16	4 oz.
265/70 R16	4 oz.
275/70 R16	4 oz.
305/70 R16	4 oz.
315/70 R16	6 oz.
355/70 R16	6 oz.
365/70 R16	6 oz.
395/70 R16	6 oz.
195/65 R16	4 oz.
215/65 R16	4 oz.
225/65 R16	4 oz.
245/65 R16	4 oz.
255/65 R16	4 oz.
305/65 R16	4 oz.
345/65 R16	6 oz.
375/65 R16	6 oz.
215/60 R16	4 oz.
225/60 R16	4 oz.
235/60 R16	4 oz.
285/60 R16	4 oz.
255/55 R16	4 oz.
315/55 R16	4 oz.
345/55 R16	5 oz.
355/55 R16	5 oz.
375/55 R16	6 oz.
245/50 R16	4 oz.
16.5“	
8 R16.5	5 oz.
8.75 R16.5	6 oz.
9.50 R16.5	6 oz.
10 R16.5	6 oz.
12 R16.5	8 oz.
17 “	
235/80 R17	6 oz.
235/75 R17	6 oz.
245/75 R17	6 oz.
255/75 R17	6 oz.
285/75 R17	8 oz.
245/70 R17	6 oz.
255/70 R17	6 oz.
265/70 R17	6 oz.
275/70 R17	6 oz.
285/70 R17	6 oz.
305/70 R17	8 oz.
315/70 R17	8 oz.
355/70 R17	8 oz.
225/65 R17	4 oz.
235/65 R17	4 oz.
245/65 R17	4 oz.
255/65 R17	5 oz.
265/65 R17	6 oz.
305/65 R17	6 oz.

REIFENGRÖßE	1 ton +
375/65 R17	8 oz.
225/60 R17	4 oz.
235/60 R17	4 oz.
255/60 R17	6 oz.
275/60 R17	6 oz.
285/60 R17	6 oz.
225/55 R17	4 oz.
255/55 R17	4 oz.
275/55 R17	5 oz.
345/55 R17	5 oz.
255/50 R17	4 oz.
17.5“	
8 R17.5	5 oz.
8.5 R17.5	6 oz.
9 R17.5	6 oz.
9.5 R17.5	8 oz.
10 R17.5	8 oz.
11 R17.5	8 oz.
225/90 R17.5	8 oz.
205/80 R17.5	8 oz.
225/80 R17.5	8 oz.
205/75 R17.5	6 oz.
215/75 R17.5	6 oz.
225/75 R17.5	6 oz.
235/75 R17.5	6 oz.
245/75 R17.5	6 oz.
195/70 R17.5	6 oz.
205/70 R17.5	6 oz.
245/70 R17.5	6 oz.
215/70 R17.5	6 oz.
235/70 R17.5	6 oz.
195/60 R17.5	6 oz.
205/60 R17.5	6 oz.
225/60 R17.5	6 oz.
18“	
7.50 R18	8 oz.
255/70 R18	5 oz.
265/70 R18	5 oz.
275/70 R18	6 oz.
275/65 R18	6 oz.
285/65 R18	6 oz.
325/65 R18	6 oz.
355/65 R18	6 oz.
395/65 R18	8 oz.
245/60 R18	4 oz.
255/60 R18	5 oz.
265/60 R18	5 oz.
275/60 R18	6 oz.
285/60 R18	6 oz.
325/60 R18	6 oz.
375/60 R18	8 oz.
395/60 R18	8 oz.
255/55 R18	4 oz.
275/55 R18	4 oz.
285/55 R18	4 oz.

REIFENGRÖßE	1 ton +
285/50 R18	4 oz.
375/50 R18	6 oz.
19“	
255/55 R19	4 oz.
255/50 R19	4 oz.
275/45 R19	4 oz.
285/45 R19	4 oz.
20“	
325/75 R20	8 oz.
275/65 R20	6 oz.
275/60 R20	6 oz.
325/60 R20	6 oz.
355/60 R20	6 oz.
275/55 R20	4 oz.
285/55 R20	4 oz.
255/50 R20	4 oz.
285/50 R20	4 oz.
305/50 R20	6 oz.
325/50 R20	6 oz.
355/50 R20	6 oz.
325/45 R20	6 oz.
275/40 R20	6 oz.
315/35 R20	6 oz.
22“	
325/55 R 22	6 oz.
335/55 R 22	6 oz.
325/50 R 22	6 oz.
305/45 R 22	6 oz.
305/40 R 22	6 oz.
285/35 R22	5 oz.
24“	
325/45 R24	6 oz.

Die Farbe in dieser Tabelle entspricht der Farbe des Säckchens.

AUSWUCHTPERLEN

Tabelle mit Reifentypen

Die Farbe in dieser Tabelle entspricht der Farbe des Säckchens.

REIFENGRÖßE	einfach	Zwilling
		4X4
14“		
27/8.50 R14	4 oz.	
15“		
29/9.50 R15	4 oz.	
30/9.50 R15	4 oz.	
33/9.50 R15	6 oz.	
31/10.50 R15	4 oz.	
33/10.50 R15	6 oz.	
31/11.50 R15	4 oz.	
32/11.50 R15	6 oz.	
31/12.50 R15	5 oz.	
32/12.50 R15	6 oz.	
33/12.50 R15	6 oz.	
35/12.50 R15	6 oz.	
36/12.50 R15	8 oz.	
37/12.50 R15	8 oz.	
35/13.50 R15	8 oz.	
31/14.50 R15	6 oz.	
33/14.50 R15	8 oz.	
36/14.50 R15	10 oz.	
38/15.50 R15	10 oz.	
33/16.50 R15	8 oz.	
36/16.50 R 15	10 oz.	
40/17 B15	10 oz.	
44/18.50 B15	12 oz.	
16“		
32/9.50 R16	6 oz.	
35/10.50 R16	6 oz.	
31/12.50 R16	6 oz.	
32/12.50 R16	6 oz.	
33/12.50 R16	6 oz.	
34/12.50 R16	6 oz.	
35/12.50 R16	6 oz.	
36/12.50 R16	8 oz.	
37/12.50 R16	8 oz.	
33/14.50 R16	8 oz.	
36/14.50 R16	10 oz.	
38/15.50 R16	10 oz.	
16.5 “		
31/10.50 R16.5	4 oz.	
33/12.50 R16.5	6 oz.	
35/12.50 R16.5	6 oz.	
37/12.50 R16.5	8 oz.	
33/14.50 R16.5	8 oz.	
35/14.50 R16.5	8 oz.	
38/15.50 R16.5	10 oz.	
33/16.50 R16.5	8 oz.	
36/16.50 R16.5	10 oz.	
40/17 B16.5	10 oz.	
44/18.5 B 16.5	12 oz.	

REIFENGRÖßE	einfach	Zwilling
17“		
33/12.50 R17	6 oz.	
35/12.50 R17	6 oz.	
37/12.50 R17	8 oz.	
37/13.50 R17	10 oz.	
40/13.50 R17	10 oz.	
18“		
35/12.50 R18	6 oz.	
37/12.50 R18	8 oz.	
20“		
35/12.50 R20	6 oz.	
37/12.50 R20	8 oz.	
		LKW
19,5“		
8 R19.5	6 oz.	8 oz.
9 R19.5	6 oz.	8 oz.
18 R19.5	14 oz.	
280/75 R19.5	8 oz.	
285/75 R19.5	8 oz.	
225/70 R19.5	6 oz.	8 oz.
245/70 R19.5	6 oz.	8 oz.
265/70 R19.5	8 oz.	8 oz.
275/70 R19.5	8 oz.	10 oz.
285/70 R19.5	8 oz.	10 oz.
305/70 R19.5	10 oz.	12 oz.
385/65 R19.5	12 oz.	14 oz.
445/65 R19.5	14 oz.	
385/55 R19.5	12 oz.	14 oz.
425/55 R19.5	14 oz.	
435/50 R19.5	14 oz.	
445/45 R19.5	14 oz.	
20“		
7.50 R20	8 oz.	10 oz.
8.25 R20	8 oz.	10 oz.
9.00 R20	10 oz.	12 oz.
10.00 R20	10 oz.	12 oz.
11.00 R20	12 oz.	14 oz.
12.00 R20	12 oz.	14 oz.
12.50 R20	12 oz.	14 oz.
13/80 R20	12 oz.	14 oz.
14/80 R20	12 oz.	14 oz.
14.00 R20	16 oz.	16 oz.
365/80 R20	16 oz.	16 oz.
395/80 R20	16 oz.	16 oz.
20.5“		
525/65 R20.5	20 oz.	
615/65 R20.5	20 oz.	
22“		
10.00 R22	12 oz.	
11.00 R22	12 oz.	
22.5“		
9 R22.5	8 oz.	10 oz.
10 R22.5	8 oz.	10 oz.
11 R22.5	10 oz.	12 oz.

REIFENGRÖßE	einfach	Zwilling
12 R22.5	12 oz.	14 oz.
13 R22.5	12 oz.	
15 R22.5	12 oz.	
16 R22.5	14 oz.	
16.5 R22.5	14 oz.	
18 R22.5	16oz.	
235/80 R22.5	6 oz.	8 oz.
255/80 R22.5	8 oz.	10 oz.
275/80 R22.5	10 oz.	12 oz.
295/80 R22.5	12 oz.	14 oz.
315/80 R22.5	14 oz.	
365/80 R22.5	14 oz.	
245/75 R22.5	8 oz.	10 oz.
265/75 R22.5	8 oz.	10 oz.
285/75 R22.5	10 oz.	12 oz.
295/75 R22.5	10 oz.	12 oz.
315/75 R22.5	12 oz.	
345/75 R22.5	12 oz.	
350/75 R22.5	14 oz.	
235/70 R22.5	6 oz.	8 oz.
255/70 R22.5	8 oz.	10 oz.
11/70 R22.5	8 oz.	10 oz.
265/70 R22.5	8 oz.	10 oz.
275/70 R22.5	10 oz.	12 oz.
305/70 R22.5	10 oz.	12 oz.
315/70 R22.5	10 oz.	12 oz.
365/70 R22.5	12 oz.	
485/45 R22.5	16 oz.	
495/45 R22.5	16 oz.	
365/65 R22.5	12 oz.	
385/65 R22.5	12 oz.	
425/65 R22.5	14 oz.	
445/65 R22.5	16 oz.	
285/60 R22.5	10 oz.	
295/60 R22.5	10 oz.	
305/60 R22.5	10 oz.	
315/60 R22.5	10 oz.	
385/55 R22.5	12 oz.	
455/55 R22.5	16 oz.	
275/50 R22.5	10 oz.	12 oz.
445/50 R22.5	16 oz.	
24“		
11.00 R24	14 oz.	
12.00 R24	14 oz.	
14.00 R24	16 oz.	
445/70 R24	16 oz.	
495/70 R24	16 oz.	
24.5“		
11 R24.5	10 oz.	12 oz.
12 R24.5	14 oz.	14 oz.
285/75 R24.5	10 oz.	12 oz.
305/75 R24.5	10 oz.	12 oz.
315/75 R24.5	10 oz.	12 oz.
275/80 R24.5	10 oz.	12 oz.
295/80 R24.5	10 oz.	12 oz.

SCHRADER
Den Druck im Griff

MECHANISCHER REIFENFÜLLGERÄTE

Schrader hat eine Reihe Handreifenfüll- und mech. Druckmesser zur professionellen Nutzung im Angebot, hergestellt in Pontarlier.

- Von Schrader entwickelte Geräte:
  DIGITAIR - UNIVAIR - MASTAIR - MAESTRO
- Geräte mit Michelin-Lizenz:
  EURODAINU – EURODAIRA

BENUTZUNG DER HANDREIFENFÜLLMESSER

Für den optimalen Betrieb der Handreifenfüllgeräte empfehlen wir:

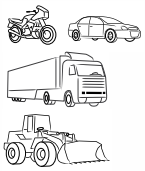
- vor jedem Gebrauch zu überprüfen, ob die Nadel auf Null ± 0,1 bar steht,
- die Druckluftleitungen regelmäßig zu entleeren
- gefilterte und nicht geölte Luft einzuspeisen
- das Gerät an eine Schlauchtrommel anzuschließen
- regelmäßig die Dichtheit der Anschlüsse zu prüfen - Eingang und Ausgang
- nicht übermäßig an der Einlaufseite des Schlauchs zu ziehen
- während des Betriebs niemals den Griff des Handreifenfüllmessers zu blockieren

Die Pannenschutzmittel in den Reifen sind korrosiv und können die Funktion der Geräte beeinträchtigen. Beachten Sie die Nutzungsvorschriften beim Befüllen von mit Wasser beballasteten Reifen.



SICHERHEITSVORSCHRIFTEN:

Länge des Ausgangsschlauchs:



L = 1,50 m

L = 3 m

L = 6 m

Lieferung des Standardgeräts mit einem Schlauch L = 1,50 m.

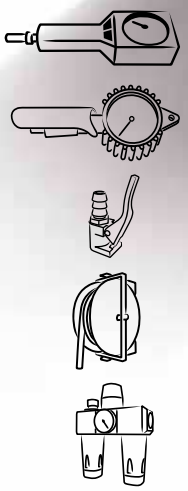
Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

DIRECCTE ZULASSUNG FÜR DIE HERSTELLUNG VON DRUCKMESSERN
Nr. 11.10.821.008.4 vom 26. Juli 2011
Regionaldirektion für Unternehmen, Wettbewerb, Verbrauch, Arbeit und Beschäftigung.

Die "DIRECCTE" genehmigt das von der Firma SCHRADER SAS eingesetzte Qualitätssicherungssystem zur Fertigung im eigenen Unternehmen mechanischer Druckmesser für Reifen von Automobilen, abgedeckt durch EWG-Bauartzulassungsbescheinigungen und zu ihrer EWG-Ersteichung.

BEFÜLLUNG UND DRUCKLUFTGERÄTE





• Elektronische Handreifenfüllgeräte mit Griff 94
DIGITAIR
• Mechanische Handreifenfüllgeräte mit Griff 95
UNIVAIR - EURODAINU
• Mechanische Handreifenfüllgeräte mit Tasten 97
MASTAIR - MAESTRO
• Mechanische Druckmesser 98
EURODAIRA
• Elektronische Druckmesser 98
mit Leitung - MICHELIN - Messlehre - schrad'digital - MOTORRAD
• Elektronischer Reifenfüller 100
• Reifenfüllzubehör 101
• Momentstecknippel und Anschlüsse 102
• Luftbooster 103
• Füllringe 103
• Automatische Aufroller und Schläuche, Aufblaspistole 104
• Druckluftausrüstung 105
• Druckluftanschlüsse 106

ELEKTRONISCHE HANDREIFENFÜLLGERÄTE MIT GRIFF

DIGIT'AIR® Skala von 0,10 bis 11 bar

zum Befüllen und zur Prüfung des Drucks

CE Gemäß der Norm EN12645 und NFR63-302

FÜR LUFT ODER STICKSTOFF

Digitale Anzeige - Leistungsfähig vom niedrigen Druck bis zum Schwergewicht





• Technologie:

- Druckbereich 0,10 bar bis 11 bar.
- Unterteilung 0,01 bar.
- Einsatztemperatur -25°C bis + 60°C.
- Einfaches Ablesen dank der 12 mm hohen Zahlen, die letzte Stelle wird kleiner angezeigt.
- Bei jedem Unterdrucksetzen visuelle Kontrolle der Funktion der Stellen.
- Produkt in verschiedenen Messeinheiten erhältlich (bar, psi*, kPa*).
- Automatischer Start des Druckmessers mit Unterdrucksetzen (Verbindung zum Ventil).
- Automatisches Abschalten mit Druckablass oder konstantem Druck über 10 Sekunden.
- Lebensdauer der Batterie: 10 Jahre nach Herstelldatum bei gemäßigter Umgebung (die Batterie wird nicht ersetzt).
- Bei jedem Befüllen automatische Rückstellung auf Null zur Vermeidung von Messabweichungen.
- Anzeige der Druckluft-Messwerte mit Loslassen der Tasten.
- Warnung bei Ausfall.

• Design - Robustheit:

- Bewährtes Design der Handreifenfüllmesser Univ'Air und Eurodainu.
- Lufteinlassrohr F G 1/4.
- Elastomerschutz um das Messsystem.
- Erhöhte Dichtigkeit durch Einsatz einer Einlegscheibe.
- Sehr hohe Messgenauigkeit und Halten des Präzisionsniveaus bei Schlägen auf das Gerät.
- Stabilität: hochwertige thermoplastische Elemente.
- Klemmschutzgriff.
- Korrosionsbeständigkeit dank des Innenmechanismus aus entsprechendem Material.
- Filterung der Luft im Anzeigemechanismus durch mikroporösen Edelstahl-Neusilber-Filter.
- Gerät hält einem unbeabsichtigten Überdruck von 15 bar stand.

	Skala	7 x 13 mm Schlauch		Anschluss lufteinlassseitig	Verwendung
		L (m)	Art. Nr.		
39900-00	0,10 bis 11 bar	1,5	39064-00	F-G 1/4	
39901-00	1,4 bis160 psi *	1,5	39064-00	F-G 1/4	
39902-00	10 kPa bis 1100 kPa *	1,5	39064-00	F-G 1/4	

* Verkauf nur außerhalb von Frankreich, nach Ländervorschrift.

Für DIGIT'AIR







39766-67	65088-67	65089-67
Zwischenstück m. Schnellverbindung für Handreifenfüller mit G 1/4 Anschluss Lufteinlass	Konische Schnellkupplung mit Gewinde G ¼, mit Teflon vorbehandelt	Geriffelte Verbindung f. Schläuche Innen Ø 6 - 7 mm kon. Gew. G ¼

Artikelsuffix: -00 oder -67 = pro Einheit

MECHANISCHE HANDREIFENFÜLLGERÄTE MIT GRIFF

UNIV'AIR® Skala von 0,7 bis 11 bar

zum Befüllen und zur Prüfung des Drucks

FÜR LUFT ODER STICKSTOFF

CE
- EWG-Bauartzulassungsbescheinigung LNE- 6952 Rev. 3 vom 1. Juli 2008.
- Gemäß der Europ. Richtlinie 86/217/EG und der DIN EN 12645.



(1)

- Lufteinlassrohr F G 1/4.
- Erhöhte Dichtigkeit durch Einsatz einer Einlegscheibe.
- Elastomerschutz um das Messsystem.
- Sehr hohe Messgenauigkeit und Halten des Präzisionsniveaus bei Schlägen auf das Gerät.
- Stabilität: hochwertige thermoplastische Elemente.
- Klemmschutzgriff.
- Korrosionsbeständigkeit dank des Innenmechanismus aus entsprechendem Material.
- Filterung der Luft im Anzeigemechanismus durch mikroporösen Edelstahl-Neusilber-Filter.
- Gerät hält einem unbeabsichtigten Überdruck von 13,75 bar stand, gemäß der Norm.



(2)

		Skala	7 x 13 mm Schlauch		Anschluss lufteinlassseitig	Verwendung
			L (m)	Art. Nr.		
(1)	**39700-00**	0,7 bis 11 bar	1,5	39064-00	F- G 1/4	
(1)	**39701-00**	0,7 bis 11 bar	3	40117-67	F- G 1/4	
(1)	**39703-00**	0,7 bis 11 bar	6	40122-67	F- G 1/4	
(2)	**39702-00**	0,7 bis 11 bar / 10 bis 160 psi *	1,5	39064-00	F- G 1/4	

* Verkauf nur außerhalb von Frankreich, nach Ländervorschrift.

Für UNIV'AIR und EURODAINU







39766-67	65088-67	65089-67
Zwischenstück m. Schnellverbindung für Handreifenfüller mit G 1/4 Anschluss Lufteinlass	Konische Schnellkupplung mit Gewinde G ¼, mit Teflon vorbehandelt	Geriffelte Verbindung f. Schläuche Innen Ø 6 - 7 mm kon. Gew. G ¼

Artikelsuffix: -00 oder -67 = pro Einheit

MECHANISCHE HANDREIFENFÜLLGERÄTE MIT GRIFF

EURODAINU Skala von 0,7 bis 11 bar

zum Befüllen und zur Prüfung des Drucks

FÜR LUFT ODER STICKSTOFF

- EWG-Bauartzulassungsbescheinigung LNE- 6951 Rev. 3 vom 1. Juli 2008.
- Gemäß der Europ. Richtlinie 86/217/EG und der DIN EN 12645.

© 2012 Michelin



(1)

- Lufteinlassrohr F G 1/4.
- Erhöhte Dichtigkeit durch Einsatz einer Einlegscheibe.
- Elastomerschutz um das Messsystem.
- Sehr hohe Messgenauigkeit un Halten des Präzisionsniveaus bei Einfluss von Schlägen auf das Gerät.
- Stabilität: IXEF, ein hochleistungsfähiges thermoplastisches Material, Glasfaser verstärkt.
- Klemmschutzgriff.
- Korrosionsbeständigkeit dank des Innenmechanismus aus entsprechendem Material.
- Filterung der Luft im Anzeigemechanismus durch mikroporösen Edelstahl-Neusilber-Filter.
- Gerät hält einem unbeabsichtigten Überdruck von 13,75 bar stand, gemäß der Norm.



(2)

		Skala	7 x 13 mm Schlauch		Anschluss lufteinlassseitig	Verwendung
			L (m)	Art. Nr.		
(1)	**R-1822-Z**	0,7 bis 11 bar	1,5	39064-00	F-G 1/4	
(1)	**38879-58**	0,7 bis 11 bar	3	40117-67	F-G 1/4	
(1)	**35864-58**	0,7 bis 11 bar	3	39065-00	F-G 1/4	
(1)	**38902-58**	0,7 bis 11 bar	6	40122-67	F-G 1/4	
(2)	**R-1821-Z**	0,7 bis 11 bar / 10 bis 160 psi *	1,5	39064-00	F-G 1/4	

* Verkauf nur außerhalb von Frankreich, nach Ländervorschrift.

Für UNIV'AIR und EURODAINU







39766-67	65088-67	65089-67
Zwischenstück m. Schnellverbindung für Handreifenfüller mit G 1/4 Anschluss Lufteinlass	Konische Schnellkupplung mit Gewinde G ¼, mit Teflon vorbehandelt	Geriffelte Verbindung f. Schläuche Innen Ø 6 - 7 mm kon. Gew. G ¼

Artikelsuffix: -Z oder -58 oder -67 = pro Einheit

MECHANISCHE HANDREIFENFÜLLGERÄTE MIT TASTEN

MASTAIR® Skala von 0,7 bis 12 bar
zum Befüllen und zur Prüfung des Drucks

MAESTRO Skala von 0,7 bis 6 bar
zum Befüllen und zur Prüfung des Drucks

FÜR LUFT ODER STICKSTOFF

- EWG-Bauartzulassungsbescheinigung N° LNE 10839 Rev. 0 vom 10 Juli 2007.
- Gemäß der Europ. Richtlinie 86/217/EG und der DIN EN 12645.



(1)

- Tastenbetätigung durch integrierte + und - Tasten sehr leicht.
- Leichte und vereinfachte Handhabung: Drehanschlüsse (Luftein- und -ausgang).
- Schneller Druckausgleich.
- Einfaches Ablesen durch Biegung und Farbe der Skalenscheibe.

ROBUSTHEIT
- Schlagfester ABS-Kunststoff, einfache Aufhängung.
- Dichtes Schutzglas

.



(2)

		Skala	7 x 13 mm Schlauch		Anschluss lufteinlassseitig	Verwendung
			L (m)	Art. Nr.		
(1)	**39000-00**	0,7 bis 12 bar	1,5	39064-00	R-0987-2 (Drake)	
(1)	**39093-00**	0,7 bis 12 bar	3	40117-67	R-0987-2 (Drake)	
(1)	**39002-00**	0,7 bis 12 bar	1,5	39064-00	G 1/4 (39066-67)	
(1)	**39001-00**	0,7 bis 12 bar	3	39065-00	R-0987-2 (Drake)	
(1)	**39100-00**	0,7 bis 12 bar / 10 bis 170 psi *	1,5	39064-00	R-0987-2 (Drake)	
(1)	**39106-00**	0,7 bis 12 bar / 10 bis 170 psi *	1,5	39064-00	G 1/4 (39066-67)	
(1)	**39104-00**	0,7 bis 12 bar / 10 bis 170 psi *	3	40117-67	R-0987-2 (Drake)	
(1)	**39101-00**	0,7 bis 12 bar / 10 bis 170 psi *	3	39065-00	R-0987-2 (Drake)	
(2)	**39003-00**	0,7 bis 6 bar	1,5	39064-00	R-0987-2 (Drake)	
(2)	**39004-00**	0,7 bis 6 bar	1,5	39064-00	G 1/4 (39066-67)	
(2)	**39103-00**	0,7 bis 6 bar / 10 bis 85 psi *	1,5	39064-00	R-0987-2 (Drake)	
(2)	**39111-00**	0,7 bis 6 bar / 10 bis 85 psi *	1,5	39064-00	G 1/4 (39066-67)	

* Verkauf nur außerhalb von Frankreich, nach Ländervorschrift.

Für MASTAIR und MAESTRO







39066-67	39080-67	R-0153-1	39766-67
Adapter G 1/4 für Mastair und Maestro	Adapter G 1/4 mit Filter für Mastair und Maestro	Zwischenstück mit Schnellverbindung für Handreifenfüller mit einem Drake-Anschluss R-0987-2 (s. Schnellverbindung F Seite 106)	Zwischenstück m. Schnellverbindung für Handreifenfüller mit G 1/4 Anschluss Lufteinlass

Artikelsuffix: -1, -00 oder -67 = pro Einheit

EURODAIRA Skala von 0,7 bis 12 bar

zum Prüfung des Drucks

FÜR LUFT ODER STICKSTOFF



(1)



(2)

		Skala	5 x 10 mm L (m) Schlauch	Tankstellenstecker	Verwendung
(1)	**38048-99**	0,7 bis 12 bar	0,5	R-0415-1	
(1)	**38038-99**	0,7 bis 12 bar	0,5	R-0933-1	
(1)	**38049-99**	0,7 bis 12 bar / 10 bis 170 psi *	0,5	R-0415-1	
(1)	**38039-99**	0,7 bis 12 bar / 10 bis 170 psi *	0,5	R-0933-1	
(2)	**R-1782-1**	0,7 bis 12 bar	0,5	-	
(2)	**R-1781-1**	0,7 bis 12 bar / 10 bis 170 psi *	0,5	-	

* Verkauf nur außerhalb von Frankreich, nach Ländervorschrift.

Elektronische Prüfer mit Digitalanzeige

zum Prüfung des Drucks

- Einfaches Ablesen: großes LCD Display.
- Voreingestellte Standardanzeige in bar.
- Präzision : ± 1%.
- 1 austauschbare Batterie CR2032 Lithium 3V.
- Automatische Rückstellung.
- Automatische Abschaltung.



(1)



(2)

CE Gemäß Richtlinie 2004/108/ET und Norm EN 61000-4-2.

FÜR LUFT ODER STICKSTOFF

		Skala	Schlauch L (mm)	Rohr		Verwendung
				L (mm)	Art. Nr	
(1)	**66031-67**	0.3 bis 11.6 bar 5 bis 168 psi 35 bis 1160 KPa	400	265	66018-67	
(2)	**66037-67**			185	R-0933-1	

Artikelsuffix: -1, -99 oder -67 = pro Einheit

DRUCKMESSER

Programmierbare elektronische Druckmesser, Skala 0,35 bis 7 bar/5 bis 100 PSI/35 bis 700 KPA

zur Prüfung des Drucks

CE Gemäß Richtlinie 2004/108/ET und Norm EN 61000-4-2.

FÜR LUFT ODER STICKSTOFF

MICHELIN

© 2012 Michelin



(1)

- Speziell für niedrigen Druck.
- Voreingestellte Standardanzeige in bar .
- Messgenauigkeit: ± 1 %.
- Unterteilung der Anzeige: 0,05.
- Einfaches Ablesen: großes Display .
- Skalenscheibe blau hinterleuchtet.
- Weißes Licht.
- Gummigriff.
- Gewünschter Druck programmierbar.
- Automatische Rückstellung .
- Automatische Abschaltung.
- Einstecktaschen.
- 2 austauschbare Batterie CR2032 Lithium 3V.
- Blisterpackung.



(2)

		Skalenscheibe	Gewicht (g)	Verwendung
(1)	**66126-67**	Rechteckig	57	
(2)	**66127-67**	Rund	222	



Elektron. Messlehre & Druckprüfer

2 Funktionen in einem Werkzeug

CE Gemäß den Normen EN 61000-6-3:2007 und 61000-6-1:2007.



ELEKTRONISCHE MESSLEHRE & DRUCKPRÜFER MIT DIGITALANZEIGE:
- Einfaches Ablesen: großes LCD Display .
- Automatische Abschaltung.
- Skalenscheibe hinterleuchtet .
- 2 austauschbare Lithium-Batterien CR2032.
- Funktionswahltaste Messlehre/Prüfer.
- Blisterpackung.

MESSLEHRE:
- Skala 0 bis 15 mm (0 bis 19/32'').
- Zonen je nach Tiefe farbig markiert (<1,6 mm = rot / 1,6 bis 3,2 mm = gelb / >3,2 mm = grün).
- Präzision: 0,3 mm.
- Unterteilung: 0,1 mm.

PRÜFER:
- 0,35 bis 6,8 bar (5-99 psi oder 35-680 Kpa oder 0,4-7,00 kg/cm²).
- Messgenauigkeit : ± 1 %.
- Unterteilung der Anzeige : 0,05 bar.



66185-67	

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

DRUCKPRÜFER UND FÜLLER

Elektronische Prüfer mit Digitalanzeige

zur Prüfung des Drucks

Schrad'DIGITAL



(1)

CE Gemäß den Normen EN 61000-6-3:2007 und 61000-6-1:2007.

FÜR LUFT ODER STICKSTOFF

- Speziell für niedrigen Druck .
- Messgenauigkeit : ± 1 %.
- Unterteilung der Anzeige : 0,05.
- Betriebstemperatur: -10 bis 50°C.
- Einfaches Ablesen: großes LCD Display .
- Skalenscheibe hinterleuchtet (1).
- Gummigriff .
- 3 austauschbare Lithium-Batterien LR44.
- Blisterpackung.

		Skala	Verwendung
(1)	**60226-67**	0,35 bis 10 bar	
(2)	**65044-67**	0,35 bis 10 bar	

MOTORRAD



(2)

Vorprogrammierbare elektronische Wand-Reifenfüller

FÜR LUFT

Programmieren des gewünschten Drucks - zum Befüllen, Ablassen und Ausgleichen

- Ablesegenauigkeit: 0,02 bar.
- Installation innen oder außen (IP66).
- Betriebstemperatur : 0 bis 60°C.
- Aluminiumgehäuse.
- Leichte Bedienung, ergonomisches Design.
- Großes hinterleuchtetes LCD-Display.
- Entsprechung Psi oder KPa erkennbar (65786-67).
- Versorgung 230 V.
- Automatische Rückstellung nach Gebrauch.
- Maße: 269 x 285 x 106 mm.
- Max. Luftdruck Eingang: 15 bar.
- Anschluss Luftversorgung konisches Gewinde F-G 1/4.
- Ausgang konisches Gewinde F-G 1/4.
- Haken zum Aufrollen des Schlauchs.
- Gewicht: 5,4 kg



(1)



(2)

		Skala	Beschreibung	Verwendung
(1)	**66541-67**	0,3 bis 10 bar	Vom LNE für Frankreich zugelassen	
(2)	**65786-67**	0,3 bis 12,5 bar	Standardeinstellung bar, reprogrammierbar auf PSI oder KPA. Verkauf nur außerhalb von Frankreich, nach Ländervorschrift in Europa.	

Lieferung der Füller ohne Schlauch und Anschluss: separat bestellen

40058-67	Schlauch ø7x13 mm, L = 10 m für PKW, Textilgeflecht mit 1 Moments-tecknippel R-0985 ventilseitig, Schnellverbindung + G 1/4 füllerseitig
40059-67	Schlauch ø7x13 mm, L = 20 m für LKW, Textilgeflecht mit 1 Moments-tecknippel R-0985 ventilseitig, Schnellverbindung + G 1/4 füllerseitig

7x13 Schläuche für Handreifenfüllgeräte



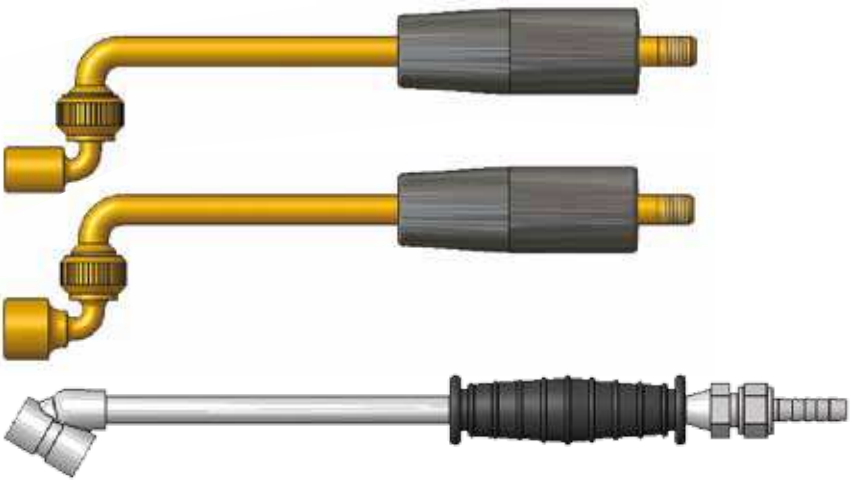

	39064-00	40117-67	39065-00	40122-67
Beschreibung	Für DIGITAIR, UNIVAIR, EURODAINU, MAESTRO & MASTAIR		Für UNIVAIR, EURODAINU & MASTAIR (Baufahrzeuge)	
Länge (m)	1,5	3 SICHERHEITS-VORSCHRIFTEN	3	6 SICHERHEITS-VORSCHRIFTEN
Typ	Textilgeflecht, Drehmutter, Nippel R-0985-2		Textilgeflecht, Drehmutter, Nippel R-0984-1	

5x10 Schläuche für EURODAIRA Druckprüfer




Verwenden Sie eine Ohrenschlauchschelle Ø 10 mm für die Bef. am Prüfer	R-0416-1	S-4451-1
Beschreibung	Für EURODAIRA mit Rohr	Für EURODAIRA ohne Rohr
Länge (cm)	50	50
Empfehlung	Verwenden Sie eine Ohrenschlauchschelle Ø 10 mm für die Bef. am Prüfer	

Reifenfüllrohre



	Beschreibung	Verwendung
R-0415-1	Einfachere Kontrolle an schwer zugänglichen Ventilen oder Zwillingsreifen	
R-0933-1		
66018-67	Speziell für Zwillingsreifen konzipiertes Doppel-Endstück	

Mobile Stecker für Rohre

Anziehen per Hand!




	R-0038-1	R-0904-1
Beschreibung	Für Rohr R-0415-1	Für Rohr R-0933-1
Ersatzdichtung	R-0518-2	R-0917-2
Verwendung		

Schlauchentleervorrichtung



	R-0634-1
Beschreibung	Für die Luftabsaugung aus den Schläuchen
Verwendung	

Artikelsuffix: -1, -00 oder -67 = pro Einheit

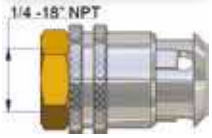
MOMENTSTECKNIPPEL UND ANSCHLÜSSE

Anschlüsse für Schläuche Innenø 7 mm

Ring für eine sichere Verbindung mit dem Ventil durch Blockieren der Riefen.







	R-0985-2	R-0985-1	R-0986-2	(*) R-0987-2	32264-67	R-1430-2
Beschreibung	Momentstecknippel ventilseitig für 7 x 13 mm Schlauch (Ersatzdichtung R-0518-2)	Anschluss R-0985-2 in SB-Verpackung für Schaukasten (Ersatzdichtung R-0518-2)	Anschlussnippel Füllgerät Austritt für 7 x 13 mm Schlauch	Dreh-Anschlussnippel Zufuhr für 7 x 13 mm Schlauch	Schnellanschluss mit Riefen ventilseitig	Buchse für 7 x 13 Schlauch

Andere Anschlüsse

Dichtung regelmäßig auswechseln.



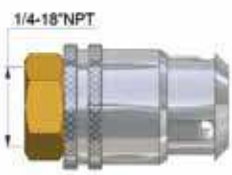


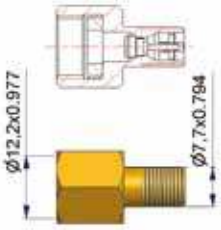

	41291-68 41291-09	R-0517-2	R-1296-1	(*) R-3500-2
Beschreibung	Momentstecknippel ventilseitig für 8 mm Schlauch (Ersatzdichtung R-0518-2)	Momentstecknippel ventilseitig für 5 x 10 mm Schlauch (Ersatzdichtung R-0518-2)	Änderungsnippel EM in LKW	Anschlussnippel für biegsame Verlängerungen Innen Ø 5 mm

Für hohen Durchlauf

Ring für eine sichere Verbindung mit dem Ventil durch Blockieren der Riefen.

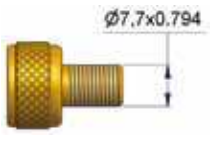






	R-0984-1	R-0767-1	32266-67	R-0737-1
Beschreibung	Momentstecknippel ventilseitig für Schlauch InnenØ 7 mm (Ersatzdichtung R-0917-2)	Standard-Stecknippel mit Gewindeanschluss / (Ersatzdichtung R-0917-2)	Schnellanschluss ventilseitig	Fester Klappenstecker zur Änderung von EM-LKW (vorher Einsatz aus dem EM-Ventil entnehmen). Für schnelleres Befüllen





	R-0736-2	(*) R-0697-1
Beschreibung	Zwischenring zur Montage von EM-Ventil auf LKW-Fuß	Mobiler Änderungs stecker für Ventil-mündung EM auf LKW

(*) Gerändelt: unbedingt per Hand anziehen.

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit -2 oder -68 = je 10 -9 = je 500

LUFTBOOSTER, FÜLLRINGE

- Max. Betriebsdruck: 10 bar. Versorgung mit gefilterter und nicht geölter Luft (s. Seite 105).
- Sicherheitselemente: Druckmesser in Glyzerin, Sicherheitsventil mit Tarazertifikat, Funktionszertifikat für den Tank.

Druckluft Kanone

Zur Installation von Schlauchlosen Reifen

65063-00



	65063-00 BOOST'AIR 20	65751-67 BOOST'AIR 35
Befüller	Für LKW	Für LKW mit großen Reifen, Agrar- u. kleine Baufahrzeuge
Tank (l)	20	35
Gewicht (kg)	10,5	16
Lg. (mm)	520	670
Felgentyp	1-teilig	1-teilig

Starre Füllringe

60806-67
60807-67
60808-67
60814-67



60809-67
60810-67
60816-67
60817-67
60811-67



	Maß (")	Verwendung
60806-67	13	
60807-67	14	
60808-67	15	
60814-67	16	
60809-67	17,5	
60810-67	19,5	
60816-67	20	
60817-67	24	
60811-67	22,5	
60818-67	26	

Ersatzdichtungen

65211-67	13
65212-67	14
60815-67	15
65213-67	16
65214-67	17,5
65215-67	19,5
60812-67	22,5

Biegsame Füllringe





	Maß (")	Verwendung
65789-67	16,5bis 17,5	
65790-67	19,5	
65791-67	22,5 bis 24,5	

Artikelsuffix: -00 oder -67 = pro Einheit

AUTOMATISCHE AUFROLLER UND SCHLÄUCHE

Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

- Automatische Aufroller mit Spiral-Blattfeder, um 180°schwenkbare Halterung.
- Epoxidbeschichtetes Stahlgehäuse.
- Auf 2 dichte Kugellager montierte Spule.
- Drehkörper Inox-Messing.
- Schlauchführung und Anschlag.
- Anbringung: an der Wand auf 2 m Höhe.



FÜR GEWERBLICHE NUTZUNG

	Beschreibung	Max. Platzbedarf (T x H x B) (mm)	Schlauch-länge (m)	Gewicht (kg)
S-0335-1	Offene Schlauch-trommel Textilgeflecht InnenØ 7 x 13 mm mit Drehanschluss R-0987-2. Max. Betriebsdruck: 15 bar.	410 x 360 x 230	10	12
S-0336-1		435 x 460 x 240	20	18
S-0337-1		540 x 500 x 270	30	25

Schlauchringe



	Schlauch-länge (m)	Ø (mm)	Geflecht	Betriebs-druck (bar)
R-1152-1	10	7 x 13	Metallisch	20
R-1153-1	20			
R-1018-1	30			
S-6570-1	10	7 x 13	Textil	15
S-6571-1	20			
S-6572-1	30			



- Automatische Aufroller mit Spiral-Blattfeder , um 180° schwenkbare Halterung.
- Epoxidbeschichtetes Stahlgehäuse .
- Schlauchführung und Anschlag .
- Manschette wird mitgeliefert.
- Anbringung: an der Wand auf 2,50 m Höhe.
- Lieferung ohne Ausgangsanschluss.

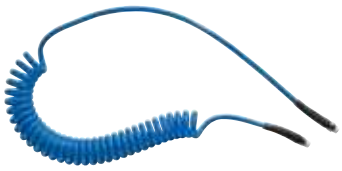
ÖKO AUFROLLER

	Beschreibung	Max. Platzbedarf (T x H x B) (mm)	Schlauch-länge (m)	Gewicht (kg)
66667-67	Geschl. Schlauchtrommel PU / PVC-Schlauch Innen Ø 8 x 12 mm, Lieferung mit Gewindeanschl. G 1/4 Max. Betriebsdruck: 12 bar.	350 x 160	15	7
66668-67	15 m Ersatzschlauch für Aufroller 66667-67			
65082-67	Schnellverschluss mit Gewinde G1/4			



	S-0339-1	S-0341-1
Beschreibung	Luftzufuhr für Schlagschrauber. Schlauch mit Textilarmierung Max. Betriebsdruck: 15 bar.	
Max. Platzbedarf (T x H x B) (mm)	435 x 460 x 240	540 x 500 x 270
Schlauch-länge (m)	20	25
SchlauchØ (mm)	13 x 21	9 x 16
Gewicht (kg)	30	26

Spiralschläuche



	Länge (m)
65100-67	4
65255-67	6
65101-67	8

PU-Schlauch 6,5 x 10 mm mit Anschlüssen m-fest-drehbar G 1/4.
Betriebsdruck: 9 bar.

Schlauchringe



	Schlauch-länge (m)	Ø (mm)	Geflecht
S-0346-1	15	9 x 16	Textil-geflecht für Schlag-schrauber
S-0347-1	25		
S-0348-1	12	13 x 21	
S-0349-1	20		
60233-67	25	19 x 27	

Progressive Blaspistole



	Beschreibung
65098-67	Progressive Blaspistole mit Winkeldüse,G ¼ Innengewinde, auf Metalleinsatz Max. Betriebsdruck: 10 bar. Max. Durchlauf: 380 l/min bei 6 bar
65099-67	Blaspistolenkit mit Spiralschlauch L = 4 m. und Blaspistole 65098-67

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

DRUCKLUFTAUSRÜSTUNG

Prep-Air "GLOBAL FRL SYSTEM"

ein modulares Luftbehandlungssystem

Saubere + trockene Luft



(1) Komplettsatz FRL 1/2"

- Komplettes FRL-Kompaktsystem 1/2".
- Aluminiumgehäuse.
- Max. Druck: 17 bar.
- BSPP-Anschluss.
- Metallbehälter.
- Betriebstemperatur: -10 bis +65,5 °C.
- Verwenden Sie das Spezialöl 65775-67.



(2) Kombination Filter-Regler 1/2"

Koagulationsfilter 1/2" mit Verbindungselement (als Ergänzung zur Montage): Art. 66146-67 + 66147-67 bestellen.

KOMPLETT-GERÄTESET: Filter + Regler + Öler 1/2" (Foto 1): Art. 66141-67 + 66142-67 + 65414-67 + 66143-67 + 66144-67 x 2 bestellen.

GERÄTESET: Filter + Regler 1/2" (Foto 2): Art. 66145-67 + 65414-67 + 66143-67 + 66144-67 bestellen.











	66141-67	66146-67	66142-67	66145-67	66143-67
Typ	Partikelfilter 5 µm	Koagulations- und Absorptionsfilter 0,01 µm	Regler	Filter-Regler Filterelement 5 µm	Öler
Anschluss (")	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Beschreibung	Behälter mit Schauglas, manueller Ablass	Behälter mit Schauglas, manueller Ablass	Überdruckventil 8 bar mit Dekompression Plastikmutter für Montage auf eine Platte	Behälter ohne Schauglas, manueller Ablass Überdruckventil 8 bar mit Dekompression Plastikmutter für Montage auf eine Platte	Behälter mit Ölnebel-Schauglas, Standard-Schauglas
Max. Durchfluss (dm3/s)	38	11	67	64	47
Maße H x B x T (mm)	188 x 60 x 60	209 x 60 x 60	136 x 60 x 60	245 x 60 x 60	182 x 60 x 60
Gewicht (g)	280	320	410	530	310
Ergänzende Informationen	-	Einen vorgeschalteten Partikelfilter einplanen	Lief. ohne Druckmesser: separat bestellen	Lief. ohne Druckmesser: separat bestellen	-











	66148-67	65414-67	66144-67	66147-67	66149-67	66554-67
Beschreibung	Sammelblock mit 4 Gewindeöffnungen: Ein-/Ausgang 3/4" - oben 1/4" - unten 1/2" max. Durchlauf: 64 dm3/s Maße: H 48 x B 66 x T 73 mm Gewicht 340 g	Druckmesser mit Doppelskala 0-20 bar /0-285 PSI Gewicht 53 g	Kombi Verbindungswinkel / Wandbefestigung 1/2" mit 2 O-Ring-Dichtungen für Ø 22,1 mm	Kombi Verbindungselemente / Wandbefestigung 1/2" mit 2 O-Ring-Dichtungen für Ø 22,1 mm	Anschlusskit von 1/2" in 3/4" Bestellung mit 2 x 66147-67	Anschlusskit von 1/2" in 1/4" Bestellung mit 2 x 66147-67

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

DRUCKLUFTANSCHLÜSSE

• Sicherheitsschnellkupplungen: minimaler Aufwand und vollkommene Dichtigkeit.
• Material beständig gegen Abrieb, Schläge, Stauchen und Vibrationen.
• Optimaler Durchfluss, passt zu jedem Druckluftwerkzeug dank Profilventil.
• Betriebstemperatur -15 bis +70°C.



Ein erster Ruck in Pfeilrichtung lässt vorab die Druckluft heraus.

Mit einem zweiten Ruck in die Gegenrichtung wird der Anschluss ganz sicher getrennt.



Beschreibung	Artikel-Nr.	Innengew. (Gas BSP)	Ø Luft-durchlass (mm)	Durchfl. (l/min.) bei 6 bar	Max. Betriebs-druck (bar)	Verwendung
Schnellverschl. m. Innen-gewinde	**65082-67**	G 1/4	6	883	16	
	66617-67	G 1/2	6	883	16	
	65090-67	G 1/2	11	4160	16	
	66739-67	G 3/4	11	4160	16	
Doppel-Schnell-verschluss "Y" Innengewinde	**66738-67**	G 1/2	6	883	16	



Beschreibung	Artikel-Nr.	Gewinde (Gas BSP)	Ø Luft-durchlass (mm)	Durchfl. (l/min.) bei 6 bar	Max. Betriebs-druck (bar)	Verwendung
Schnellverschl. m. Außen-gewinde	**65083-67**	G ¼ mit Teflon vorbeh.	6	883	16	



Beschreibung	Artikel-Nr.	Für Schlauch Innen Ø (mm)	Ø Luft-durchlass (mm)	Durchfl. (l/min.) bei 6 bar	Max. Betriebs-druck (bar)	Verwendung
Ger. Schnell-verschluss	**65084-67**	6 - 7	6	883	16	
	66813-67	9	8	1800	16	
	66618-67	13	8	1800	16	
	65091-67	13	11	4160	16	

Verschiedene Anschlüsse:

Nach Montage Nippel 65591-67 M1/4˝-M1/4˝ verwenden (s. Seite 227).







	65491-67	65578-67	65579-67
Beschreibung	Schnellverschluss mit Filter für alle Druckluftgeräte (außer Schlagschrauber, s. Seite 184) konisches Gew. G ¼	Schwenkbarer Anschluss 360°. Schlauch bleibt gerade und wird nicht abgeknickt. Bessere Handhabung und Nutzung von Pneumatikwerkzeug oder Handreifenfüllmesser. Eingang: G 1/4 weiblich Ausgang: G 1/4 männlich Durchfluss: 0 bis 45 m3/h bei 7 bar	Tarierter Leitungsregler. Der dem Druckluftwerkzeug vorgeschaltete Regler regelt den Druck, verhindert zu hohen Luftverbrauch und dass das Druckluftwerkzeug bei überhöhtem Druck arbeiten muss. (außer Schlagschrauber, s. Seite 184) Eingang/Ausgang: G 1/4 weiblich Max. Eingangsdr.: 18 bar, Ausgangsdr.: 8 bar Max. Durchlauf: 700 l/min

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

DRUCKLUFTANSCHLÜSSE



Beschreibung	Artikel-Nr.	Innengew. (Gas BSP)	Ø Luft-durchlass (mm)	Durchfl. (l/min.) bei 6 bar	Max. Betriebs-druck (bar)	Verwendung
Schnellverschl. m. Innengewinde	**65086-68**	G 1/4	6	883	16	
	65087-68	Michelin Gewinde mit flacher Dichtung	6	883	16	



Beschreibung	Artikel-Nr.	Konisches Gewinde (Gas BSP)	Ø Luft-durchlass (mm)	Durchfl. (l/min.) bei 6 bar	Max. Betriebs-druck (bar)	Verwendung
Konische Schnellkupplung mit Gewinde	**65088-67** **65088-68**	G ¼ mit Teflon vorbeh.	6	883	16	
	66619-67	G 1/2 Teflon vorbeh.	8	1800	16	
	65093-67	G 1/2 Teflon vorbeh.	11	4160	16	
	65845-67	G 3/8 Teflon vorbeh.	11	4160	16	



Beschreibung	Artikel-Nr.	Für Schlauch Innen Ø (mm)	Ø Luft-durchlass (mm)	Durchfl. (l/min.) bei 6 bar	Max. Betriebs-druck (bar)	Verwendung
Ger. Schnell-verschluss	**65085-68**	6 - 7	6	883	16	
	66620-67	13	8	1800	16	
	66814-67	13	9	1800	16	
	65092-67	13	11	4160	16	
Doppelt geriffelte Verbindung	**65270-67**	6 - 7	6	883	15	
	65780-67	12 - 13	11	4160	15	



Beschreibung	Artikel-Nr.	Für Schlauch innen Ø (mm)	Konisches Gewinde (Gas BSP)	Ø Luft-durchlass (mm)	Durchfl. (l/min.) bei 6 bar	Max. Betriebs-druck (bar)	Verwendung
Geriffelte Verbindung	**65089-67** **65089-68**	6 - 7	G 1/4	6	883	15	
	65094-67 **65094-68**	13	G 1/2	11	4160	15	

Ohrenschlauchschellen



	67244-68	**65095-68**	**65096-68**	**65097-68**	**67163-68**
Für Schlauch AußenØ (mm)	13	16	20	27	29

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit -68 = je 10

Kapitel 7

EIN SCHRADER-PRODUKT FÜR JEDEN REPARATURTYP

- Je nach Reifentyp und bis 63"
- Je nach Reparaturart: Platzen oder Beschädigung
  Es gibt viele Möglichkeiten:
- PRP, "Pilz"-Teile
- Flicken
- Alle Reparaturprodukte (Lösungsmittel, Bindegummi, Rubber…)
- Gerätschaften zum Bearbeiten von Beschädigungen, Vulkanisiermaschinen, Träger, Vulkanisiergeräte und spezielle Geräte werden in Kapitel 8 vorgestellt.



TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG UND SCHULUNG

- Unser SCHULUNGSZENTRUM wurde ins Leben gerufen, um unseren Kunden die nötigen Fertigkeiten im Umgang mit Schrader Produkten zu vermitteln.
- Dies gilt besonders für Kalt- und Heißreparaturen von Reifen. Unser Schulungszentrum ist im Sinne der Berufsausbildung zugelassen.
- Zulassungsnr.: 43 25 01928 25.

SDB

Die **SYMBOLE GEFÄHRLICHER PRODUKTE** werden zur Information angezeigt. Für die Produkte, die sich wahrscheinlich entwickeln, halten wir die Sicherheitsdatenblätter bereit. Bei der Reparatur empfehlen wir das Tragen von Schutzhandschuhen und -brillen.

CE

Unter Beachtung der Gesetzesentwicklung und des CMR-Erlasses bietet Schrader eine Produktreihe ohne chlorierte und aromatische Kohlenwasserstoffe an, die der REACH-Verordnung entsprechen. Unsere Flicken entsprechen den Reparaturnormen ECE-R108 und R109.

LAGERUNG DER TEILE:

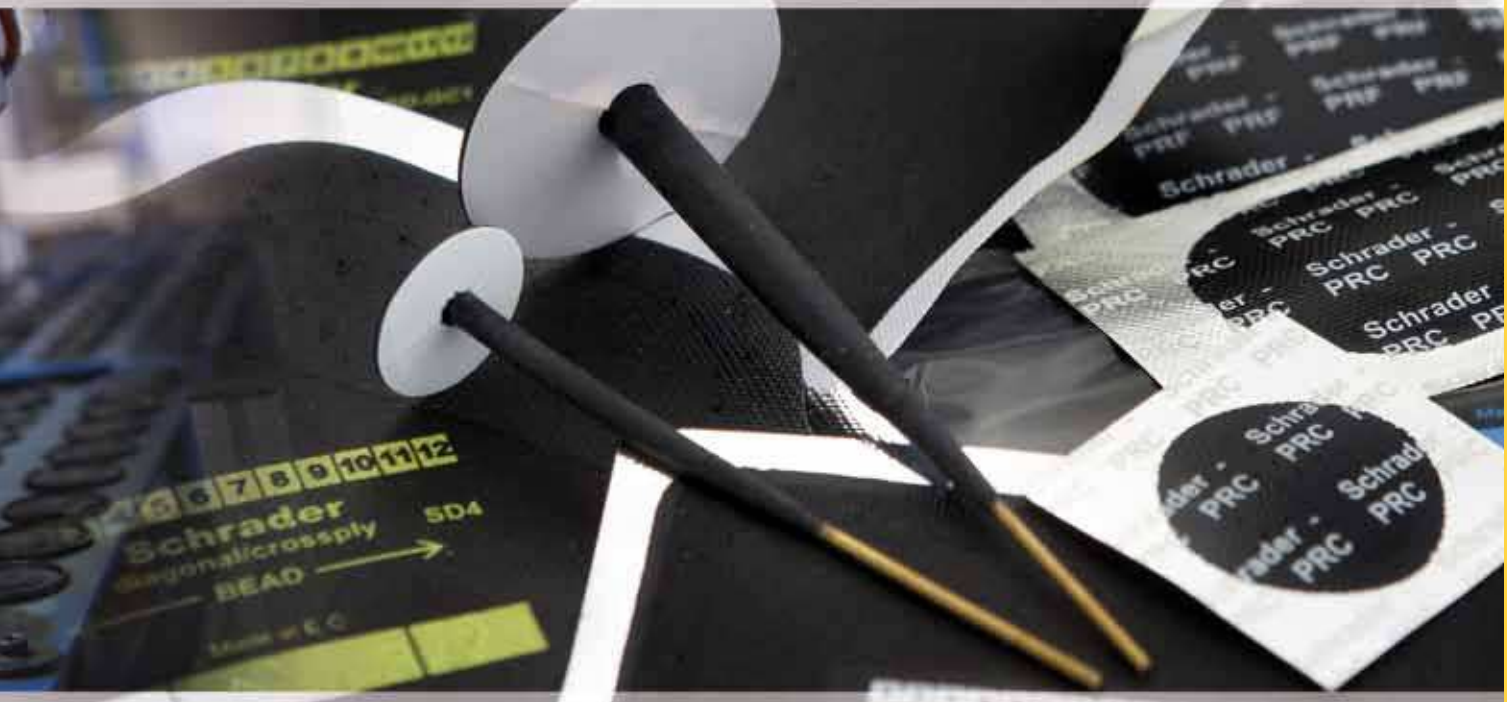
Um die Ablaufdaten einzuhalten, lagern Sie Teile, Produkte und Lösungen:

- an einem trockenen und sauberen Ort
- geschützt vor Licht und Hitze



- Empfohlene Temperatur: zw. 15 und 30° C (wenn nicht anders angegeben)
  Behälter geschlossen halten
- Vollständige Bedienungsanleitung in den Packungen oder auf Anfrage
- Beachten Sie die Montage- und Durchführungsanweisungen, um gute Reparaturen nach den Regeln der Kunst auszuführen.
  Das heißt unter Beachtung der Kriterien der Reparierbarkeit und indem jeder Arbeitsgang nach einem festgelegten Verfahren erfolgt, ungeachtet des gewählten Reparaturverfahrens

REPARATURTEILE UND -PRODUKTE FÜR REIFEN UND LUFTKAMMERN



- PRC: Teile für die Reparatur von Luftkammern 110
- PRP: Pilzteile für die Reparatur von Reifen 112
- PRF: Teile für die Kaltreparatur von Reifen 114
- TRP: Stifte für die Kaltreparatur von Reifen 115
- SR: Flicken für die Reparatur von Radialreifen 116
- SRR: Flicken für die Reparatur von runderneuerten Radialreifen 120
- SD und SD-GC: Flicken für die Reparatur von Diagonalreifen 122
- EMX-SL: Flicken für die Reparatur von Reifen von Baufahrzeugen 126
- Reparaturkörper 128
- Lösungen für Flicken und Pinsel 129
- Reparaturzubehör 130
- Gummi und Talkum 131
- Material für die Gummibearbeitung 132
- Reihe SLIME*: Dichtflüssigkeit, Notreparatur 133

** SLIME Marke geschützt*

PRC
TEILE FÜR DIE REPARATUR VON LUFTKAMMERN



- Ablaufdatum der PRC: 5 Jahre nach Herstelldatum.
- Direkt nach der Reparatur Talkum auf das Teil streuen, damit es nicht zwischen PRC und Luftkammer haftet (siehe Talkum S. 131).



Packungen

	Maße der Teile (mm)	Menge pro Packung					
Runde Teile							
66260-67	Ø 25	100	X				
66261-67	Ø 30	100		X	X		
66262-67	Ø 34	30		X	X		
66263-67	Ø 43	30		X	X		
66264-67	Ø 50	30			X	X	X
66265-67	Ø 80	30			X	X	X
66266-67	Ø 94	10				X	X
66267-67	Ø 116	10				X	X
Ovale Teile							
66268-67	47 x 25	100	X				
66269-67	74 x 37	30		X	X		
66270-67	90 x 47	30		X	X		
66271-67	147 x 79	10				X	X
66272-67	186 x 94	10				X	X

Lösungen und Werkzeug

- Ablaufdatum der **QUARTZ**-Lösung: 2 1/2 Jahre nach Herstelldatum.
- Vor Gebrauch schütteln.

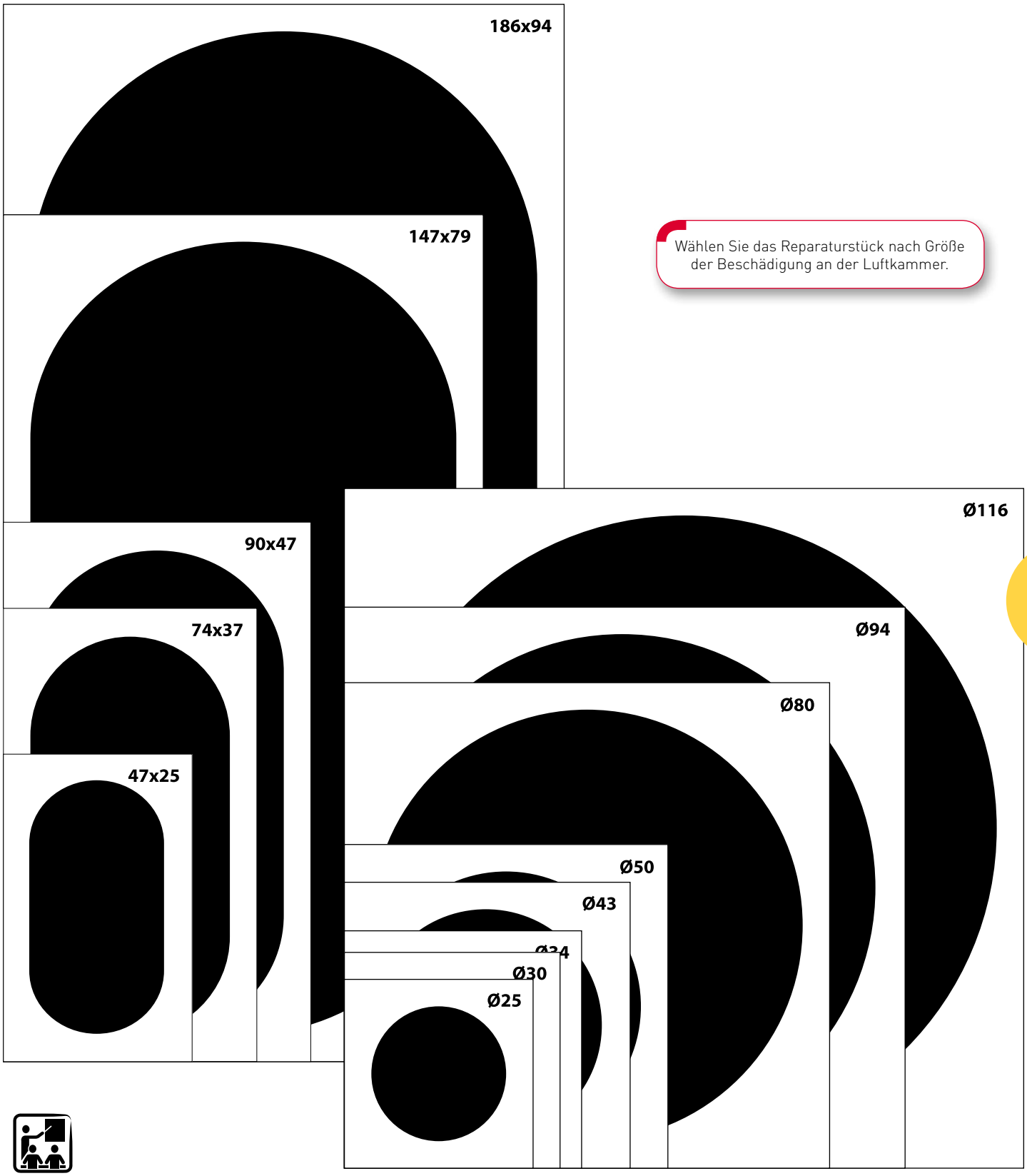




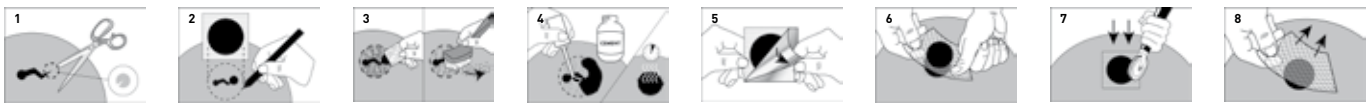
R-5027-1	R-5028-1	66315-67	66317-67	66316-67	66381-67	66382-67
Metallbürste	Anroller	Dose mit Lösungsmittel **QUARTZ** 235 ml	Kombi Dose 235 ml **QUARTZ** 66315-67 + Pinseldeckel 66381-67	Dose mit Lösungsmittel **QUARTZ** 945 ml	Pinseldeckel für 235 ml Dose	Pinseldeckel für 945 ml Dose
		SDB	SDB	SDB		

Artikelsuffix: -67 (PRC) = Packung -1 oder -67 (Werkzeug, Lösungsmittel) = pro Einheit

PRC
TEILE FÜR DIE REPARATUR VON LUFTKAMMERN



Wählen Sie das Reparaturstück nach Größe der Beschädigung an der Luftkammer.



PRP SCHRADER
TEILE FÜR DIE REPARATUR VON REIFEN

PRP 3 - PRP 4,5 - PRP 6 - PRP 8 - PRP 10



Demontieren und dann den Einstich von innen kennzeichnen.



Beschädigung für das richtige PRP ausmessen. Perforation von innen nachbohren, Verlauf beachten. (Drehwerkzeug max. 1500 bis 5000 U/min.).



Leicht aufrauen, Späne und Staub entfernen (Drehwerkzeug max. 1500 bis 5000 U/min.).



Lösungsmittel auf der angerauten Oberfläche verteilen. 5 min. trocknen lassen. Einen Tropfen der Lösung in den Einstichkanal geben.



Schutz abziehen - nackte Oberfläche nicht berühren.



Vorsichtig von außen ziehen, ohne Ruck.

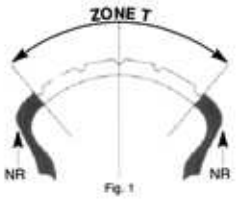


Von der Mitte aus andrücken.

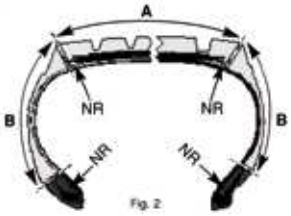


Nach Wiederaufziehen und Befüllen abschneiden (nicht ziehen). (An der Flanke auf 1 oder 2 mm abschneiden, wegen des Nieteffekts).

SCHNELLE UND ZUVERLÄSSIGE REPARATUR:
- Speziell für Einstiche durch Nägel, Schrauben, Bolzen... auch im Flankenbereich.
- Der Reifen muss auf jeden Fall zur Prüfung von Zustand und Reparierbarkeit demontiert werden .
- Reparatur von innen heraus, nur so kann ein Maximum an Qualität, Zuverlässigkeit und Sicherheit garantiert werden.
- Reifenstruktur vor äußeren Angriffen geschützt - Runderneuerung erleichtert.
- PRP Reihe für alle Reifentypen - siehe unten stehende Tabelle.
- 100% kompatibel mit Michelin-Reifen.
- Schnelle und einfache Reparatur, effizient und endgültig, sofortige Wiederinbetriebnahme möglich (Reparatur pro Reifen unbegrenzt, außer bei Motorrädern).



A: Lauffläche des Reifens
NR: Nicht reparierbarer Bereich



B: Reifenflanke

- (1) Bis einschl. Geschwindigkeitsindex V für max. 2 Reparaturen (2) Bis einschl. Geschwindigkeitsindex T.
- Immer die lokale Gesetzgebung beachten. Diese kann von Land zu Land unterschiedlich sein.

	VERWENDUNG MICHELIN REIFEN		DIAGONALER AUFBAU						RADIALER AUFBAU									
			A			B			A					B				
			PRP 3	PRP 6	PRP 10	PRP 3	PRP 6	PRP 10	PRP 3	PRP 4,5	PRP 6	PRP 8	PRP 10	PRP 3	PRP 4,5	PRP 6	PRP 8	PRP 10
(1)	**Scooter 10'' (Zone T)**		X						X									
(1)	**Moto & scooter (Zone T)**		X	X (1)					X	X(1)	X(1)							
(2)	**PKW**		X	X		X	X		X	X	X			X(2)				
(2)	**Kleintransporter & 4x4**		X	X		X	X		X	X	X			X(2)				
(2)	**LKW**								X	X	X	X	X	X				
(2)	**Agrarfahrzeuge**		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
(2)	**TP - Bau**								X	X	X	X	X	Verwendung der PRP nicht empfehlenswert				
(2)	**Förderfahrz. + Kräne**								X	X	X							
(2)	**Doppel-X Typ F**								X	X	X	X	X					
(2)	**XM27/37 A2 B & A8**								X	X	X	X	X					

PRP SCHRADER
TEILE FÜR DIE REPARATUR VON REIFEN

Packungen

- Teile auch für RUN-FLAT-Reifen.
- Ablaufdatum der PRP: 3 Jahre nach Herstelldatum.





	S-4953-8	42866-67 (1) 42903-67 (2)	S-4956-8 (1) 42392-67 (2)	42868-67	S-4955-8
Ø Teile (mm)	3	4,5	6	8	10
Menge pro Packung	40	40 (1) 80 (2)	24 (1) 48 (2)	12	10

Reparaturkits



S-4252-8 Mini kit

24 PRP Ø 6 mm
Lösungsmittel:
5 Tuben à 20 ml
1 konische Reibahle Ø 6 mm



S-4958-8 Kit

40 PRP Ø 3 mm
24 PRP Ø 6 mm
Lösungsmittel: 10 Tuben à 20 ml
1 konische Reibahle Ø 3 mm
1 konische Reibahle Ø 6 mm
1 Kugelraspel
1 Anroller

Lösungen und Werkzeug

- Ablaufdatum der **SAPHIR** Lösung: 2 Jahre nach Verpackung.
- Detaillierte Bedienungsanleitung in jeder Packung, bei jedem Kit.





Konische Reibahlen	Ø (mm)	Schaft
S-4946-1	3	3
65580-67	4,5	6
S-4947-1	6	6
65581-67	8	6
S-4954-1	10	8

S-4394-1	R-5028-1	S-4933-1 S-4933-9	S-4948-1 S-4948-0
Kugelraspel Ø 40, Schaft 6 mm	Anroller	Dose mit Lösungsmittel **SAPHIR** 20 ml SDB	Dose mit Lösungsmittel **SAPHIR** 100 ml SDB



Achse (mm)	3	4,5	6	8	10
Aufnahme für konventionelles Schnellspannfutter	65446-67	65818-67	65308-67	65447-67	65448-67
Aufnahme für metrisches Schnellspannfutter	65476-67	65746-67	67250-67	65427-67	65428-67

Artikelsuffix: -8 oder -67 (PRP) = je Packung -1 oder -67 (Werkzeug/Lösungen) = pro Einheit 0 = je 25 -9 = je 50

PRF
KALTREPARATUR VON RADIAL- UND DIAGONALREIFEN



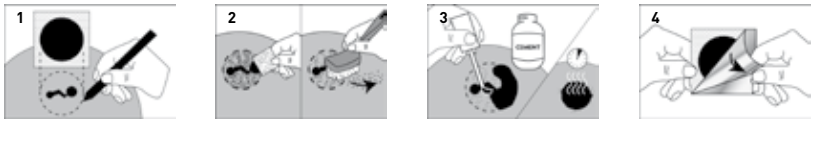
• Verwenden Sie die Vulkanisierlösung **JADE**.
• Ablaufdatum der PRF:
5 Jahre nach Herstelldatum.



Lösungsmittel Seite 129

Packungen

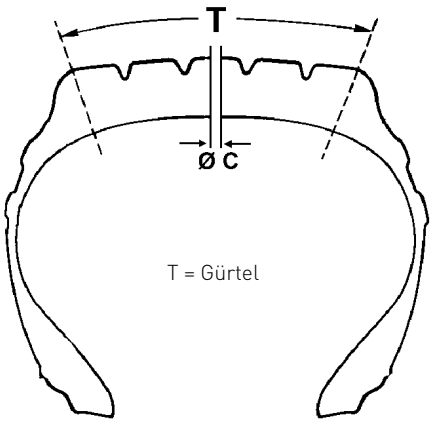
	Maße der Teile (mm)	Menge pro Packung
66200-67	Ø 35	100
66201-67	Ø 35	500
66202-67	Ø 40	100
66203-67	45 x 45	50
66204-67	45 x 45	500
66205-67	60 x 60	50
66206-67	60 x 60	500
66207-67	69 x 69	50





VERWENDUNG REIFEN	Geschwindigkeitsindex Reifen	T =Ø (mm) max. Schaden vorbereiteter GÜRTEL	PRF Ø 35mm	PRF Ø 45mm	PRF Ø 60mm	PRF Ø 69mm	Max. mögl. Reparaturen
	<J	3	X				2
		4.5		X			2
		6 (max)			X		2
	J<V	3 (max)	X				1
	<H	3	X				unbegrenzt
		4.5		X			unbegrenzt
		6			X		unbegrenzt
	H, V, Z	3	X				1
		4.5		X			1
		6 (max)			X		1
		4.5			X		unbegrenzt
		6			X		unbegrenzt
		8				X	unbegrenzt

• Nur Gürtelreparaturen.
• Geschwindigkeitsbeschränkungen: Beachten Sie die lokale Gesetzgebung. Diese kann von Land zu Land unterschiedlich sein.



Artikelsuffix: -67 = pro Packung

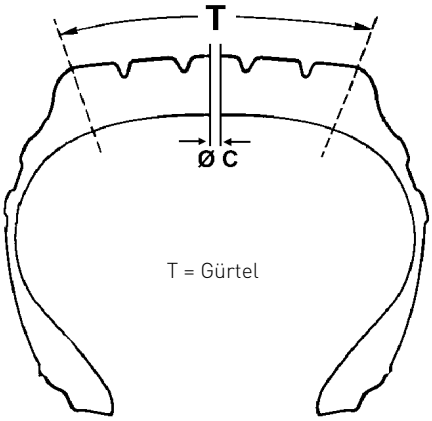
TRP
STIFT FÜR DIE KALTREPARATUR VON RADIAL- UND DIAGONALREIFEN

Packungen





	Für Einstiche (Ø mm)	Stift (Ø mm)	Menge
66350-67	6	7	20
66351-67	8	10	20
66352-67	10	11	20
66353-67	13	17	20

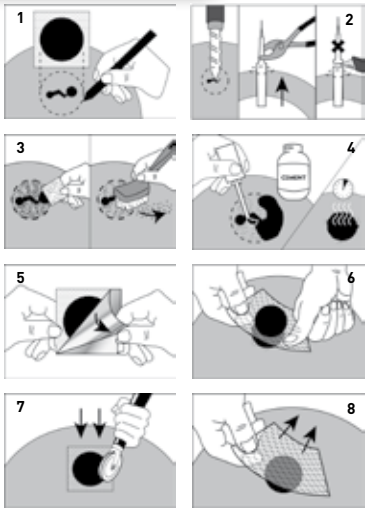


- Gürtelreparatur von Radial- und Diagonalreifen
- Schulter- und Flankenreparaturen in einigen Faellen moeglich.
- Immer die lokale Gesetzgebung beachten.
Diese kann von Land zu Land unterschiedlich sein.
- Die TRP sind von selbst vulkanisierendem Gummi überzogen.
- Verstärken Sie die Reparatur mit einem PRF oder einem Flicken (zweiteilige Reparatur).
- Wenn der Winkel groesser als 25° ist, benutzen Sie TRP statt PRP
- Der ø des TRP ist größer als der Einstich. Der dadurchentstehende Druck garantiert eine dauerhafte Reparatur
- Richten Sie sich nach den für die verwendeten PRF oder die fuer Flicken geltenden Tabellen.
- Ablaufdatum der TRP: 3 Jahre nach Herstelldatum.

- Vor dem Anbringen das blaue Schutzband um das Teil abziehen.
- Verwenden Sie die Kaltlösung **JADE**.
- Max. Schleifgeschwindigkeit 1200 U/min - Seite 141.



VERWENDUNG REIFEN	Geschwindigkeitsindex Reifen	T =Ø C (mm) max. Schaden vorbereiteter GÜRTEL	TRP	PRF oder Flicken	Max. mögl. Reparaturen
	<J	6	**66350-67**	**66205-67**	2
	<H	6	**66350-67**	**66205-67**	unbegrenzt
	H, V, Z	6	**66350-67**	**66205-67**	1
		6	**66350-67**	**66207-67**	unbegrenzt
		8	**66351-67**		unbegrenzt
		10	**66352-67**		unbegrenzt
		13	**66353-67**	Siehe Tab. für Flicken	unbegrenzt



Glocken- und konische Reibahlen



S-4947-1	65581-67	S-4954-1	66360-67
Konische Reibahle Stahl Ø 6 mm, Griff 6 - 66350-67	Konische Reibahle Stahl Ø 8 mm, Griff 6 - 66351-67	Konische Reibahle Stahl Ø 10 mm, Griff 8 - 66352-67	Glockenreibahle Ø 13 mit Bohrungsführung und 6 er Schaft für 66353-67



Lösungsmittel Seite 129



Achse (mm)	6	8	10
Aufnahmen für konventionelles Schnellspannfutter	**65308-67**	**65447-67**	**65448-67**
Aufnahmen für metrisches Schnellspannfutter	**67250-67**	**65427-67**	**65428-67**

Artikelsuffix: -67 (TRP) = Packung -1 oder -67 (Werkzeug) = pro Einheit

S.R.
FLICKEN FÜR RADIALREIFEN

- Für Kalt- oder Heißvulkanisierung.
- Schäden an Flanke, Schulter und Lauffläche: Mitte der schadhaften Stelle = Mitte Flicken.
- <=>Die Richtung des Pfeils auf dem Flicken zeigt die radiale Richtung Wulst zu Wulst an.





	Beschreibung	Maße der Teile (mm) B x L	Anzahl Lagen	Menge pro Packung					
66220-67	SR110	65x80	1	20	X	X	X		
66221-67	SR112	70x115	1	10	X	X	X	X	
66222-67	SR114	75x145	1	10	X				
66223-67	SR115	75x90	1	20			X	X	
66224-67	SR120	75x125	2	10		X	X	X	
66225-67	SR122	75x165	2	10		X	X	X	
66226-67	SR124	75x215	2	10		X	X		
66227-67	SR125	100x125	3	10		X	X		
66228-67	SR126	75x250	3	10		X	X	X	
66229-67	SR128	75x330	3	10			X		
66230-67	SR135	125x170	4	10			X		
66231-67	SR140	100x200	3	10		X	X		
66232-67	SR142	125x250	4	5			X		X
66233-67	SR144	125x330	4	5			X		X
66234-67	SR145	195x230	4	5					X
66235-67	SR180	150x195	2	5				X	
66236-67	SR182	190x250	3	5				X	
66237-67	SR184	215x290	3	5				X	
66238-67	SR186	245x340	3	5				X	
66239-67	SR146	140x405	4	5			X		X
66240-67	SR150	190x500	5	3					X
66241-67	SR152	250x570	5	3					X
66242-67	SR155	260x330	5	3					X
66243-67	SR156	255x755	7	3					X
66244-67	SR160	265x860	7	3				X	X
66245-67	SR162	325x1030	7	1					X
66246-67	SR165	330x420	6	3					X
66247-67	SR168	345x760	7	3					X
66248-67	SR175	450x535	8	1					X
66249-67	SR185	530x730	8	1					X

- Auch für RUNFLAT-Reifen empfohlen (gem. Anweisungen in der Tabelle).
- Kalt: Verwenden Sie die Vulkanisierlösung **JADE**.
- Heiß: Verwenden Sie die Lösung **BLACK CEMENT**.
- Ablaufdatum der SR-Flicken: 5 Jahre nach Herstelldatum.
- Detaillierte Bedienungsanleitung in jeder Packung .
- Siehe Markierung REP Seite 157.



Lösungsmittel Seite 129

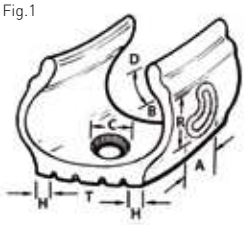
Artikelsuffix: -67 = pro Packung

S.R.
FLICKEN FÜR RADIALREIFEN

DB NICHT REPARIERBARER BEREICH			
	40mm (1½")		
		14.00-16.00 (15.5-17.5)	75mm (3")
6.50-7.00 (165-195)	65mm (2½")	18.00-24.00 (20.5-29.5)	125mm (5")
7.50-16.00 (205-385)	75mm (3")	27.00-33.00 (33.25-37.5)	150mm (6")
17.5-23.5 (425-600)	90mm (3½")	40/65-50/65 (40.5)	170mm (6 ¾")
		36.00	200mm (8")
		37.00-40.00 ⩾50.5)	255mm (10")

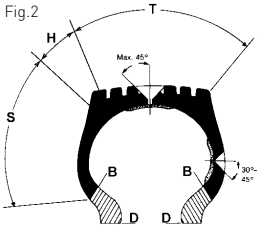
Grenzen bearbeitete Schäden			Zu reparierende Reifen	
S		T ØC	<=T	H, V, W, Y, & Z, Run-Flat
A	R			
		6mm (¼")	66220-67#	66220-67*
6mm (¼")	13mm (½")		66220-67	
13mm (½")	40mm (1½")	13mm (½")	66221-67#	
13mm (½")	50mm (2")		66222-67	
20mm (¾")	20mm (¾")	20mm (¾")	66603-67#	
20mm (¾")	40mm (1½")		66221-67	
20mm (¾")	50mm (2")		66222-67	
25mm (1")	40mm (1½")	25mm (1")	66222-67#	
25mm (1")	50mm (2")		66222-67	

Fig.1



D-B: Nicht reparierbarer Bereich
C: Max. Durchmesser der bes chädigten radialen Kabel
A: Breite der Schadstelle
R: Länge der Schadstelle
H: Schulter
T: Lauffläche

Fig.2



T: Lauffläche
S: Flanken
H: Schulter
B-D: Nicht reparierbarer Bereich

Anm.: Die Maße in der Tabelle sind im metrischen und angelsächsischen System.
* NUR LAUFFLÄCHE
# LAUFFLÄCHE ODER FLANKE
◊LAUFFLÄCHE, SCHULTER ODER FLANKE
(1) In dieser Tabelle handelt es sich um Richtwerte. Für Reifen unter schwierigen Einsatzbedingungen Flicken eine Nummer größer.
(2) In dieser Tabelle handelt es sich um Richtwerte. Last, Geschwindigkeit und Straßennutzung können die Reparaturgrenzen beeinflussen.

(1) siehe oben

Grenzen bearbeitete Schäden				Zu reparierende Reifen		
S		H ØC	T ØC	8.-11 8.3-12.4	12.-15 13.6-23.5 440/65-600/65	24.5-30.5 620/75-1050/50
A	R					
			10mm(⅜")	66221-67 oder 66223-67	66221-67 oder 66223-67	66224-67
		10mm(⅜")		66224-67	66224-67	66225-67
6mm(¼") 10mm(⅜") 10mm(⅜") 10mm(⅜")	6mm(¼") 10mm(⅜") 40mm(1½") 125mm(5")			66221-67 66221-67 66224-67 66228-67	66221-67 66221-67 66224-67 66228-67	66224-67 66224-67 66225-67 66228-67
			20mm(¾")	66224-67	66224-67	66225-67
		20mm(¾")		66225-67	66235-67	66235-67
20mm(¾") 20mm(¾")	20mm(¾") 75mm(3")			66224-67 66225-67	66224-67 66235-67	66225-67 66235-67
			40mm(1½")	66235-67	66236-67	66236-67
		40mm(1½")		66235-67	66236-67	66236-67
40mm(1½")	100mm(4")			66235-67	66236-67	66236-67
		50mm(2")		66236-67	66237-67	66237-67
50mm(2")	80mm(3⅛")			66235-67	66236-67	66237-67
65mm(2½") 65mm(2½")	75mm(3") 100mm(4")			66235-67	66236-67 66236-67	66237-67 66237-67
			70mm(2¾")		66236-67	66237-67
		70mm(2¾")			66238-67	66238-67
80mm(3⅛") 80mm(3⅛")	80mm(3⅛") 130mm(5¼")				66236-67 66237-67	66237-67 66238-67
			90mm(3½")		66237-67	66238-67
90mm(3½")	115mm(4½")				66237-67	66238-67
			100mm(4")		66237-67	66238-67
100mm(4") 100mm(4")	100mm(4") 165mm(6½")				66237-67 66238-67	66238-67 66238-67
			125mm(5")		66238-67	66238-67
125mm(5")	125mm(5")				66238-67	66238-67

S.R.
FLICKEN FÜR RADIALREIFEN

- Detaillierte Bedienungsanleitung in jeder Packung.
- Beachten Sie die Anweisungen zu Lagerung, Montage und Verwendung.

CE Gemäß Reparaturnormen ECE-R108 und R109.



(2) siehe Info

Grenzen bearbeitete Schäden				Zu reparierende Reifen		
S		H Ø C	T Ø C			
				6.50-12.50	7.50-10.00	11.00 -14.00
				7-10 215/85-255/85 215/75-265/75	8-11 235/80-275/80 245/75-295/75	12-16.5 295/80-315/80 305/75-445/65 425/50-495/45
A	R					
			6mm (¼")	66220-67*	66220-67*	66220-67*
		6mm (¼")		66224-67	66226-67	66226-67
6mm (¼") 6mm (¼") 6mm (¼") 6mm (¼") 6mm (¼")	6mm (¼") 40mm (1½") 80mm (3⅛") 120mm (4¾") 150mm (6")			66220-67 66224-67 66225-67	66224-67 66224-67 66225-67 66226-67 66228-67	66224-67 66224-67 66225-67 66226-67 66229-67
			8mm (5/16")	66221-67*	66221-67* oder 66223-67*	66221-67*oder 66223-67*
		8mm (5/16")		66225-67	66226-67	66226-67
8mm (5/16") 8mm (5/16") 8mm (5/16") 8mm (5/16") 8mm (5/16")	8mm (5/16") 20mm (¾") 40mm (1½") 60mm (2⅜") 130mm (5⅛")			66221-67 66224-67 66224-67 66225-67	66224-67 66224-67 66225-67 66226-67 66228-67	66224-67 66225-67 66225-67 66226-67 66228-67 66229-67
			10mm (⅜")	66224-67*ou 66223-67*	66224-67*	66224-67*
		10mm (⅜")		66226-67	66226-67	66226-67
10mm (⅜") 10mm (⅜") 10mm (⅜") 10mm (⅜")	40mm (1½") 60mm (2⅜") 80mm (3⅛") 130mm(5⅛")			66224-67 66225-67 66228-67	66228-67 66228-67 66228-67 66232-67	66231-67 66231-67 66232-67 66233-67
			13mm (½")	66225-67#	66227-67*	66227-67*
		13mm (½")		66231-67	66231-67	66231-67
13mm (½") 13mm (½") 13mm (½") 13mm (½")	40mm (1½") 70mm (2¾") 95mm (3¾") 130mm(5⅛")			66225-67# 66225-67 66231-67	66231-67# 66231-67 66232-67 66233-67	66231-67# 66232-67 66232-67 66233-67
			20mm (¾")	66225-67#	66227-67*	66230-67*
		20mm (¾")		66231-67	66232-67	66232-67
20mm (¾") 20mm (¾") 20mm (¾") 20mm (¾")	25mm (1") 65mm (2½") 110mm (4⅜") 130mm (5⅛")			66225-67# 66226-67	66231-67# 66232-67 66232-67 66233-67	66231-67 66232-67# 66233-67 66233-67
			25mm (1")	66227-67*	66230-67*	66230-67*
		25mm (1")			66233-67	66233-67
25mm (1") 25mm (1") 25mm(1")	50mm (2") 80mm (3⅛") 100mm (4")			66231-67#	66232-67# 66232-67 66233-67	66233-67# 66233-67 66233-67
			32mm (1¼")		66230-67*	66230-67*
32mm (1¼") 32mm (1¼") 32mm (1¼")	50mm (2") 80mm (3⅛") 100mm (4")				66232-67# 66233-67	66233-67# 66233-67 66239-67
			40mm (1½")		66230-67* 66233-67#	66230-67*
40mm (1½") 40mm (1½")	50mm (2") 75mm (3")					66233-67# 66239-67

SCHRADER Den Druck im Griff

S.R.
FLICKEN FÜR RADIALREIFEN



(1) siehe Info

Grenzen bearbeitete Schäden			Zu reparierende Reifen				Grenzen bearbeitete Schäden
S		H					
A (mm)	R (mm)	ø mm	14.00-16.00 15.5-20.5 20/65-30/65	18.00-21.00 23.5-26.5 35/65	24.00-30.00 29.5-37.5 40/65-45/65	33.00-40.00 46/90-59/80 50/65-65/65	T Ø C
10mm (⅜") 10mm (⅜")	75mm (3") 110mm (4⅜")		66232-67◊ 66232-67	66232-67◊ 66232-67	66232-67◊ 66233-67	66233-67◊ 66233-67	10mm (⅜")
20mm (¾") 20mm (¾") 20mm (¾")	50mm (2") 140mm (5½") 200mm (8")	20mm (¾)	66234-67* 66232-67 66239-67◊ 66239-67 66239-67	66234-67* 66233-67 66239-67◊ 66240-67 66239-67	66234-67* 66233-67 66239-67◊ 66240-67 66240-67	66234-67* 66240-67 66240-67◊ 66240-67 66241-67	20mm (¾")
25mm (1") 25mm (1")	125mm (5") 200mm (8")	25mm (1")	66234-67* 66239-67◊ 66240-67 66239-67	66234-67* 66239-67◊ 66240-67 66240-67	66234-67* 66239-67◊ 66240-67 66241-67	66234-67* 66240-67◊ 66241-67 6624167	25mm (1")
30mm (1¼") 30mm (1¼")	100mm (4") 250mm (10")		66239-67 66240-67	66240-67 66240-67	66240-67 66241-67	66240-67 66243-67	
40mm (1½") 40mm (1½") 40mm (1½") 40mm (1½")	90mm (3½") 250mm (10") 350mm (14") 400mm (16")	40mm (1½")	66234-67* 66239-67◊ 66240-67 66243-67 66240-67	66234-67* 66240-67◊ 66240-67 66243-67 60 66240-67	66242-67* 66241-67◊ 66241-67 66243-67 66244-67 66241-67	66242-67* 66241-67◊ 66243-67 66244-67 66244-67 66243-67	40mm (1½")
45mm (1¾") 45mm (1¾") 45mm (1¾") 45mm (1¾")	165mm (6½") 250mm (10") 350mm (14") 400mm (16")		66240-67 66241-67	66240-67 66241-67 66243-67 66244-67	66241-67 66241-67 66243-67 66244-67	66241-67 66243-67 66244-67 66244-67	
50mm (2") 50mm (2") 50mm (2") 50mm (2") 50mm (2")	175mm (7") 250mm (10") 350mm (14") 400mm (16") 400mm (19")	50mm (2")	66242-67* 66240-67◊ 66241-67 66240-67	66242-67* 66241-67◊ 66241-67 66243-67 66244-67 66241-67	66242-67* 66241-67◊ 66241-67 66243-67 66244-67 66244-67 66243-67	66242-67* 66241-67◊ 66243-67 66244-67 66244-67 66244-67 66243-67	50mm(2")
70mm (2¾") 70mm (2¾") 70mm (2¾")	200mm (8") 250mm (10") 340mm (13½")	65mm (2½") 70mm (2¾")	66242-67* 66241-67◊ 66243-67	66246-67* 66241-67◊ 66243-67 66243-67	66246-67* 66241-67◊ 66243-67 66244-67 66247-67 66247-67	66246-67* 66243-67◊ 66244-67 66244-67 66247-67 66247-67	70mm (2¾")
90mm (3½") 90mm (3½") 90mm (3½") 90mm (3½")	175mm (7") 200mm (8") 250mm (10") 315mm (12½")	90mm (3½")	66241-67	66241-67 66241-67 66243-67 66243-67◊ 66243-67	66248-67* 66243-67 66243-67 66243-67 66244-67◊ 66244-67	66248-67* 66243-67 66247-67 66247-67 66244-67◊ 66244-67	90mm (3½")
100mm (4") 100mm (4") 100mm (4")	140mm (5½") 190mm (7½") 265mm (10½")		66241-67	66241-67 66243-67	66241-67 66243-67 66244-67	66243-67 66247-67 66244-67	
110mm (4⅜") 110mm (4⅜") 110mm (4⅜")	125mm (5") 175mm (7") 250mm (10")		66241-67	66241-67 66243-67	66243-67 66247-67 66244-67	66243-67 66247-67 66244-67	
110mm (4⅜") 110mm (4⅜") 110mm (4⅜")	115mm (4½") 150mm (6") 225mm (9")		66241-67	66241-67 66243-67	66243-67 66244-67 66244-67	66243-67 66244-67 66244-67	
125mm (5") 125mm (5") 125mm (5")	100mm (4") 125mm (5") 175mm (7")			66247-67◊ 66244-67	66248-67* 66247-67◊ 66244-67 66244-67	66248-67* 66247-67◊ 66244-67 66244-67	125mm (5")
125mm (5") 125mm (5")	75mm (3") 140mm (5½")			66247-67	66247-67 66247-67	66247-67 66247-67	
165mm (6½")	125mm (5")				66249-67* 66247-67	66249-67* 66247-67	165mm (6½")

S.R.R.
RUNDERNEUERUNGSFLICKEN FÜR RADIALREIFEN

- Schäden an Flanke, Schulter und Lauffläche: Mitte der schadhaften Stelle = Mitte Flicken.
- <=>Die Richtung des Pfeils auf dem Flicken zeigt die radiale Richtung Wulst zu Wulst an.





	Beschreibung	Maße der Teile (mm) B x L	Menge pro Packung			
66330-67	SRR01	65	50	X	X	X
66331-67	SRR10	65x80	10		X	X
66332-67	SRR12	70x115	10		X	X
66333-67	SRR14	75x145	10	X		
66334-67	SRR20	75x125	10		X	X
66335-67	SRR22	75x165	10		X	X
66336-67	SRR24	75x215	10		X	X
66337-67	SRR26	75x250	10		X	X
66338-67	SRR33	100x125	10		X	X
66339-67	SRR35	125x150	10			X
66340-67	SRR37	125x170	5			X
66341-67	SRR40	100x200	10		X	X
66342-67	SRR40A	100x200	10		X	X
66343-67	SRR42	125x250	5			X
66344-67	SRR42A	125x250	5			X
66345-67	SRR44	125x330	5			X
66346-67	SRR44A	125x330	5			X

Das Suffix A in der Beschreibung bedeutet, dass das Produkt für höhere Festigkeit, Flexibilität und Leistung mit Aramide verstärkt wurde.

- Kalt: Verwenden Sie die Vulkanisierlösung **JADE**.
- Heiß: Verwenden Sie die Lösung **BLACK CEMENT**.
- Ablaufdatum der SRR-Flicken: 2 Jahre nach Herstelldatum.
- Detaillierte Bedienungsanleitung in jeder Packung.
- Siehe Markierung REP Seite 157.

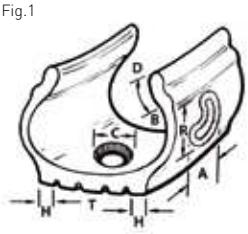


Lösungsmittel Seite 129

Artikelsuffix: -67 = pro Packung

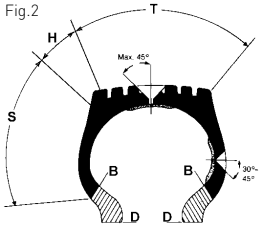
S.R.R.
RUNDERNEUERUNGSFLICKEN FÜR RADIALREIFEN

Fig.1



D-B: Nicht reparierbarer Bereich
C: Max. Durchmesser der beschädigten radialen Kabel
A: Breite der Schadstelle
R: Länge der Schadstelle
H: Schulter
T: Lauffläche

Fig.2



T: Lauffläche
S: Flanken
H: Schulter
B-D: Nicht reparierbarer Bereich

DB NICHT REPARIERBARER BEREICH	
	40mm (1½")
6.50-7.00 (165-195)	65mm (2½")
7.50-16.00 (205-385)	75mm (3")
17.5-23.5 (425-600)	90mm (3½")

• Detaillierte Bedienungsanleitung in jeder Packung.
• Beachten Sie die Anweisungen zu Lagerung, Montage und Verwendung.

CE Gemäß Reparaturnormen ECE-R108 und R109.

Grenzen bearbeitete Schäden				Zu reparierende Reifen		
S		H Ø C	T Ø C			
A	R			6.50-12.50	7.50-10.00	11.00-14.00
				7-10 215/85-255/85 215/75-265/75	8-11 235/80-275/80 245/75-295/75	12-16.5 295/80-315/80 305/75-445/65 425/50-495/45
		6mm (¼")	6mm (¼")	66330-67*oder 66331-67*	66330-67* oder 66331-67*	66330-67* oder66331-67*
				66334-67	66336-67	66336-67
6mm (¼") 6mm (¼") 6mm (¼") 6mm (¼") 6mm (¼")	6mm (¼") 40mm (1½") 80mm (3⅛") 120mm (4¾") 150mm (6")			66331-67 66334-67 66335-67	66334-67 66334-67 66335-67 66334-67 66337-67	66334-67 66334-67 66335-67 66334-67 66337-67
		8mm (5/16")	8mm (5/16")	66330-67* oder 66332-67*	66330-67* oder 66332-67*	66330-67* oder 66332-67*
				66335-67	66336-67	66336-67
8mm (5/16") 8mm (5/16") 8mm (5/16") 8mm (5/16") 8mm (5/16")	8mm (5/16") 20mm (¾") 40mm (1½") 60mm (2⅜") 130mm (5⅛")			66332-67 66334-67 66334-67 66335-67	66334-67 66334-67 66335-67 66336-67 66337-67	66334-67 66335-67 66336-67 66337-67 66337-67
		10mm (⅜")	10mm (⅜")	66334-67*	66334-67*	66334-67*
				66336-67	66336-67	66336-67
10mm (⅜") 10mm (⅜") 10mm (⅜") 10mm (⅜")	40mm (1½") 60mm (2⅜") 80mm (3⅛") 130mm (5⅛")			66334-67 66335-67 66337-67	66337-67 66337-67 66337-67 66343-67◊	66341-67◊ 66341-67◊ 66343-67◊ 66345-67◊
		13mm (½")	13mm (½")	66335-67#	66338-67*	66338-67*
				66341-67◊	66341-67◊	66341-67◊
13mm (½") 13mm (½") 13mm (½") 13mm (½")	40mm (1½") 70mm (2¾") 95mm (3¾") 130mm (5⅛")			66335-67# 66335-67	66341-67◊ 66343-67◊ 66343-67◊ 66345-67◊	66341-67◊ 66343-67◊ 66343-67◊ 66345-67◊
		20mm (¾")	20mm (¾")	66335-67#	66338-67*	66339-67*
				66341-67◊	66343-67◊	66343-67◊
20mm (¾") 20mm (¾") 20mm (¾") 20mm (¾")	25mm (1") 65mm (2½") 110mm (4⅜") 130mm (5⅛")			66335-67# 66336-67	66341-67#◊ 66343-67◊ 66343-67◊ 66345-67◊	66341-67◊ 66343-67#◊ 66345-67◊ 66345-67◊
		25mm (1")	25mm (1")	66338-67*	66339-67*	66340-67*
					66345-67◊	66345-67◊
25mm (1") 25mm (1") 25mm (1")	50mm (2") 80mm (3⅛") 100mm (4")			66341-67#	66343-67#◊ 66343-67◊ 66345-67◊	66345-67#◊ 66345-67◊ 66345-67◊
			32mm (1¼")		66339-67*	66340-67*
32mm (1¼") 32mm (1¼") 32mm (1¼")	50mm (2") 80mm (3⅛") 100mm (4")				66343-67#◊ 66345-67◊	66345-67#◊ 66345-67◊
			40mm (1½")		66340-67*, 66345-67#◊	66340-67*
40mm (1½") 40mm (1½")	50mm (2") 75mm (3")					66345-67#◊

Anm.: Die Maße in der Tabelle sind im metrischen und angelsächsischen System.
* NUR LAUFFLÄCHE
# LAUFFLÄCHE ODER FLANKE
◊ SRR40A(66342-67), SRR42A(66344-67) & SRR44A(66346-67) können die Standardflicken SRR40, SRR42 & SRR44 ersetzen.
(1) In dieser Tabelle handelt es sich um Richtwerte. Last, Geschwindigkeit und Straßennutzung können die Reparaturgrenzen beeinflussen.

S.D. / S.D-GC
FLICKEN FÜR DIAGONALREIFEN

- Schäden an Flanke, Schulter und Lauffläche:
  Mitte der schadhaften Stelle = Mitte Flicken (außer bei SD1 + SD2).
- <=>Die Richtung des Pfeils auf dem Flicken zeigt die radiale Richtung Wulst zu Wulst an.




SD


SD-GC

	Beschreibung	Maße der Teile (mm) B x L	Anzahl Lagen	Menge pro Packung					
					PKW, LKW, Agrar				
66280-67	SD1	55x55	1	30	X	X	X		
66281-67	SD2	70x70	1	20	X	X	X		
66282-67	SD3	100x100	2	10	X	X	X	X	X
66283-67	SD4	130x130	4	10	X	X	X	X	X
66284-67	SD5	165x165	4	10	X	X	X	X	X
66285-67	SD5S	165x165 sidewall	4	10	X	X	X	X	X
66286-67	SD6	240x240	6	5	X	X	X	X	X
66287-67	SD6S	240x240 sidewall	6	5	X	X	X	X	X
66288-67	SD7	290x290	6	5	X	X	X	X	X
66289-67	SD8	335x335	6	5	X	X	X	X	X
66290-67	SD9	380x380	8	3	X	X	X	X	X
66291-67	SD10	430x430	8	3	X	X	X	X	X
					Baufahrzeuge				
66292-67	SD-GC1	180x180	2	10					X
66293-67	SD-GC2	205x205	4	10					X
66294-67	SD-GC3	230x230	4	5					X
66295-67	SD-GC4	285x285	6	5					X
66296-67	SD-GC5	340x340	6	5					X
66297-67	SD-GC6	380x380	6	3					X
66298-67	SD-GC7	430x430	8	1					X
66299-67	SD-GC8	480x480	8	1					X
66300-67	SD-GC9	530x530	10	1					X
66301-67	SD-GC10	585x585	10	1					X
66302-67	SD-GC11	620x620	10	1					X

- Kalt: Verwenden Sie die Vulkanisierlösung JADE.
- Heiß: Verwenden Sie die Lösung BLACK CEMENT.
- Ablaufdatum der SD- und SD-GC-Flicken: 5 Jahre nach Herstelldatum.
- Detaillierte Bedienungsanleitung in jeder Packung .
- Siehe Markierung REP Seite 157.

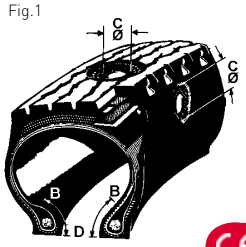


Lösungsmittel Seite 129

Artikelsuffix: -67 = pro Packung

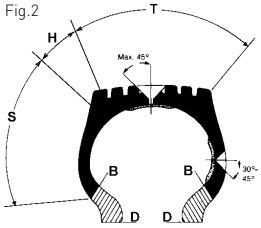
S.D. / S.D-GC
FLICKEN FÜR DIAGONALREIFEN

Fig.1



D-B: Nicht reparierbarer Bereich
C : Max. Durchmesser der Schäden an Gürtel, Schulter und Flanken
H: Schulter
T: Lauffläche

Fig.2



T: Lauffläche
S: Flanken
H: Schulter
B-D: Nicht reparierbarer Bereich

CE Gemäß Reparaturnormen ECE-R108 und R109.

- Detaillierte Bedienungsanleitung in jeder Packung .
- Beachten Sie die Anweisungen zu Lagerung, Montage und Verwendung.

	DB
7.00-8.75	80mm (3 ⅛ ")
9.00-14.00	100mm (4")
16.00-18.00	125mm (5")
21.00-27.00	150mm (6")
	DB
14.9-20.8 (215-520)	100mm (4")
23.1-23.1+(600-600+)	125mm (5")

(1) siehe Info

Ø C Grenzen bearbeitete Schäden T,H &S (2) siehe Info

mm / Zoll — Lagen Reifen	6	8	10	15	20	25	40	50	65	75	100	125	150
	¼"	5/16"	⅜"	½"	¾"	1"	1½"	2"	2½"	3"	4"	5"	6"
4(B)	66280-67	66281-67	66281-67	66282-67	66282-67	66282-67	66283-67	66284-67					
6 (C)	66280-67	66281-67	66281-67	66282-67	66282-67	66282-67	66283-67	66284-67	66286-67				
8 (D)	66280-67	66281-67	66282-67	66282-67	66282-67	66283-67	66283-67	66284-67	66286-67				
10 (E)	66280-67	66281-67	66282-67	66282-67	66282-67	66283-67	66284-67	66286-67	66286-67	66288-67	66289-67		
12 (F)	66280-67	66281-67	66282-67	66283-67	66283-67	66283-67	66284-67	66286-67	66286-67	66288-67	66289-67		
14 (G)	66280-67	66281-67	66282-67	66283-67	66283-67	66284-67	66286-67	66286-67	66288-67	66288-67	66289-67	66291-67	
16 (H)	66280-67	66281-67	66283-67	66283-67	66284-67	66284-67	66286-67	66286-67	66288-67	66288-67	66289-67	66291-67	
18 (J)	66280-67	66281-67	66283-67	66284-67	66284-67	66286-67	66286-67	66288-67	66289-67	66289-67	66290-67	66291-67	
20 (L)	66280-67	66281-67	66283-67	66284-67	66284-67	66286-67	66288-67	66289-67	66289-67	66290-67	66290-67	66291-67	
22 (M)	66280-67	66281-67	66283-67	66286-67	66286-67	66288-67	66289-68	66289-67	66289-67	66290-67	66291-67		
24 (N)	66280-67	66281-67	66283-67	66286-67	66286-67	66288-67	66289-69	66289-67	66289-67	66290-67	66291-67		

Ø C Grenzen bearbeitete Schäden T,H &S (3) siehe Info — Ø C Grenzen bearbeitete Schäden T

mm / Zoll — Lagen Reifen	13	25	40	50	65	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
	½"	1"	1½"	2"	2½"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11"	12"
6-8	66292-67	66293-67	66293-67	66293-67	66293-67	66294-67									
10-12	66292-67	66293-67	66293-67	66293-67	66293-67	66294-67	66295-67								
14-16	66292-67	66293-67	66293-67	66294-67	66294-67	66295-67	66295-67	66295-67	66296-67						
18-20	66293-67	66293-67	66293-67	66294-67	66294-67	66295-67	66295-67	66296-67	66296-67	66297-67					
22-24	66293-67	66293-67	66293-67	66294-67	66294-67	66295-67	66296-67	66296-67	66297-67	66298-67	66298-67	66299-67			
26-28	66293-67	66293-67	66294-67	66294-67	66295-67	66296-67	66296-67	66297-67	66298-67	66298-67	66299-67	66299-67	66300-67	66300-67	66301-67
30-36	66293-67	66293-67	66294-67	66294-67	66295-67	66296-67	66297-67	66297-67	66298-67	66299-67	66300-67	66300-67	66300-67	66301-67	66301-67
38-44	66293-67	66293-67	66294-67	66294-67	66295-67	66297-67	66297-67	66298-67	66299-67	66299-67	66300-67	66300-67	66301-67	66301-67	66301-67
46-50	66293-67	66294-67	66295-67	66295-67	66296-67	66297-67	66298-67	66299-67	66299-67	66300-67	66301-67	66301-67	66302-67	66302-67	66302-67
52-58	66294-67	66294-67	66295-67	66295-67	66296-67	66297-67	66298-67	66299-67	66299-67	66301-67	66301-67	66302-67	66302-67	66302-67	66302-67
60+	66294-67	66295-67	66296-67	66296-67	66297-67	66298-67	66299-67	66299-67	66300-67	66301-67	66302-67	66302-67	66302-67	66302-67	

Anm.: Die Maße in der Tabelle sind im metrischen und angelsächsischen System.
(1) In dieser Tabelle handelt es sich um Richtwerte.
(2) Last, Geschwindigkeit und Nutzung können die Reparaturgrenzen beeinflussen.
(3) Für Reifen unter schwierigen Einsatzbedingungen
oder die Breite der schadhaften Stelle größer ist als die Hälfte der Länge Flicken eine Nummer größer wählen.

BEDIENUNGSANLEITUNG RADIALFLICKEN

SR
SCHRADER RADIALFLICKEN

1. Reifen vom Rad abziehen. Zustand der Reifenstruktur sorgfältig prüfen, um zu sehen, ob er reparierbar ist und welche Reparaturen ausgeführt werden müssen (mit Kreide kennzeichnen). Reifen nicht reparieren, wenn der Notlauf eingesetzt hat, er nicht ausreichend befüllt ist, das Gewebe sich abgelöst hat, (Kabel sichtbar, geknickt oder gebrochen), sich Risse an Flanke oder Lauffläche zeigen, Witterungsrisse tiefer als 2 mm (3/32'') entstanden sind oder die Flanke des Reifens so abgenutzt ist, dass die Kabel sichtbar werden.
2. Für Schäden bis max. 6 mm (PKW) und max. 10 mm (Agrar, LKW) empfehlen wir die "PRP Schrader"(s. Bedienungsanleitung).
3. Bei größeren Schäden die beschädigte Oberfläche in einem Winkel von max. 45°außen am Reifen aufrauen (s. Abb. 2). Die beschädigte Fläche nicht mehr als nötig erweitern. Sichtbaren Stahldraht abschneiden und verschleifen.
4. Größe der Schadstelle messen (s. Abb. 1). a) Lauffläche (Gürtel):
• Ø "C" auf dem am meisten beschädigten Gürtelgewebe messen = 1. Wahl Flicken.
• "A" und "R" am Karkassengewebe messen = 2. Wahl Flicken
• Den größeren der beiden Flicken wählen.
b) Flanke:
"• A" und "R" am Karkassengewebe messen und Flicken wählen.
c) Schulter:
• Ø "C" messen und Flicken wählen.
5. Passenden Flicken anhand der Tabelle auswählen. Dabei Reifengröße und Stelle des bearbeiteten Schadens berücksichtigen.
6. Eine Fläche bedeutend größer als der Flicken mit dem chemischen Aufrauer bestreichen und alle Verunreinigungen beseitigen.
7. Flicken mittig auf die Schadstelle legen und Achsen, Richtung Wulst zeigende Pfeile nachziehen. Um den Flicken herum eine Fläche 10 mm größer als der Flicken anzeichnen.
8. An der Reifeninnenseite den von der Kreide umgrenzten Bereich gleichmäßig bürsten (max. 4000 U/min). Beim Bürsten das Metallgewebe nicht berühren.
9. Staub vorzugsweise mit einem Staubsauger absaugen, damit die Oberfläche richtig sauber wird. Nach dem Bürsten keinen chemischen Aufrauer mehr verwenden.

Verfahren für eine Heißreparatur.

10. Lösung vor Gebrauch schütteln. Die begrenzte Fläche an der Innenseite des Reifens mit dem Lösungsmittel JADE oder BLACK CEMENT bestreichen. Auch den aufgerauten und sauberen Krater außen am Reifen mit einer Schicht Heißlösungsmittel BLACK CEMENT bestreichen. Die erste Schicht trocknen lassen. Dann eine zweite Schicht auftragen. (etwa 15 min. bei 20°C, je nach klim. Verhältnissen). Während des Trocknens den Reifen so drehen, dass die Schadstelle sich oben befindet. Schutzfolie vom Flicken abziehen, mit einer Schicht Lösungsmittel JADE oder BLACK CEMENT bestreichen (Trocknungsdauer etwa 15 min. bei 20°C.). Selbst vulkanisierendes Bindegummi nur falls nötig, wenn der Flicken kein Bindegummi hat, fest auf die Kontaktfläche legen und anrollen.
11. Nach dem Trocknen Reifen in die Ausgangsposition drehen. Flicken mittig auf die vorbereitete Fläche legen, dabei fest auf die Mitte drücken. Die erste Hälfte des Schutzes abziehen und den Flicken von der Mitte aus nach außen mit einem Anroller auflegen. Dann die restliche Folie abziehen und fertig anrollen.
12. Heiß-Rubber in den Krater füllen. Alle Lufttaschen durch Anrollen wegdrücken. In der Mitte das Gummi auf etwa 3 mm Dicke überstehen lassen.
13. Die Reparatur mit passendem Material bei mind. 100 °C vulkanisieren. (Dauer: etwa 4 min. pro mm Gummidicke bei etwa 125 °C). Nach Vulkanisierung und vollständiger Abkühlung die Reparatur prüfen und Versiegelung auf den noch sichtbaren aufgerauten Bereich um den Flicken an der Innenseite des Reifens auftragen.
14. Reifen falls nötig wieder montieren, außen polieren und Lauffläche nachschneiden.

Verfahren für eine Kaltreparatur (Krater vorher mit einem Vulkanisiergerät heiß vulkanisiert)

10. Lösung vor Gebrauch schütteln. Die begrenzte Fläche an der Innenseite des Reifens mit dem Lösungsmittel JADE bestreichen. Etwa 15 min. bei 20°C trocknen lassen. Während des Trocknens den Reifen so drehen, dass die Schadstelle sich oben befindet. Schutzfolie vom Flicken abziehen, mit einer Schicht Lösungsmittel JADE bestreichen (Trocknungsdauer etwa 15 min. bei 20°C.). Selbst vulkanisierendes Bindegummi nur falls nötig, wenn der Flicken kein Bindegummi hat, fest auf die Kontaktfläche legen und anrollen.
11. Nach dem Trocknen Reifen in die Ausgangsposition drehen. Flicken mittig auf die vorbereitete Fläche legen, dabei fest auf die Mitte drücken. Die erste Hälfte des Schutzes abziehen und den Flicken von der Mitte aus nach außen mit einem Anroller auflegen. Dann die restliche Folie abziehen und fertig anrollen.
12. Flicken vulkanisieren lassen, wobei der Reifen mind. 24 h lang einer Temperatur von mind. 18°C ausgesetzt wird. Dann die Reparatur prüfenund Versiegelung auf den noch sichtbaren aufgerauten Bereich um den Flicken an der Innenseite des Reifens auftragen (Luftkammerreifen können vorher wieder montiert und auf max. 2 bar befüllt werden).
13. Reifen falls nötig wieder montieren, außen polieren und Lauffläche nachschneiden.

SRR
SCHRADER RUNDERNEUERUNGSFLICKEN FÜR RADIALREIFEN

1. Reifen vom Rad abziehen. Zustand der Reifenstruktur sorgfältig prüfen, um zu sehen, ob er reparierbar ist und welche Reparaturen ausgeführt werden müssen (mit Kreide kennzeichnen). Reifen nicht reparieren, wenn der Notlauf eingesetzt hat, er nicht ausreichend befüllt ist, das Gewebe sich abgelöst hat, (Kabel sichtbar, geknickt oder gebrochen), sich Risse an Flanke oder Lauffläche zeigen, Witterungsrisse tiefer als 2 mm (3/32'') entstanden sind oder die Flanke des Reifens so abgenutzt ist, dass die Kabel sichtbar werden.
2. Vor dem Anbringen des Flickens müssen alle Schäden von der Schadstelle entfernt werden. Vorbereitete Schadstelle mit der passenden Vulkmasse füllen. Zur Bestimmung der richtigen Flickengröße Reparaturtabelle für Radialreifen Schrader einsehen.
3. Das Gummi innen mit dem chem. Aufrauer und einem Gummiabzieher 4 vorreinigen.
4. Flicken mittig auf die Schadstelle legen. Um den Flicken herum eine Fläche 10-15 mm größer als der Flicken anzeichnen und Innenseite des Reifens aufrauen, sodass mittels einer langsam drehenden Bürste (max. 4500 U/min) und der richtigen Raspel eine gleichmäßige samtige Struktur entsteht.
5. Staub mit Metallbürste und Staubsauger entfernen. Die aufgeraute Fläche nicht mit dem Staubsauger oder den Händen berühren.
6. Lösung vor Gebrauch schütteln. Bei Kaltreparaturen eine Schicht des Lösungsmittels JADE auf die vorbereitete Fläche auftragen und 3 bis 5 Minuten trocknen lassen. Bei Heißreparaturen BLACK CEMENT verwenden. Die Trocknungsdauer für das Heißlösungsmittel BLACK CEMENT beträgt 15 bis 20 Minuten. An kalten/feuchten Plätzen länger trocknen lassen.
7. Schutz von der Mitte des Flickens abziehen. Flicken auf die Schadstelle legen und in der Mitte fest andrücken, wenn die Wülste locker sind.
8. Flicken von der Mitte aus nach außen hin anrollen, dann den restlichen Schutz abziehen.
9. Versiegelung auf die Ränder des Flickens und den noch sichtbaren aufgerauten Bereich um den Flicken an der Innenseite des Reifens auftragen.

Zur Bestimmung der Größe der Schadstelle und Wahl des Flickens Zuordnungstabelle Schrader Radialreifen einsehen.

BEDIENUNGSANLEITUNG RADIALFLICKEN

SD

BEDIENUNGSANLEITUNG RADIALFLICKEN

1. Reifen vom Rad abziehen. Zustand der Reifenstruktur sorgfältig prüfen, um zu sehen, ob er reparierbar ist und welche Reparaturen ausgeführt werden müssen (mit Kreide kennzeichnen). Reifen nicht reparieren, wenn der Notlauf eingesetzt hat, er nicht ausreichend befüllt ist, das Gewebe sich abgelöst hat, (Kabel sichtbar, geknickt oder gebrochen), sich Risse an Flanke oder Lauffläche zeigen, Witterungsrisse tiefer als 2 mm (3/32") entstanden sind oder die Flanke des Reifens so abgenutzt ist, dass die Kabel sichtbar werden.
2. Für Schäden bis max. 6 mm (PKW) und max. 10 mm (Agrar, LKW) empfehlen wir die "PRP Schrader"(s. Bedienungsanleitung).
3. Bei größeren Schäden die beschädigte Oberfläche in einem Winkel von max. 45° außen am Reifen aufrauen (s. Abb. 2). Die beschädigte Fläche nicht mehr als nötig erweitern. Sichtbaren Stahldraht abschneiden und verschleifen.
4. Größe der Schadstelle auf Höhe des ersten Gewebes an der größten Stelle messen (s. Abb. 1).
5. Passenden Flicken anhand der Tabelle auswählen. Anzahl der auf dem Reifen angegebenen Reifenlagen (PR) und Größe der bearbeiteten Schadstelle beachten.
6. Eine Fläche bedeutend größer als der Flicken mit dem chemischen Aufrauer bestreichen und alle Verunreinigungen beseitigen.
7. Flicken mittig auf die Schadstelle legen und Achsen, Richtung Wulst zeigende Pfeile nachziehen. Um den Flicken herum eine Fläche 10 mm größer als der Flicken anzeichnen.
8. An der Reifeninnenseite den von der Kreide umgrenzten Bereich gleichmäßig bürsten. (max. 4000 U/min). Beim Bürsten das Nylongewebe nicht berühren.
9. Staub vorzugsweise mit einem Staubsauger absaugen, damit die Oberfläche richtig sauber wird. Nach dem Bürsten keinen chemischen Aufrauer mehr verwenden.

Verfahren für eine Heißreparatur.

10. Lösung vor Gebrauch schütteln. Die begrenzte Fläche an der Innenseite des Reifens mit dem Lösungsmittel JADE oder BLACK CEMENT bestreichen. Auch den aufgerauten und sauberen Krater außen am Reifen mit einer Schicht Heißlösungsmittel BLACK CEMENT bestreichen. Die erste Schicht trocknen lassen. Dann eine zweite Schicht auftragen. (etwa 15 min. bei 20°C, je nach klim. Verhältnissen). Während des Trocknens den Reifen so drehen, dass die Schadstelle sich oben befindet.
Schutzfolie des Flickens abziehen, Lösungsmittel vor Gebrauch schütteln. Mit einer Schicht des Lösungsmittels JADE oder BLACK CEMENT bestreichen. (Trocknungsdauer etwa15 min. bei 20°C). Selbst vulkanisierendes Bindegummi fest auf die Kontaktfläche legen und anrollen.
11. Nach dem Trocknen Reifen in die Ausgangsposition drehen. Flicken mittig auf die vorbereitete Fläche legen, dabei fest auf die Mitte drücken. Die erste Hälfte des Schutzes abziehen und den Flicken von der Mitte aus nach außen mit einem Anroller auflegen. Dann die restliche Folie abziehen und fertig anrollen.
12. Heiß-Rubber in den Krater füllen. Alle Lufttaschen durch Anrollen wegdrücken. In der Mitte das Gummi auf etwa 3 mm Dicke überstehen lassen.
13. Die Reparatur mit passendem Material bei mind. 100 °C vulkanisieren. (Vulkanisierungsdauer etwa 4 min. pro mm Gummidicke bei etwa125 °C). Nach Vulkanisierung und vollständiger Abkühlung die Reparatur prüfen und Versiegelung auf den noch sichtbaren aufgerauten Bereich um den Flicken an der Innenseite des Reifens auftragen.
14. Reifen falls nötig wieder montieren, außen polieren und Lauffläche nachschneiden.

Verfahren für eine Kaltreparatur (Krater vorher mit einem Vulkanisiergerät heiß vulkanisiert)

10. Die begrenzte Fläche an der Innenseite des Reifens mit dem Lösungsmittel JADE bestreichen. Etwa 15 min bei 20°C trocknen lassen. Während des Trocknens den Reifen so drehen, dass die Schadstelle sich oben befindet. Schutzfolie vom Flicken abziehen, mit einer Schicht Lösungsmittel JADE bestreichen (Trocknungsdauer etwa 15 min. bei 20°C.). Selbst vulkanisierendes Bindegummi fest auf die Kontaktfläche legen und anrollen.
11. Nach dem Trocknen Reifen in die Ausgangsposition drehen. Flicken mittig auf die vorbereitete Fläche legen, dabei fest auf die Mitte drücken. Die erste Hälfte des Schutzes abziehen und den Flicken von der Mitte aus nach außen mit einem Anroller auflegen. Dann die restliche Folie abziehen und fertig anrollen.
12. Flicken vulkanisieren lassen, wobei der Reifen mind. 24 h lang einer Temperatur von mind. 18°C ausgesetzt wird. Dann die Reparatur prüfen und Versiegelung auf den noch sichtbaren aufgerauten Bereich um den Flicken an der Innenseite des Reifens auftragen (Luftkammerreifen können vorher wieder montiert und auf max. 2 bar befüllt werden).
13. Reifen falls nötig wieder montieren, außen polieren und Lauffläche nachschneiden.

SD-GC

DIAGONALFLICKEN BAUFAHRZEUGE-SCHRADER

1. Reifen vom Rad abziehen und auf Beschädigungen oder Fehler prüfen. Reifen nicht reparieren, wenn der Notlauf eingesetzt hat, er nicht ausreichend befüllt ist, das Gewebe sich abgelöst hat, (Kabel sichtbar, geknickt oder gebrochen), wenn ein Riss über 2 mm (3/32") Tiefe an Flanke oder Lauffläche besteht, ein temperaturbedingter Riss über 2 mm (3/32") Tiefe oder ein Verschleiß aufgrund von Reibung an der Flanke mit Freilegung von Kabeln.
2. Vor dem Anbringen des Flickens oder Verfüllen des Kraters müssen alle Schäden von der Schadstelle entfernt werden. Alle Ablösungen und lockeren Stahldrähte müssen sorgfältig entfernt werden.
3. Wenn die Schadstelle sauber ist, vor dem Verfüllen die Oberfläche aufrauen, reinigen und mit einer Schicht Heißlösungsmittel BLACK CEMENT bestreichen.
4. Vorbereitete Schadstelle mit einem
• Gummistift ausfüllen, wenn sie höchstens 13 mm groß ist. Krater mit einer Schicht vulk. Lösungsmittel JADE bestreichen
• oder mit anderem passenden Gummi-Vulkanisierungsmaterial . Bei Verwendung eines Vulkanisiergeräts zum Vulkanisieren der Schnüre oder des Heiß-Rubbers den Reifen vor Anbringen des Flickens bei Raumtemperatur abkühlen lassen.
5. Zur Bestimmung der richtigen Flickengröße Zuordnungstabelle Diagonalreifen Schrader einsehen.
6. Das Gummi innen mit dem chem. Aufrauer und einem Gummiabzieher vorreinigen.
7. Flicken mittig auf die Schadstelle legen. Um den Flicken herum eine Fläche 10-15 mm größer als der Flicken anzeichnen und Innenseite des Reifens aufrauen, sodass mittels einer langsam drehenden Bürste (max. 4500 U/min) und der richtigen Raspel eine gleichmäßige samtige Struktur entsteht.
8. Staub mit Metallbürste und Staubsauger entfernen. Die aufgeraute Fläche nicht mit dem Staubsauger oder den Händen berühren.
9. Für Heißreparaturen
• Lösung vor Gebrauch schütteln. Den vorbereiteten Bereich an der Reifenaußenseite mit Heißlösungsmittel BLACK CEMENT bestreichen und 15 bis 20 min. trocknen lassen.
• Schutz abziehen.
• Die vorbereitete Fläche an der Reifeninnenseite mit Heißlösungsmittel BLACK CEMENT bestreichen, ebenso die Rückseite des Flickens.
• 5 bis 10 min. trocknen lassen.
• Wenn die verkabelten Drähte des Karkassengewebes frei liegen, müssen sie mit einer zweiten Schicht BLACK CEMENT bestrichen werden - wieder trocknen lassen.
10. Wenn die Rückseite des Flickens trocken ist, eine Bindegummischicht auftragen (nicht vulkanisiert) und von der Mitte aus nach außen anrollen. Die Bindegummischicht muss aufgebracht werden, bevor der Flicken auf den Reifen gelegt wird.
11. Schneiden Sie die Schutzschicht des Bindegummis ab und legen Sie die Mitte frei. Flicken auf die Schadstelle legen und in der Mitte fest andrücken, wenn die Wülste locker sind.
12. Flicken von der Mitte aus nach außen hin anrollen, dann den restlichen Schutz abziehen.
13. Versiegelung auf die Ränder des Flickens und den noch sichtbaren aufgerauten Bereich um den Flicken an der Innenseite des Reifens auftragen.
Zur Bestimmung der Größe der Schadstelle und Wahl des Flickens Zuordnungstabelle Schrader Diagonalreifen einsehen.

EMX-SL
RADIALFLICKEN BAU

Textilbeschichtete Flicken für Heißvulkanisierung

- Schäden an Flanke, Schulter und Lauffläche: Mitte der schadhaften Stelle = Mitte Flicken.
- <=>Die Richtung des Pfeils auf dem Flicken zeigt die radiale Richtung Wulst zu Wulst an.





	Beschreibung	Maße der Teile (mm) B x L	Anzahl Lagen	Menge pro Packung
61100-67	EMX-SL 43	130 x 330	4	10
61101-67	EMX-SL 45	180 x 440	4	5
61102-67	EMX-SL 47	180 x 580	5	5
61103-67	EMX-SL 51	240 x 580	5	3
61104-67	EMX-SL 53	270 x 720	7	3
61105-67	EMX-SL 57	270 x 860	7	3
61106-67	EMX-SL 61	325 x 1030	7	3
61107-67	EMX-SL 71	350 x 760	7	3
61108-67	EMX-SL 81	450 x 530	8	5
61109-67	EMX-SL 85	530 x 730	8	5

- Heiß: Verwenden Sie die Lösung **BLACK CEMENT**.
- Ablaufdatum der EMX-SL-Flicken: 3 Jahre nach Herstelldatum.



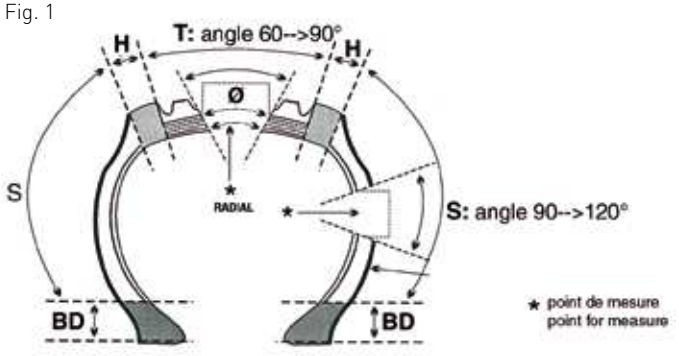
Lösungsmittel Seite 129

EMX-SL: REPARATURANWEISUNGEN

1. Zustand der Reifenstruktur sorgfältig prüfen, um zu sehen, ob er reparierbar ist und welche Reparaturen ausgeführt werden müssen (mit Kreide kennzeichnen).
2. Beschädigte Fläche in einem Winkel von 60° bis 90° beim Gürtel und von 90° bis 120° bei der Flanke an der Reifenaußenseite aufrauen (s. Abb.1). Die beschädigte Fläche nicht mehr als nötig erweitern. Sichtbaren Stahldraht abschneiden und verschleifen.
3. Größe der Schadstelle messen (s. Abb. 2):
a) Lauffläche (Gürtel) :
- Ø "C" auf dem am meisten beschädigten Gürtelgewebe messen = 1. Wahl Flicken.
"A" und "R" am Karkassengewebe messen = 2. Wahl Flicken
- Den größeren der beiden Flicken wählen.
b) Flanke: "A" und "R" am Karkassengewebe messen und Flicken wählen.
c) Schulter: Ø "C" messen und Flicken wählen.
4. Passenden Flicken anhand der Tabelle auswählen. Dabei Größe des Reifens und des bearbeiteten Schadens berücksichtigen.
5. Flicken mittig auf die Schadstelle legen und Achsen nachzeichnen. Zeichnen Sie um den Flicken herum, den Sauberkeitsbereich, Schräge und Stelle der Butylentnahme. (s. Abb. 3)
6. Innenseite des Reifens in den umgrenzten Bereichen gleichmäßig bürsten.
7. Staub vorzugsweise mit einem Staubsauger absaugen, damit die Oberfläche richtig sauber wird.
8. Lösung vor Gebrauch schütteln. Die begrenzte Fläche an der Innenseite des Reifens mit dem Lösungsmittel BLACK CEMENT bestreichen. Auch den aufgerauten und sauberen Krater außen am Reifen mit einer Schicht BLACK CEMENT bestreichen. 10 bis 15 min. trocknen lassen (*).
9. Nach dem Trocknen den Reifen so hinstellen, dass die Schadstelle unten ist. Flicken mittig auf die vorbereitete Fläche legen, dabei fest auf die Mitte drücken. Die erste Hälfte des Schutzes abziehen und den Flicken von der Mitte aus nach außen mit einem Anroller auflegen. Dann die restliche Folie abziehen und fertig anrollen.
10. Heißgummi in den Krater füllen. Alle Lufttaschen durch Anrollen wegdrücken. In der Mitte das Gummi auf etwa 3 mm Dicke überstehen lassen.
11. Die Reparatur mit passendem Material bei mind. 100 °C vulkanisieren. (Dauer: etwa 4 min. pro mm Gummidicke bei etwa 125 °C).
Nach Vulkanisierung und vollständiger Abkühlung die Reparatur prüfen und abschließen.
(*) Richtwert (Trockenzeit bei Umgebungstemperatur 20°C)

EMX-SL
RADIALFLICKEN BAU

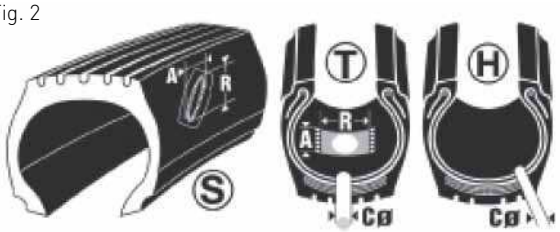
Fig. 1



R: Radial (Länge)
A: Laufrichtung (Axial) (Breite)
T: Lauffläche
S: Flanken
H: Schulter
B-D: Nicht reparierbarer Bereich

Abb. 2
Lauffläche (Gürtel) :
- Ø "C" auf dem am meisten beschädigten Gürtelgewebe messen
"A" und "R" am Karkassengewebe messen
Flanke: "A" und "R" am Karkassengewebe messen
Schulter: Ø "C" messen

Fig. 2



CE •Gemäß Reparaturnormen ECE-R108 und R109.

• Detaillierte Bedienungsanleitung in jeder Packung .
• Beachten Sie die Anweisungen zu Lagerung, Montage und Verwendung.

Fig. 3



	REIHE			Beschreibung	B-D	S: Flanken		T: Lauffläche		H: Schulter
	65	75-80	100			A	R	C	R	Ø C
	20/-50/	15.5-33.5	14.00-30.00	**EMX-SL 43**	75	20	70	20	40	15
				EMX-SL 45		25	150	40	60	20
				EMX-SL 45		50	100	40	60	20
	25/-65/	17.5-50.5	16.00-40.00	**EMX-SL 47**	75	25	250	50	80	35
				EMX-SL 47		50	150	50	80	35
				EMX-SL 51		50	250	90	120	55
				EMX-SL 51		100	150	90	120	55
	35/-65/	20.5-50.5	18.00-40.00	**EMX-SL 53**	85	50	300	90	140	60
				EMX-SL 53		100	200	90	140	60
				EMX-SL 71		130	180	100	150	70
				EMX-SL 71		170	140	100	150	70
	45/-65/	29.5-50.5	27.00-40.00	**EMX-SL 57**	85	60	400	90	180	65
				EMX-SL 57		120	250	90	180	65
	55/-65/	37.25-50.5	33.00-40.00	**EMX-SL 61**	85	60	480	100	220	70
				EMX-SL 61		120	250	100	220	70
	45/-65/	29.5-50.5	27.00-40.00	**EMX-SL 75**	85			100	140	
		37.25-50.5	36.00-40.00	**EMX-SL 85**				150	200	

NOTREPARATUR VON AUßEN

Reparaturkörper für Radialreifen

- Reparaturen geplatzter Reifen von außen sind lediglich NOTREPARATUREN.
- Nach Verwendung darf die Rollgeschwindigkeit max. 80 km/h max. 80 km lang betragen.
- Sobald möglich muss der Reifen von einem Fachmann abgezogen werden, der den Zustand überprüft und die endgültige Reparatur vornimmt.
- Nicht für Reifen mit Geschwindigkeitsindex H,V oder Z.
- Für kleine Einstiche bis max. 6 mm.



65410-67

Reparaturkit mit:
-1 T-Einsatz 15-227
-1 T-Reibahle 15-225
-30 Körper, L = 100 mm
- 1 Dose Lösungsmittel OPALE 250 ml









Lösungsmittel Seite 129

Verwenden Sie die Kaltlösung **OPALE** oder **JADE**.

	15-280	15-281	15-206
Menge pro Packung	60	30	50
Fahrzeug- und Reifentyp	PKW Radialreifen	LKW Radialreifen	LKW Diagonalreifen
Länge (mm)	100	180	180

Werkzeug













15-224	15-225	15-227	15-231	15-230	15-232
Einführwerkzeug T-Griff, offenes Öhr	Reifen Fräse T-Griff	Ahle mit T-Griff Einführwerkzeug T-Griff, Schlitzöhr	Einführwerkzeug LKW Metall, T-Griff, Schlitzöhr	Ersatznadel für 15-231	Vorstecher mit T-Griff

Artikelsuffix: Körper + Kit = je Packung Werkzeug = pro Einheit

LÖSUNGSMITTEL UND PINSEL

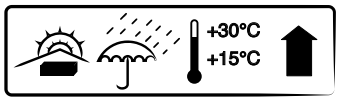
(*) Pinseldeckel 66381-67
für Dose 235 ml bestellen.
(**) Pinseldeckel 66382-67
für Dose 945 ml bestellen.
• Ablaufdatum **JADE**:
2 Jahre nach Herstelldatum.
• Lösung vor Gebrauch schütteln.

JADE: Chem. Vulkanisierlösung

für SR, SRR, SD, SD-GC, PRF, TRP und Reparaturkörper





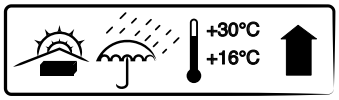


66310-67 SDB	66311-67 SDB	66312-67 SDB
235 ml Dose (*)	945 ml Dose (**)	945 ml Dose (**) Kombi Dose 235 ml 66310-67 + Pinsel 66381-67

BLACK-CEMENT: Heißlösungsmittel für 100 bis 160°C

für S.R, SRR., SD, SD-GC und EMX-SL

(**) Pinseldeckel 66382-67
für Dose 945 ml bestellen.
• Ablaufdatum **BLACK CEMENT**:
3 Jahre nach Herstelldatum.
• Lösung vor Gebrauch schütteln.





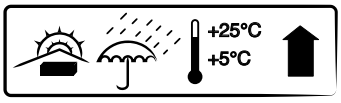

66210-67 SDB	66211-67 SDB
945 ml Dose (**)	5 l Kanister

KARAT: Heißlösungsmittel für 70 bis 105°C

für Gummi GRANITE

(**) Pinseldeckel 66382-67
für Dose 945 ml bestellen.
• Ablaufdatum **KARAT**:
18 Monate nach Herstelldatum.
• Lösung vor Gebrauch schütteln.





66059-67 945 ml Dose (**) SDB

Lösungsmittelpinsel






66381-67	66382-67	60038-67	65076-67	67223-67	65864-67
Pinseldeckel für 235 ml Dose JADE und QUARTZ	Pinseldeckel für 945 ml Dose JADE, QUARTZ und BLACK CEMENT	Flacher Pinsel, B = 40 mm, L = 210 mm	Flacher Pinsel, B = 65 mm, L = 225 mm	Leere Dose + Lösungsmittelpinsel	Runder Pinsel, Ø = 32 mm, L = 330 mm

Artikelsuffix: -67 = pro Packung

REPARATURZUBEHÖR

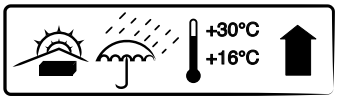
Chemischer Aufrauer







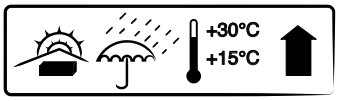
• Ablaufdatum des chem. Aufrauers: 5 Jahre nach Herstelldatum.
• Ablaufdatum der Sprühdose chem. Aufrauer: 4 Jahre nach Herstelldatum.



66215-67 66215-68 SDB	66216-67 SDB	66217-67 SDB
Chem. Aufrauer 945 ml	Chem. Aufrauer 5 l	Sprühdose chem. Aufrauer 438 ml

Versiegelung / Abdichtung

• Ablaufdatum:
1 Jahre nach Herstelldatum.





66371-67 SDB

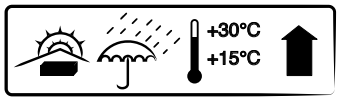
Produkt für Versiegelung / Abdichtung des Bereichs um die Reparaturstelle - 235 ml

Lecksuchspray





• Konzentrat, mit Wasser verdünnbar.
• Ablaufdatum: 5 Jahre nach Herstelldatum.



66372-67 SDB	66373-67
Lecksuchspray 945 ml	Leere Sprühflasche für Lecksuchspray 600 ml

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit -68 = je 10

GUMMI

		Beschreibung	Gewicht (kg)	Abm. (mm)	Verwendbarkeit nach Herstelldatum	Verwendung und Lösungsmittel	Lager temperatur
	**66326-67** SDB	Selbst vulkanisierendes Bindegummi	5	Dicke 0,8 x B 250 x L. 7000	2 Jahre	mit JADE	+30°C +15°C
	**66321-67** SDB	Heiß-Bindegummi	5	Dicke 1,15 x B 500 x L. 6350	1 Jahre	Heiß: >100°C mit BLACK CEMENT	+30°C +15°C
	**66322-67** SDB	Heiß-Rubber	2,5	Dicke 1,15 x B 250 x L. 7000	1 Jahre	Heiß: >100°C mit BLACK CEMENT	+25°C +15°C
	**66323-67** SDB	Extruderschnur	6,8	Ø 8	9 Monate	Heiß: >100°C mit BLACK CEMENT	+30°C +15°C
	**66324-67** SDB	Extruderschnur	12	Ø 8	9 Monate	Heiß: >100°C mit BLACK CEMENT	+30°C +15°C
	**66060-67** SDB	GRANITE: Bindegummi und Rubber	2 x 2,5	Dicke 1.3, B 160	16 Monate	mit KARAT	+25°C +15°C
	**65834-67** SDB	Talkum (Streudose)	0,640	-	-	-	

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

MATERIAL FÜR DIE GUMMIBEARBEITUNG

Handextruder

Lieferung ohne Kompensator.





	67478-67	65761-67
Modell	750 W	1600 W (Profiausf. Bau)
Heizung	elektrisch 230 V	elektrisch 230 V
Motor	pneumatisch	elektrisch 230 V
Reg. über Thermostat	0 bis 120 °C	0 bis 120 °C
Gummidurchsatz (kg/h)	18	40
Gewicht (kg)	3,8	7



67479-67 Kompensator

Gummimischer MELMA für LKW und Bau



67283-67

Robustes Stahlgehäuse mit zwei Walzen, davon eine in unterschiedlichen Abständen beweglich.
Die zwei Walzen haben denselben Durchmesser, drehen aber unterschiedlich schnell. So entsteht Friktion zusätzlich zum Walzvorgang.
Er hat eine Sicherheitsstange, die die Drehrichtung umdreht und die hintere Walze automatisch anhebt.
Diese kann zwecks Reinigung um 100° angehoben werden.
Eigenschaften: Parallelgetriebe 0,55 KW, 230/380 V. Walzengeschw.: vorn 19 T/mn, hinten 23 T/mn.
Walzendurchmesser 55 mm auf Nadellager, Arbeitsbreite 180 mm.
Abstand einstellbar von 0,1 bis 2 mm -
Maße: L 68 x B 31 x H 23 cm. - Gewicht: 55 kg

Thermometer



67494-67

Thermometer für 2 Temperaturen in °C oder °F.
Ideal für Thermoelemente.
- Hinterleuchtung
- Stoßsicherung
- Messbereich: -50 bis + 1300 °C
- 1 Batt. 9V Typ 6LR61 oder 6LRF22 (mitgel.)
- Maße: 173 x 60,5 x 38 mm







67493-67	67495-67	67496-67
Starre Sonde 30 cm	Flache Aufnahme	10 m Thermoelement-Spule

Heizplatte



60880-67

Heizplatte für Rohgummi, 230 V, 0,31 Kw
-Maße: 205 x 515 mm
Heiztemperatur: 85°C

REIHE slime

Dichtfluid für Notreparaturen

(auch präventiv als Berstschutz bis 80 km/h)

Alle Informationen auf:
www.slime.com

- Der Präventiv-Berstschutz SLIME hilft beim Abdichten von Schäden:
  - bis Ø 3 mm max. an Luftkammerreifen
  - bis Ø 6 mm max. an Tubeless-Reifen
- SLIME dichtet Reifenschäden auf der LAUFFLÄCHE des Reifens ab.
  Der entweichende Druck schiebt das Mittel in die Perforierung, wodurch augenblicklich die Dichtung entsteht.
- Mit Wasser abwaschbar, nicht toxisch.
- Wirksam über die gesamte Lebensdauer des Reifens.
- Präventiv eingesetzt hält SLIME bis zu 80 km/h.
- Bei Notreparaturen, wenn ein Reifen an der Lauffläche geplatzt ist, sollten 130 km/h nicht überschritten werden. Sobald möglich muss der Reifen von einem Fachmann abgezogen werden, der den Zustand überprüft und die endgültige Reparatur vornimmt.
  Nicht für Reparaturen an den Reifenflanken verwenden.
- Nicht präventiv einsetzen, wenn der Reifen einen Drucksensor hat.
- Ablaufdatum: 5 Jahre. Lebensdauer des Mittels im Reifen: 2 Jahre.
- Einsatztemperatur -30 bis +80°C.

Fibro-Seal™

Verkauf im 6er Pack.



S10015	S10016	SDS50030IN	S10031
Für Luftkammern VELO 237 ml	Für Tubeless MOTO 237 ml	UNIVERSEL Für Tubeless oder Ersatz für Kompressor-Kit SMART REPAIR - 473 ml	UNIVERSEL und OFF ROAD Für Tubeless 946 ml

Menge des Mittels pro Reifen (ml)			
(1) Tubeless Schäden bis max. Ø 6 mm (2) Luftkammer Schäden bis max. Ø 3 mm			
		(1)	(2)
	Fahrrad		118
	Motorrad	237	
	Scooter	237	237
	Cross-Bike		237
	Schiebekarre	237	237
	Auto Anhänger	473	
	4 x 4 / SUV Pick-Up	592	
	Golfmobil	592	
	Rasenmäher	710	710
	Quad	710	

Präventiver Berstschutz

bis 80 km/h

Schutzbrille tragen.

SDSB5GIN	S10133
Für Tubeless 18,9 l Kanister Gewicht 22,4 kg Maße: 29,5 x 29,5 x 35,5 cm	"OTR PRO" 220 l Kanister. Für die Nutzung der Pumpe SBAP mit diesem Kanister Pumpenerw. SBAPE bestellen.
bis 80 km/h	





SBAP

Pumpe für Kanister SDSB5GIN
Maße: 64 x 8 x 14 cm.
Gewicht 1,3 kg.
Pumpe voreinstellbar je nach Menge des in den Reifen zu gebenden Mittels.



1- Ventil sitzt auf der oberen Hälfte des Reifens.
2- Das Stichobjekt herausziehen (falls möglich).
3- Ventilmechanismus mit dem Werkzeug im Deckel des Mittels herausnehmen.
4- Die Luft muss vollständig aus dem Reifen gelassen werden.
5- Setzen Sie den Schlauch auf die Ventilspitze und füllen Sie das Mittel ein.
6- Ventilmechanismus wieder aufschrauben.
7- Reifen befüllen.
8- 300 m rollen, stoppen und Dichtheit prüfen.

Artikelsuffix: pro Einheit

REIHE slime

Nutzungstabelle

Rechensimulator auf:
www.slime.com



PRÄVENTION:
Gesamthöhe ("h" cm) x Reifenbreite ("W" cm) x 0,55 = erforderliche Produktmente (ml)

REPARATUR:
Gesamthöhe ("h" cm) x Reifenbreite ("W" cm) x 0,3 = erforderliche Produktmente (ml)

	Reifengröße	Benötigte Menge (ml) Prävention	Reparatur
4"	200x50 - 4	332	181
	260x85 - 4	777	424
	380x90 - 4	1 642	896
	3.00 - 4	106	58
	4.00 - 4	170	93
5"	11 - 4	507	277
	13 - 5	692	377
6"	3.50 - 6	161	88
	4.00 - 6	199	108
	4.10 - 6	207	113
	6 - 6	383	209
	13x5 - 6	738	403
	13x6.5 - 6	876	478
	15x6 - 6	958	523
8"	3.00 - 8	149	81
	3.50 - 8	186	102
	4.00 - 8	227	124
	5.00 - 8	319	174
	125/70 - 8	260	142
	150/75 - 8	353	193
	180/70 - 8	451	246
	16x6,5 - 8	1 192	650
	18x7 - 8	1 405	766
	18x8,5 - 8	1 597	871
	18x9,5 - 8	1 725	941
	20x8 - 8	1 703	929
	20x10 - 8	1 987	1 084
	21x7 - 8	1 639	894
	21x12 - 8	2 385	1 301
9"	6 - 9	447	244
	200/75 - 9	581	317
	20x11 - 9	2 200	1 200
	21x7 - 9	1 714	935
10"	4.00 - 10	255	139
	5.00 - 10	355	194
	6.50 - 10	530	289
	7.50 - 10	665	363
	9.00 - 10	894	488
	18x11 - 10	2 044	1 115
	20x8 - 10	1 845	1 006
	20x10 - 10	2 129	1 161
	22x8 - 10	2 030	1 107
	22x11 - 10	2 498	1 363
	23x9 - 10	2 285	1 246
12"	3.50 - 12	236	129
	4.00 - 12	284	155
	5.00 - 12	390	213
	5.70 - 12	473	258
	6.00 - 12	511	279
	6.50/80 - 12	517	282
	7.00 - 12	646	352
	8.00 - 12	795	434
	8.50 - 12	875	477
	10/80 - 12	994	542
	250/75 - 12	935	510
	10 - 12	1 135	619
	11 - 65	1 027	560
	23x8.5 - 12	2 367	1 291
	23x9.5 - 12	2 530	1 380
	23x10.5 - 12	2 693	1 469
	23x12 - 12	2 938	1 603
	27x10 - 12	3 066	1 672
14"	4.50 - 14	367	200
	5.00 - 14	426	232
15"	4.00 - 15	326	178
	5.00 - 15	444	242
	6.50 - 15	646	352
	6.5/80 - 15	586	320
	14.5 - 15	2 264	1 235
	7.50 - 15	798	435
	8.25 - 15	922	503
	10 - 15	1 242	677
	27x8,5 - 15	3 066	1 672
	27x10 - 15	3 353	1 829
	28x9 - 15	3 279	1 788
	31x11,5 - 15	4 180	2 280
15,3"	10/75 - 15,3	1 075	586
	11.5/80 - 15,3	1 375	750
	12.5/80 - 15,3	1 566	854
16"	4.50 - 16	399	218
	5.00 - 16	461	252
	5.50 - 16	527	287
	6.00 - 16	596	325
	6.50 - 16	669	365
	7.50 - 16	825	450
	8.50 - 16	995	543
	9.00 - 16	1 086	592
	10.00 - 16	1 277	697
	11.00 - 16	1 483	809
	10.5/65 - 16	1 105	603
	275/65 - 16	1 155	630
	320/65 - 16	1 447	790
	260/70 - 16	1 102	601
	280/70 - 16	1 230	671
	9/75 - 16	942	514
	13/75 - 16	1 638	893
	250/80 - 16	1 109	605
	8 - 16	908	495
	9.5 - 16	1 180	644
16,5"	10 - 16,5	1 295	706
18"	7x7,5 - 18	820	447
	10,5/80 - 18	1 297	707
	250/80 - 18	1 179	643
	275/80 - 18	1 357	740
	335/80 - 18	1 830	998
	12.5/80 - 18	1 685	919
	14.5/80 - 18	2 120	1 156
	15/70 - 18	2 076	1 132
	280/70 - 18	1 308	713
	325/70 - 18	1 631	889
	365/70 - 18	1 944	1 060
	275/65 - 18	1 232	672
	320/65 - 18	1 537	838
	335/65 - 18	1 645	897
	340/65 - 18	1 682	917
	13/65 - 18	1 610	878
	355/60 - 18	1 724	941
	10.5 - 18	1 453	793
	12.5 - 18	1 907	1 040
19" / 19,5"	4 - 19	383	209
	6 - 19	660	360
	18 - 19,5	3 545	1 934
20" / 20,5"	6.50 - 20	761	415
	7.50 - 20	931	508
	8.00 - 20	1 022	557
	8.25 - 20	1 069	583
	9.00 - 20	1 214	662
	10.00 - 20	1 419	774
	11.00 - 20	1 639	894
	11/80 - 20	1 468	801
	12.00 - 20	1 874	1 022
	14.00 - 20	2 385	1 301
	16.00 - 20	2 952	1 610
	425/95 - 20	3 075	1 677
	10.5 - 20	1 528	833
	12.5 - 20	1 996	1 089
	14.5 - 20	2 521	1 375
	11.2 - 20	1 685	919
	12.4 - 20	1 971	1 075
	260/80 - 20	1 321	721
	275/80 - 20	1 434	782
	335/80 - 20	1 924	1 049
	13/80 - 20	1 882	1 027
	355/80 - 20	2 101	1 146
	365/80 - 20	2 192	1 196
	340/75 - 20	1 904	1 038
	375/75 - 20	2 208	1 204
	425/75 - 20	2 678	1 461
	16/70 - 20	2 407	1 313
	280/70 - 20	1 386	756
	300/70 - 20	1 531	835
	320/70 - 20	1 683	918
	360/70 - 20	2 004	1 093
	380/70 - 20	2 174	1 186
	405/70 - 20	2 395	1 306
	420/65 - 20	2 435	1 328
	24 - 20,5	5 834	3 182
	525/65 - 20,5	3 474	1 895
22,5"	10 - 22,5	1 508	823
	315/80 - 22,5	1 863	1 016
	15 - 22,5	2 794	1 524
	18 - 22,5	3 736	2 038
	500/60 - 22,5	3 222	1 757
	550/60 - 22,5	3 725	2 032
	600/40 - 22,5	3 470	1 893
	700/40 - 22,5	4 356	2 376
24"	8.3 - 24	1 196	652
	9.5 - 24	1 450	791
	11.2 - 24	1 844	1 006
	12.4 - 24	2 147	1 171
	13.6 - 24	2 471	1 348
	14.9 - 24	2 844	1 552
	16.9 - 24	3 466	1 891
	11.00 - 24	1 795	979
	12.00 - 24	2 044	1 115
	13.00 - 24	2 306	1 258
	14.00 - 24	2 583	1 409
	385/95 - 24	2 840	1 549
	15.00 - 24	2 874	1 568
	17/80 - 24	3 089	1 685
	16.00 - 24	3 179	1 734
	280/85 - 24	1 672	912
	320/85 - 24	2 030	1 107
	340/85 - 24	2 221	1 211
	380/85 - 24	2 624	1 431
	420/85 - 24	3 058	1 668
	375/75 - 24	2 417	1 319
	420/75 - 24	2 863	1 562
	500/75 - 24	3 739	2 039
	320/70 - 24	1 861	1 015
	360/70 - 24	2 205	1 203
	380/70 - 24	2 386	1 301
	420/70 - 24	2 766	1 509
	445/70 - 24	3 017	1 646
	455/70 - 24	3 120	1 702
	480/70 - 24	3 383	1 846
	495/70 - 24	3 546	1 934
	555/70 - 24	4 233	2 309
	420/65 - 24	2 669	1 456
	440/65 - 24	2 859	1 560
	480/65 - 24	3 257	1 776
	540/65 - 24	3 895	2 125
25"	12.00 - 25	2 086	1 138
	13.00 - 25	2 353	1 283
	14.00 - 25	2 633	1 436
	385/95 - 25	2 894	1 578
	395/80 - 25	2 753	1 501
	16.00 - 25	3 236	1 765
	445/95 - 25	3 624	1 976
	18.00 - 25	3 896	2 125
	505/95 - 25	4 429	2 416
	21.00 - 25	4 993	2 723
	575/95 - 25	5 463	2 980
	15.5 - 25	3 080	1 680
	17.5 - 25	3 726	2 032
	445/80 - 25	3 297	1 798
	20.5 - 25	4 801	2 619
	525/80 - 25	4 259	2 323
	23.5 - 25	6 004	3 275
	605/80 - 25	5 334	2 909
	555/70 - 25	4 310	2 351
	625/70 - 25	5 191	2 831
	705/70 - 25	6 289	3 431
	755/70 - 25	7 026	3 832
	25/65 - 25	5 101	2 782
	30/65 - 25	6 813	3 716
	750/65 - 25	6 641	3 623
	26.5 - 25	7 335	4 001
	670/80 - 25	6 290	3 431
	29.5 - 25	8 793	4 796
	1000/50 - 25	8 993	4 905
26"	14.9 - 26	2 950	1 609
	16.9 - 26	3 586	1 956
	18.4 - 26	4 100	2 236
	23.1 - 26	5 918	3 228
	28.1 - 26	8 196	4 471
	520/75 - 26	4 120	2 247
	620/75 - 26	5 423	2 958
	480/70 - 26	3 518	1 919
	520/70 - 26	3 971	2 166
	580/70 - 26	4 697	2 562
	620/70 - 26	5 212	2 843
	540/65 - 26	4 046	2 207
	750/65 - 26	6 746	3 680
28"	9.5 - 28	1 584	864
	11.2 - 28	2 003	1 093
	12.4 - 28	2 323	1 267
	13.6 - 28	2 664	1 453
	14.9 - 28	3 056	1 667
	16.9 - 28	3 706	2 021
	320/85 - 28	2 209	1 205
	340/85 - 28	2 411	1 315
	380/85 - 28	2 837	1 547
	420/85 - 28	3 292	1 796
	420/75 - 28	3 098	1 690
	360/70 - 28	2 406	1 312
	380/70 - 28	2 598	1 417
	420/70 - 28	3 001	1 637
	480/70 - 28	3 652	1 992
	600/70 - 28	5 119	2 792
	420/65 - 28	2 904	1 584
	440/65 - 28	3 105	1 694
	480/65 - 28	3 525	1 923
	540/65 - 28	4 197	2 289
	600/65 - 28	4 921	2 684
29"	26.5 - 29	7 711	4 206
	29.5 - 29	9 212	5 025
	30/65 - 29	7 239	3 948
	33.25 - 29	11 267	6 146
30"	14.9 - 30	3 162	1 725
	16.9 - 30	3 826	2 087
	18.4 - 30	4 361	2 379
	420/85 - 30	3 410	1 860
	480/75 - 30	3 912	2 134
	520/75 - 30	4 410	2 406
	620/75 - 30	5 770	3 147
	420/70 - 30	3 119	1 701
	480/70 - 30	3 786	2 065
	520/70 - 30	4 261	2 324
	600/70 - 30	5 287	2 884
	540/65 - 30	4 348	2 372
30,5"	600/60 - 30,5	4 933	2 690
	700/50 - 30,5	5 678	3 097
	750/60 - 30,5	6 908	3 768
	800/45 - 30,5	6 577	3 587
	850/50 - 30,5	7 595	4 143
32"	8.3 - 32	1 431	781
	9.5 - 32	1 719	938
	11.2 - 32	2 162	1 179
	12.4 - 32	2 499	1 363
	24.5 - 32	7 042	3 841
	30.5 - 32	10 065	5 490
	230/95 - 32	1 581	862
	270/95 - 32	1 969	1 074
	650/75 - 32	6 391	3 486
	680/75 - 32	6 855	3 739
	800/60 - 32	7 800	4 255
	900/55 - 32	8 924	4 868
	1050/50 - 32	10 758	5 868
33"	18.00 - 33	4 407	2 404
	33.5 - 33	11 887	6 484
	35.00/65 - 33	9 749	5 318
34"	14.9 - 34	3 373	1 840
	16.9 - 34	4 066	2 218
	18.4 - 34	4 623	2 521
	320/85 - 34	2 477	1 351
	420/85 - 34	3 644	1 988
	460/85 - 34	4 163	2 271
	520/75 - 34	4 701	2 564
	620/75 - 34	6 116	3 336
	650/75 - 34	6 573	3 585
	710/75 - 34	7 531	4 108
	480/70 - 34	4 054	2 211
	520/70 - 34	4 552	2 483
	540/65 - 34	4 650	2 536
	600/65 - 34	5 424	2 958
35"	21.00 - 35	5 738	3 130
	33.25 - 35	11 975	6 532
	37.25 - 35	14 473	7 895
	29.5 - 35	9 840	5 367
36"	8.3 - 36	1 549	845
	9.5 - 36	1 854	1 011
	11.2 - 36	2 321	1 266
	12.4 - 36	2 675	1 459
	13.6 - 36	3 050	1 664
	210/95 - 36	1 517	827
	230/95 - 36	1 710	932
	270/95 - 36	2 120	1 156
38"	11.2 - 38	2 400	1 309
	12.4 - 38	2 763	1 507
	13.6 - 38	3 146	1 716
	14.9 - 38	3 585	1 955
	16.9 - 38	4 306	2 349
	18.4 - 38	4 884	2 664
	20.8 - 38	5 875	3 205
	15.5 - 38	3 795	2 070
	270/95 - 38	2 195	1 197
	420/85 - 38	3 879	2 116
	460/85 - 38	4 420	2 411
	520/85 - 38	5 289	2 885
	650/85 - 38	7 401	4 037
	540/75 - 38	5 272	2 876
	480/70 - 38	4 322	2 358
	520/70 - 38	4 843	2 641
	580/70 - 38	5 669	3 092
	620/70 - 38	6 251	3 410
	710/70 - 38	7 651	4 173
	540/65 - 38	4 952	2 701
	600/65 - 38	5 759	3 141
	650/65 - 38	6 471	3 530
39"	37.5 - 39	15 169	8 274
	40.5/75 - 39	14 335	7 819
	40/65 - 39	12 916	7 045
40"	49.5 - 40	1 989	1 085
	180/95 - 40	1 344	733
	230/95 - 40	1 838	1 003
42"	11.3 - 42	2 559	1 396
	18.4 - 42	5 145	2 806
	20.8 - 42	6 170	3 366
	620/70 - 42	6 598	3 599
	650/65 - 42	6 835	3 728
	710/70 - 42	8 047	4 390
44"	8.3 - 44	1 785	974
	9.5 - 44	2 124	1 158
	11.2 - 44	2 639	1 439
	210/95 - 44	1 752	955
	230/95 - 44	1 967	1 073
	270/95 - 44	2 421	1 321
45"	45 - 65	16 527	9 014
46"	12.4 - 46	3 115	1 699
	14.9 - 46	4 008	2 186
	18.4 - 46	5 406	2 949
	420/80 - 46	4 251	2 319
	520/85 - 46	5 870	3 202
	300/95 - 46	2 868	1 565
48"	13.6 - 48	3 629	1 979
	230/95 - 48	2 095	1 143
	270/95 - 48	2 572	1 403
49"	24 - 49	8 261	4 506
	27 - 49	9 868	5 383
52"	300/95 - 48	2 952	1 610
54"	270/95 - 54	2 799	1 527
	320/90 - 54	3 428	1 870
57"	40 - 57	19 445	10 606
	46/90 - 57	22 819	12 447
	60/80 - 57	32 574	17 768
63"	55/80 - 63	29 469	16 074

SCHRADER
Den Druck im Griff

REIHE slime

Tragbare Kits für Notreparaturen und zum Nachfüllen von Tubeless-Reifen

Schnelle Reparatur eines geplatzten Reifens ohne Demontage, kein Warten auf Pannenhelfer

Alle Informationen auf:
www.slime.com

- SLIME dichtet Reifenschäden bis max. Ø 6 mm an Tubeless-Reifen ab.
- SLIME dichtet Reifenschäden auf der **LAUFFLÄCHE** des Reifens ab.
  Der entweichende Druck schiebt das Mittel in die Perforierung, wodurch augenblicklich die Dichtung entsteht.
- Mit Wasser abwaschbar, nicht toxisch .
- Wirksam über die gesamte Lebensdauer des Reifens .
- Bei Notreparaturen, wenn ein Reifen an der Lauffläche geplatzt ist, sollten 130 km/h nicht überschritten werden. Sobald möglich muss der Reifen von einem Fachmann abgezogen werden, der den Zustand überprüft und die endgültige Reparatur vornimmt. Nicht für Reparaturen an den Reifenflanken verwenden.
- **Bei einem Drucksensor im Reifen schreibt Schrader den systematischen Austausch dieses Sensors vor.**
- Ablaufdatum : 5 Jahre. Lebensdauer des Mittels im Reifen: 2 Jahre.
- Einsatztemperatur -30 bis +80°C.

Fibro-Seal™



SDB



SDB



SDB

CRK0305IN	S50053	S50058
Kompressor-Kit **SMART REPAIR** Inhalt: - 1 473-Kanister Dichtfluid Art. SDS-500-IN - 1 Kompressor 12 V - 1 Sortierbox - Zubehör Maße: 22 x 8 x 17 cm. Gewicht: 1,4 kg	Kompressor-Kit **SAFETY REPAIR** automatisch: Reparatur und Befüllen mit nur einem Knopf. Inhalt: - 1 Kartusche mit 473 ml Dichtfluid Art.. 10100 - 1 Kompressor 12 V mit eingebauter LED Lampe - 1 Transportbox - Zubehör Maße: 23 x 10 x 25,5 cm. Gewicht: 2,2 kg	Kompressor-Kit **POWER REPAIR** Großreifen Inhalt: - 1 Kanister mit 592 ml Dichtfluid - 1 Kompressor 12 V mit Schlauch L= 7,4 m mit eingebauter LED Lampe - 1 Transporttasche - Zubehör Erh: Ersatzkanister: Art. SDS-500-IN (473 ml) oder 10031 (946 ml) Maße: 34 x 12 x 28,5 cm. Gewicht: 4,2 kg



SDB

S10100 Ersatzkartusche für Kompressor Safety Repair 473 ml

SDB

S50024
Kompressor-Kit **MOTO REPAIR** Inhalt: - 1 Kanister mit 237 ml Dichtfluid Art. 10016 - 1 Kompressor 12 V - 1 Transportbox - 1 Zubehörtasche - 1 Druckmesser in Stiftform Maße: 17 x 8 x 17 cm. Gewicht: 1 kg



Artikelsuffix: pro Einheit

Notreparatur und Nachfüllen

Schnelle Reparatur eines geplatzen Reifens ohne Demontage, kein Warten auf Pannenhelfer

Alle Informationen auf:
www.slime.com

- QUICK SPAIR dichtet Reifenschäden bis max. Ø 4,7 mm an Tubeless-Reifen ab.
- Mit QUICK SPAIR werden Schäden abgedichtet und Reifen befüllt.
- Mit Wasser abwaschbar, nicht brennbar .
- Nach Notreparaturen sollten 130 km/h nicht überschritten werden. Sobald möglich muss der Reifen von einem Fachmann abgezogen werden, der den Zustand überprüft und die endgültige Reparatur vornimmt.
- Falls der Reifen einen Drucksensor hat, Funktion überprüfen.
- Ablaufdatum des Sprays vor Nutzung: 5 Jahre.
- Einsatztemperatur -30 bis +80°C.



SDB

S60100 **«Quick Repair»**
Spray 416 ml für Notreparaturen der Standard Tubeless



Artikelsuffix: pro Einheit

EIN BEACHTLICHES ANGEBOT

Schrader bietet professionelle, auf die Bedarfe der Kundschaft zugeschnittene Materialien, Schulungen für Reparaturprofis, der Pneumatiktechniker in Industrie, Bergbau und die Umsetzung schlüsselfertiger Lösungen .... je nach zu reparierendem Reifenmodell bis 63"und abhängig vom Reparaturtyp, geplatzter oder beschädigter Reifen:

- Werkzeug zur Behandlung von Schäden
- Halter und Reifenspreizer
- Vulkanisier- und Spezialgeräte



SICHERHEIT

- Bei der Reparatur empfiehlt sich das Tragen von Schutzbrillen und -handschuhen, Sicherheitsschuhen und Schallschutzhelm.
- Betriebsanleitung beachten

REPARATURWERKZEUG UND VULKANISIERMATERIAL





REPARATURWERKZEUG

- Technische Unterstützung und Schulung 140
- Pneumatische Schleifer, Aufsätze und Werkzeughalter 141
- Werkzeug zur Bearbeitung und Zubehör 144
- Elektrische Bürstmaschinen und Zubehör 152
- Persönliche Schutzausrüstung (PSA) 153
- Drucklufthammer und Sauger 154
- Handwerkzeug 155
- Brennstempel 157
- Reifenspreizer, Werkzeugwagen und Saugsystem 158
- Kombigerät Heben-Spreizen 159

VULKANISIERGERÄTE

- Präsentation 161
- Presse M50 162
- VULCASCHRAD mit Elementen 163
- Vulkanisiergerät VSM: Materialauswahl 165
- VSM 150 166
- VSM 200 167
- VSM 204 168
- VSM 208 169
- Elemente für VSM 150-200-204-208 170

TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG UND SCHULUNG

Schulungen bei Schrader oder auf der Baustelle.



Unser SCHULUNGSZENTRUM wurde ins Leben gerufen, um unseren Kunden die nötigen Fertigkeiten für die Benutzung der Schrader Produkte zu vermitteln.Dies gilt insbesondere für Kalt- und Heißreparaturen von Reifen an PKW, Kleintransportern, LKW, Agrar- und Baumaschinen, ...

Unser Schulungszentrum ist im Sinne der Berufsausbildung zugelassen.

Zulassungsnr.: 43 25 01928 25.

Zwecks Anmeldung wenden Sie sich an unser Vertriebsteam.









Technische Lehrgänge:

Zielgruppe:

Personal, das in einem Reifenhandel oder einer unabhängigen Reparaturwerkstatt eine Position besetzt, für die erweiterte Kenntnisse in Sachen Reparatur und der verschiedenen Verfahren erforderlich sind.

Stufe 1, REPARATUR VON PKW-/LKW-REIFEN

Ziel:

- Kenntnisse in der Kalt- und Heißreparatur von PKW- und LKW-Reifen
- Aneignung der unterschiedlichen Reparaturverfahren; Kennenlernen des einzusetzenden Materials
- praktische Umsetzung in unseren Schulungszentren

Stufe 2, REPARATUR VON BAUFAHRZEUGREIFEN

Ziel:

- Kenntnisse in der Heißreparatur von Reifen von LKW, Agrar-, Stadt- und Baufahrzeugen
- Praktische Aneignung der unterschiedlichen Reparaturverfahren;
- Vermittlung konkreter Kenntnisse zu dem einzusetzenden Material
- Erlangen umfassender Autonomie bei der Reparatur
- Praktische Umsetzung in unseren Schulungszentre

PNEUMATISCHE SCHLEIFER UND WERKZEUGHALTER

• Abluftführung nach hinten über Schlaucheinheit mit Schalldämpfer.
• Hohe Leistung. • Regulierung über digitale Steuerung.
• Ergonomisch, kälteisoliert. • Sicherer Steuerhebel. • Drehbarer Versorgungsanschluss.
• Betriebsdruck 6,5 bar. Versorgung mit gefilterter und geölter Luft (s. Seite 105).
• Spezielle Öle auf Seite 184.
• Bedienungsanleitung beachten.

CE Die Schleifer entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

ARBEITEN AN STAHLKABELN



FÜR GEWERBLICHE NUTZUNG

Mit 6er Zange	66801-67
U/min	22 000
Leistung	253 watt (0.39hp)
Anschlussgewinde	3/8"
Luftverbrauch (l/min)	133
Geräuschpegel db(A)	103
Abm. (mm)	L175 x Ø 50
Gewicht (kg)	0.6



S 4788-1

Ersatzzange 6 mm mit Schlüssel für Schleifer 66801-67

ARBEITEN AN GUMMI

Schleifer und Spannfutter

Werkzeughalter für Spannfutter 10 mm







Empfohlen für das Anbringen von TRP.

	66799-67	66800-67
U/min	800	4000
Leistung	335.56 watt (0.45 hp)	291 watt (0.39 hp)
Anschlussgewinde	3/8"	3/8"
Luftverbrauch (l/min)	119	142
Geräuschpegel db(A)	95	101
Maße (mm)	L 200 x B 150 x ø 45	L 248 x Ø 50
Gewicht (kg)	1.34	1.06

65794-67	65795-67
Spannfutter mit Schlüssel 10 mm für 66800-67	Schnell-spannfutter 10 mm für 66800-67
65131-67	
Spannfutter-schlüssel 10 mm (Ersatz)	



65796-67

Zu- und Abluftschlauch, L = 74 cm

Schnellverschluss 65088-67 an den Schlauch anschließen.



65578-67

Schwenkbarer Anschluss 360°.
Schlauch bleibt gerade und wird nicht abgeknickt.
Bessere Handhabung und Nutzung von Pneumatikwerkzeug oder Handreifenfüllmesser.
Eingang: G 1/4 weiblich
Ausgang: G 1/4 männlich
Durchfluss: 0 bis 45 m3/h bei 7 bar

Werkzeughalter



	S 4310-1	60895-67	60893-67
Innengewinde	3/8"	M14	3/8"
Schaft (mm)	6	8	8
Zubehör		mit 1 Mutter	mit 1 Bundmutter

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

ARBEITEN AN GUMMI

- Aufsätze mit Sechskant-Kopf in **"Zoll" (Sechskant 11 mm)**.
- Gebräuchlich in Frankreich.

Schleifer und Spannfutter

- Spezielle Öle Seite 184.
- Schwenkbarer Anschluss Seite 106.

Schnellverschluss 65088-67 an den Schlauch anschließen.







66800-67	65307-67	65796-67
Schleifer 4000 U/min (s. techn. Eigenschaften Seite 141) Spannfutter extra bestellen	Schnellspannfutter Innengewinde 3/8" x 24 UNF für pneum. Schleifer max. 4000 U/min	Zu- und Abluftschlauch, L = 74 cm

Werkzeughalter weiblich



	65446-67	65818-67	65308-67	65447-67	65448-67
Achse (mm)	3	4,5	6	8	10
Zubehör	Mit Inbusschl. BTR	Mit Inbusschl. BTR	Mit Inbusschl. BTR	Mit Inbusschl. BTR	Mit Inbusschl. BTR
Zweck	Für Werkzeug Ø 3 mm	Für Werkzeug Ø 4,5 mm	Für Werkzeug Ø 6 mm	Für Werkzeug Ø 8 mm	Für Werkzeug Ø 10 mm

Werkzeughalter männlich

Für Bürstmaschine Seite 152









	65309-67	65310-67	65311-67	65312-67
Gewinde	3/8" x 24 UNF	3/8" x 24 UNF	M14	M14
Versatz (mm)	16	24	12	31
Zubehör	Mit 1 Mutter	Mit 2 Muttern	Mit 1 Mutter	Mit 1 Mutter

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

ARBEITEN AN GUMMI

Aufsätze mit Sechskant-Kopf, **"metrisch" (Sechskant. 12 mm)**.

Schleifer und Spannfutter

- Spezielle Öle Seite 184.
- Schwenkbarer Anschluss Seite 106.

Schnellverschluss 65088-67 an den Schlauch anschließen.







66800-67	67246-67	65796-67
Schleifer 4000 U/min (s. techn. Eigenschaften Seite 141) Spannfutter extra bestellen	Schnellspannfutter Innengewinde 3/8" x 24 UNF für pneum. Schleifer max. 4000 U/min	Zu- und Abluftschlauch, L = 74 cm

Werkzeughalter weiblich



	65476-67	65746-67	67250-67	65427-67	65428-67
Achse (mm)	3	4,5	6	8	10
Zubehör	Mit Inbusschl. BTR	Mit Inbusschl. BTR	Mit Inbusschl. BTR	Mit Inbusschl. BTR	Mit Inbusschl. BTR
Zweck	Für Werkzeug Ø 3 mm	Für Werkzeug Ø 4,5 mm	Für Werkzeug Ø 6 mm	Für Werkzeug Ø 8 mm	Für Werkzeug Ø 10 mm

Werkzeughalter männlich





	67248-67	67249-67
Gewinde	M10	3/8" x 24 UNF
Versatz (mm)	24,5	11
Zubehör	Mit 1 Mutter und 2 Scheiben	Mit 1 Mutter

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

RAU- UND ANDERES WERKZEUG FÜR GUMMI

				
Körnung:	Fein (GF) 60 oder 170	Mittel (GM) 36 oder 230	Grob (GG) 24 oder 330	Sehr grob (TGG) 16 oder 390

FÜR GEWERBLICHE NUTZUNG

MIT "FÜR GEWERBLICHE NUTZUNG" GEKENNZEICHNETE ARTIKEL = Wolframcarbid-Rauwerkzeug, dessen Besonderheit die einheitliche Verzahnung ist. Es besteht aus einem Trägerblech, das elektronisch mit einer bestimmten Anzahl Stahlkugeln beschichtet wurde (je nach Körnung). Diese Kugeln sind von einer "konischen Haube" aus Wolframcarbid überzogen, nach demselben Verfahren. Eine einheitliche und regelmäßige Verzahnung ermöglicht ein regelmäßigeres Aufrauen, eine bessere Belüftung, da weniger Gummi aufgeheizt und weniger Rauch freigesetzt wird.

- Das Rauwerkzeug dient dem Bürsten und Bearbeiten des Gummis.
- Arbeitsgeschwindigkeit: zwischen 1400 und 4500 U/min.
- Bei Verwendung dieses Materials empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille.

Konturscheiben





	60339-67	60340-67	60341-67	60342-67	60343-67	60344-67	60345-67	60346-67	60347-67
Körnung	60	36	16	60	36	16	60	36	16
Ø (mm)	50	50	50	76	76	76	102	102	102
Br. (mm)	25	25	25	32	32	32	38	38	38
Gewinde	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	Ø 14	Ø 14	Ø 14	Ø 14	Ø 14	Ø 14

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter S-4310-1
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65309-67 oder 65310-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67249-67

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter 60895-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65311-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67271-67

Werkzeughalter für Konturscheiben





	S-4310-1	60895-67
Gewinde	3/8''	M14
Ø Schaft	6	8

	65309-67	65310-67	65311-67
Gewinde	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF 8	M14
Versatz (mm)	16	21	11
6kant (mm)	11	11	11

67249-67	67271-67
3/8'' x 24 UNF	Ø 14
11	14
12	12

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

WERKZEUG ZUR BEARBEITUNG UND ZUBEHÖR

RAU- UND ANDERES WERKZEUG FÜR GUMMI

- Das Rauwerkzeug dient dem Bürsten und Bearbeiten des Gummis.
- Arbeitsgeschwindigkeit: zwischen 1400 und 4500 U/min.
- Bei Verwendung dieses Materials empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille.

Konturscheiben

HQ ★★★





	67620-67	S-4374-1	67621-67	S-4312-1	67622-67	67623-67	67624-67	67625-67
Körnung	TGG	GM	GF	TGG	GM	GF	TGG	GM
Ø (mm)	50	50	50	76	76	76	102	102
Br. (mm)	25	25	25	32	32	32	38	38
Gewinde	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	Ø 14	Ø 14	Ø 14	Ø 14	Ø 14

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter S-4310-1
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65309-67 oder 65310-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67249-67

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter 60895-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65311-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67271-67

Rauringe

HQ ★★★






	S-4311-1	S-4377-1	67631-67	67632-67	S-4786-1	67633-67	67634-67	67635-67
Körnung	TGG	GM	TGG	GM	TGG	GM	TGG	GM
Ø (mm)	50	50	50	50	50	50	50	50
Br. (mm)	7	7	10	10	13	13	19	19
Gewinde	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter S-4310-1
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65309-67 oder 65310-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67249-67

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter S-4310-1 oder 60893-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65311-67 oder 65310-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67249-67

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter S-4310-1 oder 60893-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65309-67 oder 65310-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67249-67

Werkzeughalter für Konturscheiben und Rauringe




	S-4310-1	60895-67	60893-67
Gewinde	3/8''	M14	3/8''
Ø Schaft	6	8	6

	65309-67	65310-67	65311-67	67249-67	67271-67
Gewinde	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF 8	3/8'' x 24 UNF 8	3/8'' x 24 UNF	Ø 14
Versatz (mm)	16	21	11	11	14
6kant (mm)	11	11	11	12	12

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

WERKZEUG ZUR BEARBEITUNG UND ZUBEHÖR

RAU- UND ANDERES WERKZEUG FÜR GUMMI

- Das Rauwerkzeug dient dem Bürsten und Bearbeiten des Gummis.
- Arbeitsgeschwindigkeit: zwischen 1400 und 4500 U/min.
- Bei Verwendung dieses Materials empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille.

Rauringe





	60348-67	60349-67	60350-67	60354-67	60355-67	60356-67	60357-67	60358-67	60359-67
Körnung	60	36	16	60	36	16	60	36	16
Ø (mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Br. (mm)	3,5	3,5	5	7	7	10	10	10	13
Gewinde	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter S-4310-1 oder 63893-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65309-67 oder 65310-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67249-67

Rauringe HQ



	66686-67	66687-67
Körnung	TGG	GM
Ø (mm)	108	108
Br. (mm)	10	10
Ø Loch (mm)	14	14

VERWENDEN SIE
- den konventionellen Werkzeughalter 60895-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65311-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67271-67

Rauzylinder HQ



	67629-67	67630-67	67650-67
Körnung	TGG	GG	GM
Ø (mm)	102	102	102
Br. (mm)	38	38	38
Ø Loch (mm)	14	14	14

VERWENDEN SIE
- den konventionellen Werkzeughalter 60895-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65311-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67271-67

Werkzeughalter für Rauringe




	S-4310-1	60895-67	60893-67
Gewinde	3/8''	M14	3/8''
Ø Schaft	6	8	6

	65309-67	65310-67	65311-67	67249-67	67271-67
Gewinde	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF 8	3/8'' x 24 UNF 8	3/8'' x 24 UNF	Ø 14
Versatz (mm)	16	21	11	11	14
6kant (mm)	11	11	11	12	12

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

WERKZEUG ZUR BEARBEITUNG UND ZUBEHÖR

RAU- UND ANDERES WERKZEUG FÜR GUMMI

- Das Rauwerkzeug dient dem Bürsten und Bearbeiten des Gummis.
- Arbeitsgeschwindigkeit: zwischen 1400 und 4500 U/min.
- Bei Verwendung dieses Materials empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille.

Raukegel HQ ★★★

FÜR GEWERBLICHE NUTZUNG





	67638-67	67641-67	67640-67	67639-67
Körnung	TGG	GM	TGG	GM
Ø (mm)	25	25	25	25
Br. (mm)	50	50	102	102
Gewinde	3/8'' X 24 UNF	3/8'' X 24 UNF	3/8'' X 24 UNF	3/8'' X 24 UNF

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter S-4310-1 oder 60893-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65309-67 oder 65310-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67249-67







	60366-67	60367-67	60368-67	60369-67	60370-67	60371-67	60372-67	60373-67	60374-67
Körnung	60	36	16	60	36	16	60	36	16
Ø (mm)	19	19	19	25	25	25	25	25	25
Br. (mm)	38	38	38	50	50	50	102	102	102
Gewinde	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter S-4310-1 oder 60893-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65309-67 oder 65310-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67249-67

Werkzeughalter für Raukegel und -zylinder



	S-4310-1	60895-67	60893-67
Gewinde	3/8''	M14	3/8''
Ø Schaft	6	8	6



	65309-67	65310-67	65311-67	67249-67	67271-67
Gewinde	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF 8	3/8'' x 24 UNF 8	3/8'' x 24 UNF	Ø 14
Versatz (mm)	16	21	11	11	14
6kant (mm)	11	11	11	12	12

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

RAU- UND ANDERES WERKZEUG MIT SCHAFT Ø 6 MM FÜR GUMMI

- Das Rauwerkzeug dient dem Bürsten und Bearbeiten des Gummis.
- Arbeitsgeschwindigkeit: zwischen 1400 und 4500 U/min.
- Bei Verwendung dieses Materials empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille.

Adapter für Werkzeuge mit 6mm Schaft




6	65308-67	67250-67
6kant (mm)	11	12
Achse (mm)	Aufnahme für konventionelles Schnellspannfutter	Aufnahme für metrisches Schnellspannfutter

Raukugeln




	66689-67	66688-67	60381-67	60382-67	60383-67
Körnung	TGG	GM	60	36	16
Ø (mm)	20	20	20	20	20
Ø Schaft (mm)	6	6	6	6	6

Spitzrauer




	60376-67	60377-67	60379-67	60380-67
Körnung	36	16	36	16
Ø (mm)	6	6	6	6
Lg. (mm)	65	65	102	102
Ø Schaft (mm)	6	6	6	6

Rauring



	67649-67
Körnung	GG
Ø (mm)	30
Br. (mm)	6
Ø Schaft (mm)	6

Gespitzter Raukegel



	S-4378-1
Ø (mm)	15
Lg. (mm)	35
Ø Schaft (mm)	6

Schleifkugel Keramik



	S-4394-1
Ø (mm)	40
Ø Schaft (mm)	6

- Schleifkugel besonders geeignet für das Aufrauen vor Anbringen eines PRP.
- Arbeitsgeschwindigkeit: zwischen 1400 und 4500 U/min.

Konische Fräser

- Dieses Werkzeug fräst den Einstich entlang des Kanals aus, insbesondere vor Anbringen der PRP.
- Arbeitsgeschwindigkeit: zwischen 1400 und 4500 U/min.
- Bei Verwendung dieses Materials empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille.



Konische Fräser	Ø (mm)	Ø Schaft
S-4946-1	3	3
65580-67	4,5	6
S-4947-1	6	6
65581-67	8	6
S-4954-1	10	8



6kant (mm)	Achse (mm)	3	4,5	6	8	10
11	Aufnahme für konventionelles Schnellspann-futter	65446-67	65818-67	65308-67	65447-67	65448-67
12	Aufnahme für metrisches Schnellspann-futter	65476-67	65746-67	67250-67	65427-67	65428-67

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

WERKZEUG ZUR BEARBEITUNG UND ZUBEHÖR

BÜRSTEN

- Bürsten das Gummi und reinigen aufgeraute Stellen oder Stahlkabel.
- Arbeitsgeschwindigkeit: zwischen 1400 und 4500 U/min.
- Bei Verwendung dieses Materials empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille.

Bürsten mit Schaft



	60884-67	60885-67
Ø (mm)	55	60
Dicke (mm)	8	20
Ø Schaft (mm)	6	6

In PVC eingefasste Bürsten mit Stahldraht

Weniger fliegende Späne.





	66124-67	66125-67
Ø (mm)	63	76
Dicke (mm)	8	8
Ø Schaft (mm)	6	6

6Kant-Werkzeughalter





6	65308-67	67250-67
6kant (mm)	11	12
Achse (mm)	Aufnahme für konventionelles Schnellspannfutter	Aufnahme für metrisches Schnellspannfutter

Bürsten für Gummi





HQ ★★★

FÜR GEWERBLICHE NUTZUNG

	S-4792-1	S-4370-1	S-4979-1
Beschreibung	Satz 2 Lagerschilde + 1 Scheibe	Satz 5 weiche Bürsten	Satz 5 harte Bürsten
Ø (mm)	45	70	70
Dicke (mm)		15/100e	35/100e
Ø Loch (mm)	10	10	10

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter S-4368-1
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67248-67

Werkzeughalter



	S-4368-1
Ø Schaft (mm)	6
Zubehör	1 Mutter + 2 Scheiben



	67248-67
Gewinde	M10
Versatz (mm)	24,5
6kant (mm)	12

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

WERKZEUG ZUR BEARBEITUNG UND ZUBEHÖR

Hohlmesser

- Diese Hohlmesser nehmen Gummi stückweise heraus - PKW + Bau.
- Arbeitsgeschwindigkeit: zwischen 1400 und 4500 U/min.
- Bei Verwendung dieses Materials empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille.

VERWENDEN SIE:
- den konventionellen Werkzeughalter 60893-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter 65309-67
- den Werkzeughalter Schnellspannfutter metrisch 67249-67



	65771-67	60882-67	60883-67
Gewinde	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF
Ø Messer (mm)	19	32	50
pro Packg.	4er Satz	3er Satz	1

Werkzeughalter für Hohlmesser



	60893-67
Gewinde	3/8''
Ø Schaft	6



	65309-67	67249-67
Gewinde	3/8'' x 24 UNF	3/8'' x 24 UNF
Versatz (mm)	12	11
6kant (mm)	11	12

WERKZEUG ZUR FEINBEARBEITUNG

- Dieses Werkzeug nimmt überschüssiges vulkanisiertes Gummi ab.
- Arbeitsgeschwindigkeit: zwischen 1400 und 4500 U/min.
- Bei Verwendung dieses Materials empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille.

Fächerschleifer



	S-4789-1	65851-67
Ø außen	60	60
Br. (mm)	15	30
Ø Schaft (mm)	6	6

Halter für Feinbearbeitungswerkzeug



6	65308-67	67250-67
8	65447-67	65247-67
6kant (mm)	11	12
Achse (mm)	Aufnahme für konventionelles Schnellspann-futter	Aufnahme für metrisches Schnellspann-futter

Schleifwerkzeug



(1) (2)

	(1) 60887-67 (2) 60890-67	(1) 60888-67 (2) 60891-67	(1) 60889-67 (2) 60892-67
Beschreibung	komplett mit 5 Ringen	nur 1 Ring	nur 1 Ring
Körnung	60	60	40
Ø außen (mm)	(1) 45 (2) 75	(1) 45 (2) 75	(1) 45 (2) 75
Br. (mm)	30	30	30
Ø Schaft (mm)	(1) 6 (2) 8	(1) 6 (2) 8	(1) 6 (2) 8

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

WERKZEUG ZUR BEARBEITUNG UND ZUBEHÖR

Metallschleifkörper

- Arbeitsgeschwindigkeit: max. 25000 U/min.
- Für Schleifer 66801-67 mit Zange Ø 6 mm (Seite 141).
- Verwenden Sie die Carborundum-Feile Art. 60333-67.
- Bei Verwendung dieses Materials empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille.



	60336-67	60337-67	S-4318-1	S-4319-1	65230-67
Typ	Pilz	Kegel	Pilz	Kegel	Stift
Ø (mm)	30	20	40	20	6
Dicke (mm)	6	40	10	65	20
Ø Schaft (mm)	6	6	6	6	6

Trennscheibe



2er Satz	67252-67
Ø Scheibe (mm)	63
Ø Loch (mm)	6

Werkzeughalter



	67251-67
Ø Schaft (mm)	6
Zubehör	1 Mutter + 2 Scheiben

Carborundum-Feile



60333-67 Carborundum-Feile mit Griff 170 x 30 x 20 mm zum Reinigen von Metallbearbeitungswerkzeug.

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

ELEKTRISCHE BÜRSTMASCHINEN UND ZUBEHÖR

Bürstmaschinen



- Profi-Geräte zur Bearbeitung von Gummi.
- Leistungsstark, erhöhtes Drehmoment und angepasste Geschwindigkeit - kein Verbrennen von Gummi. Mod. 1/2 PS für Reifen von LKW, Agrar- und kl. Baufahrzeugen und Mod. 1 PS für gr. Baufahrzeugen.
- Komplettlieferung mit kurzen 14er Griffen für Schnellspannfutter. Andere Grifftypen können verwendet werden.
- Bedienungsanleitung beachten.

	67255-50	67262-50
Beschreibung	Elektr. Bürstmaschine, Geschwindigkeit 3000 U/min, auf 4-Rollen-Wagen, mit flex. Schlauch 2 m, Ø 10, Griff mit Werkzeughalter mit 14er Schaft Notaus-Taster	Elektr. Bürstmaschine, Geschwindigkeit 3000 U/min, auf 4-Rollen-Wagen, mit flex. Schlauch 2 m, Ø 12, Griff mit Werkzeughalter mit 14er Schaft Notaus-Taster
Leistung	1/2 CV - 230 V, 50 HZ	1 CV - 230 V, 50 HZ
Abm. (mm)	L 50 x B 50 x H. 150	L 50 x B 50 x H. 110
Gewicht (kg)	38	42

Bei Verwendung dieses Materials empfehlen wir das Tragen einer Schutzbrille - s. Seite 153.

Zubehör für Bürstmaschinen

(1) Für Bürstmaschine 1/2 PS
(2) Für Bürstmaschine 1 PS



(1) 67256-67 (2) 67263-67	(1) 67257-67 (2) 67264-67	(1) 67260-67	(1) 67258-67 (2) 67265-67	(1) 67259-67 (2) 67266-67	(1) S-4301-1
Außenmantel für Schläuche, L = 2 m	Schlauchseele, L = 2 m 1 x ø 10 2 x ø 12	Schlauchaufnahme, zwischen Mantel und Griff	Griff mit langem Schaft 14mm + Scheiben + Mutter	Griff mit kurzem Schaft 14 mm	Kompl. Schlauch 2 m, Ø 10 mm (Mantel + Kabel + Zangenaufnahme nur f. Werkzeug mit Schaft Ø 6 mm)







SDB

(1) (2) S-4304-1	(1) (2) 66025-67	(1) (2) 65607-67
Zangenaufn. mit 14er Innengew. für Werkz. mit 6er Schaft auf Schläuchen	6Kant-Spannf. 11 mm - M14	Fettkartusche für Bürstmaschinen-Schlauchseele

Schlauchseele der Bürstmaschine mindestens einmal jährlich fetten: Fett Art. 65607-67.

Werkzeughalter männlich für Bürstmaschinen



	67270-67	67271-67	67279-67	65312-67
Gewinde	M14	M14	M10	M14
Versatz (mm)	40	14	12	31
6kant (mm)	12	12	12	11
Zubehör	Mit 1 Mutter	Mit 1 Mutter	Mit 1 Mutter und 1 Scheibe	Mit 1 Mutter

- Andere Werkzeughalter: s. S. 142 und 143.
- Komplettangebot an Bearbeitungswerkzeug mit Loch Ø 14 mm für elektr. Bürstmaschinen S. 144 bis 146.

Artikelsuffix -1, -50 oder -67 = pro Einheit

BÜRSTMASCHINEN-WERKZEUG + PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

BÜRSTMASCHINEN-WERKZEUG

Bürstmaschinen auf Seite 152

Bürsten

• Bürsten das Gummi und reinigen aufgeraute Stellen oder Stahlkabel.
• Arbeitsgeschwindigkeit: zwischen 1400 und 4500 U/min.



	S-4369-1	S-4306-1	S-4340-1
Beschreibung	2 Lagerschilde	5 Bürsten	
		Flexibel Metalldraht	Hart Gummi
Ø (mm)	65	90	90
Dicke (mm)	68	15/100e	35/100e
Ø Loch (mm)	14	14	14

VERWENDEN SIE: Bürstmaschinen-Werkzeughalter 67270-67 (6kant 12 mm) oder 65312-67 (6kant 11 mm) s. Seite 152.

Gespitzte Rauringe



	S-4787-1	S-4978-1
Gewinde	14	10
Ø (mm)	60	40
Lg. (mm)	15	10

VERWENDEN SIE: Bürstmasch.-Werkzeughalter 67271-67 (M14) + 67279-67 (M10) s. S. 152.

Werkzeughalter



	67270-67	65312-67	67271-67	67279-67
Gewinde	M14	M14	M14	M10
Versatz (mm)	40	31	12	12
6kant (mm)	12	11	12	12

Schutzbrillen

Empfohlen für Bürsten + Bearbeitung.







60306-67	60307-67	66084-67
Leistungsfähige Schutzbrille, kratzfeste Bügel, einteilige Scheibe mit Seitenschutz.	Sicherheits-Überbrille mit großem Sichtfeld, blendfreie Seitenbügel, ideal mit Korrekturbrillen.	Gestell mit einteiliger Panoramascheibe aus Polycarbonat, antibeschlag- und antikratz-beschichtet. Optimale Gesichtsabdeckung durch den integrierten Frontschutz ohne Beeinträchtigung des Sichtfelds. Abgerundete Bügel. 100% UV-Filterung. Mit Nylonband. Norm: EN 166

Schutzhandschuhe

Empfohlen für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten.



Nahtloses Gewebe Dyneema®/ Lycra®/ graues Polyester chiniert, PU-Auflage auf Handfläche und Fingerspitzen. Bel. Rückseite. Elast. Handgelenk. Farbe: chiniert, Auflage grau. Lg: 25 cm.

66082-67	66083-67
Schnittfeste Arbeitshand-schuhe, Größe 9	Schnittfeste Arbeitshand-schuhe, Größe 10

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

DRUCKLUFTHAMMER UND SAUGER

Drucklufthammer

- Betriebsdruck: 6-8 bar.
- Versorgung mit gefilterter und geölter Luft (s. Seite 105).
- Schnellverschluss 65088-67 an den Hammer anschließen.
- Gemäß Richtlinie 2006/42/EG.





	67231-67	66802-67
Beschreibung	Drucklufthammer zum Anbringen von Flicken - Bau.	Drucklufthammer zum Anbringen von Flicken- LKW, Agrar + Bau.
Gewicht (kg)	1,8	3
Verbindung	G 1/4	Gewinde G ¼



	66664-67	65984-67	66803-67
Ersatzteile	Kopf für 67231-67	Feder für 67231-67	Gummi-Endstück für 66802-67

Sauger

- Betriebsdruck: 7 bar.
- Versorgung mit gefilterter und nicht geölter Luft (s. Seite 105).





	65192-67	67215-67
Beschreibung	Pneum. Handsauger für Staub und Auswuchtkugeln	Staubsauger 1100W., 180 m3/h, Tank 15l. (ohne Sack) mit Zubehör
Gewicht (kg)	1,2	9,3
Verbindung	G 1/4	Gewinde G ¼

Messer

Schnittfeste Schutzhandschuhe und Schutzbrillen: Seite 153.



	Beschreibung	Lg. Klinge (mm)
17-249	Messer mit gebogener Klinge	85
17-248	Messer mit gerader Klinge 10 cm	100
67227-67	Messer ABS-Griff	160
67228-67	Messer ABS-Griff	120
67229-67	Messer ABS-Griff	280
60338-67	Wetzstein 230 mm	

Anroller und Stempel



	Beschreibung	Ø Rolle (mm)	Br. (mm)
33374-67	Prüfstempel	30	
R-5028-1	Anroller	34	9
60881-67	Fein gezahnter Anroller	25	2
17-244	Gezahnter Anroller	38	2
17-245	Gezahnter Anroller	38	6
17-246	Gezahnter Anroller	50	6
33380-67	Stahlroller	42	25
67224-67	Gezahnter Anroller	42	12
67225-67	Prickelroller	50	40
67226-67	Schachtel mit 3000 Prickeln für Anroller 67225-67		

Zangen

	Beschreibung
65219-67	Kraft-Seitenschneider für Stahldraht
60332-67	Diagonal-Seitenschneider für Stahldraht
67221-67	Kneifzange für Stahldraht
67220-67	Wasserpumpenzange
65126-67	Seeger-Rg-Zange 45° außen



65219-67



60332-67



67221-67



67220-67



65126-67

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

Bürsten, Hammer, Lineal, Schraubendreher, Schere, Abkratzer



	Beschreibung	Lg. (mm)
67218-67	Gummihammer	320
67222-67	Handfeger	290
67230-67	Stahllineal	315
65279-67	Stahlbürste, gewinkelt	255
65812-67	Schaber	150
66085-67	Edelstahldrahtbürste, gerade, 0,35, 4-reihig, Buchenkorpus	310
65127-67	Schraubendreher 10x200 zum Reifenprüfen	200
60886-67	Schere	200 (Klinge 110)
67233-67	Werkzeug zum Entfernen der Reifen-Seriennr. (Lief. mit Klinge)	
67234-67	Ersatzklinge	

Handlampe

V1463

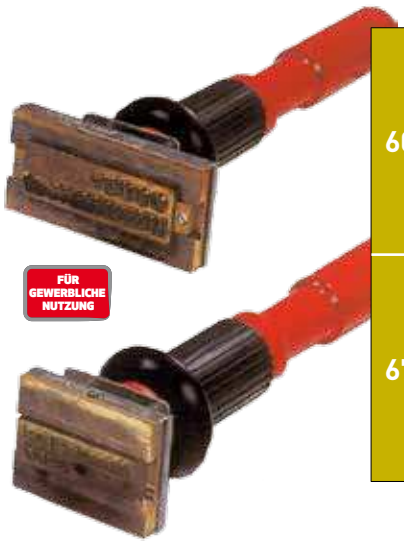
LED-Lampe
- Leuchtdauer 5 h.
- NiMH-Akku, Dauer 3 h.
- Ein-/Aus-Schalter.
- 360° schwenkbarer Haken.
- Magnetbefestigung hinten.
- 28 Leds.
- Leuchtweite 50 cm = 1400 lux.
- 100-230 Volt AC, 50/60 Hz.
- Schutz IP40 (Achtung, nicht spritzwassergeschützt).



Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

BRENNSTEMPEL

- Diese elektrisch beheizten Stempel markieren die Reifen durch Einbrennen bei einer Temperatur von etwa 350°C.
- In die Nut der "Standard", "Super" kann man entweder einzelne Buchstaben oder Ziffern odereinen Text oder ein Logo auf eine abnehmbare Platte setzen.
- Versorgung 230 V einphasig mit Erdung.



	Beschreibung	Leistung	Stempelbare Fläche (mm)	Lg. (mm)	Gewicht (kg)
60181-67	STEMPEL "SUPER" Rechteckiger Kopf 135 mm x 64 mm mit Nut. Inbetriebnahme nach 20 min. Hier kann man einlegen: - 15 einzelne Ziffern oder Buchstaben, Höhe 10 mm - 10 einzelne Ziffern oder Buchstaben, Höhe 20 mm - 1 in die abnehmbare Platte eingraviertes pers. Siegel	400 W	135 x 64	370	2
67469-67	STEMPEL "STANDARD" Rechteckiger Kopf 85 mm x 64 mm mit Nut. Inbetriebnahme nach 15 min. Hier kann man einlegen: - 9 einzelne Ziffern oder Buchstaben, Höhe 10 mm - 5 einzelne Ziffern oder Buchstaben, Höhe 20 mm - 1 in die abnehmbare Platte eingraviertes pers. Siegel	200 W	85 x64	370	1,5

	Buchstabe	Höhe (mm)
67471-1R	R	10
67471-1E	E	10
67471-1P	P	10

	Buchstabe	Höhe (mm)
67472-2R	R	20
67472-2E	E	20
67472-2P	P	20

Alle Buchstaben u. Ziffern auf Anfrage erhältlich.



60235-67

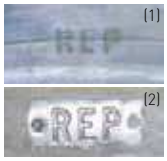
Brennstempel Leistung 300 W.
Fasst 6 bis 7 Zeichen.
Buchstaben oder Ziffern 12 mm hoch
Erreicht die Betriebstemp. nach 20 min.

Alle Buchstaben u. Ziffern auf Anfrage erhältlich.



	60236-67	60237-67	60238-67
Buchstabe	R	E	P

Wenn der Stempel während der Pausen eingesteckt bleibt, kann es sein, dass er überhitzt und Schaden nimmt.



Auszug aus dem "Leitfaden für die Reparatur von Reifen", herausgegeben von den "Reifenprofis"
"Reparaturen mit Flicken und Vulkanisierung gemäß den Reparaturnormen, den Vorschriften für nachträgliche Reparatur und Kontrolle werden unlöschbar gekennzeichnet.
1) Innen, auf die Reparaturstelle selbst, wird eine Kennzeichnung angebracht, aus der eindeutig der Mechaniker erkennbar ist. Die Mark. enthält die ersten 6 Ziffern aus dem Handelsregister (von links aus) oder den Geschäftssitz des Rep.
2) Außen wird mit einer Vulkanette oder mit einem Brandeisen "REP"auf die Zentrierbohrung vertikal zur Reparaturstelle markiert.

Seit dem 1. Jan. 2009 darf an Flanken keine Reparatur per Heißvulkanisierung ohne die Markierung "REP" ausgeführt werden Fahrzeuge mit nach den Regeln der Kunst reparierten Reifen: Seit dem 1. Jan. 2012 müssen alle an der Flanke nach den Regeln der Kunst reparierten Reifen die Markierung "REP" tragen.
(1) Reifenmarkierer (s. Modell oben) - (2) Aluplatte Art.65822-67

Artikelsuffix: -67, -1R, -1E, -1P, -2R, -2E oder 2P = pro Einheit

REIFENSPREIZER, WERKZEUGWAGEN UND SAUGSYSTEM

Reifenspreizer



33705-67 Reifenspreizer für die Werkbank

Mechanische Reifenöffner



	66810-67	66811-67
Manueller Reifenspreizer	LKW	Bau

Werkzeugwagen



67214-67 Ein Muss für alle Reparaturposten für LKW oder Baufahrzeuge. Dieser mobile Werkstattwagen auf 4 ausrichtbaren Rollen folgt dem Mechaniker und hält das für die Reparatur benötigte Werkzeug in Reichweite bereit.
Platzbedarf:
L 55 x B 55 x H 115 cm.
Gewicht: 35 kg

Mobiles Saugsystem HQ ★★★



65329-67

Umfasst:

- **1 Entstauber** (auf 4 schwenkbaren Rollen):
  Filterfläche 16,5 m2. Durchlauf 1500 m3/h.
  3phasiger Lüftungsmotor; 3 KW, 2900 U/min. Autom. Reinigung der Kartusche durch Vibration: 3phasiger Vibrationsmotor 90 W, 1425 U/min.
  Maße (ohne Rollen) Breite 622 x T 733 x H 1731 mm. Gewicht: 170 kg.
  Geräuschpegel < 75 dB.
- **1 gelenkiger Saugarm auf Kugellagern, 360° drehbar:**
  mit 3 Reibgelenken. Lg. 2 m. Durchm. 160 mm. Abnehmbare + um 110°in alle Richtungen drehbare Düse, Schutzgitter und manueller Verschluss der Düse. Halogenbeleuchtung.
- **1 Abführsystem** mit PU-Schlauch Ø 200 mm, Wirkungsradius 4 m.

KOMBIGERÄT HEBEN-SPREIZEN

Halter - Heber - Spreizer 300 Kg



- Untere Stellung: Reifen auf die 2 Rollen stellen, Greifer ansetzen und die Reifenwülste abspreizen.
- Obere Stellung: Mit dem Hebel an der Steuerkonsole heben Sie die Spreizeinheit an.
- Steuerkonsole mit Werkzeugablage.

67201-67 Mit diesem Spreiz-Hebe-System arbeitet der Mechaniker auf der richtigen Höhe, kein Bücken mehr.
Er kann auch Zwischenstellungen wählen. Versiegelung.
Arbeitsplatzbedarf 3 m².
Max. Hebekapazität: 20,5 R 25
Max. Aufnahmekapazität ohne Heben: 23,5 R 25
Hebekraft: 200 kg bei 12 bar und 300 kg bei 15 bar.
Hub: 450 mm.
Lufteingang: 1/4".
Max. Druck: 16 bar.
Platzbedarf: L 1,2 x B 0,8 x H 0,90 cm.
Gewicht: 160 kg

66154-67 Optionale Rampe mit Montageteilen für den Spreiz-Heber 67201-67

HEBEGERÄT FÜR DIE REPARATUR

- Der Mechaniker arbeitet auf der richtigen Höhe, kein Bücken oder Bewegen des Reifens mehr.
- Erleichtert Prüfen und Reparatur der Reifen.
- Max. Eingangsdruck: 7 bar. Verwenden Sie einen Filter-Regler-Öler am Kompressorausgang.
- Schutzbrillen, -handschuhe, Sicherheitsschuhe empfohlen.
- Bedienungsanleitung beachten.



CE Maschinen gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und den nationalen Regelungen, die sie umsetzen.

Modelle 1,5 T.

- Hydr. Heben/Senken über einen Zylinder, Betätigung durch Mechaniker mittels Hebel an der Pumpe hinten am Gerät.
- Freies Drehen der Walzen per Hand.
- Sicherheit am Arbeitsplatz dank einer Arretierung mit 6 Verstellmöglichkeiten.
- Unterer Bereich des Reifens frei zum Durchlegen der Gurte eines Vulkanisiergeräts Typ VSM 200.
  Die Vorrichtung muss mit 2 am Fuß befindlichen Schrauben blockiert werden.



HQ ★★★

Max. Reifengröße: 33/25 R35
Hebekraft: 1,5 t
Max. Hebekapazität: 1500 kg
Hub: 800 mm.
Maße: L 1940 x B 1450 x H 1525 cm.
Arbeitsplatzbedarf: mind. 1 m um die Vorrichtung herum
Max. Druck: 700 bar.
Leergewicht: 300 kg
Walzen Ø 90 mm mit einer Nutzlänge von 950 mm



HQ ★★★

67208-67 Heben/Senken des Zylinders über manuelle Hydraulikpumpe

66139-67 Modell mit hydropneumatischer 2 l-Pumpe. (Heben/Senken über Fernbedienung)

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

HEBEGERÄTE FÜR DIE REPARATUR



• Der Mechaniker arbeitet auf der richtigen Höhe, kein Bücken oder Bewegen des Reifens mehr.
• Erleichtert Prüfen und Reparatur der Reifen.
•Max. Eingangsdruck: 7 bar. Verwenden Sie einen Filter-Regler-Öler am Kompressorausgang
• Schutzbrillen, -handschuhe, Sicherheitsschuhe empfohlen.
• Bedienungsanleitung beachten.



CE Maschinen gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und den nationalen Regelungen, die sie umsetzen.

Modell 3 T.



- Hydr. Heben/Senken über einen von einer 200 bar Hydraulikeinheit gesteuerten Zylinder mit Bremssystem beim Senken.
- Drehen der Walzen elektrisch mit Doppeldrehung.
- Sicherheit am Arbeitsplatz dank einer Arretierung mit 5 Verstellmöglichkeiten.
- Unterer Bereich des Reifens frei zum Durchlegen der Gurte eines Vulkanisiergeräts Typ VSM 200.
- Beleuchtung für Arbeiten innen am Reifen.
- Schaltschrank an der Rückseite mit Hebe-/Senk-Tastern und allen elektr. Sicherheitsschaltern sowie der Hydraulikeinheit.

67210-67

HQ ★★★

Max. Reifengröße: bis 36/00 R45
Hebekraft: 3 t
Max. Hebekapazität: 3000 kg
Hub: 700 mm.
Abmessungen: L 2300 x B 1740 x H 1700 cm.
Arbeitsplatzbedarf: mind. 1 m um die Vorrichtung herum
Max. Druck: 200 bar.
Anschluss: Steckdose 380V dreiphasig (nicht mitgeliefert).
Leergewicht: 500 kg
Walzen Ø 100 mm mit einer Nutzlänge von 1100 mm.

Diese Hebevorrichtung muss auf einem Untergrund stehen, der bestimmten Normen entspricht: Fragen Sie nach.

Modell 7 T.

- Zwischenhöhen-Auswahl möglich.
- Heben/Senken der Aufnahmevorrichtung und Drehen der Walzen per Fernbedienung.



- Hydr. Heben/Senken über einen von einer 200 bar Hydraulikeinheit gesteuerten Zylinder mit Bremssystem beim Senken.
- Walzendrehung gesteuert über ein Untersetzungsgetriebe mit veränderlicher Drehzahl; jede Walze wird über eine Kette angetrieben.
- Rechts-/Linksdrehung über Richtungswahl und Drehgeschwindigkeit der Walzen einstellbar.
- Steuerkonsole ist an einer drehbaren Stange aufgehängt, für Bodenfreiheit.
- Sicherheit am Arbeitsplatz dank einer Arretierung mit 6 Verstellmöglichkeiten.
- Unterer Bereich des Reifens frei zum Durchlegen der Gurte eines Vulkanisiergeräts Typ VSM 200.
- Beleuchtung für Arbeiten innen am Reifen.
- Schaltschrank an der Rückseite mit allen elektr. Sicherheitsschaltern sowie der Hydraulikeinheit.
- Halterung für den Transport demontierbar.

67213-67

HQ ★★★

Max. Reifengröße: 59/80 R63
Hebekraft: 7 t
Max. Hebekapazität: 7000 kg
Hub: 700 mm.
Abmessungen: L 2900 x B 2245 x H 2200 cm.
Arbeitsplatzbedarf: mind. 1 m um die Vorrichtung herum
Max. Druck: 200 bar.
Anschluss: Steckdose 380V dreiphasig (nicht mitgeliefert).
Leergewicht: 1600 kg
Walzen Ø 160 mm mit einer Nutzlänge von 1300 mm

Diese Hebevorrichtung muss auf einem Untergrund stehen, der bestimmten Normen entspricht: Fragen Sie nach.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

VULKANISIERGERÄTE

Präsentation

Schrader im Dienst von Reifen im Bau:
- Entwicklung neuer Produkte.
- Ständige Verbesserung der Produkte.
- Bedarfsaudit.
- Kosten-Nutzen-Analyse.
- Einrichten und Inbetriebnahme kompletter Werkstätten bis 63''.
- Ausstattung von Werkstätten.
- Technische und praktische Schulungen.
- Technische Unterstützung.
- Marketing-Support.

Schrader ist auf dem PKW- und LKW-Sektor stark vertreten und richtet jetzt die Entwicklung auf die Gebrauchtfahrzeug-Märkte im Bau- und Agrarsektor aus.

Die Reifenknappheit im Bauwesen weltweit und die Verteuerung der Rohstoffe haben zur gesteigerten Nachfrage nach leistungsstarkem Profi-Reparaturmaterial beigetragen mit dem Ziel, die Reifen immer wieder zu reparieren und dabei die technischen Eigenschaften und Qualitäten, für die sie geschaffen wurden, zu erhalten.

Schrader bietet professionelle, auf die Bedarfe der Kundschaft zugeschnittene Materialien, Schulung der Reparaturprofis, der Pneumatiktechniker in Industrie, Bergbau und die Umsetzung schlüsselfertiger Lösungen ....



•Bei der Reparatur empfiehlt sich das Tragen von Schutzbrillen und -handschuhen, Sicherheitsschuhen und Schallschutzhelm.
• Wir empfehlen die Ausstattung Ihrer Werkstatt mit einem mobilen Saugsystem Art. 65329-67 (S. 158).
• Beachten Sie die Montage- und Durchführungsanweisungen, um gute Reparaturen nach den Regeln der Kunst auszuführen.
Das heißt unter Beachtung der Kriterien der Reparierbarkeit und indem jeder Arbeitsgang nach einem festgelegten Verfahren erfolgt, ungeachtet des gewählten Reparaturverfahrens.



- Die Vorteile unserer Vulkanisiergeräte sind ihre Nutzungsvielfalt, ihr geringer Platzbedarf und ihre Fähigkeit, Reifen aller Größen zu reparieren.
- Gleichmäßiger pneumatischer Druck auf die Flicken.
- Eine sichere Reparatur, dauerhaft und perfekt ausgeführt.
- Vulkanisierung des Flickens bis zum äußersten Punkt des Mantelwulstes möglich.
- Uneingeschränkte Vulkanisierung des Flickens in optimaler Position.

- Schrader kann für die Maschinen MARCHAL*, MONAFLEX* und FONMAR*, die mit Airbags arbeiten, Einzel- und Zubehörteile liefern.

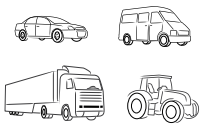
SICHERHEITSINFO
Vulkanisiergeräte, die in Betrieb sind, müssen von einem Mechaniker beaufsichtigt werden.
• Schaltschrank sofort nach Fertigstellung der Vulkanisierung vom Netz trennen.
• Nicht in einen Schaltschrank greifen, wenn er nicht vom Netz getrennt ist.
• Diese Vulkanisiergeräte sind mit einem Fehlerstrom-Schutzschalter ausgestattet.
• Vulkanisiergeräte: Versorgungsdruck max. 2 bar.
• Versorgung mit gefilterter und nicht geölter Luft.

** MARCHAL, MONAFLEX und FONMAR sind geschützte Marken, Eigentum von MARCHAL, MONAFLEX und FONMAR*

MANUELLE VULKANISIERPRESSE "M50"

- Nicht stationäre mechanische Vulkanisierpresse für die Reparatur aller Reifentypen.
- 2 Heizeinheiten.
- Während des gesamten Vorgangs konstanter Druck im Reifen.
- Zeitschaltuhr.
- Fuß für die Befestigung am Boden optional erhältlich.



65897-67	Technische Eigenschaften	
Komplettlieferung	Allgemeine Versorgung	230 V 2 P + T
	Leistung (W)	1200
	Gewicht (kg)	29,4
	Maße Heizeinheit (cm)	19 x 10
	Maße des Geräts (cm)	L 63 x B 20 x H 98



65982-67 Option beweglicher Halter

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

VULKANISIERGERÄT "VULCASCHRAD"

"VULCASCHRAD"

CE Gemäß EG-Norm, Norm zur elektromagnetischen Verträglichkeit: EN 61326.

Mit Steuerkasten 2 Thermoregulatoren, einstellbar von 0 bis 140°C, Heizmatten, Heiztaschen und Airbags für die Flanken.



	67295-67	67296-67
Anwendungen		
Beschreibung	Vulcaschrad kompl. LKW Niederquerschn.	Vulcaschrad kompl. LKW, LKW Niederquerschn., Kleintransp. und 4 x4
Reifenserie	30 bis 80	30 bis 85
enthaltenes Zubehör	• 2 Taschen (Art. 67297-67 und 65667-67) • 2 Airbags (Art. 67301-67 und 67319-67)	•3 Taschen (Art. 67297-67, 65667-67 und 67299-67) •3 Airbags (Art. 67301-67, 67319-67 und 67303-67)

Technische Eigenschaften		
Allgemeine Versorgung	230 V 2 P + T 16 A 30 mA	
Leistung (W)	800	
Zeitschaltuhr (Stunde)	0 - 12	
Gewicht (kg)	30 (67295-67)	38 (67296-67)
Temp. Heiztasche (max. °C)	145	
Temp. Heizmatte(°C)	120	
Betriebsdruck (bar) tara trockene Luft	2	
Flickencode max.	140	
Mittlere Heizzeit (min)	60	
Schrankabmessungen (cm)	L 20 x B 20 x H 30	
Geräteabmessungen (cm)	L 106 x B 30 x H 54	

• Die Inbetriebnahme dieses Geräts ist sehr einfach. Es eignet sich für die meisten Reifentypen.
• Die elektronische Regelung ermöglicht die Einstellung der Heiztemperatur je nach Schrader Gummityp. Optimales und simultanes Heizen gewährleistet, vom Wulst bis zum Gürtel. Gleichmäßiger Druck auf den und um den Flicken herum, besonders an der Schulter.

"VULCASCHRAD" INDUSTRIELL

Für Spezialwerkstätten, die Serienarbeiten ausführen

• Für Inbetriebsetzen und Nutzung dieses Geräts sind besondere technische Hinweise erforderlich (fragen Sie nach).
• Bestellen Sie Taschen und Airbags separat.



	66836-67
Anwendungen	
Beschreibung	LKW, LKW Niederquerschn., Kleintransp. und 4 x4
Gerät ohne Zubehör	Steuerkasten + hintere Stütze, + 1 Heizkissen (TCR)

Technische Eigenschaften	
Allgemeine Versorgung	230 V 2 P + T 16 A 30 mA
Leistung (W)	800
Schaltautomat-Schutz (A)	6
Gewicht (kg)	32
Temp. Heiztasche(°C)	145
Temp. Heizmatte(°C)	120
Schrankabmessungen (cm)	L 20 x T 20 x H 30
Geräteabmessungen (cm)	L 106 x T 30 x H 54

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

ZUBEHÖR FÜR "VULCASCHRAD"

Ersatzmatte



	67382-67
Beschreibung	Externe Heizmatte
Typ	TCR
Abm. (cm)	32 X 21

Ersatztasche



	65667-67	67297-67	67299-67
Beschreibung	Flankentasche	Flankentasche	Flankentasche
Anwendungen	Niederquerschn		
Reifenserie	30 bis 65	65 bis 80	75 bis 85

Ersatz-Airbags



	67319-67	67301-67	67303-67
Beschreibung	Flanken-Airbag	Flanken-Airbag	Flanken-Airbag
Anwendungen	Niederquerschn		
Reifenserie	30 bis 65	65 bis 80	75 bis 85

Schutzfolie



	66850-67
Beschreibung	Schutzfolie mit Befestigung

- Vulkanisiergeräte, die in Betrieb sind, müssen von einem Mechaniker beaufsichtigt werden.
- Schaltschrank sofort nach Fertigstellung der Vulkanisierung vom Netz trennen.
- Nicht in den Schaltschrank greifen, wenn er nicht vom Netz getrennt ist.
- Diese Vulkanisiergeräte sind für die bessere Sicherheit der Mechaniker mit einem Fehlerstrom-Schutzschalter ausgestattet.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

VULKANISIERGERÄT "VSM": MATERIALWAHL

- Der Experte bestimmt den zu verwendenden Materialtyp abhängig von Größe und Typ des zu reparierenden Reifens.
- In der nachstehenden Tabelle finden Sie das empfohlene Material.
- Zur Feinabstimmung Ihres Bedarfs wenden Sie sich an unsere Spezialisten.

VULKANISIERGERÄT	Flickencode: maxi 140	Flickencode: maxi 144	Flickencode: maxi 186 oder 052	Flickencode: maxi 150	Flickencode: maxi 156	Flickencode: maxi 162
VSM 150	66662-67		auf Anfrage			
VSM 150	66663-67					
VSM 200	V1	V2	V2 + V3	V2 + V4	V2 + V4 + V5	V2 + V4 + V5 + V6
VSM 204	V1	V2	V2 + V3	V2 + V7	V2 + V7 + V5	V2 + V7 + V5 + V6
VSM 208	V1	V2	V2 + V3	V2 + V7	V2 + V7 + V8	V2 + V7 + V8 + V9

VERSION 1 66827-67

- 2 Matten TCR (67382-67)
- 2 flache Airbags C13 (65445-67)
- 1 Schutzbahn (65870-67)
- 2 Verläng. fl. Airbag (67445-67)
- 3 Gurte L= 3 m (66837-67)
- 2 Satz à 6 Ausgleichstaschen (65875-67)
- 6 Rohre Ø 60 mm x 400 mm (67431-67)
- 1 Talkum (65834-67)

VERSION 2 66828-67

- 2 Matten T1 (67383-67)
- 2 flache Airbags C2 (65444-67)
- 1 Schutzbahn (67418-67)
- 2 Verläng. fl. Airbag (67445-67)
- 3 Gurte L= 3 m (67447-67)
- 2 Satz à 6 Ausgleichstaschen (65876-67)
- 7 Rohre Ø 60 mm x 400 mm (67431-67)
- 7 Rohre Ø 110 mm x 400 mm (65874-67)
- 1 Gurtführung 5 Passagen (66838-67)
- 1 Talkum (65834-67)
- 1 Satz à 9 Wärmeüberleitungstaschen (66840-67)

VERSION 3 66829-67

- 1 Matte T1A (65865-67)
- 1 Matte T1B (65866-67)
- 1 flacher Airbag C2B (65872-67)
- 1 Schutzbahn (65871-67)
- 1 Verläng. fl. Airbag (67445-67)
- 5 Gurte L= 3 m (67449-67)
- 1 Satz à 20 Ausgleichstaschen (65434-67)
- 1 Satz à 6 Ausgleichstaschen (65432-67)
- 12 (*) Rohre Ø 110 mm x 500 mm (67433-67)
- 20 (*) Rohre Ø 110 mm x 600 mm (67435-67)

(*) bis Maß 1050/65R32

VERSION 4 gelegentliche Nutzung 66830-67

Schadst. 50x150, Flicken 150

- 1 Matte T8 (67384-67)
- 1 flacher Airbag C31 (67404-67)
- 1 Verläng. fl. Airbag (67445-67)
- 5 Gurte L= 5 m (67449-67)
- 1 Satz à 20 Ausgleichstaschen (65434-67)
- 1 Satz à 6 Ausgleichstaschen (65432-67)
- 12 (**) Rohre Ø 110 mm x 500 mm (67433-67)
- 32 (**) Rohre Ø 110 mm x 600 mm (67435-67)

(**) bis Maß 40,5/75R39 - 37/25R35

VERSION 5 gelegentliche Nutzung 66831-67

Schadst. 170x140, Flicken 156

- 1 Matte T5 (67385-67)
- 1 flacher Airbag C51 (67405-67)
- 1 Schutzbahn (67419-67)
- 1 Verläng. fl. Airbag (67445-67)

VERSION 6 gelegentliche Nutzung 66832-67

Schadst. 120x250, Flicken 162

- 1 Matte T6 (67386-67)
- 1 flacher Airbag C81 (67406-67)
- 1 Schutzbahn (67420-67)
- 1 Verläng. fl. Airbag (67445-67)

VERSION 7 Multizone 66833-67

Schadst. 50x150, Flicken 150

- 1 Matte T822 (65480-67)
- 1 flacher Airbag C31 (67404-67)
- 1 Verläng. fl. Airbag (67445-67)
- 5 Gurte L= 5 m (67449-67)
- 1 Satz à 20 Ausgleichstaschen (65434-67)
- 1 Satz à 6 Ausgleichstaschen (65432-67)
- 12 (**) Rohre Ø 110 mm x 500 mm (67433-67)
- 32 (**) Rohre Ø 110 mm x 600 mm (67435-67)
- 1 Gurtführung 7 Passagen (66839-67)

(**) bis Maß 40,5/75R39 - 37/25R35

VERSION 8 Multizone 66834-67

Schadst. 170x140, Flicken 156

- 1 Matte T544 (65479-67)
- 1 flacher Airbag C51 (67405-67)
- 1 Schutzbahn (67419-67)
- 1 Verläng. fl. Airbag (67445-67)

VERSION 9 Multizone 66835-67

Schadst. 120x250, Flicken 162

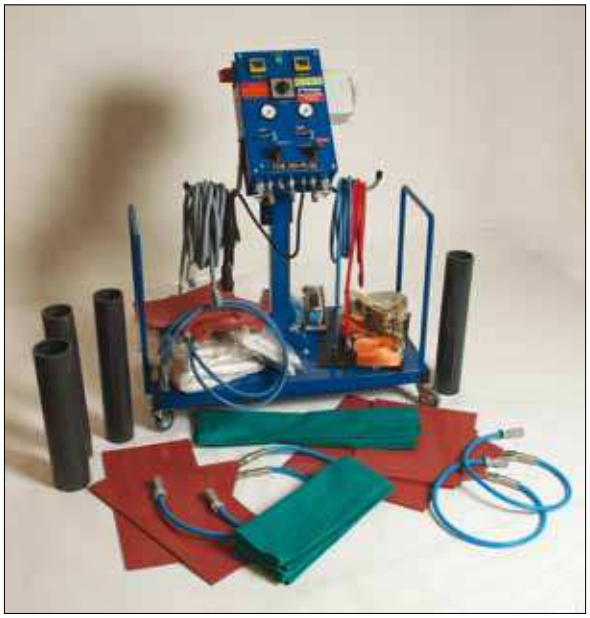
- 1 Matte T644 (65478-67)
- 1 flacher Airbag C81 (67406-67)
- 1 Schutzbahn (67420-67)
- 1 Verläng. fl. Airbag (67445-67)

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

VULKANISIERGERÄT "VSM 150"

Gemäß EG-Norm,
Norm zur elektromagnetischen Verträglichkeit:
EN 61326.

Vulkanisiergeräte, die in Betrieb sind,
müssen von einem Mechaniker beaufsichtigt werden.
• Schaltschrank sofort nach Fertigstellung der Vulkanisierung vom Netz trennen.
• Nicht den Schaltschrank öffnen, wenn er nicht vom Netz getrennt ist.



Technische Eigenschaften		
	66662-67	**66663-67**
Allgemeine Versorgung	230 V 2 P + T 16 A 30 mA	
Leistung max. (W)	3500	
Zeitschaltuhr (Stunde)	0 - 12	
Gewicht (kg)	67	147
Temp. Heizmatte (°C)	120	
Betriebsdruck (bar) tara trockene Luft	2	
Flickencode (max.)	144	144 / 186 und 052
Maße des Steuerkastens (cm)	B 40 x T 25 x H 60	
Maße des Geräts auf Fuß (cm)	B 94 x T 66 x H 134	

	66662-67	**66663-67**
Anwendungen		
Beschreibung	Vulcaschrad komplett	Vulcaschrad komplett bis Maß 1050/50 R32
Mitgeliefertes Zubehör	- 1 Steuerkasten VSM 150, 2 einstellbare Thermoregulatoren und Gestell auf Rollen - 4 Verlängerungen (67445-67) - 2 Matten 32 x 21 cm (TCR) (67382-67) - 2 Matten 56 x 27 cm (T1) (67383-67) - 2 flache Airbags 34 x 22 cm (C13) (65445-67) - 2 flache Airbags 57 x 31 cm (C2) (65444-67) - 3 Gurte Transporter kl. Spanner L=3 m (66837-67) - 3 Gurte LKW gr. Spanner L=3 m (67447-67) - 1 Schutzbahn 40 x 28 cm (65870-67) - 1 Schutzbahn 77 x 37 cm (67419-67) - 5 Bestückungsrohre Ø 11, L = 27 cm (65873-67) - 10 Bestückungsrohre Ø 11, L = 40 cm (65874-67) - 2 Satz à 6 Ausgleichstaschen klein LKW Ø 11, L= 45 cm (65875-67) - 2 Satz à 6 Ausgleichstaschen groß LKW Ø 11, L= 55 cm (65876-67)	- 1 Steuerkasten VSM 150, 2 einstellbare Thermoregulatoren und Gestell auf Rädern - 5 Verlängerungen (67445-67) - 2 Matten 32 x 21 cm (TCR) (67382-67) - 2 Matten 56 x 27 cm (T1) (67383-67) - 1 Matte 42 x 33 cm (T1A) (65865-67) - 1 Matte 48 x 44 cm (T1B) (65866-67) - 2 flache Airbags 34 x 22 cm (C13) (65445-67) - 2 flache Airbags 57 x 31 cm (C2) (65444-67) - 1 flacher Airbag 50 x 50 cm (C2B) (65872-67) - 3 Gurte Transporter kl. Spanner L=3 m (66837-67) - 3 Gurte LKW gr. Spanner L=3 m (67447-67) - 1 Schutzbahn 40 x 28 cm (65870-67) - 1 Schutzbahn 77 x 37 cm (67419-67) - 5 Bestückungsrohre Ø 11, L = 27 cm (65873-67) - 10 Bestückungsrohre Ø 11, L = 40 cm (65874-67) - 12 Bestückungsrohre Ø 11, L = 50 cm (67433-67) - 20 Bestückungsrohre Ø 11, L = 60 cm (67435-67) - 2 Satz à 6 Ausgleichstaschen klein LKW Ø 11, L= 45 cm (65875-67) - 2 Satz à 6 Ausgleichstaschen groß LKW Ø 11, L= 55 cm (65876-67) - 1 Satz à 20 Ausgleichstaschen (65434-67) 1 Satz à 6 Verkeiltaschen (3 à 30 x 25cm) und (3 à 25 x 14 cm) (65432-67)

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

VULKANISIERGERÄT "VSM 200"

Gemäß EG-Norm,
Norm zur elektromagnetischen Verträglichkeit:
EN 61326.

• Die Vorteile dieser Vulkanisiergeräte sind ihre Nutzungsvielfalt,
ihr geringer Platzbedarf und ihre Fähigkeit, Reifen aller Größen bis 59/80 R63 zu reparieren.
• Weiche Matten und Airbags passen sich an das Reifenprofil an, radial, diagonal, Niederquerschnitt, Breitbett,
und verhindern die Verformung während der Vulkanisierung.
• Der Aufbau der VSM ist abhängig von den größten und kleinsten Abm. von zu vulkanisierenden Reifen und Flicken.
• Die elektronische Regelung ermöglicht die Einstellung der Heiztemperatur je nach Schrader Gummityp.

Einzonen-Vulkanisiergerät mit 2 Thermoregulatoren, einstellbar von 0 bis 140°C
Vulkansierung eines Reifens zu einem Zeitpunkt

Steuerkasten



	67370-67
Anwendungen	
Beschreibung	Kasten mit 2 Thermoregulatoren, 2 Luftregulatoren ohne Fuß

• 2 gest. elektrische Ausgänge mit Regulierung
und Anzeige der Ist-Temperatur der Matte.
• 2 Luftregulatoren, gesteuert durch verstellbare Entspanner.

65328-67 Option Fuß - (25 kg)



Technische Eigenschaften	
Allgemeine Versorgung	230 V 2 P + T 16 A 30 mA
Leistung (W)	3500
Zeitschaltuhr (Stunde)	0 - 12
Gewicht (kg)	30
Temp. Heizmatte (°C)	120
Betriebsdruck (bar) tara trockene Luft	2
Maße des Steuerkastens (cm)	B 40 x T 25 x H 60

• Vulkanisiergeräte, die in Betrieb sind,
müssen von einem Mechaniker beaufsichtigt werden.
• Schaltschrank sofort nach Fertigstellung
der Vulkanisierung vom Netz trennen.
• Nicht in den Schaltschrank greifen,
wenn er nicht vom Netz getrennt ist.
• Diese Vulkanisiergeräte sind für die bessere Sicherheit
der Mechaniker mit einem Fehlerstrom-Schutzschalter
ausgestattet.

Zubehör

• Zubehör muss separat bestellt werden.
• Detaillierte Präsentation des Kit-Inhalts S. 165 (V1 bis V6).

VULKANISIERGERÄT	Flickencode: maxi 140	Flickencode: maxi 144	Flickencode: maxi 186 oder 052	Flickencode: maxi 150	Flickencode: maxi 156	Flickencode: maxi 162
VSM 200	V1	V2	V2 + V3	V2 + V4	V2 + V4 + V5	V2 + V4 + V5 + V6

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

VULKANISIERGERÄT "VSM 204"

Gemäß EG-Norm,
Norm zur elektromagnetischen Verträglichkeit:
EN 61326.

- Die Vorteile dieser Vulkanisiergeräte sind ihre Nutzungsvielfalt, ihr geringer Platzbedarf und ihre Fähigkeit, Reifen aller Größen bis 59/80 R63 zu reparieren.
- Weiche Matten und Airbags passen sich an das Reifenprofil an, radial, diagonal, Niederquerschnitt, Breitbett, und verhindern die Verformung während der Vulkanisierung.
- Der Aufbau der VSM ist abhängig von den größten und kleinsten Abm. von zu vulkanisierenden Reifen und Flicken .
- Die elektronische Regelung ermöglicht die Einstellung der Heiztemperatur je nach Schrader Gummityp.

Einzonen-Vulkanisiergerät mit 4 Thermoregulatoren, einstellbar von 0 bis 140°C
Vulkanisierung von 2 Reifen gleichzeitig möglich

Steuerkasten



	66034-67	66036-67
Anwendungen		
Beschreibung	Kasten mit 4 Thermoregulatoren (2x2 Wege), Modell ohne Luftregulator, mit Fuß 4 gest. elektrische Ausgänge mit Regulierung und Anzeige der Ist-Temperatur der Matte.	Kasten mit 4 Thermoregulatoren (2x2 Wege), 4 Luftregulatoren, mit Fuß 4 gest. elektrische Ausgänge mit Regulierung und Anzeige der Ist-Temperatur der Matte. 4 Luftregulatoren, gesteuert durch verstellbare Entspanner.

Technische Eigenschaften	
Allgemeine Versorgung	230 V 2 P + T 16 A 30 mA
Leistung (W)	3500
Zeitschaltuhr (Stunde)	0 - 12
Gewicht (kg)	70
Temp. Heizmatte(°C)	120
Betriebsdruck (bar) tara trockene Luft	2
Maße des Steuerkastens (cm)	B 51 x T 29 x H 79
Geräteabmessungen (cm)	B 51 x T 29 x H 79

- Vulkanisiergeräte, die in Betrieb sind, müssen von einem Mechaniker beaufsichtigt werden.
- Schaltschrank sofort nach Fertigstellung der Vulkanisierung vom Netz trennen.
- Nicht in den Schaltschrank greifen, wenn er nicht vom Netz getrennt ist.
- Diese Vulkanisiergeräte sind für die bessere Sicherheit der Mechaniker mit einem Fehlerstrom-Schutzschalter ausgestattet.

Zubehör

- Zubehör muss separat bestellt werden.
- Detaillierte Präsentation des Kit-Inhalts S. 165 (V1 bis V7).

VULKANISIERGERÄT	Flickencode: maxi 140	Flickencode: maxi 144	Flickencode: maxi 186 oder 052	Flickencode: maxi 150	Flickencode: maxi 156	Flickencode: maxi 162
VSM 204	V1	V2	V2 + V3	V2 + V7	V2 + V7 + V5	V2 + V7 + V5 + V6

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

VULKANISIERGERÄT "VSM 208"

Gemäß EG-Norm,
Norm zur elektromagnetischen Verträglichkeit:
EN 61326.

- Pluspunkt dieses Vulkanisiergeräts: Sehr geringe Temperaturabweichung über die gesamte Fläche der Matte während der Vulkanisierdauer.
- Die VSM 208 eignet sich für Mehrbereichsmatten zwecks besserer Temperaturverteilung.
- Der Aufbau der VSM ist abhängig von den größten und kleinsten Abm. von zu vulkanisierenden Reifen und Flicken .
- Die elektronische Regelung ermöglicht die Einstellung der Heiztemperatur je nach Schrader Gummi.

Mehrposten-Heizung, Einbereich und Mehrbereich, 8 Thermoregulatoren, einstellbar von 0 bis 140°C
Vulkanisierung von max. 4 LKW-Reifen gleichzeitig
oder 4 Agrar-Reifen oder 1 bis 4 Baufahrzeug-Reifen möglich

Steuerkasten



	65869-67	65980-67
Anwendungen		
Beschreibung	Kasten mit 8 Thermoregulatoren (4x2 Wege), 8 Luftregulatoren, mit Fuß	Kasten mit 8 Thermoregulatoren (4x2 Wege), Modell ohne Luftregulator, mit Fuß

Technische Eigenschaften	
Allgemeine Versorgung	230 V 2 P + T 16 A 30 mA
Leistung (W)	3500
Zeitschaltuhr (Stunde)	0 - 12
Gewicht (kg)	70
Temp. Heizmatte(°C)	120
Betriebsdruck (bar) tara trockene Luft	2
Maße des Steuerkastens (cm)	B 51 x T 29 x H 79
Geräteabmessungen (cm)	B 51 x T 29 x H 79

- Vulkanisiergeräte, die in Betrieb sind, müssen von einem Mechaniker beaufsichtigt werden.
- Schaltschrank sofort nach Fertigstellung der Vulkanisierung vom Netz trennen.
- Nicht in den Schaltschrank greifen, wenn er nicht vom Netz getrennt ist.
- Diese Vulkanisiergeräte sind für die bessere Sicherheit der Mechaniker mit einem Fehlerstrom-Schutzschalter ausgestattet.

Zubehör

- Zubehör muss separat bestellt werden.
- Detaillierte Präsentation des Kit-Inhalts S. 165 (V1 bis V9).

VULKANISIERGERÄT	 Flickencode: maxi 140	 Flickencode: maxi 144	 Flickencode: maxi 186 oder 052	 Flickencode: maxi 150	 Flickencode: maxi 156	 Flickencode: maxi 162
VSM 208	V1	V2	V2 + V3	V2 + V7	V2 + V7 + V8	V2 + V7 + V8 + V9

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

ZUBEHÖR FÜR VULKANISIERGERÄTE "VSM"

WICHTIG: Lesen Sie unsere Anweisung "Nutzungshinweise für Heizmatten".

Weiche Einbereichs-Heizmatten

T. 100 bis 120°C mit Schutzfolie, für die Kästen VSM 150, VSM 200, VSM 204 und VSM 208



Der Code steht in einer Ecke der Matte.

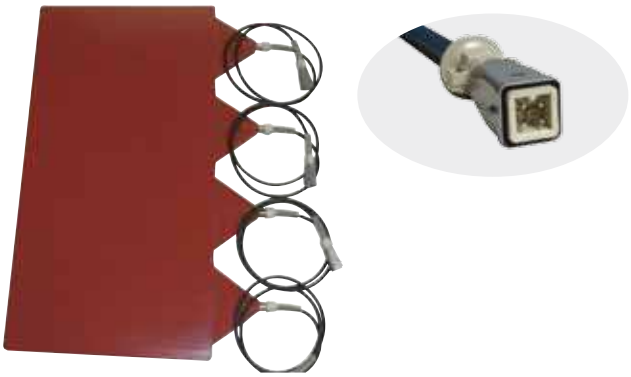
66797-67 Satz mit 25 Trennstoffen 20 x 50 cm

Matte	Code	Abm. (cm)	Nutzung	Schutzfolie
67382-67	TCR	32 x 21		66551-67
67383-67	T1	56 x 27		66544-67
65865-67	T1A	42 x 33		66545-67
65866-67	T1B	48 x 44		66546-67
67384-67	T8	73 x 35		66550-67
67385-67	T5	86 x 44		66548-67
67386-67	T6	112 x 44		66549-67
67388-67	T2	52 x 49		66546-67
67389-67	T3	66 x 69		66547-67
67390-67	T7	81 x 87		66552-67

- Heizmatte während des Vulkanisierens nicht unbeaufsichtigt lassen.
- Vor jeder Benutzung müssen die Matten auf jeder Seite talkumiert werden. (Talkum S. 131).
- Matten nur bewegen, wenn sie nicht unter Strom stehen (nicht angeschlossen), mit beiden Händen, damit sie nicht beschädigt werden.
- Niemals die Matten mit den elektrischen Anschlüssen bewegen.
- Matten flach lagern. • Während des Vulkanisierens Matten optimal verkeilen.

Weiche Mehrbereichs-Heizmatten

T. 100 bis 120°C mit Schutzfolie, für die Kästen VSM 208



Matte	Code	Abm. (cm)	Nutzung	Schutzfolie
66805-67	T22	52 x 49		66546-67
65480-67	T822	73 x 35		66550-67
65479-67	T544	86 x 44		66548-67
65478-67	T644	119 x 44		66549-67
66847-67	T33	54 x 66		66547-67
66848-67	T34	69 x 66		66547-67
66849-67	T76	76 x 90		66552-67

Schutzbahn

- Zur besseren Wärmeregulierung sind diese Matten in mehrere Bereiche unterteilt.
- Sehr geringe Temperaturabweichung über die gesamte Fläche der Matte während der Vulkanisierdauer.



Bahn	Abm. (cm)
65870-67	40 x 28
67418-67	75 x 35
65871-67	60 x 60
67426-67	90 x 90

Bahn	Abm. (cm)
67419-67	77 x 37
67420-67	100 x 60
67421-67	130 x 60
67428-67	110 x 110
67425-67	75 x 75

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

ZUBEHÖR FÜR VULKANISIERGERÄTE "VSM"

Flache Airbags



Ventil an der Längsseite angebracht.

Airbags	Code	Abm. (cm)
65445-67	C13	34 x 22
65444-67	C2	57 x 31
65872-67	C2B	50 x 50
67411-67	C90	80 x 80
67404-67	C31	75 x 35
67405-67	C51	100 x 50
67406-67	C81	120 x 50
67407-67	C120	120 x 60
67412-67	C95	100 x 100
67410-67	C60	60 x 60
67409-67	C40	40 x 40
67445-67	Verlängerung, L=50 cm	

Starre Bestückungsrohre



Rohre	Maße Ø x L (cm)	Verwendung
65873-67	11 x 27	
67431-67	6 x 40	
65874-67	11 x 40	
67432-67	9 x 50	
67433-67	11 x 50	
67434-67	9 x 60	
67435-67	11 x 60	

Stütz- und Wärmeüberleitungstaschen, gefüllt mit Kügelchen



Taschen	Abm. (cm)
65601-67	11 x 11
65602-67	13 x 18
65603-67	16 x 22
66841-67	8 x 30
66842-67	8 x 23
66843-67	14 x 27
66844-67	10 x 43
66845-67	18 x 33
66846-67	17 x 30
66840-67	Satz à 9 Taschen (1 pro Artikel)

Verkeiltaschen außen, um Verformungen der Matte zu verhindern



(Lieferung leer)

Verkeiltasche	Abm. (cm)	Verwendung
65432-67	Satz à 6 Taschen: - 3 Taschen 25 x 14 - 3 Taschen 30 x 25	

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Ausgleichstaschen zum Verkeilen innen



(Lieferung leer)

Ausgleich-staschen	Menge	Abm. (cm)	entspr. Airbag	Verwendung
65875-67	6´er Set	11 x 45	C13	
65876-67	6´er Set	11 x 55	C1, C2, C31	
65434-67	20´er Set	15 x 70	C31, C51, C81	

Zylindrische Airbags



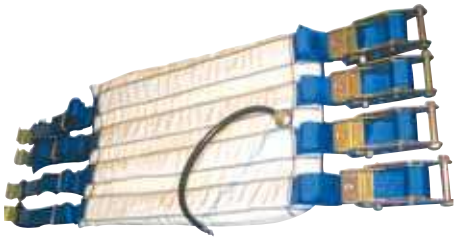
Airbags	Maße (cm) Ø Seite x Ø Mitte x L
65548-67	112 x 119 x 81
65549-67	96 x 107 x 81
65550-67	69 x 81 x 81
65551-67	43 x 53 x 61
65552-67	33 x 38 x 51
65560-67	23 x 28 x 33
65559-67	33 x 38 x 33

Flache Innen-Airbags



Airbags	Abm. (cm)
65545-67	190 x 81
65546-67	137 x 81
65547-67	122 x 66

Satz Außen-Airbags, Führungen und Gurte



65747-67	Airbag 56 x 33 außen (65563-67) + Führung + 4 Gurte (65564-67)
65748-67	Airbag 66 x 53 (65537-67) + Führung + 5 Gurte (65536-67)
65749-67	Airbag 122 x 81 (65535-67) + Führung + 6 Gurte (65534-67)
65728-67	Verläng. für fl. oder zyl. Airbags L = 30 cm

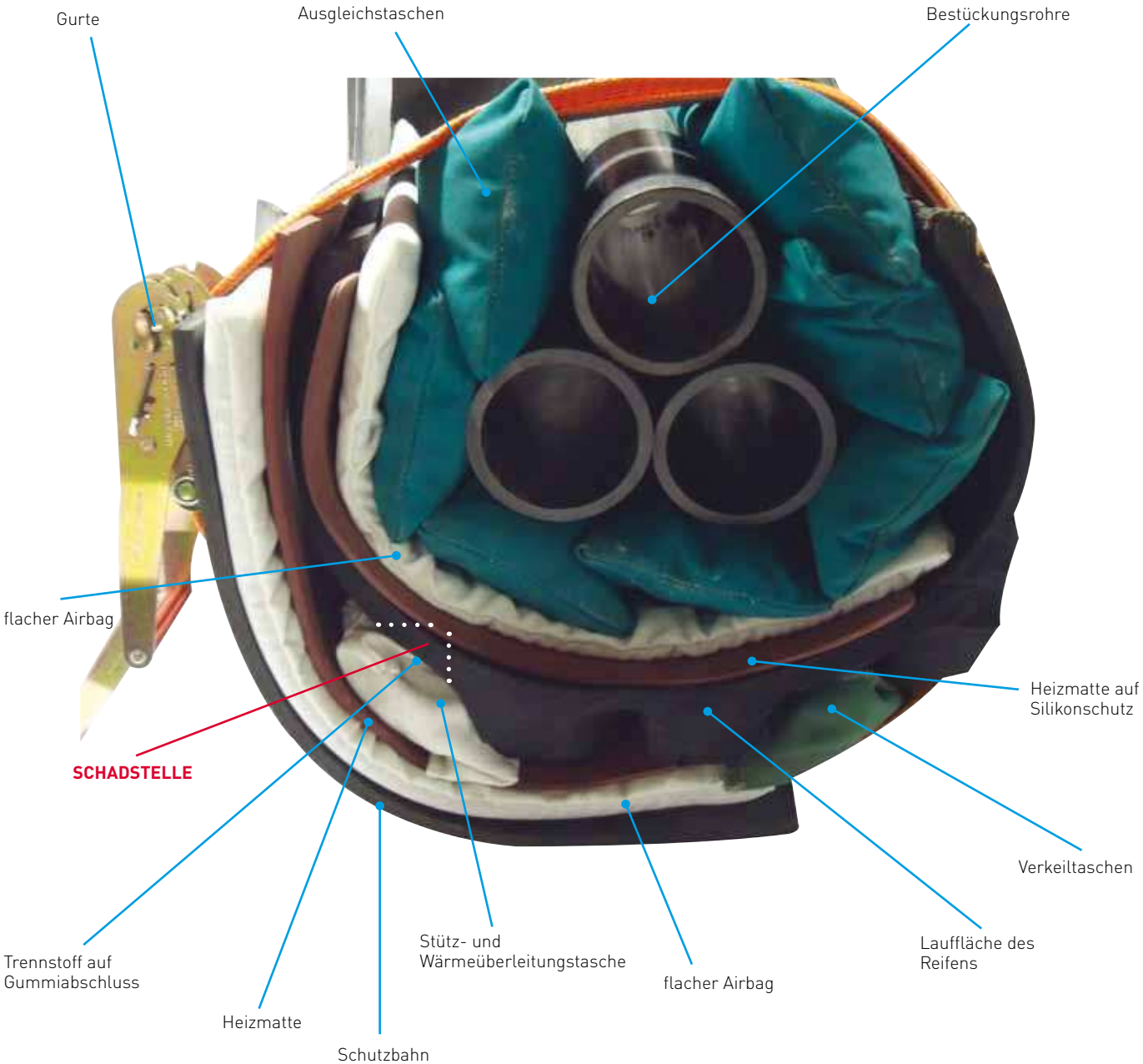


Gurte	L x B (cm)	Spanner
67446-67	Minigurt 350 x 2,5	Mini
66837-67	300 x 5	Klein
67447-67	300 x 5	Groß
67448-67	400 x 5	Groß
67449-67	500 x 5	Groß
67450-67	600 x 5	Groß

Gurtführung	Anzahl Passagen
66838-67	5
66839-67	7

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Anordnung der Komponenten im Reifen



Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

- Die komplette, für eine gute Reifenwartung notwendige Ausrüstung
- Ein Muss für die Fachleute



SDB Die **SYMBOLE ZUR ETIKETTIERUNG GEFÄHRLICHER PRODUKTE** nur zur Information. Für die Produkte, die sich wahrscheinlich entwickeln, halten wir die Sicherheitsdatenblätter zu bereit.

LAGERUNG DER TEILE:

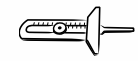
Um die Ablaufdaten zu erreichen, lagern Sie die Produkte:
- an einem trockenen und sauberen Ort
- vor Frost und Hitze geschützt

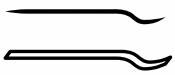
Behälter geschlossen halten

Betriebsanleitung beachten.

WERKSTATTAUSRÜSTUNG UND WERKZEUGE











- Produkte für Montage und Demontage von Reifen: Fett, Creme, Gel, Schmiermittel, Dichtungsmittel und Pinsel 176
- Kreide und STYLMARK 177
- Werkstattbedarf: Kriechöl, Entfettungsmittel, Seife 178
- Profilschneider 179
- Profiltiefenmesser 180
- Werkzeug, Montagehebel 181
- Schlagschrauber, Pneumatiköl 184
- Steckschlüsseleinsätze 186
- Drehmomentschlüssel 190
- Tragbare Hydraulikwagenheber 191
- Stützböcke 191
- Hydraulische Rangierwagenheber 192
- Pneumatische und hydraulische Wagenheber 194
- DSPLC: Abdrücker für LKW 195
- Abziehzylinder DISMA und LESMA 195

PRODUKTE FÜR MONTAGE UND DEMONTAGE VON REIFEN

Weiße Reifencreme



+50°C
-15°C

SDB

UNIVERSAL	
65947-67	1 kg Eimer (je Einheit)
65947-71	1 kg Eimer (je 8)
65948-67	3 kg Eimer
65949-67	5 kg Eimer

Ablaufdatum: 1 Jahre nach Verpackungsdatum.

Schwarze Reifencreme



+50°C
-15°C

SDB

UNIVERSAL SCHWARZ	
66179-67	1 kg Eimer (je Einheit)
66179-71	1 kg Eimer (je 8)
66180-67	3 kg Eimer
66181-67	5 kg Eimer

Schmiermittelspray



SDB

SOCOLUB V 0690		
65023-67	400 ml Spray Für 100 Montagen	je Einheit
65023-12		je 12

Ablaufdatum: 2 Jahre nach Verpackungsdatum.

Montagefett

- Für Montage und Demontage von Reifen von LKW, Bau-und Servicefahrzeugen.
- Nicht für PKW oder Motorräder verwenden.

HQ ★★★



+50°C
-18°C

SDB



+50°C
-18°C

SDB

	T-GREASE +	T-GREASE
	66046-67	66045-67
Gewicht (kg)	4	4
Verwendung	Achtung: Friert ab -18°C	

- Nach dem Öffnen 1 Jahr haltbar.
- Ablaufdatum: 2 Jahre nach Verpackungsdatum.

- Nach dem Öffnen 6 Monate haltbar.
- Ablaufdatum: 1 Jahre nach Verpackungsdatum.



SDB

TIGRE 80	
R-5084-1	4 kg Eimer (je Einheit)
R-5084-0	4 kg Eimer (je 6)

Ablaufdatum: 2 Jahre nach Verpackungsdatum.

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit -0 = je6 -71 = je 8 -12 = je 12

PRODUKTE FÜR MONTAGE UND DEMONTAGE VON REIFEN

Dichtungsmittel



SDB

66370-67
Zum Abdichten zwischen Reifenwulst und Felgenhorn Für PKW-Felgen 945 ml Kanister • Pinsel deckel 66382-67 für Dose 945 ml bestellen (seite 129) • 66318-67 = 66370-67 + 66382-67

Ablaufdatum: 5 Jahre nach Verpackungsdatum.

Reifendichtmittel Bau



SDB

MAXIGEL
65226-67
Montage-Gel und Reifendichtmittel für Baufahrzeuge 10 kg Eimer

Ablaufdatum: 1 Jahre nach Verpackungsdatum.

Reifenmontage-Gel Bau



SDB

DETAGEL	
65686-67	65687-67
Gel für die Demontage von LKW- und Baufahrzeugreifen "DETAGEL" 5 l Plastik-Kanister Lagertemperatur: 0 bis 40° C Betriebstemperatur: 20° C **Achtung, nicht frostbeständig!**	Flasche mit Applikatordeckel für Reifenmontage-Gel 65686-67 1 l Plastik-Kanister (Lieferung leer)



Pinsel



Für Paste und Fett		Ersatzköpfe
60804-67	PKW - LKW	66152-67
60805-67	LKW - OTR	66153-67

Siehe Flachpinsel Seite 129

Kreide und Markierung



KREIDE (Schachtel à 12 St.)	
S-4305-1	Weiß Ø 17 mm
S-4305-J	Gelb Ø 17 mm
65620-67	Weiß Ø 24 mm



SDB

65763-67	Stylmark 3 mm gelb	Für jedes Material, für alle Oberflächen 50 ml Tube
65764-67	Stylmark 3 mm weiß	

Ablaufdatum: 3 Jahre nach Verpackungsdatum.

Artikelsuffix -1, -J oder -67 = pro Einheit

Trocken-Entfettungsmittel und Kriechöl



SDB



SDB

TROCKEN-ENTFETTER	Menge	KRIECHÖL "ACTION 7"	Menge
65720-67	je Einheit	**65721-67**	je Einheit
65720-24	je 24	**65721-12**	je 12
Entfernt Fett, Öl, Bremsflüssigkeit, Staub und andere Rückstände von mechanischen Teilen Trocknet sehr schnell chlorfrei 500 ml Spray		Reinigt, schmiert und hält die beweglichen Teile in Schwung Beseitigt Quietschgeräusche, erleichtert Montage und Demontage mechanischer Kupplungen 400 ml Spray	

Handreiniger mit Mikrokügelchen



SDB

ÉCOMAIN ROUGE	Menge	
65718-67	je Einheit	Reinigt die Hände der Mechaniker von Fett, Farbe, Tinte ... Mit mildem Mandelöl Gemäß der Norm AFNOR NFT 73 102 Dermatologisch getestet 3l Pumpkanister
65718-04	je 4	

Ablaufdatum: 30 Monate nach Verpackungsdatum.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit -04 = je4 -12 = je 12 -24 = je 24

PROFILSCHNEIDER

- Ein robustes, speziell für den Reifenfachmann entwickeltes Gerät zum Profilschneiden von LKW-Reifen.
- Beachten Sie beim Profilschneiden die Spezifikationen der Hersteller.

Enthält: Ein Kaliber 65616-67 in jedem Karton.





PS15 PLUS	PS15 Truck STAR PLUS
S-4145-M1	**S-4145-V5**
230 V -50 Hz - Leistung 500 W	
- Metallgehäuse - Ergonomischer Griff mit Schneidkopf für alle auf dem Markt erhältlichen Messer - Nachschneiden von LKW-Reifen ohne Absetzen durch hohe Leistungsfähigkeit - Mühelose Handhabung durch die biegsamen Anschlusskabel Gemäß der Norm DIN EN 60335-2-45 **63184-M**: PS15 PLUS 120 V - 60 Hz (oder 50 Hz)	- Digitale Anzeige der Heizleistung, Auswahl durch integrierte (+) und (–) Tasten - Die Transformatorenleistung kann von 1 bis 99 % eingestellt werden - Wartestellung nach 15 min Nichtbenutzung - Metallgehäuse - Besonders ausgeklügelter Schneidkopf für alle zurzeit auf dem Markt erhältlichen Messer - Nachschneiden von LKW-Reifen ohne Absetzen durch hohe Leistungsfähigkeit - Mühelose Handhabung durch die biegsamen Anschlusskabel - Entspricht den Elektronormen der EU (Nr. 325-1 und 325.2.45) **63184-V5**: TRUCKSTAR PLUS 120 V - 60 Hz (oder 50 Hz)

Achtung! Beim Bestellen des Profilschneiders Messer mitbestellen.

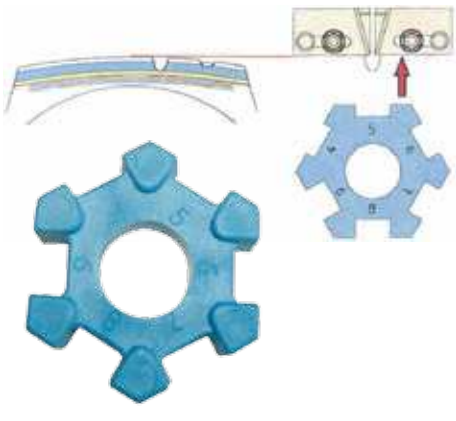
33759-67	Kompletter Griff (Gleitbacken + Schneidkopf + Kabel)
33760-67	Ersatzkopf
63183-67	Satz mit 2 Kabeln
S-4736-1	Satz mit 2 Gleitbacken
S-4391-1	Gleitbacken-Spannschlüssel

Bedienungsanleitung beachten.

Messer

- Verkaufseinheit 20, außer S-4730-1 je 10.
* Profilschneid-Breite ungefähr.

Rund	R1	R2	R3	R4	R5	C6
	S-4700-1	**S-4701-1**	**S-4702-1**	**S-4703-1**	**S-4704-1**	
	* 3 bis 5 mm	* 5 bis 11 mm	* 7 bis 13 mm	* 9 bis 16 mm	* 11 bis 18 mm	
Winkel	C1	C2	C3	C4	C5	
	S-4705-1	**S-4706-1**	**S-4707-1**	**S-4708-1**	**S-4709-1**	**S-4730-1**
	* 3 bis 5 mm	* 6 bis 10 mm	* 8 bis 12 mm	* 10 bis 14 mm	* 12 bis 17 mm	Agrarprofil *20 bis 28 mm



65616-67 Profilschneid-Kaliber

Artikelsuffix: -1 oder -67 oder M1 oder -V5 = pro Einheit -M1 Version 1 mechanisch -V5 Version 5 Digitalanzeige

PROFILTIEFENMESSER



Für den TÜV zu empfehlen.

	Beschreibung	Skala (mm)
S-4026-1	Profiltiefenmesser	0 bis 26
S-4464-1	Profiltiefenmesser, Edelstahl, mit Etui	0 bis 50
33640-67	Profiltiefenmesser, PKW, mit Etui	0 bis 11 0 bis 11 (farbig von 0 bis 1,6 mm gem. EG-Norm 89.499)
67077-67	Profiltiefenmesser, Bau, Edelstahl, mit Etui	0 bis 150

Elektron. Messlehre & Druckprüfer 2 Funktionen in einem Werkzeug



66185-67

Elektronische messlehre & druckprüfer mit digitalanzeige:
- Einfaches Ablesen: großes LCD Display .
- Automatische Abschaltung.
- Skalenscheibe hinterleuchtet .
- 2 austauschbare Lithium-Batterien CR2032.
- Funktionswahltaste Messlehre/Prüfer .

Messlehre:
- Skala 0 bis 15 mm (0 bis 19/32''').
- Zonen je nach Tiefe farbig markiert (<1,6 mm = rot / 1,6 bis 3,2 mm = gelb / >3,2 mm = grün).
- Präzision: 0,3 mm.
- Unterteilung: 0,1 mm.

Druckprüfer:
- 0,35 bis 6,8 bar (5-99 psi oder 35-680 Kpa oder 0,4-7,00 kg/cm2).
- Messgenauigkeit: ± 1 %.
- Unterteilung der Anzeige : 0,05 bar.



Gemäß den Normen EN 61000-6-3:2007 und 61000-6-1:2007.

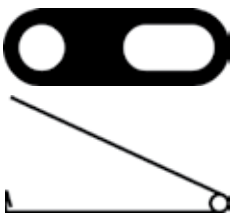
Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

WERKZEUG



	Beschreibung
S-4392-2	Werkzeug zum Schrauben und Lösen von Einsätzen und Kappen PKW/LKW (ohne Schürze)
S-4049-2	Werkzeug zum Schrauben und Lösen von Einsätzen und Kappen PKW/LKW (mit Schürze)
65028-68	Werkzeug zum Schrauben und Lösen von Einsätzen und Kappen PKW/LKW (ohne Schürze)
65290-67	Werkzeug zum Schrauben und Lösen von Einsätzen LKW/Bau (ohne Schürze)
66690-67 66690-68	Schraubwerkzeug für Einsätze mit auf 0,40 N.m. voreingestelltem Drehmoment
R-0769-1	EM-Gewindeschneider zum Nachschneiden von Außen- und Innengewinden von Ventilspitzen
S-4259-1	Werkzeug zum Reparieren von Außen- und Innengewinden mit Schraubendreher für Einsätze und Werkzeug zum Lösen fest sitzender Einsätze
R-0059-2	Ein- und Ausschraubwerkzeug für Ventileinsätze und zum Nachschneiden des Außengewindes von PKW-/LKW-Ventilen
S-4282-1	Universalwerkzeug zum Schrauben und Lösen aller Einsatz-Typen
R-1469-1	Werkzeug zum Schrauben und Lösen von Einsätzen und Kappen Baufahrzeuge
R-1255-1	Werkzeug zum Schrauben und Lösen von Einsätzen und Kappen PKW/LKW
S-4032-1	Hebeleinziehwerkzeug für PKW-Gummiventile (Metall)
65027-67	Hebeleinziehwerkzeug für PKW-Gummiventile (Plastik)
41-466	Ventilfänger (Typ"DAUJY")

"Feine" - "Feima"



	Beschreibung	St. pro Beutel
S-4723-2	Plättchen "FEINE"	20
S-4724-2	Nadel "FEIMA"	20

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit -2 oder -68 = je 10

Verschiedene Hebel:















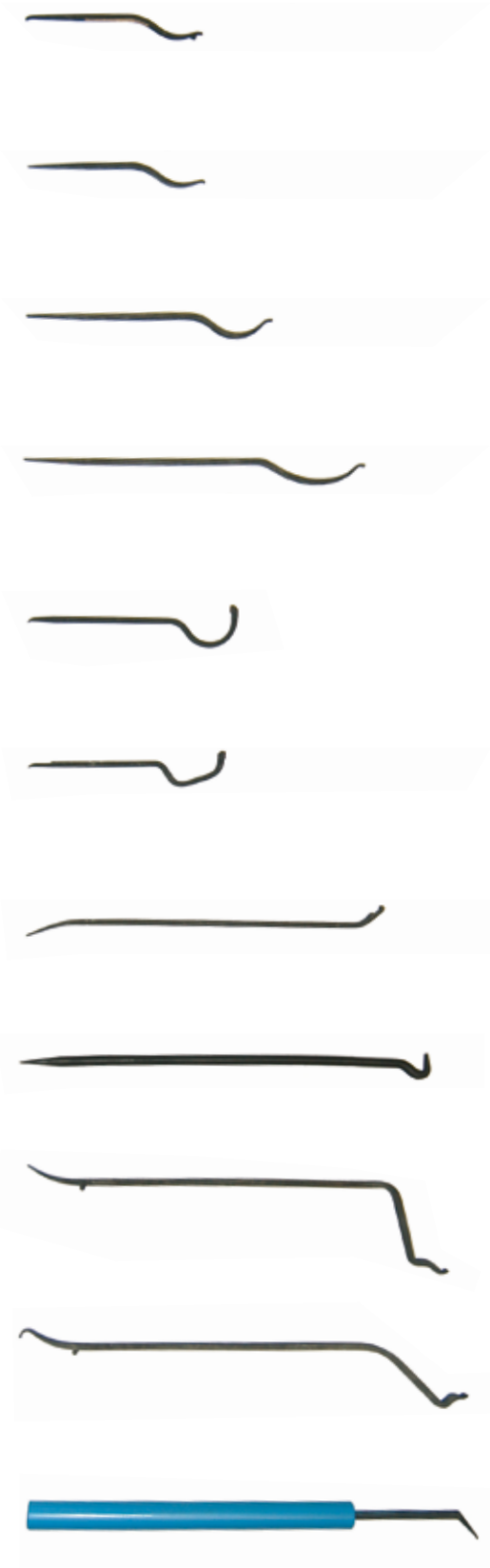


	Beschreibung	Länge (cm)	Gewicht (kg)
66815-67	Reifentreiber mit ummanteltem Griff	30	1,9
S-4798-1	Montiereisen flach für PKW/LKW, für automatische Maschinen	50	0,6
33769-67	Montiereisen flach für Alufelgen, mit Plastikummantelung	50	0,7
65779-67	Kreuzschlüssel PKW 17-19-21 mm - 1/2" m	36	1,2
65485-67	Kreuzschlüssel LKW 24-27-33 mm - 3/4" m	70	4,9
65346-67	Radkappenheber	38	0,6
65801-67	Felgenhornschutz, Kunststoff		0,1
65803-67	Wulstniederhalter aus verchr. Stahl, Alufelgenschutz, LKW + Agrar		1,8

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

(*) Adapter 65289-67 (F 3/4"in M1") auf Seite 189

Hebel



Art. Michelin Reihe		Beschreibung	Länge (cm)	Gewicht Michelin (kg)	Entsprechung €
R-1547-1	MOTO	Montiereisen Motorrad	38	0,5	65824-67
R-0425-1	FUSIL	Montiereisen alle Reifen	38	0,5	65825-67
R-0426-1	FACE	Montiereisen für Tubeless-Agrar- und LKW-Reifen auf Tiefbettfelgen (klein)	53	1	65826-67
R-1289-1	FORCE	Montiereisen für Tubeless-Agrar- und LKW-Reifen auf Tiefbettfelgen (groß)	75	1,5	65827-67
R-0427-1	FIACRE	Montiereisen für Tubeless- oder Schlauch-LKW-Reifen auf Flachbettfelge	45	1,2	65828-67
R-0428-1	FIFRE	Montiereisen für Tubeless- oder Schlauch-LKW-Reifen auf Flachbettfelge	41,5	0,95	65829-67
R-1060-1	HALTE	Montiereisen für Tubeless-LKW-Reifen auf 15° Steilschulterfelgen	80	1,7	65830-67
R-0858-1	SAYAM	EM-Eisen	95	2,7	65831-67
R-1194-1	HYOCA	Montiereisen für Duplexreifen Wald- und Baufahrzeuge auf Tiefbettfelge	93,5	3,1	65832-67
R-1195-1	HYUDE	Montiereisen für Duplexreifen Wald- und Baufahrzeuge auf Tiefbettfelge	99	2,9	
R-1230-1	FAGUS	Wulstlöser	139	11,5	65833-67

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

SCHLAGSCHRAUBER UND PNEUMATIKÖL

• Luftdruck max. 6 bar, gefiltert und geölt. Werkzeug mit den empfohlenen Mitteln schmieren und reinigen.
• Unbedingt mit Druckbegrenzer auf 6 bar regulieren (s. Tabelle unten).
• Zur Schonung des Schlagschraubers nötige Filter verwenden.
• Nach 25 bis 40 km Anzugsmoment der Radmuttern mit dem Schlüssel überprüfen, dann wieder nach 100 km und danach regelmäßig.
• Gehörschutz tragen.
• Bedienungsanleitung beachten.






	66669-67	65805-67	65807-67	66091-67
Code	KP-1469A	KP-1434	KP-1450	KI-30
Antriebsvierkant (¨)	1/2	1/2	1/2	3/4
Griff	Revolver	Revolver	Revolver	Revolver
Schlagwerk	einfach	doppelt	doppelt	doppelt
Gehäuse und Griff	Metall	Metall	Kompositkunststoff	Metall
Luftauslass	unter dem Griff	unter dem Griff	unter dem Griff	unter dem Griff
Umdrehungen (U/min)	10000	8000	8000	5500
Drehmoment (N.m)	678	814	949	1492
Gewicht (kg)	1,55	2,7	2,25	5,6
Länge (mm)	120	184	178	220
Luftanschluss (¨)	G 1/4 F	G 1/4 F	G 1/4 F	G 3/8 F
Aufnahme	kurz	kurz	kurz	kurz
Luftverbrauch (l/min)	133	113	125	269
Schalldruck dB(A)	97	95	96	98,35
Geräuschpegel dB(A)	108	106	107	109,35
Schalldruck dB(C)	110	119	109	99
Schwingungsemission (M/S^2)	10,3	8,8	10,2	9,13
Druckminderer auf 6 bar (separat bestellen)	66816-67			66817-67

Pneumatiköl



65775-67 Spezialöl für Pneumatikwerkzeug mit Kriechöl und Korrosionsschutz 2 l Kanister

SDB

Ablaufdatum: 2 Jahre nach Herstelldatum.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

SCHLAGSCHRAUBER UND DRUCKBEGRENZER

• Werkzeug gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und den Normen:
ISO 12100:2010 (Risikobeurteilung u. Risikominderung)
ISO 11148-6:2010 (Sicherheitsanforderungen)
ISO 15744:2002 (Geräuschpegel)
ISO 28927-2:2009 (Schwingungsemission).



	65808-67	66865-67	65810-67	66670-67
Code	KP-1032	KP-1838A	KP-1036-6	KP-1838A-6
Antriebsvierkant (")	1	1	1	1
Griff	Revolver	gerade	gerade	gerade
Schlagwerk	doppelt	doppelt	doppelt	doppelt
Gehäuse und Griff	Metall	Metall	Metall	Metall
Luftauslass	unter dem Griff	seitlich	seitlich	seitlich
Umdrehungen (U/min)	5500	5000	4000	5000
Drehmoment (N.m)	1627	2712	2441	2712
Gewicht (kg)	5,64	7,04	11,3	8,1
Länge (mm)	224	347	518	487
Luftanschluss (")	G 3/8 F	G 1/2 F	G 1/2 F	G 1/2 F
Aufnahme	kurz	kurz	lang	lang
Luftverbrauch (l/min)	269	255	312	255
Schalldruck dB(A)	100	106	101,95	104
Geräuschpegel dB(A)	111	121	112,94	120
Schalldruck dB(C)	101	117	102	115
Schwingungsemission (M/S^2)	21,64	17,2	15,24	14,5
Druckminderer auf 6 bar (separat bestellen)	66817-67	66665-67		

Druckminderer auf 6 bar für Schlagschrauber



	66816-67	66817-67	66665-67
Luftanschluss (")	G 1/4 F	G 3/8 F	G 1/2 F
Für Schlauch Ø (mm)	7	12	12

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

SCHLAGSCHRAUBER 1/2“

Koffer-Steckschlüsseleins. KURZ 1/2”



66701-67 Koffer mit 11 Steckschlüsseleinsätzen PKW KURZ (12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24 mm)

Steckschlüsseleinsätze KURZ 1/2”



	SW (mm)	Außen Ø (mm)	B (mm)
65059-67	17	26	38
65060-67	19	30	38
65061-67	21	32	38
65781-67	30	42	46
65782-67	32	44	46
65855-67	33	46	46

Koffer-Steckschlüsseleins. LANG 1/2”



66703-67	66702-67
Koffer mit 5 Steckschlüsseleinsätzen PKW LANG 1/2¨ ummantelt (15, 17, 19, 21, 22 mm)	Koffer mit 11 Steckschlüsseleinsätzen PKW LANG 1/2¨ (12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24 mm)

Steckschlüsseleinsätze LANG 1/2”



	SW (mm)	Außen Ø (mm)	B (mm)
60268-67	13	20,2	82
60269-67	16	25	82
60270-67	17	25,9	82
60271-67	18	26,9	82
60272-67	19	29,9	82
60273-67	21	31,9	82
60274-67	22	31,9	82
60275-67	24	35,9	82
60276-67	27	39,9	82

Steckschlüsseleinsätze LANG 1/2” extradünn



	SW (mm)	Außen Ø (mm)	B (mm)
60277-67	17	24	82
60278-67	19	26	82
60279-67	21	28	82



66614-67 Verlängerung PKW 1/2¨, Länge 125 mm

Steckschlüsseleinsätze LANG 1/2” ummantelt



	SW (mm)	Außen Ø (mm)	B (mm)
66704-67	15	21,4	85
65056-67	17	23,6	85
65057-67	19	25,9	85
65058-67	21	27,8	85
66576-67	22	29,4	85



65225-67 Demontagekit für diebstahlsichere Muttern PKW (Mutter beschädigt oder Spezialschlüssel verloren) Satz mit 2 reversiblen Einsätzen: (21 x 24,5 und 26 x 27,5) + Verlängerung

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

STECKSCHLÜSSELEINSATZ NUTZWAGEN/LKW 3/4"

Steckschlüsseleinsätze KURZ 3/4"



	SW (mm)	Außen Ø (mm)	B (mm)
66587-67	23	35	52
66588-67	24	36	52
66589-67	26	40	52
66590-67	27	40	52
66591-67	29	42	52
66592-67	30	44	52
66593-67	32	44	52
66594-67	33	47	56
66595-67	36	51	56
66596-67	38	53	56

Steckschlüsseleinsätze LANG 3/4"



	SW (mm)	Außen Ø (mm)	B (mm)
66577-67	23	35	85
66578-67	24	36	85
66579-67	26	40	85
66580-67	27	40	85
66581-67	29	42	85
66582-67	30	44	85
66583-67	32	44	85
66584-67	33	47	85
66585-67	36	51	85
66586-67	38	53	85

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

STECKSCHLÜSSELEINSÄTZE 1“

Koffer-Steckschlüsseleins. KURZ 1”



60267-67 Koffer mit 8 Steckschl.-Einsätzen LKW KURZ 1¨ (24+27+30+32+33+36+38+41)

Koffer-Steckschlüsseleins. KURZ 1”



	SW (mm)	Außen Ø (mm)	B (mm)
66597-67	23	40	58
66598-67	24	40	58
66599-67	26	42.5	58
66600-67	27	44	58
66601-67	29	46	60
66602-67	30	48	60
66603-67	32	50.9	60
66604-67	33	52	62
66605-67	36	52	62
66606-67	38	52	62

Koffer-Steckschlüsseleins. LANG 1”



66613-67 Koffer mit 8 Steckschl.-Einsätzen LKW LANG 1¨ (24+27+29+30+32+33+36+38)

Steckschlüsseleins. EXTRALANG 1”



	SW (mm)
60325-67	27
60326-67	29
60327-67	30
60328-67	32
60329-67	33

Steckschlüsseleins. LANG 1” extradünn



	SW (mm)	Außen Ø (mm)	B (mm)
66607-67	23	38	108
66608-67	24	39	108
66609-67	26	41	108
60289-67	27	42.5	108
60290-67	29	45	108
60291-67	30	45.5	108
60292-67	32	48	108
60293-67	33	51	108
60295-67	36	51	108
60296-67	38	51	108



60310-67 Adapter F. 1¨ in M. 3/4¨

Steckschl.-Einsatz m. Drehmomentkontr. 1”

- Nicht zum Lösen verwenden.
- Anzug mit einem Drehmomentschlüssel prüfen.



	SW (mm)	Drehm.
60324-67	24	350
60297-67	27	350
60298-67	27	450
60299-67	29	400
60300-67	30	500
60301-67	32	450
60302-67	32	600
60303-67	33	600
60304-67	36	600

Verlängerung LKW 1”



	B (mm)
60305-67	175
65663-67	330

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

STECKSCHL-EINSATZ LKW 1”

Steckschl.-Eins. LKW und Bau LANG 1”



	SW (mm)	Außen Ø (mm)	L (mm)
65756-67	23	40	90
60280-67	24	40	92
60281-67	26	42.5	90
60282-67	27	44	90
60283-67	29	46	90
60284-67	30	48	90
60285-67	32	50.9	90
60286-67	33	53	90
60287-67	36	56	90
60288-67	38	58	92
65175-67	40	60	92
65176-67	41	61.5	92
65177-67	42	63	92
65178-67	44	66	92
65179-67	45	67	92
65180-67	46	68	92
65181-67	48	71	95

Steckschl.-Eins. 1” f. Vierkant



	Vierkant
65189-67	17,5
65190-67	20,5



60309-67 Steckschl.-Eins. LKW KURZ 1¨3/4 Caterpillar

Adapter und Verlängerung LKW



	weiblich	männlich
65289-67	3/4¨	1¨
66612-67	1/2¨	3/4¨



66611-67 Adapter LKW F 3/4¨ in M. 1/2¨



66615-67 Verlängerung LKW 3/4¨, Länge 250 mm

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

DREHMOMENTSCHLÜSSEL ZUM ANZIEHEN DER RÄDER

- Eichung einmal jährlich empfohlen.
- Lieferung mit Konformitätszeugnis.
- Bedienungsanleitung beachten.

Auslösegenauigkeit nach DIN EN ISO 6789:2003 (D).

Drehmomentschlüssel

- Verriegelung am Griff
- Sicherheit: fühlbar (Kurzwegauslösung) und hörbar (Klick)
- Schnelles und sicheres Einstellen auf den gewünschten Wert durch Drehen des Griffs
- Anwenderfreundliche Umschaltknarre
- Integrierter Hebel mit Freilauffunktion z.Reduzierung des Unfallrisikos und der Gefahr einer Fehlfunktion





	Beschreibung	Drehmoment (N.m)	Gewicht (kg)	Länge (mm)
65240-67	PKW (Vierkant 1/2") Klicksystem Erreichen des Drehmoments durch Auslösen Verriegelung des Drehmoment-Einstell-Zylinders Garantierte Genauigkeit ± 4% des abgelesenen Wertes (Lief. im Plastikkoffer)	40 bis 200	1,2	513
65241-67	LKW (Vierkant 1") Klicksystem Erreichen des Drehmoments durch Auslösen Verriegelung des Drehmoment-Einstell-Zylinders Garantierte Genauigkeit ± 2% des abgelesenen Wertes (Lieferung in Schachtel)	300 bis 800	7,4	1280

Voreingestellte Drehmomentschlüssel



V1333	PKW (Vierk. 1/2") Genauigkeit ± 4%	110 voreingestellt	1,2	400
65778-67	Kleintransporter und 4 x 4 (Vierkant 1/2") Genauigkeit ± 4%	140 voreingestellt	1,2	435

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Stützböcke

(1)
• 4-füßiger Sockel für mehr Stabilität, Festigkeit und Sicherheit.
• Griff bleibt unter Last verriegelt (kann als Transportgriff genutzt werden).







(2)
• Niedriges Modell auf Rollen mit Griff.
• 5fache Höhenverstellung, Verriegelung mit Arretierstift.
• Eckiger Sockel, 22 cm, zur Stabilisierung der Last.

Verkauf der Stützböcke paarweise	450301	451600	451205
	(1)	(1)	(2)
Tragkraft (t)	3	6	12
Nettogewicht (kg)	7	13,8	20
Höhe min. (mm)	305	395	302
Höhe max. (mm)	450	625	450
Sockel (mm)	209 x 185	293 x 263	272,5 x 220
Typ	fest	fest	rollbar

Hydraulischer Rangierwagenheber

• Ultraleicht, ideal für Werkstätten und Servicefahrzeuge sowie auf begrenztem Raum. Zum Anheben von Niederflurfahrzeugen.

CE Wagenheber gem. Normen NEN-EN 1494:2001+A1:2008.

	420210
Tragkraft (t)	2
Nettogewicht (kg)	36,5
Höhe des geschl. Hebers (mm)	85
Gesamthub der Kolben (mm)	405
Gesamthöhe (mm)	1050
Breite (mm)	370
Länge (mm)x	725



Tragbare Rangierwagenheber



• Standard-Wagenheber aus Stahl, 2 bis 30 t.
• Sockel aus Guss.
• Die Wagenheber können horizontal oder vertikal eingesetzt werden.

CE Gem. den Normen NEN-EN 1494:2001+A1:2008.

	410200	410600	411200	411500	412000	413000
Tragkraft (t)	2	6	12	16	20	30
Nettogewicht (kg)	2,3	4,4	7,2	8,3	10,5	14,6
Höhe min. (mm)	158	197	214	225	244	285
Höhe max. (mm)	308	382	399	425	449	460
Gesamthub der Kolben (mm)	90	125	125	140	145	180
Verlängerungsschr. (mm)	60	60	60	60	60	60
Sockel (mm)	96 x 93	116 x 116	140 x 135	140 x 140	155 x 140	175 x 160

Verkauf einzeln

Hydraulische Rangierwagenheber

• Zuverlässig, robust und problemlos in der Anwendung. Spezielle hochwertige Materialien. Jedes Teil geprüft. Hydropneumatische Pumpe, Antrieb in eine Richtung. Automatischer Kolbenrückzug.
• Doppelsenkventil für eine konstante und kontrollierte Geschwindigkeit bei beladenem Wagenheber und schneller im unbeladenen Zustand. Perfekter Halt der Ladung, auch bei ungewollter Beschädigung einer Luft- oder Ölleitung.
• Druckbegrenzungsventil zum Schutz des Wagenhebers vor Überlast.
• Der Lenkhebel hat 3 Positionen für leichte Bedienung und hochpräzise Positionierung unter der Last.
• Lieferung mit 2 Verlängerungen aus Stahl 70 und 120 mm und einem gezahnten rutschfesten Klemmplättchen.
• Betriebsdruck 8,5 bis 12 bar (Versorgung mit gefilterter und geölter Luft).
• Vergleichbares Öl: ATF DEXRON IID oder IGOL ATF 430.
• Bedienungsanleitung beachten.

CE Wagenheber gem. Maschinenrichtlinie 98/37/EG und zugelassen nach der EN 1494.



	65037-67	65015-67	65016-67	65017-67	65018-67
Modell	YAK 215P	YAK 215/N	YAK 217/N	YAK 312	YAK 510
Tragkraft (t)	30/15	30/15	30/15	60/30/15	44/32/22/14/8
Nettogewicht (kg)	35	39	41	50	63
Max. Betriebsdruck (bar)	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12
Höhe des geschl. Hebers (mm)	150	150	170	120	100
Gesamthub der Kolben (mm)	150	150	171	135	160
Gesamthöhe (mm)	1100	1400	1400	1385	1385
Breite (mm)	300	300	300	300	350
Länge (mm)	500	525	525	660	1000
Min. Betriebstemperatur (°C)	-20	-20	-20	-20	-20
Max. Betriebstemperatur (°C)	+50	+50	+50	+50	+50

Erhöhungen

	H (mm)
65123-67	10
65124-67	70
65125-67	120

Empf. Filteranschluss: 65491-67. s. Seite 106

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Hydraulische Rangierwagenheber

FÜR GEWERBLICHE NUTZUNG

Robuste Geräte, für Reifenfachleute entwickelt, zum Anheben von Niederflur- und schweren Fahrzeugen.

• Wagenheber mit Schlagschalter.
• Nur eine Steuerung über Pumpe; Sicherheitsvorrichtungen sorgen für Überlastungsschutz und verhindern ein weiteres Absenken bei zufälliger Beschädigung der Rohre. Die 2 Kolben wurden aus einem sehr festen Stahl hergestellt. Ihre Stabilität verdanken sie dem sehr großen Gestell und die Räder mit sehr großem Durchmesser sowie der Arm mit 3 Positionen sorgen für Beweglichkeit.
Die Leer-Absenkung wird über ein Unterdrucksystem gesteuert.
• Lieferung mit Verlängerungen aus Stahl.
• Betriebsdruck 9 bis 12 bar (Versorgung mit gefilterter und geölter Luft).
• Vergleichbares Öl: ATF DEXRON IID oder IGOL ATF 430.
• Bedienungsanleitung beachten.

CE
• Die Wagenheber entsprechen den Sicherheitsanforderungen in der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.
• Sie werden gemäß den technischen Empfehlungen der Norm EN 1494 hergestellt.



	66069-67	66068-67	66858-67
Modell	P152C	P182C	P102
Tragkraft (t)	30/15	29/18	30/15
Nettogewicht (kg)	39	37	28
Max. Betriebsdruck (bar)	9 bis 12 bar	9 bis 12 bar	9 bis 12 bar
Höhe des geschl. Hebers (mm)	175	150	175
Max. Höhe mit Erhöhungen (mm)	515	457	465
Gesamthub der Kolben (mm)	186	157	186
Gesamthöhe (mm)	1250	1250	-
Breite (mm)	215	215	215
Länge (mm)	420	420	400

Empf. Filteranschluss:
65491-67. s. Seite 106

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Pneumatische Wagenheber mit Balg

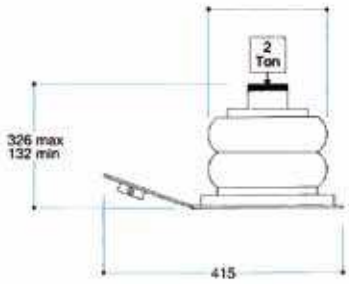
- Pneumatisch betätigte Wagenheber mit einer sehr widerstandsfähigen Membran mit innerer Teleskopführung.
- Stoppvorrichtung am Endanschlag und Sicherheitsventil.
- Zuverlässig und wartungsfrei.
- Leise, unkompliziert und leicht zu transportieren.
- Versorgung mit gefilterter, nicht geölter Luft.
- Optional Erhöhungen Höhe 50 und 100.

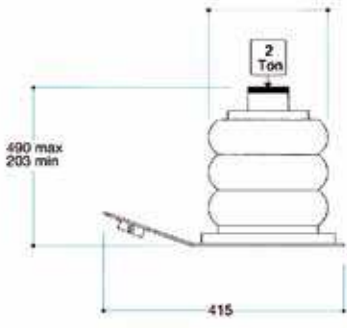


	65268-67	65354-67
	YAK 132	YAK 203
Tragkraft (t)	2	2
Nettogewicht (kg)	12	14
Max. Betriebsdruck (bar)	7 bis 10	7 bis 10

Erhöhungen

	H (mm)
65856-67	50
65857-67	100

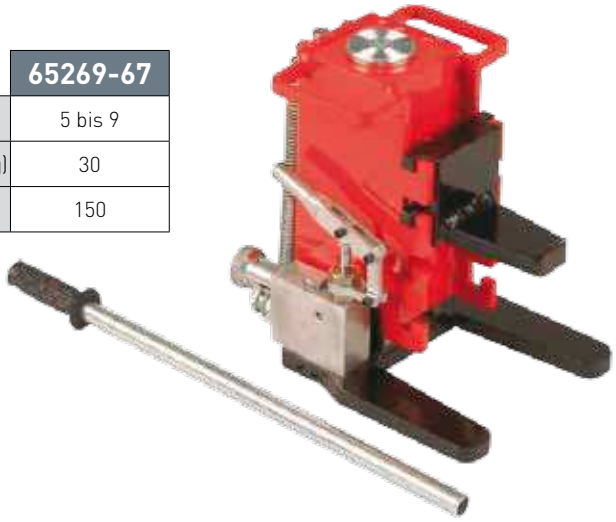




Hydraulischer Wagenheber für Hubwagen

- Hydraulikwagenheber aus Material, das eine große Hebekapazität gewährleistet. Anheben der Last durch maximale Ausnutzung des Kolbenhubs.
- 9 Hebepositionen: 6 durch Positionieren der Klaue in der Vorrichtung (die Klaue kann umgedreht werden), 3 durch Heben der Last direkt auf den Kolben, mit den Erhöhungen (H 70 und 120: Lieferung optional).
- Automatische Absenkung mit manuellem Ventil regelbar.
- Mit Druckbegrenzungsventil, Rädern und 3 Griffen.

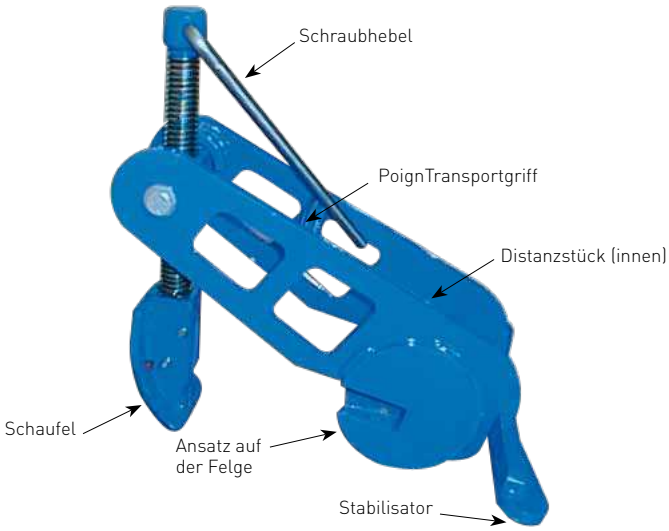
	65269-67
Tragkraft (t)	5 bis 9
Nettogewicht (kg)	30
Hub (mm)	150



Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

WERKZEUG FÜR 1-TEILIGE FELGEN

"D.S.P.L.C.": kompakter Schrader Abdrücker LKW für Felgen mit geschütztem Ventil



Diese neuen Felgen weisen folgende Besonderheiten auf:
- anders positioniertes Ventil, dadurch schwer zugänglich
- ein weiterer Sicherheitshump

Die Reifendemontage ist sehr schwierig, besonders auf Höhe des Wulstes.
Der DSPLC löst dieses Problem auf sehr einfache Weise.
Der Vorgang geht schnell vonstatten; es bedarf keiner weiteren Vorbereitungen.

ANORDNUNG AUF DEN FELGEN:
- Reifen flach hinlegen, Felgenschüssel nach oben.
- Reifenwulst dort einfetten, wo er abgedrückt werden soll.
- Abdrücker am Felgenhorn ansetzen.
- Schrauben und dabei die Schaufel auf der Reifenflanke so nah wie möglich an Wulst und Felgenhorn führen. Stoppen sobald der Wulst den Hump überwunden hat.
- Zum Abziehen des Geräts anders herum arbeiten.
- Felgenschüsseln von Alufelgen sind dicker als die von Stahlfelgen. Ein Distanzstück mit einer Flügelmutter kann diesen Unterschied ausgleichen.

60308-67 Mechanischer Abdrücker für LKW-Tiefbett-Reifen mit geschütztem Ventil, Stahl- oder Alufelgen Typ 17,5, 19,5 und 22,5.
Gewicht: 14 kg

- Inbetriebnahme: Vor der ersten Benutzung den Stabilisator mithilfe der2 mitgelieferten Sechskantschrauben befestigen.
- Bewegen: Transportgriff verwenden.
- Wartung: Schraube und Schaufel regelmäßig reinigen und fetten.





65003-67 **Felgen mit null Überstand, 120, 125 und 130**
Option Erhöhung adaptierbar auf den DSPLC 60308-67
Gewicht: 9,5 kg

Abziehzylinder für LKW-Felgen





Erleichtert die Demontage wenn Nabe und Felge durch eine elektro-galvanische Reaktion verschweißt sind (speziell bei Alufelgen).

	*65528-67 *65528-99	*65529-67 *65529-99
	DISMA	**LESMA** (für Autoträger)
Maße	L 152 mm, Ø 40 mm	L 79mm, B 56 mm, Dicke 45 mm + Keil (8mm)
Zylinderhub (mm)	75	11
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	5	11
Gewicht (kg)	1,7	1,65

Nicht hinter dem Werkzeug bleiben, wenn es in Gebrauch ist.
***Suffix 67**: Werkzeug mit Schnellverbindung 67072-67
***Suffix 99**: Werkzeug mit Schraubverbindung 67065-67

Artikelsuffix -67 oder -99 = pro Einheit



INNOVATION

Für die hoch qualifizierten Produkte gibt es zahlreiche Patente auf Geräte und Zubehör. So bieten sie einzigartige und innovative Lösungen für die Reifen der jüngsten Generation.

ZERTIFIZIERUNGEN

Diese Ausrüstung ist zertifiziert und/oder empfohlen von den größten Reifen- und Automobilherstellern.

Darüber hinaus haben die Modelle S 45 Top, S 48 PL, S 40 PRO die begehrte WDK Zulassung erhalten (zertifizierende Organisation in Deutschland, die bewertet hat, wie Reifendemontiergeräte arbeiten und inwiefern sie sich für "Run Flat-*" und "UHP-**"- Reifen eignen, ohne die Sicherheit beeinträchtigende Schäden zu verursachen).

**RUN FLAT: selbst tragende Reifen oder Reifen mit Stützring, die bei einem geplatzten Reifen noch eine Weiterfahrt von etwa 80 km ermöglichen*

***UHP: Reifen mit einem niedrigen Querschnitt <45 und einem Geschwindigkeitsindex >V*

QUALITÄT

• Beherrschung aller Produktionsschritte, vonder Wahl qualifizierter Lieferanten bis zur angemessenen Schulung des Personals
• Endprüfung je Stück, Kontrollkabinen für die Endprüfungen: Luftleckage, elektrische Tests, Einstellung der Werkzeuge
• Kontrollen vor Versand zur Überprüfung und Ergänzung des Zubehörs und der gesetzlichen Hinweise

PRODUKTINFORMATIONEN UND VIDEOS
Verfügbar auf www.sice.it*

**Sice, geschützte Marke, Eigentum von Sice*

MONTAGE- UND AUSWUCHTMASCHINEN



• Reifenheber PKW 198
und optionales Zubehör

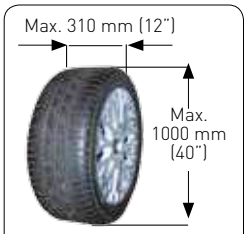
• Reifenheber LKW 208
und optionales Zubehör

• Wuchtmaschinen PKW 212
und optionales Zubehör

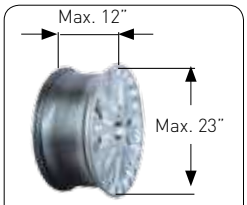
S 40 PRO

WDK: für Räder bis 19" (Felgedurchmesser) und 8.5" (Radbreite) zertifiziert

PKW Reifenmontiermaschine



Max Raddimension



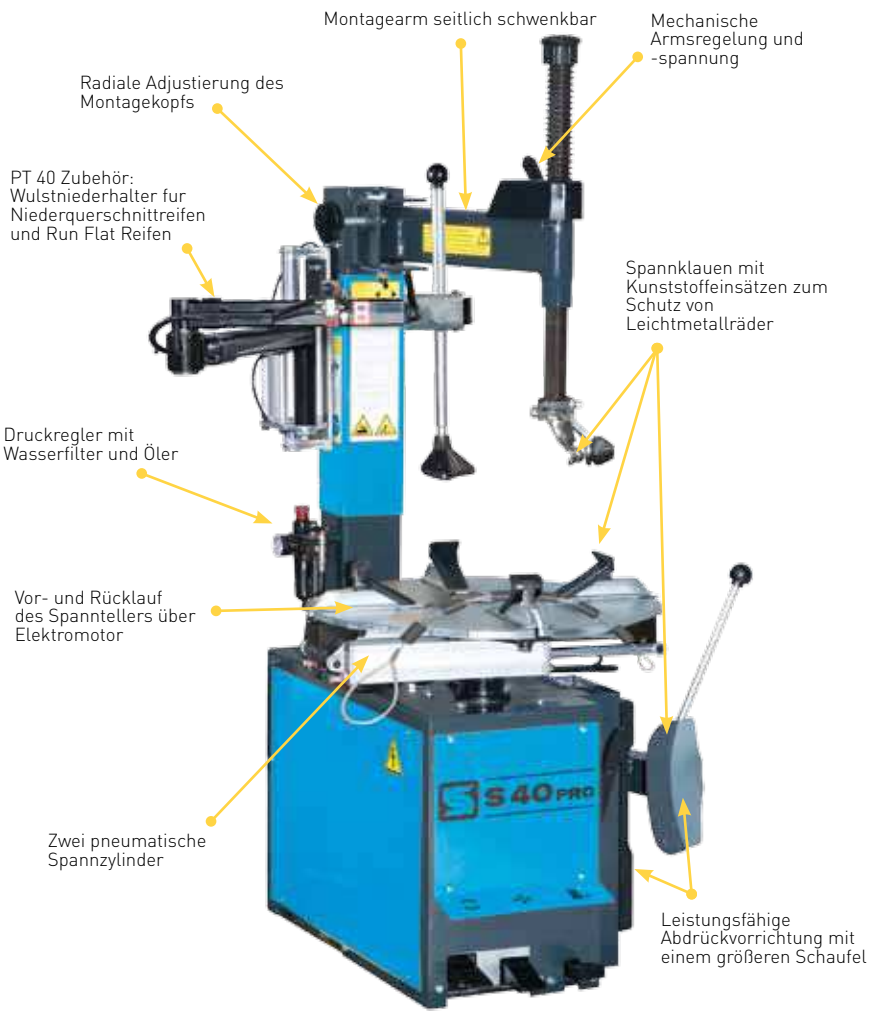
Max Felgendimension


10 - 20"

Aussenspannungskapazität (Alufelge)


12 - 23"

Innenspannungskapazität (Stahlfelge)



BPR Standardzubehör
Wulstniederhalterrolle



PTR Standardzubehör
Rollenkette



Standarzubehör
WDK Hubbegrenzer

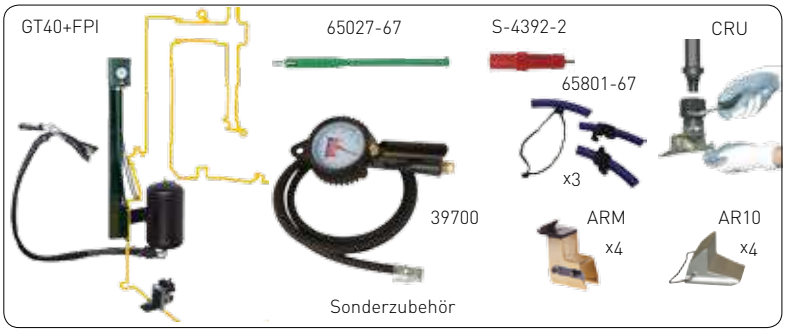


Sonderzubehör GT40 + FPI Spannklauenfüllsystem an allen Reifenmontier-maschinen nachrüstbar





Standarzubehör (in dem Lieferumfang eingeschlossen)

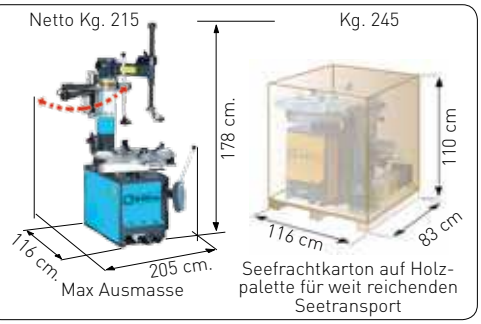


Sonderzubehör

	Beschreibung	Stromzufuhr
66160-67	S 40 PRO	230/400V - 3Ph - 50/60Hz

ZERTIFIERT



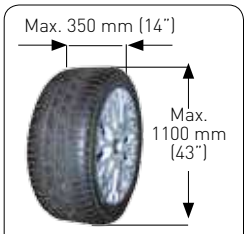


Max Ausmasse

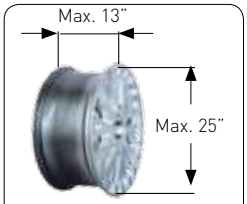
Seefrachtkarton auf Holz-palette für weit reichenden Seetransport

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

PKW Reifenmontiermaschine



Max Raddimension



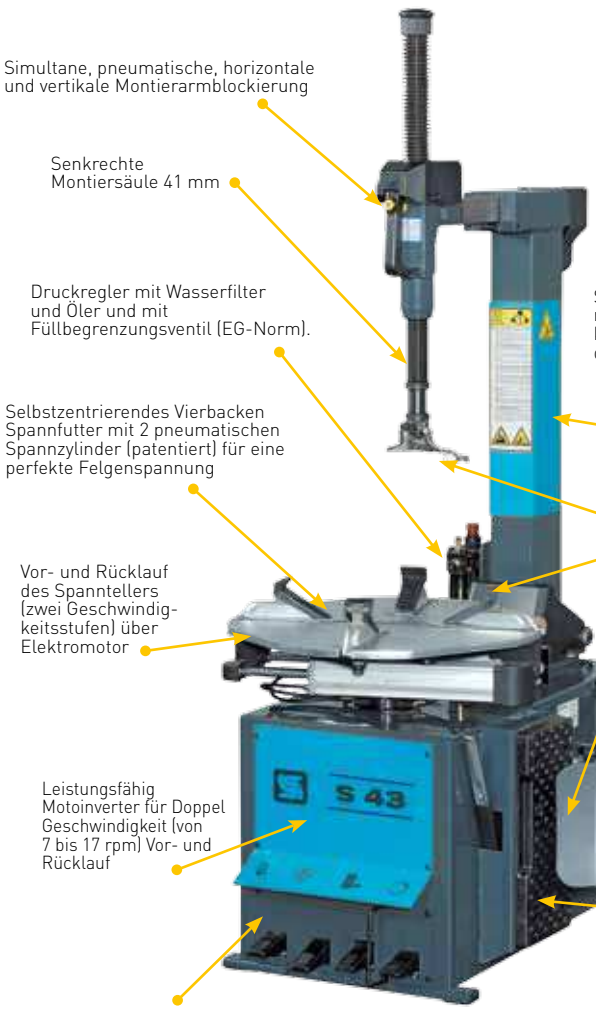
Max Felgendimension


11 - 22"

Aussenspannungskapazität (Alufelge)


13 - 25"

Innenspannungskapazität (Stahlfelge)



Simultane, pneumatische, horizontale und vertikale Montierarmblockierung

Senkrechte Montiersäule 41 mm

Druckregler mit Wasserfilter und Öler und mit Füllbegrenzungsventil (EG-Norm).

Selbstzentrierendes Vierbacken Spannfutter mit 2 pneumatischen Spannzylinder (patentiert) für eine perfekte Felgenspannung

Vor- und Rücklauf des Spanntellers (zwei Geschwindigkeitsstufen) über Elektromotor

Leistungsfähig Motoinverter für Doppel Geschwindigkeit (von 7 bis 17 rpm) Vor- und Rücklauf

Herausnehmbare Pedaleinheit

S43 GP mit:
•Spannklauenfüllsystem für schlauchlose Reifen mit Pedalbetätigung
•Rückseitiger Druckspeicher für Spannklauenfüllsystem (EG-Norm)
•Druckaufnehmer mit Druckablasstaste

Sonderzubehör Vorrichtung mit umfangreicher Datebank zur kontrolle der Funktionsweise der TPMS-Sensoren

Pedalbefehl für kippbare Montagesäule

Kunststoffeinsätzen zum Schutz von Leichtmetallräder

Doppelt wirkender Abdrückzylinder auf Edenstahl

Leistungsfähige Abdrückvorrichtung mit Gelenkschaufel und größerem Gummianlageflache

VERSIONE GP (Werkinstallation)



TPM Sonderzubehör



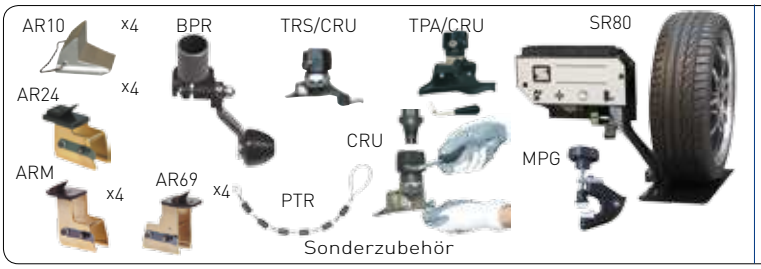
PT250 Sonderzubehör



PT: Wulsthebe- und Drückeinrichtung für Niederquerschnittreifen und Run Flat (patentiert). PT mit neuer schraubenförmiger Vorrichtung (patentiert), die ein spannungsfreies Einfügen des zweiten Reifenwulstes in das Tiefbett erlaubt

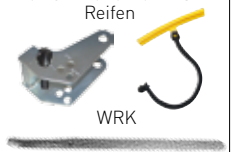


Standardzubehör (in dem Lieferumfang eingeschlossen)



Sonderzubehör

WDK zertifizierte Zubehör für UHP und Run Flat Reifen

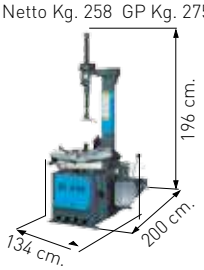


Nur für die Benutzung mit PT 250

Siehe Option PT Seite 203.

	Beschreibung	Stromzufuhr	Mit PT ab Werk
65976-67	S 43	230V - 1Ph 50/60Hz zwei Geschwindigkeitsstufen	65976-77
66162-67	S43 GP		66162-77

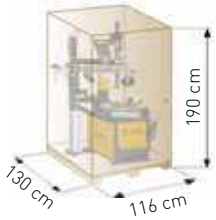
Netto Kg. 258 GP Kg. 275



Kg. 283 GP Kg. 300



mit PT Kg. 393



Max Ausmaße

Seefrachtkarton auf Holzpalette für weit reichenden Seetransport

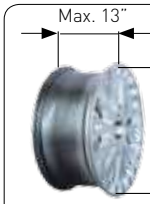
Artikelsuffix: -67 oder -77= pro Einheit

S 45 BASIC

Automatische PKW Reifenmontiermaschine



Max Raddimension



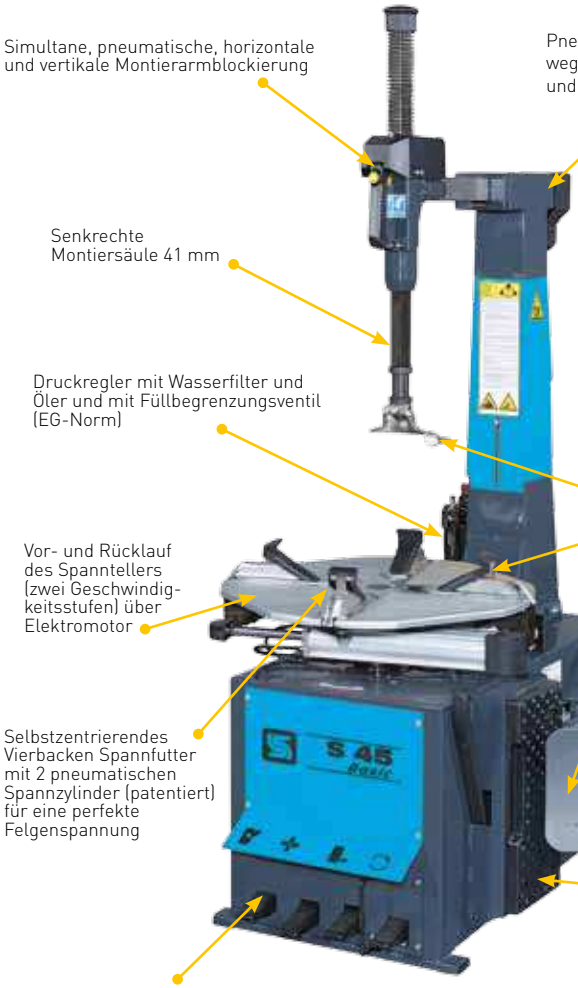
Max Felgendimension


11 - 22"

Aussenspannungskapazität (Alufelge)


13 - 25"

Innenspannungskapazität (Stahlfelge)




CRU Sonderzubehör
Schnellkupplung zum schnellen Umrüsten von Montageköpfen

TPM Sonderzubehör

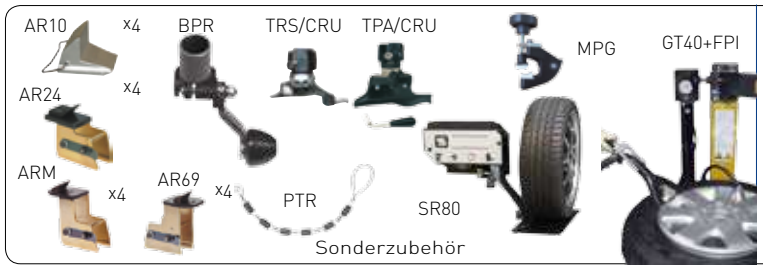


PT250 Sonderzubehör


PT: Wulsthebe- und Drückeinrichtung für Nieder-quer-schnittreifen und Run Flat (patentiert). PT mit neuer schraubenförmiger Vorrichtung (patentiert), die ein spannungsfreies Einfügen des zweiten Reifenwulstes in das Tiefbett erlaubt

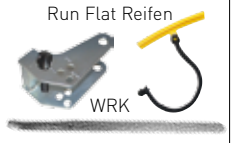


Standardzubehör
(in dem Lieferumfang eingeschlossen)



Sonderzubehör

WRK
WDK zertifizierte Zubehör für UHP und Run Flat Reifen



Nur für die Benutzung mit PT 250

Siehe Option PT Seite 203.

	Beschreibung	Stromzufuhr	Mit PT ab Werk
66163-67	S 45 BASIC	400V - 3Ph -50 Hz zwei Geschwindigkeitsstufen	66163-77

Netto Kg. 270 | Kg. 295 | mit PT Kg. 405



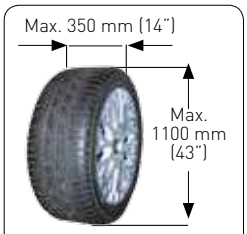
Max Ausmaße

Seefrachtkarton auf Holzpalette für weit reichenden Seetransport

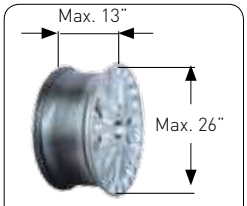
Artikelsuffix: -67 oder -77= pro Einheit

S 45 TOP

Automatische PKW Reifenmontiermaschine



Max Raddimension



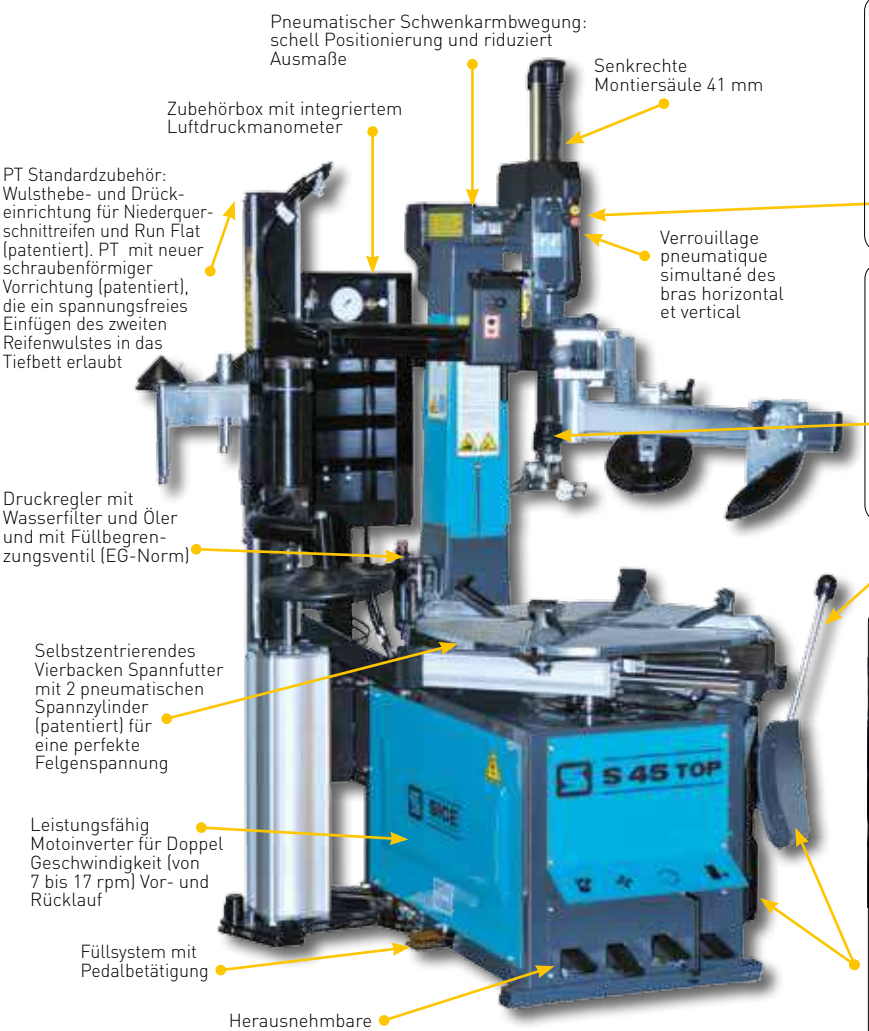
Max Felgendimension

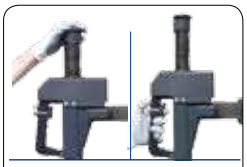

12 - 24"

Aussenspannungskapazität (Alufelge)

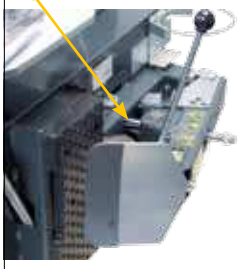

14 - 27"

Innenspannungskapazität (Stahlfelge)




Pneumatische und/oder manuelle Positionierung des Vertikalarm (Patentiert)

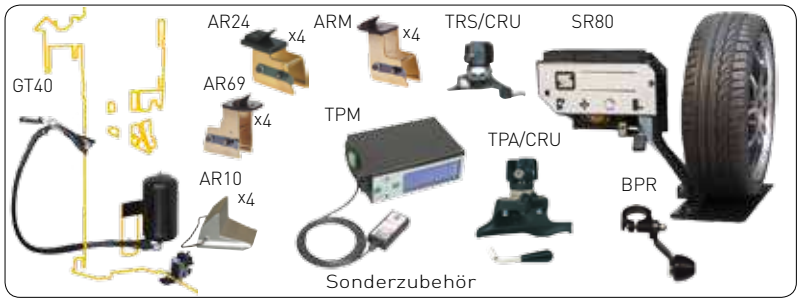

CRU Standardzubehör: Schnellkupplung zum schnellen Umrüsten von Montageköpfen



Schaufelsecke mit 3 ver-schiedenen Positionierung und Gummi Halterung
Abdrückbereich
Pos. 1 45-390 mm (1,75-15,5")
Pos. 2 10-340 mm (0,25-13,5")



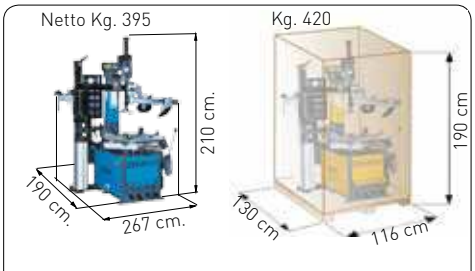
Standarzubehör (in dem Lieferumfang eingeschlossen)



Sonderzubehör

	Beschreibung	Stromzufuhr
66088-67	S 45 TOP	230V - 1Ph - 50/60Hz zwei Geschwindigkeitsstufen

ZERTIFIERT



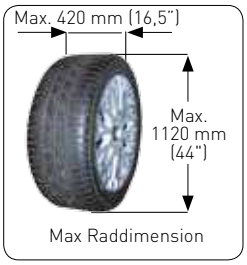
Max Ausmaße

Seefrachtkarton auf Holzpalette für weit reichenden Seetransport

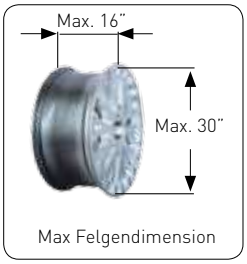
Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

S 48 PL

Leverless" PKW Reifenmontiermaschine



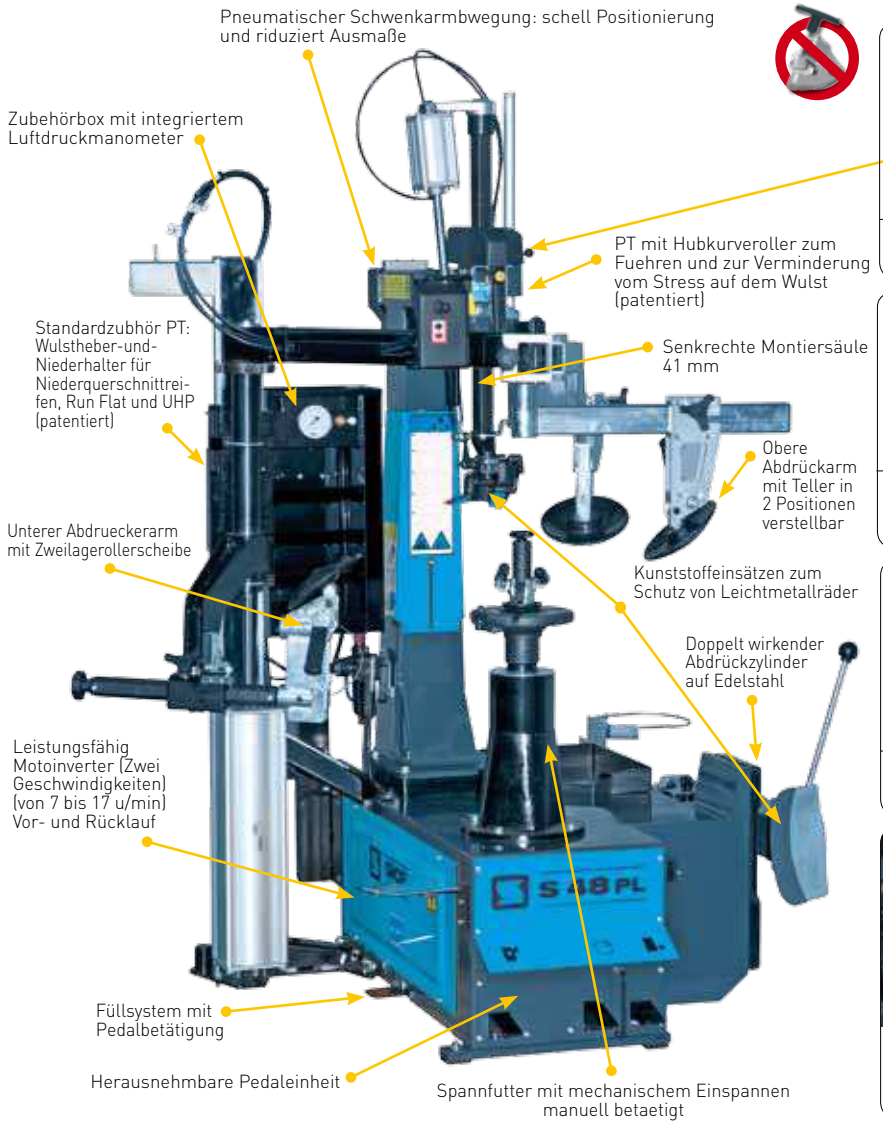
Max Raddimension

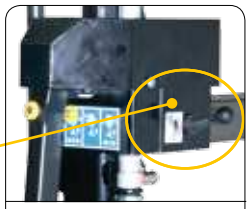


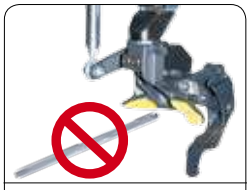
Max Felgendimension


FRF Flansch für Felgen mit umgekehrtem Tiefbett


Ergonomischer Verriegelungshandgriff mit rueckziehbaren Hebeln

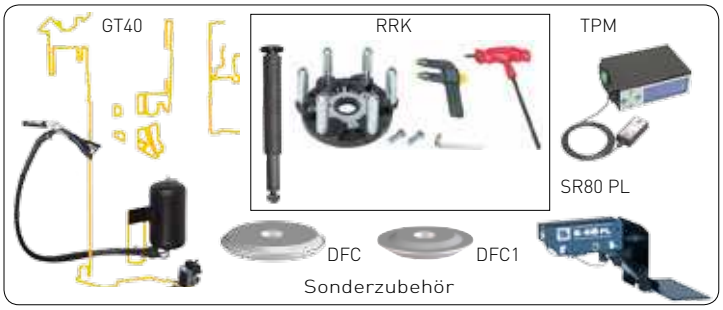



"ohne Hebel System" Befehl


Montagekopf LL "leverless" (patentiert)


Abdrücksystem durch beweglichen Rollerscheiben


Traditionell Abdrücksystem mit Schaufel und WDK Distanzstück



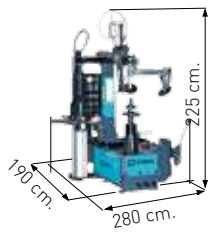
Sonderzubehör



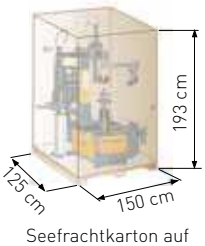
Standardzubehör (in dem Lieferumfang eingeschlossen)

ZERTIFIERT





Max Ausmaße



Seefrachtkarton auf Holzpalette für weit reichenden Seetransport

	Beschreibung	Stromzufuhr
66165-67	S 48 PL	230V - 1Ph - 50/60Hz zwei Geschwindigkeitsstufen

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Wulstheber und -niederhalter



Der Pneumatikdruck des Felgenniederhalterkonus vereinfacht die Sperrung von Leichtmetallfelgen an der Aussenseite



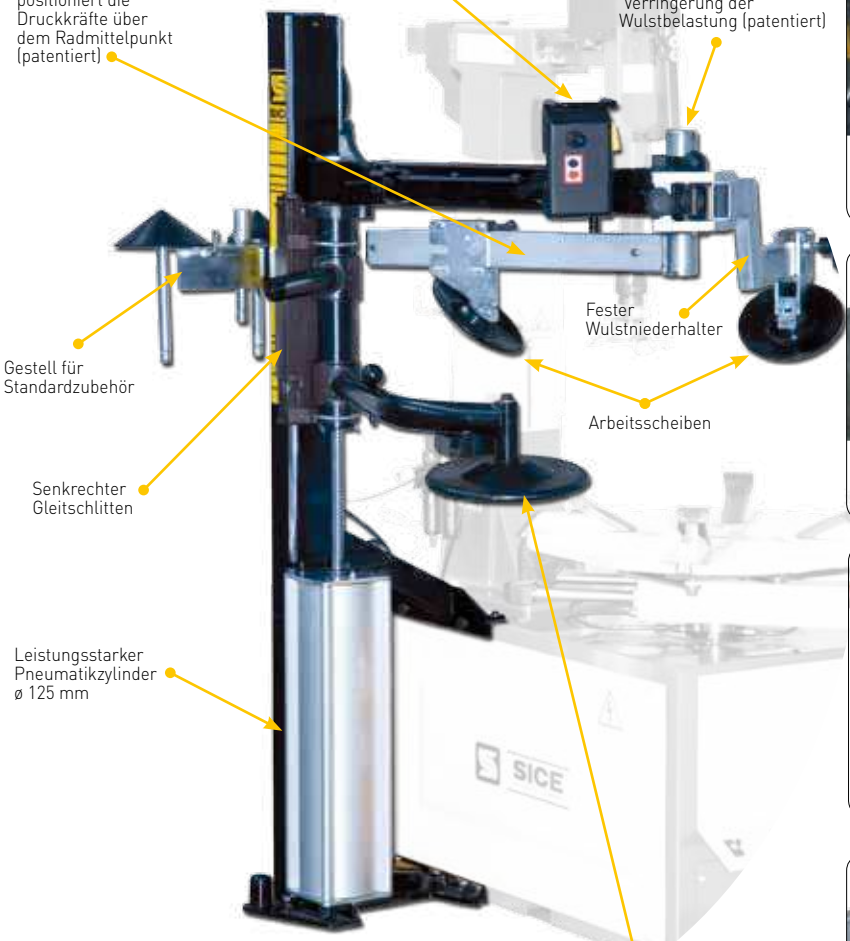
Die obere funktionierende Scheibe vereinfacht die Schmierung des Reifenwulstes



Der Druck der Scheibe vereinfacht das Einfügen des Wulsthebers und erleichtert die Demontage



Der Druck der Scheibe ermöglicht ein leichteres Gleiten des Reifenwulstes auf den Demontagekopf







Untere Rollerscheibe unterstützt die Wulstablösung und Demontage



Der Dreharm mit Scheibe erleichtert die Montage



Regulierbarer Abstand des festen Wulstniederhalters vom Werkzeugkopf



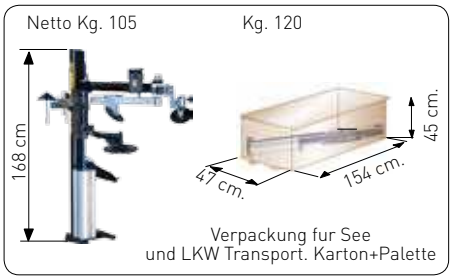
In Kombination mit dem Schwenkarm übt der feste Wulstniederhalter eine zusätzliche Druckkraft bei schwierigen Rädern aus



Standardzubehör



Sonderzubehör

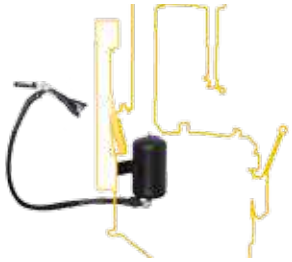


Verpackung fur See und LKW Transport. Karton+Palette

Ent halten bei den Modellen (Fertigung ab Werk): : 65976-77, 66162-77, 66163-77, 66088-67, 66165-67.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit -77 = pro Einheit (enthält Option PT)

ZUBEHÖR FÜR PKW-REIFENMONTIERMASCHINEN

			Beschreibung	S 40 PRO	S 43-S45 B	S 45 TOP	S 48 PL
	**8-11400192**	**KPX**	**PAX- ZUBEHÖRSATZ** Bei Verwendung mit PT 250 oder 251 Wulstheber-/Wulstniederhaltervorrichtung für die Bearbeitung aller PAX-Räder geeignet	-	0	0	-
	**2201887**	**RGT**	"Reglette" Montagestreifen-Satz für PAX-Reifen (für KPX) 1 Satz = 10 Stück	-	0	0	-
	**8-11400193**	**KSR**	**SR- ZUBEHÖRSATZ** Bei Verwendung mit PT 250 Wulstheber-/ Wulstniederhaltervorrichtung für die Bearbeitung aller SR-Räder geeignet	-	0	0	-
	**39700-00**		UNIV'AIR Handfüllmesser (EG-Normen)	0	0	-	-
	**8-11400217**	**TPM**	Vorrichtung mit umfangreicher Datenbank zur Kontrolle der Funktionsweise der TPMS-Sensoren	-	0	0	0
	**8-11400219**	**DBT**	Datenbank-Aktualisierung für TPM. Bei Bestellung ist stets die Serien-Nummer der TPM anzugeben	-	0	0	0
	**8-11400220**	**TTF**	Optionale TPM-Auflage für Reifenmontiermaschinen mit FPI	-	0	-	-
	**8-11400296** **8-11400240**	**GT 40**	Spannklauenfüllsystem an allen Reifenmontiermaschinen nachrüstbar, die keine GP Version sind GT 40 ist an S 40, S 41, S 42, S 43, S 45 Basic und S 45 nur gemeinsam mit FPI verwendbar	0 -	- 0	- 0	- 0

0 = Sonderzubehör - = Nicht lieferbar

Bilder sind unverbindlich

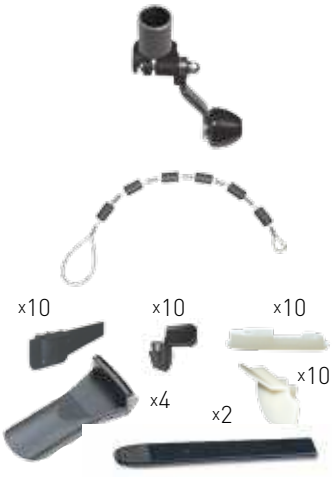
ZUBEHÖR FÜR PKW-REIFENMONTIERMASCHINEN

			Beschreibung	S 40 PRO	S 43-S45 B	S 45 TOP	S 48 PL
	**8-11400297** **8-11400218**	**FPI**	Pedalgesteuertes Füllsystem mit Druckaufnehmer mit Luftablasstaste. (Standard für S 41 GP und S 43 GP).	0 -	- 0	- -	- -
	**8-11400170** **8-11400171**	**SR 80**	Pneumatischer Heber. Radheberkapazität 80 kg. bis 10 bar. Für das Heben schwerer Räder auf den Spanntisch. Beugt der Gefahr von Reifenschäden und Hebeunfällen vor	- -	0 -	- 0	- -
	**8-1100316**	**SR 80 PL**	Pneumatischer Heber. Radheberkapazität 80 kg. bis 10 bar. Für das Heben schwerer Räder auf den Spanntisch. Beugt der Gefahr von Reifenschäden und Hebeunfällen vor.	-	-	-	0
	**5-400097**	**AR 10**	Zusatzspannklauen-Satz zur Verringerung der Außenspannkapazität um 2" (1 Satz = 4 Stück)	0	0	0	-
	**2201894A**	**AR 24**	Zusatzspannklauen-Satz zur Erweiterung der Außenspannkapazität um 4" (1 Satz = 4 Stück)	0	0	0	-
	**2200277A**	**ARM**	Zusatzspannklauen-Satz für Motorräder (1 Satz = 4 Stück)	0	0	0	-
	**2201411A**	**AR 69**	Zusatzspannklauen-Satz zur Verringerung der Außenspannkapazität um 4" (1 Satz = 4 Stück)	0	0	0	-
 ×4	**2201655**	**LPK**	Kunststoffschutz für Montiereisen. (1 Satz = 4 Stück)	0	0	0	-
	**2018505**	**BPC**	Wulstniederhalterklemme	0	0	0	0
	**8-11400227**	**MPG**	Zusätzliche Wulstniederhalterzange aus Aluminium für Alufelgen	S	0	0	0

S = Standardzubehör O = Sonderzubehör - = Nicht lieferbar

Bilder sind unverbindlich

ZUBEHÖR FÜR PKW-REIFENMONTIERMASCHINEN



















		Beschreibung	S 40 PRO	S 43-S45 B	S 45 TOP	S 48 PL
8-11400174	**BPR**	Wulstniederhalterrolle	S	O	O	-
8-11400290	**PTR**	Rollenkette (Standardzubehör mit PT40)	S	O	O	O
2201659	**SPL3**	Zubehörpaket Kunststoff Felgenschutz. (1 Satz = 46 Stück)	O	O	O	-
2202006	**CPK**	Kunststoffschutz-Wechselsatz für Spannklauen (Leichtmetallfelgen) (1 Satz = 8 Stück)	O	O	O	-
2202271	**RCK**	Kunststoffschutz-Satz für vordere und hintere Spannklauen für das Befüllen von schlauchlosen Reifen mit dem GP System für Leichtmetallfelgen (1 Satz = 8 Stück)	O	O	O	-
8-11400087	**TPA**	Kunststoffmontagekopf	O	O	-	-
8-11400015 **8-11400197**	**CRU**	Universal-Schnellwechselvorrichtung für Montageköpfe. Grundsatz: Sechskant S. 36 mm Sechskant S. 41 mm	O -	- O	- S	- -
8-11400038 **8-11400039**	**TRS/ CRU**	Montagekopf für Konvexspeichenfelgen (VW). Komplett mit Kunststoffeinsätzen für Leichtmetallfelgen	O -	- O	- O	- -
8-11400020 **8-11400088**	**TPA/ CRU**	Kunststoffmontagekopf	O -	- O	- O	- -
8314813	**TPR**	Ersatz-Kunststoffkorpus für TPA/CRU und TPA	O	O	O	-
2201581	**MPK2**	Kunststoffschutz-Wechselsatz für Montageköpfe und für TMN und TMN/CRU (1 Satz = 5+5+5 Stück	O	O	O	-

S = Standardzubehör O = Sonderzubehör - = Nicht lieferbar

Bilder sind unverbindlich

ZUBEHÖR FÜR PKW-REIFENMONTIERMASCHINEN

		Beschreibung	S 40 PRO	S 43-S45 B	S 45 TOP	S 48 PL
	**8-11400254** **WRK**	Aufrüst Kit zertifiert WDK für Runflat und UHP Reifen Nachrüstbar ausschließlich an S 41 - S 41 Maxi mit PT 251 und an S 42, S 43, S 45 Basic und S 45 mit PT 250	S	0	S	-
	**65801-67**	Felgenhorn-Kunststoffschutz Satz mit 3 Stück	0	0	0	0
	**S-4392-2**	0Werkzeug zum Schrauben und Lösen von Einsätzen und Kappen PKW/LKW (ohne Schürze) 10 Stück	0	0	0	S
	**65027-67**	Hebeleinziehwerkzeug für PKW-Gummiventile (Plastik) 1 Stück	0	0	0	S
	**65797-67**	Klebegewichte-Entferner 1 Stück	0	0	0	0
	**4-405310** **PTS**	Werkzeug aus Kunststoff	0	-	-	S
	**65948-67**	Reifen Montierpaste "Universal", weiß (3kg)	0	0	0	S
	**4-407370** **DFC**	Zweiseitiger Zentrierkonus D. 180 h. 24	-	-	-	0
	**4-407371** **DFC1**	Zweiseitiger Zentrierkonus D. 170 h. 29	-	-	-	0
	**8-11100300** **RRK**	Satz für Felgen mit umgekehrtem Tiefbett	-	-	-	0

S = Standardzubehör O = Sonderzubehör - = Nicht lieferbar

Bilder sind unverbindlich

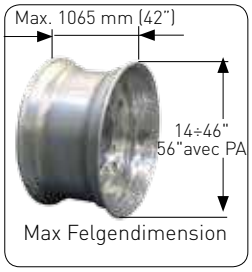
Elektrohydraulische Reifenmontiermaschine für Lkw, Bus, Traktoren und Erdbewegungsmaschinen von 14" bis 56"



Max Raddimension

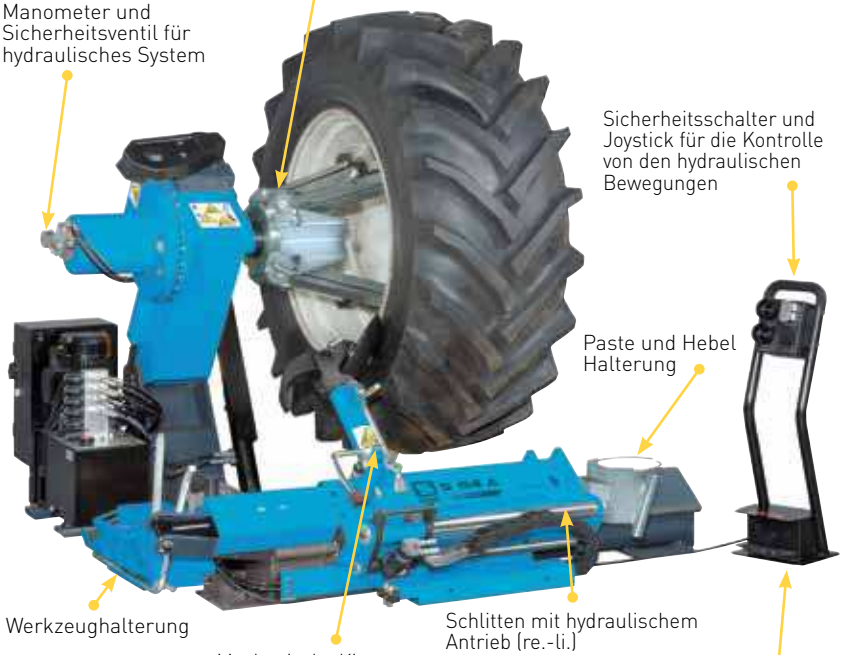


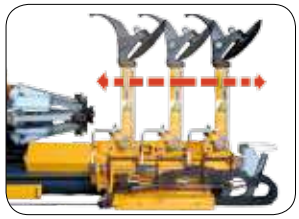
Max. Radgewicht



Max Felgendimension


Felgenspannung mit PA Verlängerungen (Option)



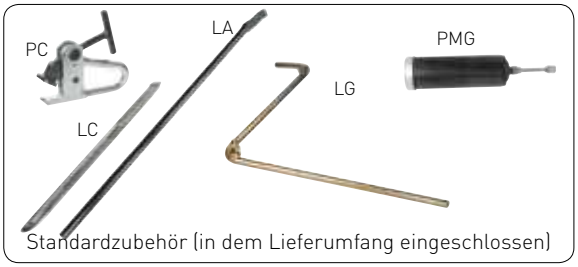

Automatische Seitenbewegung des Montagewerkzeugschlittens (re.-li.) Standard für S 54 A


Abdrücken mit Platte

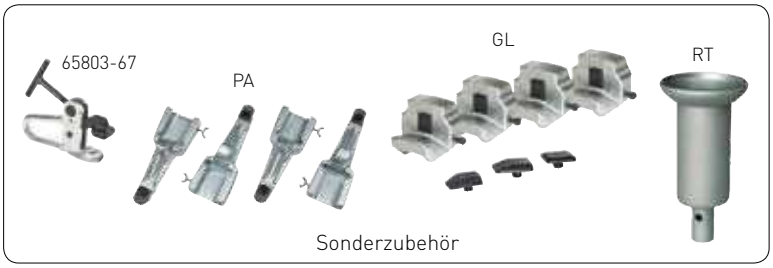

Demontieren mit Platte


Demontage von Traktor-räder mit Haftwerkzeug


Demontage von Räder mit Spaltring

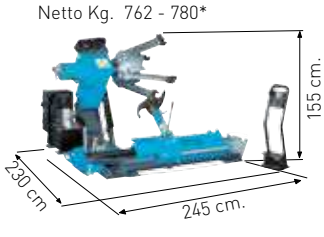


Standardzubehör (in dem Lieferumfang eingeschlossen)

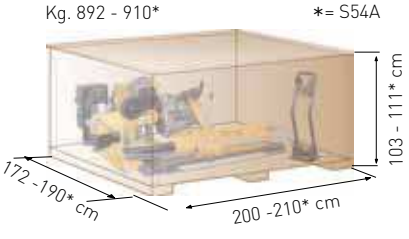


Sonderzubehör

	Beschreibung	Stromzufuhr
65750-67	S 54	400V - 3Ph - 50Hz
66170-67	S 54	400V - 3Ph - 60Hz
66171-67	S 54 A	400V - 3Ph - 50Hz
66172-67	S 54 A	400V - 3Ph - 60Hz



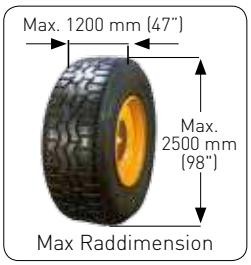
Max Ausmaße



Verpackung fur weit reichenden Seetransport. Seefracht-Holzkiste mit Palette

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

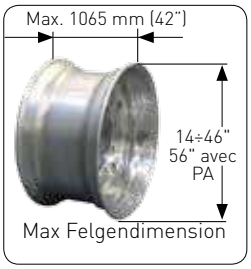
Elektrohydraulische Reifenmontiermaschine für Lkw, Bus, Traktoren und Erdbewegungsmaschinen von 14" bis 56"



Max Raddimension



Max. Radgewicht



Max Felgendimension




Abdrücken mit Platte


Demontieren mit Platte


Demontage von Traktor-räder mit Haftwerkzeug

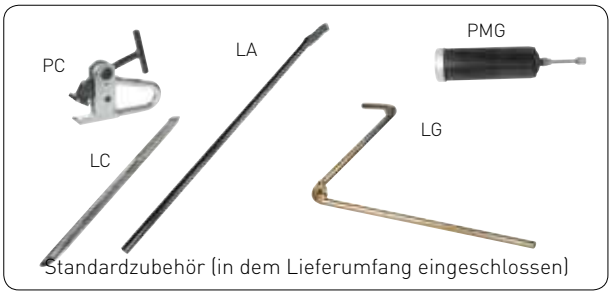

Felgenspannung mit PA Verlängerungen (Option)



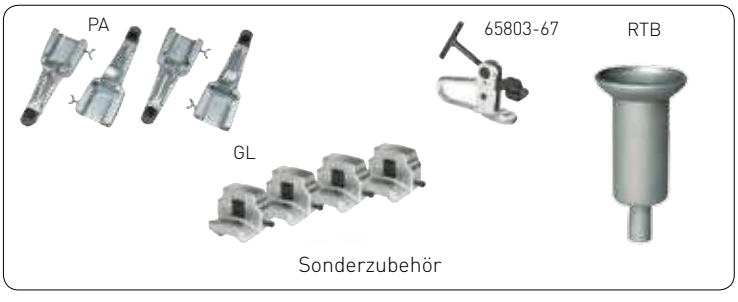





Demontage von Rädern mit Spaltring

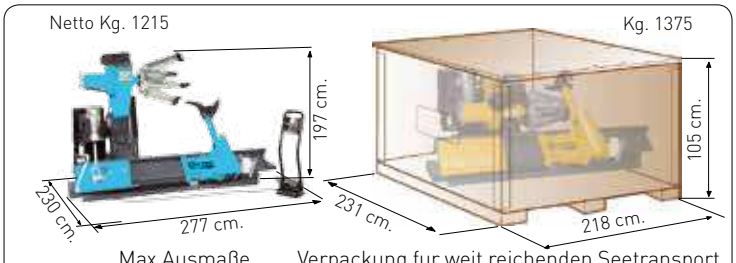


Standardzubehör (in dem Lieferumfang eingeschlossen)



Sonderzubehör

	Beschreibung	Stromzufuhr
65977-67	S 550	400V - 3Ph - 50Hz
66174-67	S 550	230V - 3Ph - 50Hz
66175-67	S 550	230V - 3Ph - 60Hz



Max Ausmaße

Verpackung fur weit reichenden Seetransport. Seefracht-Holzkiste mit Palette

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Elektrohydraulische Reifenmontiermaschine für Lkw, Bus, Traktoren und Erdbewegungsmaschinen von 14" bis 56"

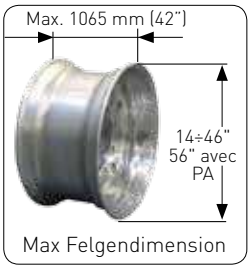




Max Raddimension



Max. Radgewicht



Max Felgendimension


Abdrücken mit Platte


Demontieren mit Platte


Demontage von Traktor-räder mit Haftwerkzeug

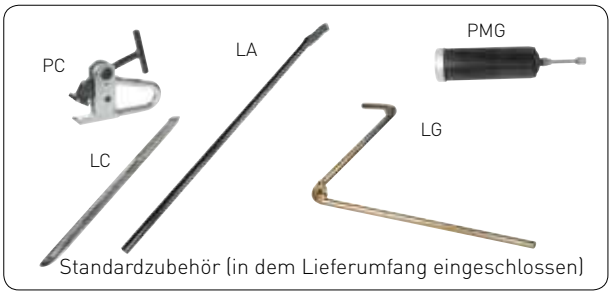

Felgenspannung mit PA Verlängerungen (Option)



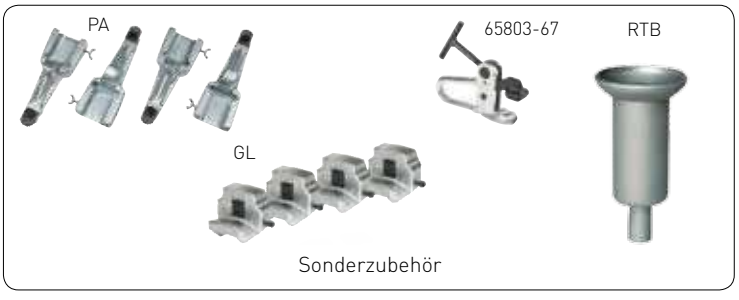





Demontage von Rädern mit Spaltring

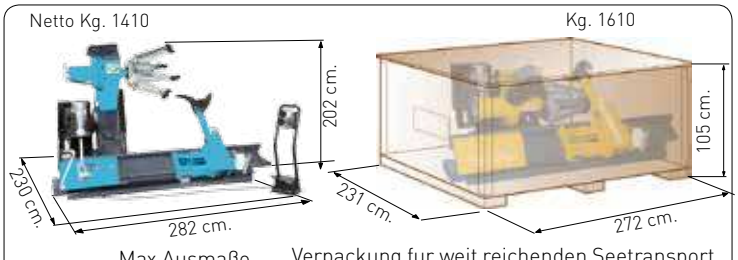


Standardzubehör (in dem Lieferumfang eingeschlossen)



Sonderzubehör

	Beschreibung	Stromzufuhr
66176-67	S 560	400V - 3Ph - 50Hz
66177-67	S 560	230V - 3Ph - 50Hz
66178-67	S 560	230V - 3Ph - 60Hz

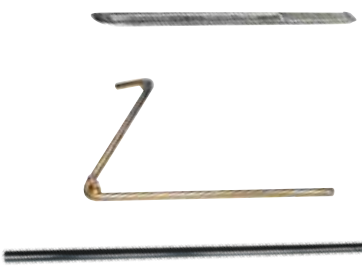


Max Ausmaße

Verpackung fur weit reichenden Seetransport. Seefracht-Holzkiste mit Palette

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

BESCHREIBUNG



















		Beschreibung	S 54 S 54A	S 550	S 560
3006365	**LC**	Sprengring-Demontierhebel	S	S	S
2105943	**LG**	Montierhilfe für Landmaschinenräder	S	S	S
2105954	**LA**	Montiereisen (Wulstheber)	S	S	S
2005957	**PC**	Wulsthalter	S	S	S
65803-67		Felgenklemme für Lkw und landwirtschaftliche Fahrzeuge Reifen-Wechsler, Stahl verchromt	0	0	0
2200041	**GL**	Aufsatzbacken für Leichtmetallräder mit Kunststoffeinsätzen (1 Satz = 4 Stück + 12 Kunststoffeinsätze)	0	0	0
8-11400200	**SPI**	Kunststoffeinsätzen für GL (1 Satz 4+4+4 Stück)	0	0	0
2200239	**PA**	Spannbereichsverlängerungen bis 56". (1 Satz = 4 StücK)	0	0	0
2306040	**RT**	Walkrolle (Montierrolle) für schlauchlosen Lkw- und Busreifen	0	-	-
2309148	**RTB**	Walkrolle (Montierrolle) für schlauchlosen Lkw- und Busreifen	-	0	0
4211479	**PMG**	Fettpresse	S	S	S
65686-67		Detagel : Gel für die Demontage von LKW- und Baufahrzeugreifen	0	0	0
65687-67		Flasche mit Applikatordeckel für Reifenmontage-Gel (Lieferung leer)			

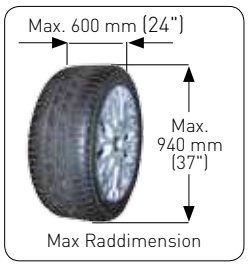
S = Standardzubehör O = Sonderzubehör - = Nicht lieferbar

Bilder sind unverbindlich

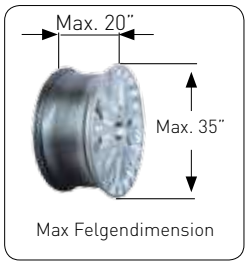
Computergesteuerte Radauswuchtmaschine

Elektronische Auswuchtmaschine mit Mikroprozes sortechnik zum Auswuchten von Pkw-, LLkw- und Motorradrädern.

Automatische statische und dynamische Unwuchtermittlung in einem Messlauf mit automatisches Abbremsen des Rades nach jedem Messlauf.



Max Raddimension



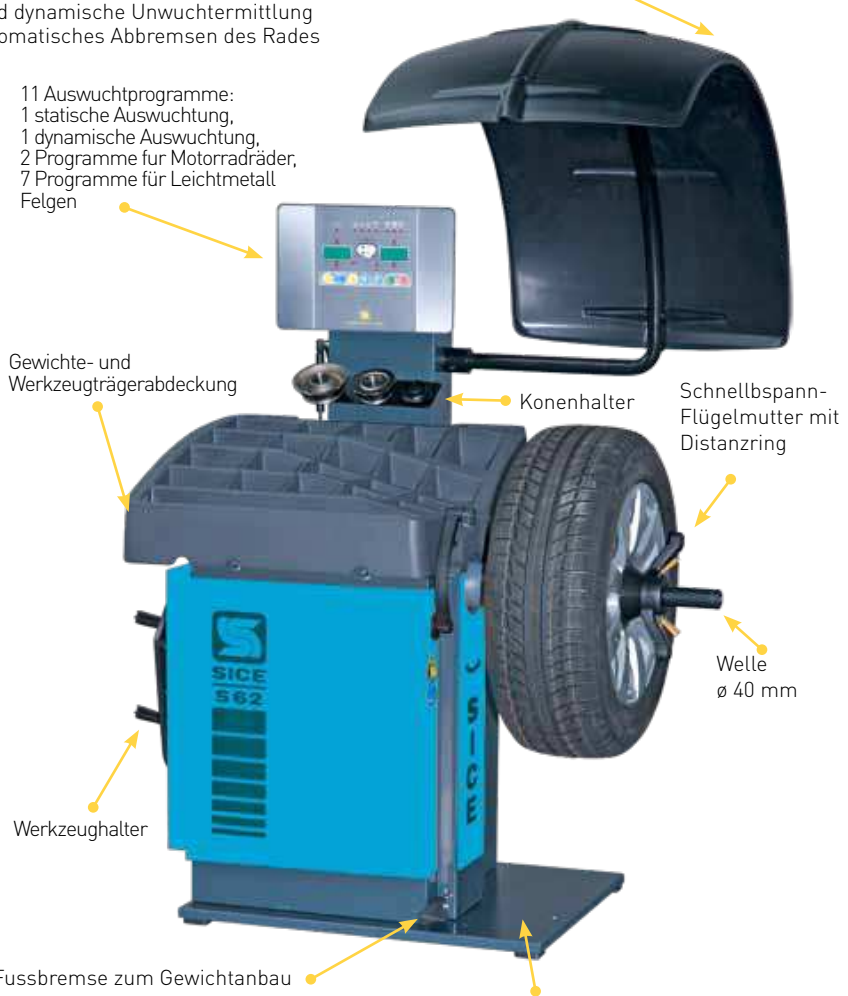
Max Felgendimension



Max. Radgewicht

11 Auswuchtprogramme:
1 statische Auswuchtung,
1 dynamische Auswuchtung,
2 Programme fur Motorradräder,
7 Programme für Leichtmetall Felgen

Automatischer Start beim Senken des Radschutzes (Platzsparendes)



Gewichte- und Werkzeugträgerabdeckung

Konenhalter

Schnellbspann-Flügelmutter mit Distanzring

Welle ø 40 mm

Werkzeughalter

Mechanische Fussbremse zum Gewichtanbau

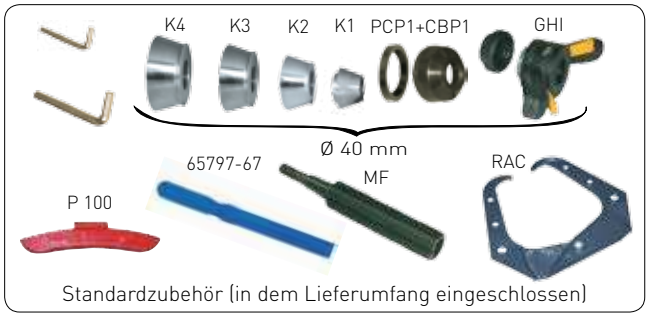
Dreipunktuntergestell mit keiner benötigten Befestigung


Manuell innen Messarm


Verstecktes Gewicht Programm


Bewegliche Ebenen Programm (patentiert)

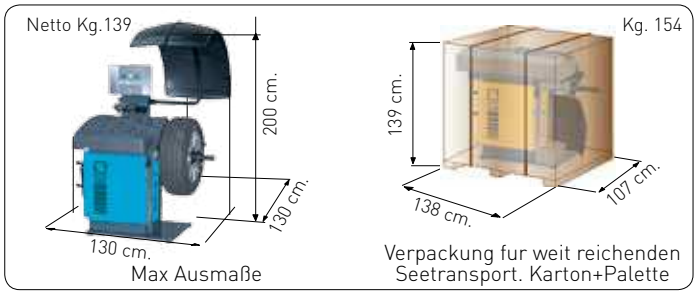

Gewichtminimierung (Matchen)



Standardzubehör (in dem Lieferumfang eingeschlossen)



Sonderzubehör (welle ø 40 mm)



Max Ausmaße

Verpackung fur weit reichenden Seetransport. Karton+Palette

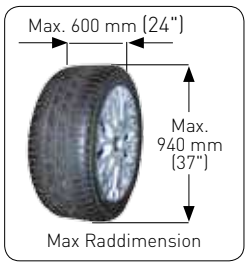
	Beschreibung	Stromzufuhr
66166-67	S 62	230V - 1Ph - 50/60Hz

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

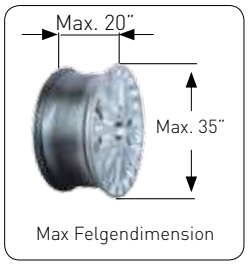
Vollständig Computergesteuerte Radauswuchtmaschine

Elektronische Auswuchtmaschine mit Mikroprozes sortechnik zum Auswuchten von Pkw-, LLkw- und Motorradrädern.

Automatische statische und dynamische Unwuchtermittlung in einem Messlauf mit automatisches Abbremsen des Rades nach jedem Messlauf.



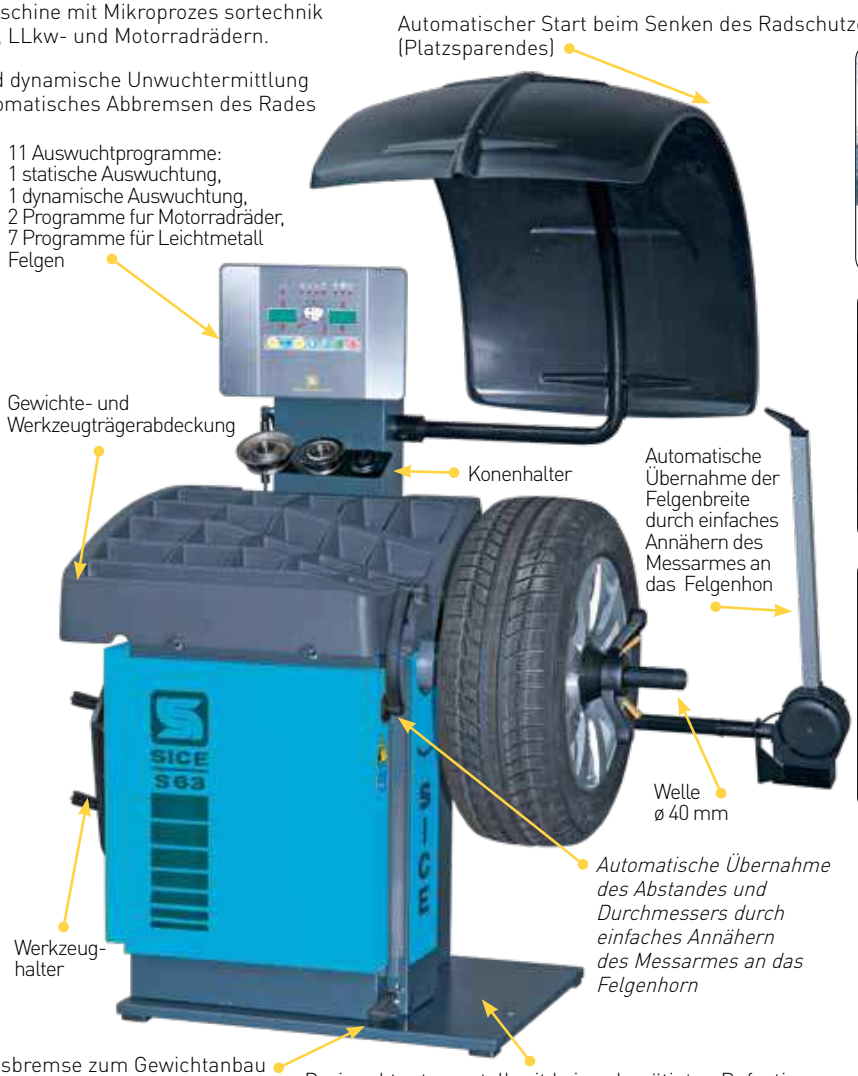
Max Raddimension



Max Felgendimension



Max. Radgewicht




Messtester mit integriertem Halter Klebergewichten


Versteckes Gewicht Programm


Bewegliche Ebenen Programm (patentiert)


Gewichtminimierung (Matchen)

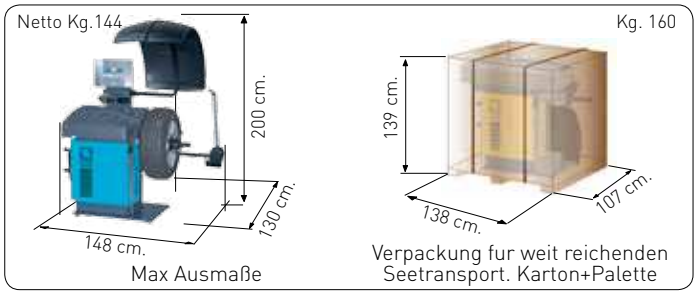


Standardzubehör (in dem Lieferumfang eingeschlossen)



Sonderzubehör (welle ø 40 mm)

	Beschreibung	Stromzufuhr
66167-67	S 63	230V - 1Ph - 50/60Hz



Max Ausmaße

Verpackung fur weit reichenden Seetransport. Karton+Palette

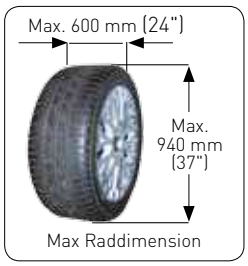
Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Vollständig computergesteuerte Radauswuchtmaschine mit 19"-LCD-farbmonitor

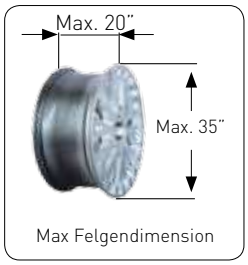
Elektronische Auswuchtmaschine mit Mikroprozes sortechnik zum Auswuchten von Pkw-, LLkw- und Motorradrädern.

Automatische statische und dynamische Unwuchtermittlung in einem Messlauf mit automatisches Abbremsen des Rades nach jedem Messlauf.

Automatischer Start beim Senken des Radschutzes (Platzsparendes)



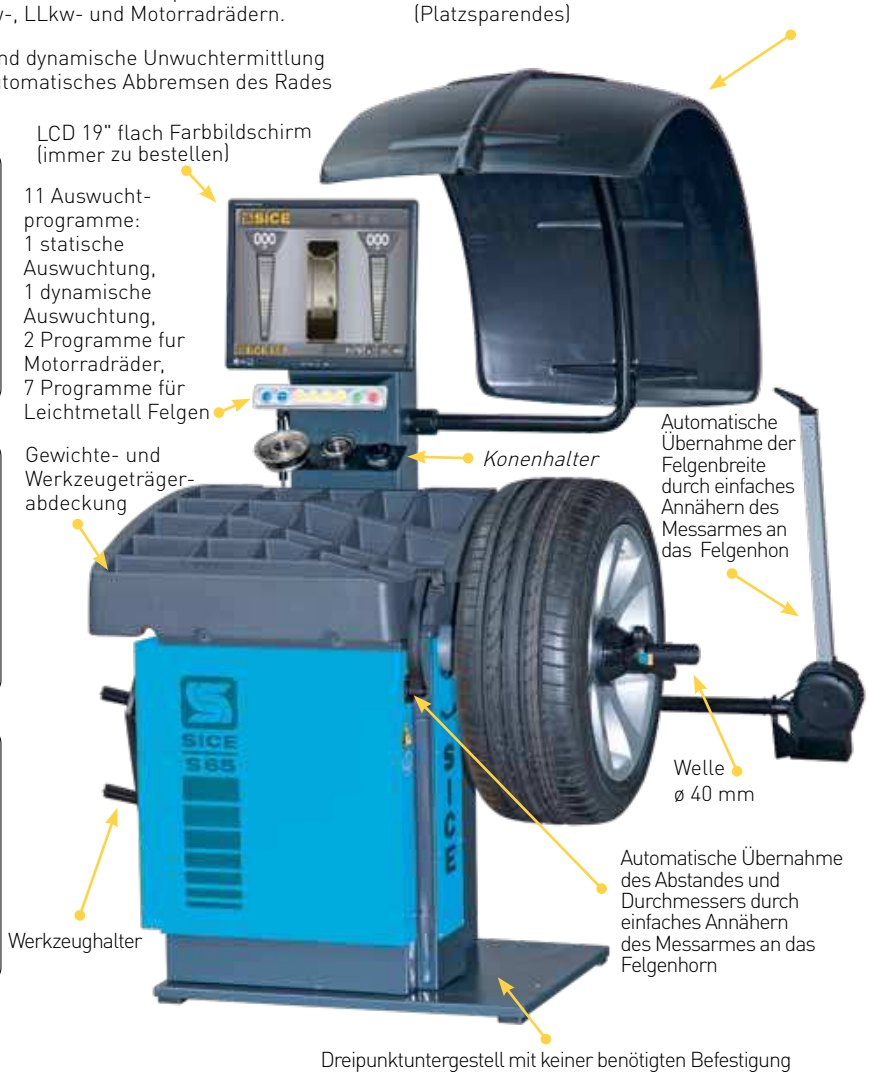
Max Raddimension



Max Felgendimension



Max. Radgewicht




Messtester mit integriertem Halter Klebergewichten


Verstecktes Gewicht Programm


Bewegliche Ebenen Programm (patentiert)

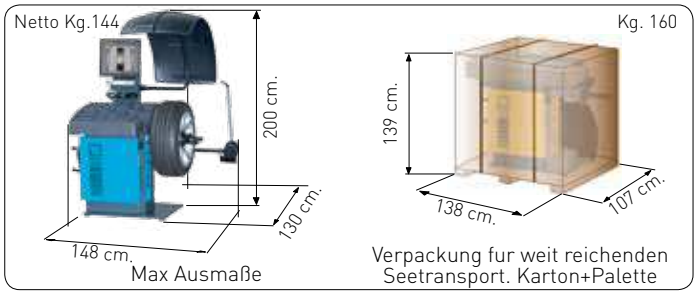

Gewichtminimierung (Matchen)



Standardzubehör (in dem Lieferumfang eingeschlossen)



Sonderzubehör (welle ø 40 mm)



Max Ausmaße

Verpackung fur weit reichenden Seetransport. Karton+Palette

	Beschreibung	Stromzufuhr
66168-67	S 65	230V - 1Ph - 50/60Hz

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

ZUBEHÖR FUR RADAUSWUCHTMASCHINEN



		Beschreibung	S 62	S 63	S 65
5-101514	**MF**	Zentrierachse Ø 38 mm Standardversion (155 mm)	S	S	S
430573	**P 100**	Kalibriergewicht 100 gr. zertifiert	-	-	-
4-104790A	**K 1**	Zentrierkonus Ø 42-68 mm	S	S	S
4-104791	**K 2**	Zentrierkonus Ø 67-87 mm	S	S	S
4-104792	**K 3**	Zentrierkonus Ø 85-103,5 mm	S	S	S
4-104793	**K 4**	Zentrierkonus Ø 102-118,5 mm	S	S	S
8-21100141	**DX +CBF**	Zentrierungzubehörteil für Räder von Leichttransportern und Geländewagen mit zentralem Loch Ø 117-173 mm	O	O	O
2202189	**CPB1 +PCP1**	Drucktopf aus Kunststoff + Gummidruckplatte Ø 125 mm	S	S	S
2200854	**C 210 +OR**	Druckteller aus Kunststoff + O-Ring Ø 210 mm	O	O	O
8-21400023	**GHI**	Schnellabspann-Flügelmutter mit Distanzring	S	S	S
8-21400025	**GHIP**	Pneumatische Schnellspannmutter Ø 40 mm für die sichere, rasche Radspannung mittels Handfüllsatz (AGP)	O	O	O
2014782	**AGP**	Handfüllsatz für pneumatische Schnellspannmutter GHIP	O	O	O
8-21100091	**FRU**	Universalspannvorrichtung für alle 3-4 und 5 Loch-Felgen, die über Befestigungsbohrungen zentriert werden sollen. Lochkreise von Ø 90 – Ø 210 mm	O	O	O
453144	**RAC**	Felgen breitentaster	S	S	S

S = Standardzubehör O = Sonderzubehör - = Nicht lieferbar

Bilder sind unverbindlich

MONTAGE UND DEMONTAGE VON BAUFAHRZEUGREIFEN

Das gesamte Werkzeug für Montage und Demontage von Baufahrzeugreifen, in der Werkstatt oder vor Ort.
• Einrichtung und Inbetriebnahme kompletter Werkstätten für Montage und Demontage bis 63".
• Lieferung von Reifenabdrückern für 1-, 3- und 5-teilige Räder. Werkzeug zum Einsetzen von Dichtungen, Hubzylinder, Hebekissen und diverses Zubehör.

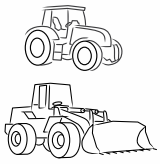


TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG UND SCHULUNG

Unser SCHULUNGSZENTRUM wurde ins Leben gerufen, um unseren Kunden die nötigen Fertigkeiten für Montage und Demontage 1-, 3- und 5-teiliger Agrar- und Baufahrzeugreifen sowie LKW-Reifen mit Schrader Produkten zu vermitteln.
Für Demontage-Arbeiten bietet Schrader ein großes Spektrum an Werkzeugen, die auf die jeweiligen Arbeitsgänge zugeschnitten sind, unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften.
Zum Kennenlernen der vollständigen Verfahren sowie für ein sicheres Arbeiten ist die Schulung unerlässlich.

MATERIAL FÜR BAUFAHRZEUGE





- Einführung zur Demontage, Sicherheitsmaßnahmen 218
- Technische Unterstützung und Schulung 219
- OTR-TPMS: Direktsystem Drucksensoren 220
- Hebekissen 221
- Hubzylinder 222
- Hebe-/Fördertechnik 223
- Verkeilung 224
- Hydropneumatische und Handpumpen 225
- Verteiler, Schläuche und Hydrauliköl 226
- Hydraulische Anschlüsse 227
- Werkzeug für 1-teilige Felgen:
  - . Reifenabdrücker MINI-KOUSMA, COMPACT 228
  - . Reifenabdrücker TYP US, MANUEL 229
- Werkzeug für 3-teilige Felgen:
  - . Reifenabdrücker PASCHRA, KOUSMA 230
  - . Reifenabdrücker MAXI-KOUSMA, TYP US 231
- Werkzeug für 5-teilige Felgen:
  - . Zylinder BIGMA, SMALLMA 232
  - . Zylinder SHUTTLE-T, MAGMA, SMALL, BIG 233
  - . Zylinder SAYMA, POUSMA 234
- Klaue CATER 234
- Dichtung 235
- Handwerkzeug 235
- Demontage-Werkzeugkoffer BARJUKY2 236
- Bereitschaftskasten AE 237
- Demontage-Werkzeugkoffer KE-2 und FM 238

EINFÜHRUNG ZUR DEMONTAGE VON RÄDERN
1-, 3- und 5-teilig

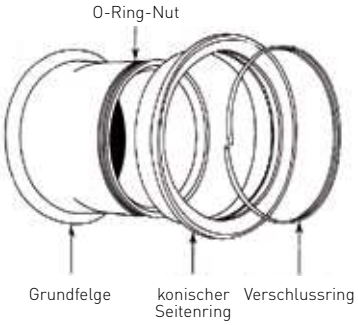


Bei Baufahrzeugen, im Gegensatz zu PKW und LKW, demontiert man in der Mehrheit der Fälle die Räder bei kaputten Reifen oder Reifenwechsel nicht, sondern zieht die Reifen direkt von den Felgen ab. Es gibt verschiedene Felgentypen. Bei vielen dauert die Demontage lange, sie sind sehr schwer und folglich schwierig in der Handhabung.

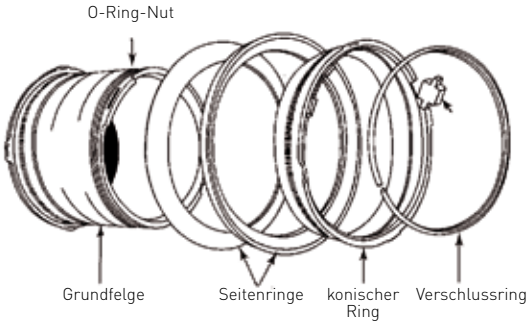
DIE RADTYPEN:
Man unterscheidet im Prinzip 3 Radtypen:
- die einteiligen Tiefbetträder
- die so genannten "3-teiligen" Räder
- die so genannten "5-teiligen" Räder



1-teilige Felge
(Tiefbett-Monoblock)



Elemente einer 3-teiligen Felge



Elemente einer 5-teiligen Felge

SICHERHEITSMAßNAHMEN FÜR ALLE MONTAGETYPEN

- Die Mechaniker müssen immer Schutzkleidung tragen:



Schutzhelm, Schutzbrillen, Handschuhe, Sicherheitsschuhe, Gehörschutz.
- Das Fahrzeug muss immer stehen, der Motor abgeschaltet und zum Stillstand gekommen sein. Sicherstellen, dass das Knickgelenk gesperrt ist (Gelenkfahrzeuge).
- Wählen Sie die zu Fahrzeugtyp und -gewicht passende Hebevorrichtung aus. Ein angehobenes Fahrzeug immer verkeilen.
- Die Handhabung der metallischen Elemente darf nicht manuell erfolgen.
- Arbeiten Sie zu zweit mit Hebemitteln, zur verbesserten Sicherheit der Mechaniker.
- Vor jedem Eingriff muss die Luft vollständig aus den Reifen gelassen sein.
- Bei einem Eingriff an einer Zwillingsachse müssen auf jeden Fall beide Mäntel abgelassen werden, um zu verhindern, dass eventuell zwischen den Reifen eingeklemmte Objekte herausgeschleudert werden. Sicherstellen, dass alle Teile der Felge in gutem Zustand sind und zueinander passen.
- Während des Eingriffs muss der Mechaniker den Zustand von Felge und Reifen prüfen, um sicherzustellen, dass kein Teil ausgemustert werden muss (z. B. Risse).
- Der Reifen wird erst abgezogen, wenn die Felge richtig gereinigt und gefettet wurde. (Achtung, niemals die Dichtungsnut oder die Nut des Verschlussrings fetten).

NICHT HINTER DEM WERKZEUG BLEIBEN, WENN ES IN GEBRAUCH IST

WAHL DES DEMONTAGEWERKZEUGS

- Bei 1- oder 3-teiligen Felgen verwendet man einen Reifenabdrücker, der in den Ring der Felge greift und so den Wulst zurückschiebt, sodass er sich löst.
- Bei 5-teiligen Felgen verwendet man Abdrückzylinder, die sich in die Vertiefungen des konischen Rings legen.
- Für bestimmte Fälle hat Schrader spezielle Werkzeugreihen entwickelt.
- Für die Werkzeuge werden 700 bar Pumpen, hydropneumatisch oder manuell, benötigt.

Die von SCHRADER angebotenen Koffer und Werkzeuge sind für alle Nutzungen geeignet. Sie wurden von den Herstellern getestet und beweisen ihre Zuverlässigkeit schon seit vielen Jahren auf den Baustellen der Welt. Der Pneumatiktechniker bestimmt je nach Zusammensetzung des Maschinenparks, welche Koffer und Werkzeuge am besten für die Baustelle geeignet sind.

Beachten Sie die Betriebsanleitungen der Werkzeuge.

Schulungen bei Schrader oder vor Ort

Unser SCHULUNGSZENTRUM wurde ins Leben gerufen, um unseren Kunden die nötigen Fertigkeiten für die Benutzung der Schrader Produkte zu vermitteln, und zwar

- bei Montage und Demontage von 1-, 3- und 5-teiligen Reifen von Agrarfahrzeugen, LKW und Baufahrzeugen,
- bei Installation und Nutzung des "OTR-TPMS"-Systems für die Kontrolle von Druck und Temperatur der Reifen von Baufahrzeugen.

Unser Schulungszentrum ist im Sinne der Berufsausbildung zugelassen.
· Zulassungsnr.: 43 25 01928 25.

Technischer Lehrgang:
ALLGEMEINE KENNTNISSE ZU BAUFAHRZEUGEN & MONTAGE/ DEMONTAGE DER REIFEN VON BAUFAHRZEUGEN von 1-, 3- und 5-teiligen Felgen







Zielgruppe:

Personal, das in einem Unternehmen eine Position besetzt, für die erweiterte Kenntnisse von Montage und Demontage von Reifen von Bau- und Nutzfahrzeugen erforderlich sind.

Ziele:

- allgemeine Kenntnisse über Baufahrzeuge
- erweiterte Kenntnisse über Montage, Demontage und Handhabung der Reifen
- praktische Aneignung der Verfahren zu Demontage, Handhabung und Montage der Reifen von Bau- und Nutzfahrzeugen
- Aneignung der Sicherheitsvorschriften
- praktische Umsetzung in unseren Schulungszentren

Zwecks Anmeldung wenden Sie sich an unser Vertriebsteam.



OTR-TPMS-KIT

OTR TPMS — NEUES KONZEPT - NEUE MÖGLICHKEITEN NEUE VORTEILE



- Konzipiert für Baustellen- und Hafenfahrzeuge.
- Messen und Anzeigen von Reifendruck und Temperatur während des Drehens.
- Optimierte Lebens- und Nutzungsdauer der Reifen.

Die Vorteile des Systems

- Längere Lebensdauer der Reifen.
- Erhöhte Sicherheit der Bediener.
- Reduzierung des Brennstoffverbrauchs.
- Reduzierung der Wartungskosten bei gleichzeitiger Verbesserung der Reaktivität.
- Technische Verfolgung des Mantels im Rahmen der Runderneuerung.
- Bereitstellung von Druck und Temperatur für die Programme zur Verfolgung der Reifen.



Angebotsdetails

- Das beste System zur Vermeidung von Beschädigungen oder Zerstörung der Reifen durch den falschen Druck oder zu hohe Temperatur.
- Messung von Druck/Temperatur der Reifen: Alarm in Echtzeit bei Werten außerhalb der von den Reifenmonteuren festgelegten Toleranzen
- Level 1: Übermittlung der Daten an die Anzeige am Armaturenbrett.
- Level 2: Übermittlung der Daten an die Werkstatt, an die Reifenmonteure oder den Servicebetrieb über ein drahtloses Kommunikationssystem (Kommunikation über GPRS, UHF/VHF und SATELLIT, je nach Fall).

Anwendungsbeispiel an einem Volvo A30E

Am Reifen befestigter Sensor



Wasserdichte Antennen



Anzeige und Rechner





- Technologisch hoch entwickelte Sensoren, auf die Innenwand des Reifens geklebt.
- Dichte und vor Stößen geschützte Antennen.
- Ein Rechner in einem sehr robusten Aluminiumgehäuse.
- Ein Monitor für Anzeige und Empfang der Daten, einfach über USB-Stick.

Technische Daten:

• Druckbereich:	0,1 bis 12 bar (1,45 bis 174 psi/ 10 bis 1200 kPa)
• Präzision:	± 0,1 bar (±1,45 psi, ±10 kPa)
• Temperaturmessbereich:	-40 bis 125°C (-104 bis 257°F)
• Erprobter Sensor für die Arbeit bei Temperaturen über:	100°C (212°F)
• Identifizierungscode für jeden Sensor	
• Übermittlungsfrequenz:	433,92 Mhz
• Funktionsbereich von Rechner und Anzeige:	-45 bis 60°C (-113 bis +140°F)
• Schutzart:	IP64
• Anzeige:	Daten zu Druck un Temperatur durch Einfügen eines USB-Sticks** und Alarm
• Plug & play für zukünftige Schrader Übermittlungsvorrichtungen	
• kann an jede Übermittlungsvorrichtung angeschlossen werden:	
• Übermittlung:	Format .xml alle 5 Minuten, 1min bei Feststellen eines Alarms
• Verbrauch:	0,1A bei 24V

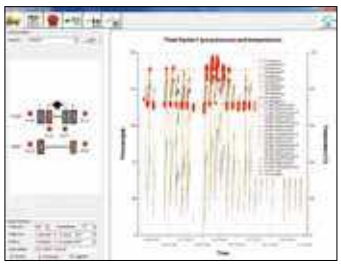
Inhalt des OTR-TPMS-Kits

	OTR-TPMS 66569-67 (EU RFA)*	OTR-TPMS 66570-67 (FCC RFA)**
6 auf Klebeband befestigte EU-Sensoren	✔	✘
6 auf Klebeband befestigte FCC-Sensoren	✘	✔
2 Antennen DDRM mit Kabel	✔	✔
2 Montagesets für DDRM-Antennen (Träger, Schutz, Schrauben)	✔	✔
1 Rechner	✔	✔
1 Anzeige	✔	✔
1 Träger für die Anzeige	✔	✔
1 Kabel für die Anzeige	✔	✔
1 Versorgungskabel	✔	✔
1 USB-Kabel	✔	✔
Anbau- und Nutzungshinweise	✔	✔

* EU RFA: Zugelassen für die Frequenzen in Europa, Afrika...
** FCC RFA: Zugelassen für die Frequenzen in den Vereinigten Staaten, Kanada, Brasilien...
Sensoren je nach Landesvorschriften

** Kurzfristiges Aussetzen*
*** Benutzen Sie nur die im Kit mitgelieferten USB-Sticks*

Anwendung PC OTR
Intuitives und einfaches Programm. Für die Konfigurierung des Systems und die Visualisierung der Angaben.
(genauere Informationen bei Nachfrage)



Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

HEBEKISSEN

Pneumatische Hebekissen

- Der Anschluss 66540-67 wird mit Kissen geliefert.
- Legen Sie eine Platte unter das Kissen.

CE Kissen entspr. der Norm DIN EN 13731.



	66531-67	66532-67	66533-67	66534-67	66535-67
Modell	CLT3	CLT24	CLT30	CLT43	CLT65
Hubleistung	3	24	30	43	65
L. x B. (cm)	20 x 20	56 x 56	62 x 62	75 x 75	92 x 92
max. Hub (mm)	115	315	345	410	500
Gewicht (kg)	1	9	10	15	22
Empfohlene Platte (s. Seite 224)	-	65978-67	65978-67	65979-67	65979-67

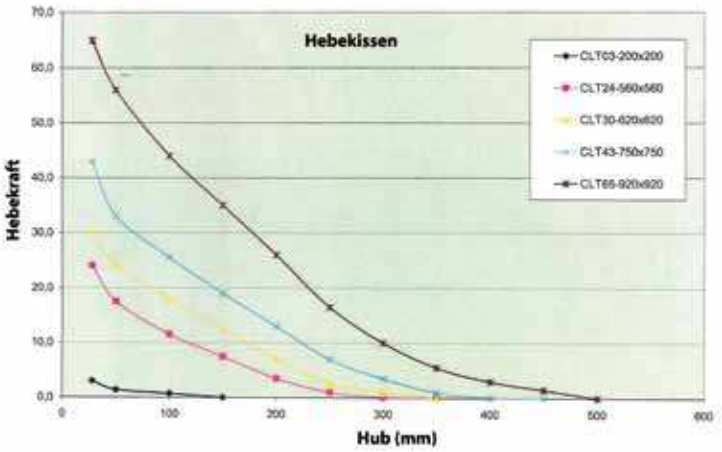
Schläuche und Armaturen



	66538-67	66539-67	66540-67	66536-67	66537-67	65588-67	65587-67
	Versorgungsschläuche mit Schnellverschluss		Kupplung für den Anschluss Kissenschlauch	Regelarmatur			Versorgungsanschluss für Regelarmatur 65588-67
Einteilung				0 bis 10 bar 0 bis 140 psi	0 bis 10 bar 0 bis 140 psi	0 bis 11 bar 0 bis 160 psi	
Eigenschaften	L 10m, rot	L 10m, blau	G 1/4	1 Ausgang	2 Ausgänge	-	

	66531-67	66532-67	66533-67	66534-67	66535-67
Hub	Hebekraft in Tonnen bei 8 bar				
28 mm	3	24	30	43	65
50 mm	1,4	17,5	24	33	56
100 mm	0,7	11,5	18	25,5	44
150 mm	0	7,5	12,5	19	35
200 mm		3,5	7	13	26
250 mm		1	2,5	7	16,5
300 mm		0,1	1	3,5	10
350 mm		0	0	1	5,5
400 mm				0	3
450 mm					1,5
500 mm					0

- Das pneumatische Hebekissen kommt hauptsächlich bei niedrigen Maschinen zum Einsatz, wenn ein Wagenheber nicht genommen werden kann. Es erleichtert auch das Anheben von Baufahrzeugen bei Eingriffen auf der Baustelle.
- Rutschfeste Oberfläche, sodass problemlos mehrere Kissen übereinander gelegt werden können.
- Deutliche Kennzeichnung des Mittelpunkts für bequemes Unterschieben.
- Max. Betriebsdruck: 8 bar.
- Achtung: Je größer das Kissen wird, umso geringer die Hebekraft.
- Andere mögliche Kissen: Fragen Sie nach.



- Heben mit gebremstem Rad empfohlen
- Kontakt mit den Kohlenwasserstoffen vermeiden
- Fahrzeug mit einem Stützbock verkeilen



Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

HUBZYLINDER

- Dieses Werkzeug kommt mit einer 700 bar hydro-pneumatischen oder Handpumpe zum Einsatz.

- Suffix 67: Pumpen mit Schnellverbindung 67072-67.
- Suffix 99: Pumpen mit Schraubverbindung 67065-67.

CE Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.







	67080-67 67080-99	67082-67 67082-99	65867-67 65867-99	67085-67 67085-99	67087-67 67087-99	67089-67
Modell	Zylinder Alu LUKAS 27	Zylinder Alu LUKAS 66	Zylinder Alu LUKAS 107	Zylinder Stahl VERAC 23	Zylinder Stahl VERAC 54	Unterlage zur Lastverteilung 40 x 25 cm
Höhe min. (mm)	280	350	370	270	270	
Hub (mm)	150	200	200	150	150	
Kraft bei 700 bar (T)	27	66	107	23	54	
Gewicht (kg)	6,1	15	26	11	25	-
Benötigte Pumpe (s. Seite 225)	65431	65441	66809	65431	65441	-



*



*

CE Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und 98/37/EG.



	65820-67 65820-99	65821-67 65821-99	65798-67
Modell	Zylinder Alu US 55	Zylinder Alu US 100	Satz aus 3 Erhöhungen aus Stahl für Hebezylinder bis max. 55 T Höhe 75 mm, 150 mm, 230 mm Einsatz einzeln oder gestapelt/verschachtelt, damit der Zylinder möglichst nah an die Maschine kommt
Höhe min. (mm)	28	30	
Hub (mm)	16	16	
Kraft (T)	55 (bis 500 bar)	100 (bis 700 bar)	
Gewicht (kg)	16	26	55
Benötigte Pumpe (s. Seite 225)	65441	65441	-

Artikelsuffix -67 oder -99 = pro Einheit

Hebegurte und -schlaufen



- Mit den Gurten werden die Wülste nicht beschädigt: das ist für die Dichtigkeit der Tubeless sehr wichtig.
- Sie ermöglichen auch das Anheben eines Reifens am Außendurchmesser, wenn der Reifen vom Rad abgezogen wird (in dem Fall nehmen Sie z.B. einen 8 m Gurt für Reifen mit 2 m Durchmesser).

CE Gemäß Maschinenrichtlinie 89/392/EG und den Normen EN 1492-1 und 1492-2.





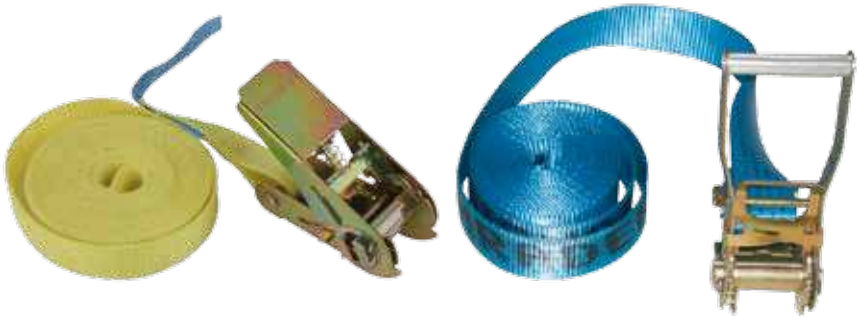


	67126-67	67127-67	67128-67	67131-67	67132-67	67135-67
L (m)	3	6	8	10	12	Schäkel
B (cm)	5	5	5	5	5	
Kraft (T)	1	1 à 2	1 à 2	2 à 3	2 à 3	2
Farbe	violett	violett	violett	grün	grün	-

Flache Gurte mit Schlaufe

	65437-67	65438-67
Nutzlänge (m)	3	2
Breite (cm)	5	5
Kraft (T)	3	3
Farbe	gelb	gelb

Ratschenspanngurte



	67446-67	67447-67	67448-67	67449-67	67450-67
L x B (cm)	Minigurt 350 x 2,5	300 x 5	400 x 5	500 x 5	600 x 5
Farbe	Gelb	Blau	gelb	Grün	gelb

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Eichenkeile





	67001-67	67002-67
Beschreibung	Satz aus 15 Eichenkeilen mit Griff	Satz aus 8 Eichenkeilen mit Griff
Zweck	Baufahrzeuge	Agrarfahrzeuge
Details	3 Keile L 75 x B 26 x Dicke 15 cm 6 Keile L 50 x B 26 x Dicke 15 cm 6 Keile L 50 x B 26 x Dicke 10 cm	6 Keile L 50 x B 26 x Dicke 15 cm 2 Keile L 50 x B 26 x Dicke 10 cm
Gesamtgewicht (kg)	etwa 300	etwa 150

Plastikkeile









	65917-67	65918-67	65919-67	65978-67	65979-67
Abm. (mm)	495 x 245 x 100	745 x 245 x 100	600 x 400 x 25	Verteilplatte 700 x 700 für Hebekissen	Verteilplatte 1000 x 1000 für Hebekissen

- Bruchfest auch bei hohen Lasten.
- Wasserabweisend, fäulnisbeständig, bleiben leicht bei jedem Wetter.
- Sehr langlebig.
- Bequeme Handhabung.
- Haltegriffe.
- Leichte Reinigung mit Hochdruckstrahl.
- Beständig gegen zahlreiche Chemikalien.
- Einsatzbereit von -100 bis +80°C.
- 100% recycelt und recyclingfähig: für die Umwelt.
- Antirutschbehandlung.

	65967-67	65968-67	65969-67
Keilsatz	8 Keile (6 x 65917-67 + 2 x 65918-67)	8 Keile (7 x 65917-67 + 1 x 65919-67)	10 Keile (5 x 65917-67 + 4 x 65918-67 + 1 x 65919-67)

Kunststoff-Unterlegkeil



	66044-67
Abm. (mm)	250 x 185 x 195

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

PUMPEN

- Hydraulikpumpen 700 bar mit pneumatischem Antrieb.
- Lieferung mit angebautem Zapfen und Partikelfilter .
- Max. Einlassdruck der Pumpen: 7 bar.
- Filteranschluss verwenden 65491-67 (s. Seite 106).
- Verwenden Sie einen Filter-Regler-Öler am Kompressorausgang.
- Hydrauliköl auf Seitee 226.

- Suffix 67: Pumpen mit Schnellverbindung 67069-67.
- Suffix 99: Pumpen mit Schraubverbindung 67067-67.







Zur Begrenzung von Druck und Verschmutzung empfehlen wir die Verwendung der Option Verlängerung + geeichter Leitungsregler Art. 65579-67.

	(1) 65431-00 (2) 65431-67 (3) 65431-99	(1) 65441-00 (2) 65441-67 (3) 65441-99	(1) 66809-00 (2) 66809-99
	(1) Bloße Pumpe (2) und (3) komplett mit Schlauch 2,5 m, Kupplung, Kappe und Luftanschluss	(1) Bloße Pumpe (2) und (3) komplett mit Schlauch 3,6 m, Kupplung, Kappe und Luftanschluss	**Für die hydraulischen Verteiler 66724-67 und 66725-67** (1) Bloße Pumpe (2) komplett mit Schlauch 2,5 m, Kupplung, Kappe und Luftanschluss
Kapazität (L.)	1,3	2,5	4
Abm. (cm)	28 x 13 x 21	31 x 18 x 21	32 x 32 x 21
Gewicht bloße Pumpe (kg)	9	9,6	13
Gewicht komplette Pumpe (kg)	9 ,9	12,2	13,9

65491-67	Filteranschluss mit Gewinde 1/4" Gas BSP
65516-67	Entlüftungsstopfen für Pumpen
66812-67	Filter für Anschluss 65491-67

Komplett - Ersatzschläuche, siehe Seite 226

CE Die Pumpen entsprechen dem Anhang1 der Europäischen Richtlinie 2006/42/EG und den Richtlinien 97/23/EG, 2006/95/EG und 2004/108/EG.

Hydraulische Handpumpen 700 bar



- Suffix 67: Pumpen mit Schnellverbindung 67069-67.
- Suffix 99: Pumpen mit Schraubverbindung 67067-67.

	(1) 67003-67 (2) 67004-67 (3) 67004-99
	(1) Bloße Pumpe (2) und (3) komplett mit Schlauch 2,5 m, Kupplung, und Kappe
Kapazität (L.)	1,2
Abm. (cm)	56,5 x 16 x12,5
Gewicht bloße Pumpe (kg)	6,7
Gewicht komplette Pumpe (kg)	8,4

Artikelsuffix: -00 oder -67 oder -99 = pro Einheit

VERTEILER, SCHLÄUCHE 700 BAR UND HYDRAULIKÖL

• Für Pumpen PHP und PHM. • Betriebsdruck 700 bar. • Berstdruck 2800 bar.

Hydraulische Verteiler

CE Gemäß Richtlinie 2006/42/EG und den Normen EN12100-1, EN12100-2.





66724-67	66725-67
Hydraulischer Verteiler VIA 3V "Hydro-Max 3" für Reifenabdrücker	Hydraulischer Verteiler VIA 4V "Hydro-Max 4" für Reifenabdrücker

Hydraulikschläuche ohne Anschlüsse



	Länge (m)	Enden	Verwendung
67062-67	2,50	Männlich 3/8 NPT und G ¼	Schnellverschluss
67061-67	3,60		
67063-67	2,50	Männlich 3/8 NPT und 3/8 NPT	Schraubverschluss
65571-67	3,60		

Komplette Hydraulikschläuche



	Länge (m)	Enden	Zweck
65957-67	2,50	Männlich 3/8 NPT und G ¼ Schnellverschluss	Pumpe 65431-67
33108-67	3,60		Pumpe 65441-67
65496-67	2,50	Männlich 3/8 NPT et 3/8 NPT Schraubverschluss	Pumpe 65431-99
65932-67	3,60		Pumpe 65441-99

Komplette Hydraulikschläuche, gegen Peitschenschlag ausgerüstet

Integrierte Sicherheitsvorrichtung gegen Peitschenschlag



	Länge (m)	Enden	Zweck
65726-67	2,50	Männlich 3/8 NPT und G ¼ Schnellverschluss	Für die Werkzeuge PASCHRA, BIGMA, SMALLMA, DETAMAX
66024-67	3,60		
65727-67	2,50	Männlich 3/8 NPT et 3/8 NPT Schraubverschluss	

Hydrauliköl



SDB

66105-67 Hydrauliköl Velocite Nr. 6, 5 l Kanister.

Ablaufdatum: 5 Jahre nach Herstelldatum.

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

HYDRAULISCHE ANSCHLÜSSE

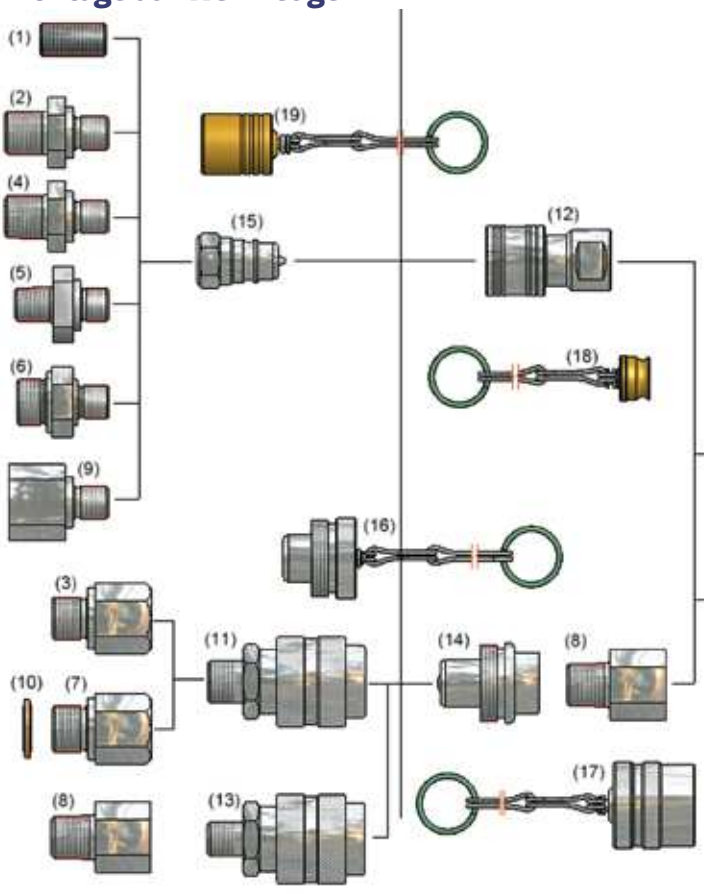
Hydraulische Anschlüsse 700 bar



- Die Werkzeuge LUKAS, VERAC, PASCHRA, US, BIGMA, SMALLMA, BIG, SMALL, SAYMA, POUSMA, DISMA, LESMA, haben ein 3/8" NPT Innengewinde.
- Die Werkzeuge COMPACT, SHUTTLE und SHUTTLE-T haben ein 1/4" NPT Innengewinde.
- Die Werkzeuge SCENE, SAYBI, DIUMU haben ein M18 x 1,5 Innengewinde: Verbindung mit Dichtung 67048-67.

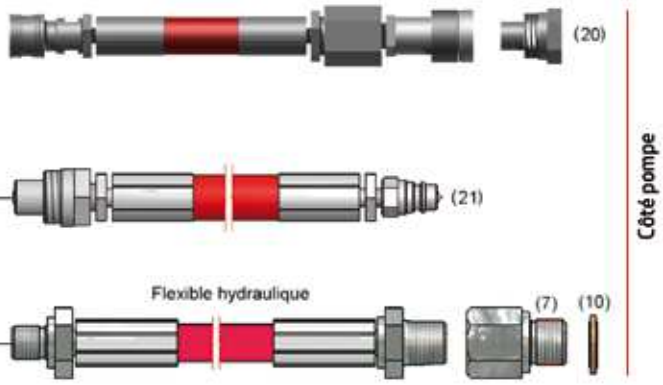
(1)	65591-67	Adapter M1/4 G - M1/4 G
(2)	65852-67	Adapter M3/8 G - M1/4 G
(3)	65853-67	Anschluss M3/8 G - F3/8 NPT
(4)	67074-67	Adapter M3/8 NPT - M1/4 G
(5)	67240-67	Anschluss M1/4 G - M1/4 NPT
(6)	67075-67	Adapter M18 x 1,5 - M1/4 G
(7)	67076-67	Adapter M18 x 1,5 - F3/8 NPT
(8)	67149-67	Anschluss M3/8 NPT - F1/4 G
(9)	67241-67	Adapter F3/8 NPT - M1/4 G
(10)	67048-67	Kupferdichtung 18
(11)	67065-67	Kupplung 700 bar, schraubbar M. 1/4 NPT
(12)	67069-67	Schnellkupplung 700 bar, F., Innengew. 1/4 G
(13)	65296-67	Kupplung 700 bar, schraubbar M. 1/4 NPT
(14)	67067-67	Endstück 700 bar, schraubbar, F. 3/8 NPT
(15)	67072-67	Schnellanschluss 700 bar, F. 1/4 G
(16)	67066-67	Schutzkappe M. für 67065-67
(17)	67068-67	Schutzkappe F. für 67067-67
(18)	67071-67	Schutzkappe M. für 67069-67
(19)	67073-67	Schutzkappe F. für 67072-67
(20)	65992-67	Adapter Schraub-zu Schnellverbindung
(21)	65993-67	Adapter Schnell- zu Schraubverbindung

Montage auf Werkzeuge



Montage auf Pumpen

Siehe Hydraulikschläuche Seite 226.



Einheit: Verbindungen + Schutzkappe

67145-67	67065 + 67066
67146-67	67067 + 67068
67147-67	67069 + 67071
67148-67	67072 + 67073
R-1625-1	weibliche Kupplung (67065 + 67066 + 67076 + 67048)
66821-67	67240 + 67072 + 67073

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

WERKZEUG FÜR 1-TEILIGE FELGEN

Je nach Eingriff muss der Mechaniker angemessene Kleidung sowie die entsprechende PSA tragen: Helm, Schutzbrille, -handschuhe, Sicherheitsschuhe und Gehörschutz.
Wir empfehlen die auf Seite 153 vorgestellten Schutzbrillen und -handschuhe.

- Dieses Werkzeug kommt mit einer 700 bar hydropneumatischen oder Handpumpe zum Einsatz .
- Nicht hinter dem Werkzeug bleiben, wenn es in Gebrauch ist.
- Suffix 97: Werkzeug mit einer anmontierten Schraubverbindung und extra Schnellverbindung im Karton.

CE Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.

WULSTABDRÜCKER "MINI-KOUSMA"

Werkzeug aus Stahl und Aluminium - sehr zuverlässig bei geringem Gewicht



Einstellbarer Greifer

Flacher Haken

	66014-97
Zweck	Für Felgen bis Ø 24''
Nettogewicht (kg)	8,7
Zylinderhub (mm)	100
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	2,83
Spannkraft (t)	2,12 bis 4,95
Länge des Löffels (mm)	43
Abm. (cm)	50 x 11 x 32



65296-67	Kupplung 700 bar, schraubbar M. 1/4 NPT
66821-67	Schnellanschluss M. 1/4 NPT

WULSTABDRÜCKER "COMPACT"

Werkzeug aus Stahl und Aluminium - sehr zuverlässig bei geringem Gewicht



Lieferung mit abnehmbarem Magnetfuß zur Vergrößerung des Hubs um 20 mm

	65071-97
Zweck	Drückt den innern und äußeren Wulstbereich ab, ohne das Rad zu bewegen. Auch bei Zwillingsreifen.
Nettogewicht (kg)	4,7
Zylinderhub (mm)	40
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	2,83
Spannkraft (t)	0,76 bis 1,78
Länge des Löffels (mm)	35
Abm. (cm)	17 x 17 x 17



65296-67	Kupplung 700 bar, schraubbar M. 1/4 NPT
66821-67	Schnellanschluss M. 1/4 NPT

Klemmkeile



65195-67 Keil Typ "DYICI"
(4 Keile bilden einen Komplettsatz)

Artikelsuffix -67 oder -97 = pro Einheit

WERKZEUG FÜR 1-TEILIGE FELGEN

Je nach Eingriff muss der Mechaniker angemessene Kleidung sowie die entsprechende PSA tragen: Helm, Schutzbrille, -handschuhe, Sicherheitsschuhe und Gehörschutz.
Wir empfehlen die auf Seite 153 vorgestellten Schutzbrillen und -handschuhe.

- Dieses Werkzeug kommt mit einer 700 bar hydropneumatischen oder Handpumpe zum Einsatz.
- Nicht hinter dem Werkzeug bleiben, wenn es in Gebrauch ist.
- Suffix 67: Werkzeug mit Schnellverbindung 67072-67.
- Suffix 99: Werkzeug mit Schraubverbindung 67065-67.

CE Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.

WULSTABDRÜCKER "US"



	67030-67 67030-99
Zweck	1-teilige Felgen
Nettogewicht (kg)	14,5
Abdrückhub(mm)	95
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	9
Länge des Löffels (mm)	35
Abm. (cm)	42 x 28 x 12

67037-67 Optional Baufahrzeughaken für den Einsatz an 3-teiligen Felgen (s. Seite 231).



MANUELLER REIFENABDRÜCKER



	65802-67
Zweck	Agrar- und Industrieräder bis 38'' mit max. 14 Lagen
Nettogewicht (kg)	6,4
Abm. (cm)	26 x 15 x 11

- Keinen Schlagschrauber verwenden.
- Vorzugsweise Knarrenschlüssel benutzen.



Klemmkeile



65195-67 Keil Typ "DYICI" (4 Keile bilden einen Komplettsatz)

WERKZEUG FÜR 3-TEILIGE FELGEN

HQ ★★★

Je nach Eingriff muss der Mechaniker angemessene Kleidung sowie die entsprechende PSA tragen: Helm, Schutzbrille, -handschuhe, Sicherheitsschuhe und Gehörschutz.
Wir empfehlen die auf Seite 153 vorgestellten Schutzbrillen und -handschuhe.

- Dieses Werkzeug kommt mit einer 700 bar hydropneumatischen oder Handpumpe zum Einsatz .
- Nicht hinter dem Werkzeug bleiben, wenn es in Gebrauch ist.
- Suffix Q7: Werkzeug mit Schnellverbindung 67072-67.
- Suffix Q9: Werkzeug mit Schraubverbindung 67065-67.
- Suffix 97: Werkzeug mit einer anmontierten Schraubverbindung und Schnellverbindung Lieferung getrennt im Karton.

CE Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.

WULSTABDRÜCKER "PASCHRA"

25" 29"





	65187-Q7 65187-Q9	65267-Q7 65267-Q9
Zweck	3-teilige Felgen 23,5 R 25 bis 29,5 R 29	Komplettkoffer: PASCHRA + Keile + Schlüssel
Nettogewicht (kg)	9,6	9,6
Zylinderhub (mm)	150	-
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	11	-
Spannkraft (t)	0,95	-
Länge des Löffels (mm)	110	-
Abm. (cm)	44 x 15 x 15	46 x 32 x 15



67488-67 Greifer für PASCHRA

- Anzug der Verankerungsschrauben: min 7 da.N - max 8 da.N.
- Offene oder geschlossene Felgen über 3,5".

WULSTABDRÜCKER "KOUSMA"

24" 25" 29"

Werkzeug aus Stahl und Aluminium - sehr zuverlässig bei geringem Gewicht



Einstellbarer Greifer



	66015-97
Zweck	Felgen bis Ø 29". Wulsthöhe max. 3,5"
Nettogewicht (kg)	13,2
Zylinderhub (mm)	114
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	4,536
Spannkraft (t)	3,4 bis 7,93
Länge des Löffels (mm)	75
Abm. (cm)	57 x 11 x 35



66048-67 Option flacher Ersatzhaken für 66015-97

65296-67	Kupplung 700 bar, schraubbar M. 1/4 NPT
66821-67	Schnellanschluss M. 1/4 NPT

Klemmkeile



65195-67	65229-67
Keil Typ "DYICI" (4 Keile bilden einen Komplettsatz)	Keilsatz "CIF"



Artikelsuffix -67, Q7, Q9 oder -97 = pro Einheit

WERKZEUG FÜR 3-TEILIGE FELGEN

HQ ★★★

Je nach Eingriff muss der Mechaniker angemessene Kleidung sowie die entsprechende PSA tragen: Helm, Schutzbrille, -handschuhe, Sicherheitsschuhe und Gehörschutz.
Wir empfehlen die auf Seite 153 vorgestellten Schutzbrillen und -handschuhe.

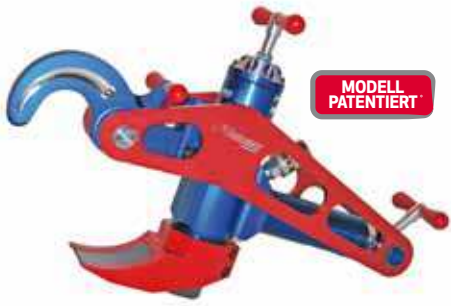
- Dieses Werkzeug kommt mit einer 700 bar hydropneumatischen oder Handpumpe zum Einsatz .
- Nicht hinter dem Werkzeug bleiben, wenn es in Gebrauch ist.
- Suffix 67: Werkzeug mit Schnellverbindung 67072-67.
- Suffix 99: Werkzeug mit Schraubverbindung 67065-67.
- Suffix 97: Werkzeug mit einer anmontierten Schraubverbindung und extra Schnellverbindung im Karton.

CE Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.

WULSTABDRÜCKER "MAXI-KOUSMA"

25" 29"

Werkzeug aus Stahl und Aluminium - sehr zuverlässig bei geringem Gewicht



Einstellbarer Greifer



	66016-97
Zweck	Felgen mit hohen Ringen bis Ø 29''. Wulsthöhe max. 3,5''
Nettogewicht (kg)	13,5
Zylinderhub (mm)	114
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	4,536
Spannkraft (t)	3,4 bis 7,93
Länge des Löffels (mm)	100
Abm. (cm)	57 x 11 x 36



66049-67 Option flacher Ersatzhaken für 66016-97

65296-67	Kupplung 700 bar, schraubbar M. 1/4 NPT
66821-67	Schnellanschluss M. 1/4 NPT

WULSTABDRÜCKER "US"

24" 25"



	67036-67 67036-99
Zweck	Reifen Agrar, Wald, (Straßen-) Bau 3 teilige Felgen
Nettogewicht (kg)	17
Abdrückhub(mm)	95
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	9
Länge des Löffels (mm)	35
Abm. (cm)	42 x 32 x 15



Wir können den Löffel DIUMU 65814-67 und 99 sowie Zubehör liefern: auf Nachfrage.

67037-67 Einzelner Haken für 67036-67



Klemmkeile



65195-67	65229-67
Keil Typ "DYICI" (4 Keile bilden einen Komplettsatz)	Keilsatz "CIF"



Artikelsuffix -67, -97 oder -99 = pro Einheit

WERKZEUG FÜR 5-TEILIGE FELGEN

Je nach Eingriff muss der Mechaniker angemessene Kleidung sowie die entsprechende PSA tragen: Helm, Schutzbrille, -handschuhe, Sicherheitsschuhe und Gehörschutz.
Wir empfehlen die auf Seite 153 vorgestellten Schutzbrillen und -handschuhe.

- Dieses Werkzeug kommt mit einer 700 bar hydropneumatischen oder Handpumpe zum Einsatz .
- Nicht hinter dem Werkzeug bleiben, wenn es in Gebrauch ist.
- Suffix 67: Werkzeug mit Schnellverbindung 67072-67.
- Suffix 99: Werkzeug mit Schraubverbindung 67065-67.

Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.

- Von Schrader handliche Zylinder, die innen und außen an der Felge eingesetzt werden können.
- Drehbarer Rumps, sehr leicht, robuste Haken.
- Hochleistungsfähiges Werkzeug.

ABDRÜCKZYLINDER "BIGMA"

FÜR GEWERBLICHE NUTZUNG

25" 45" 51"





	67018-67 67018-99	67025-67 67025-99
Zweck	Federrückzug	Komplettkoffer mit: Zylinder BIGMA + 2 Haken, 1 Stütze, 4 Ringkeile 67029-67, Inbus-schlüssel 14
Zylinderhub (mm)	90	
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	13,7	
Nettogewicht (kg)	7,9	14
Abm. (cm)	41 X 15 X 10	39 x 17 x 12





67023-67	Standardhaken
67024-67	schmaler Haken
67020-67	Gegendruckplatte

ABDRÜCKZYLINDER "SMALLMA"

25" 33" 39"



	65286-67 65286-99
Zweck	Für die Innenseite empfohlen
Zylinderhub (mm)	50
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	13
Nettogewicht (kg)	7,1
Abm. (cm)	34 x 10 x 11,5



Artikelsuffix -67 oder -99 = pro Einheit

WERKZEUG FÜR 5-TEILIGE FELGEN



Je nach Eingriff muss der Mechaniker angemessene Kleidung sowie die entsprechende PSA tragen: Helm, Schutzbrille, -handschuhe, Sicherheitsschuhe und Gehörschutz.
Wir empfehlen die auf Seite 153 vorgestellten Schutzbrillen und -handschuhe.

- Dieses Werkzeug kommt mit einer 700 bar hydropneumatischen oder Handpumpe zum Einsatz.
- Nicht hinter dem Werkzeug bleiben, wenn es in Gebrauch ist.
- Suffix 67: Werkzeug mit Schnellverbindung 67072-67.
- Suffix 99: Werkzeug mit Schraubverbindung 67065-67.
- Suffix 97: Werkzeug mit einer anmontierten Schraubverbindung und extra Schnellverbindung im Karton.

CE Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.

ABDRÜCKZYLINDER "SHUTTLE-T"

25" 45" 51"

Werkzeug aus Stahl und Aluminium - sehr zuverlässig bei geringem Gewicht



Verbindung drehbar um 360°



Lieferung mit 1 kurzen anmontierten Haken, 1 kurzen gefrästen Haken, 1 langen Haken + 2 Keilverlängerungen.

	66017-97
Zweck	Empfohlen für Innen- und Außenseite der Felge
Zylinderhub (mm)	80
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	13,7
Nettogewicht (kg)	6,8
Abm. (cm)	Ø 13 x 43



60396-67	65296-67	60398-67	65605-67	66821-67
Ersatz-Keilverlängerung	Kupplung 700 bar, schraubbar M. 1/4 NPT	Kurzer Ersatzhaken, L = 40 mm	Langer Ersatzhaken, L = 65 mm	Schnellanschluss M. 1/4 NPT für Werkzeug 66017 + 66011

ABDRÜCKZYLINDER "MAGMA"

45" 63"

Werkzeug aus Stahl und Aluminium - sehr zuverlässig bei geringem Gewicht



Verbindung drehbar um 360°

	66011-97
Zweck	Empfohlen für Innen- und Außenseite der Felge
Zylinderhub (mm)	150
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	20
Nettogewicht (kg)	11,2
Abm. (cm)	17 x 14 x 41



66851-67 Ersatzhaken

ABDRÜCKZYLINDER "SMALL"

25" 33" 39"





Federrückzug	67012-67 67012-99	67016-67 67016-99
Zweck	Für die Innenseite	
Zylinderhub (mm)	50	95
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	12	12
Nettogewicht (kg)	10	13,4
Abm. (cm)	35 X 11 X 13	44 x 11 x 12

«BIG»

25" 45" 51"



67017-67





Haken für Zylinder "SMALL" und "BIG

Artikelsuffix -67, -97 oder -99 = pro Einheit

WERKZEUG FÜR 5-TEILIGE FELGEN



Je nach Eingriff muss der Mechaniker angemessene Kleidung sowie die entsprechende PSA tragen: Helm, Schutzbrille, -handschuhe, Sicherheitsschuhe und Gehörschutz.
Wir empfehlen die auf Seite 153 vorgestellten Schutzbrillen und -handschuhe.

- Dieses Werkzeug kommt mit einer 700 bar hydropneumatischen oder Handpumpe zum Einsatz.
- Nicht hinter dem Werkzeug bleiben, wenn es in Gebrauch ist.

- Suffix 67 oder Q7: Werkzeug mit Schnellverbindung 67072-67.
- Suffix 99 oder Q9: Werkzeug mit Schraubverbindung 67065-67.

CE Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.

ABDRÜCKZYLINDER "SAYMA"

FÜR GEWERBLICHE NUTZUNG





Wahl: 4 Keilen 15 bis 105 mm dick, darunter eine Hülse. (67052-67)

Federrückzug	67050-67 67050-99
Zweck	Radinnenseite Ideal für hinten "Scrapper"
Zylinderhub (mm)	50
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	12
Nettogewicht (kg)	3,4 + 1,5
Abm. (cm)	16 x 14 x Ø 8



67052-67 Satz 4 Ersatzkeile für Werkzeug SAYMA
Gewicht: 1,5 kg

ABDRÜCKZYLINDER "POUSMA"



Geliefert mit einem Satz von 2 Verlängerungen (70 und 150 mm) und Nippe 67058-VQ

Darf nicht zum Abdrücken des Reifens bentutz werden.

Federrückzug	67053-Q7 67053-Q9
Zweck	Leichteres Abziehen des Reifens von der Felge
Zylinderhub (mm)	175
Abdrückkraft bei 700 bar (t)	5
Nettogewicht (kg)	3,8 komplett
Abm. (cm)	32 X 10 X Ø 3,5



KLAUEN FÜR HINTERNABE



	67059-67
Zweck	Klaue auf die Bolzen der CATERPILLAR Hinterradnabe setzen. So ziehen Sie die Ringe des Innenrades ab, ohne dieses Rad zu demontieren (mit den Werkzeugen BARJUKY und SAYMA).
Nettogewicht (kg)	2,5
Abm. (cm)	20 x 13 x 6,5



PFLICHTKEILE FÜR DIE SICHERHEIT DER FINGER

67029-67 Satz mit 2 Klemmkeilen für 5-teilige Felgen. (Verwendung von Schrauben unzulässig)



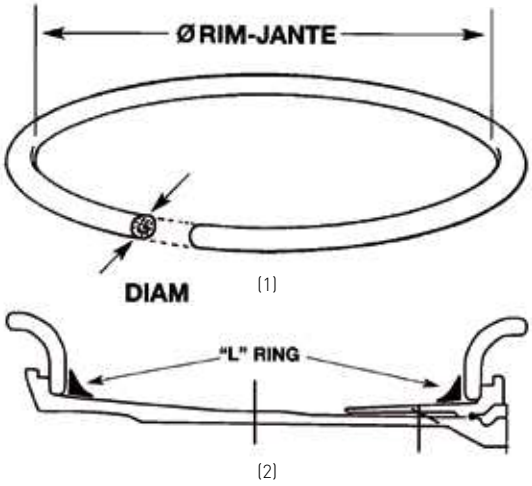
Artikelsuffix -67, Q7, 99 oder -Q9 = pro Einheit

DICHTUNGEN, HAMMER, FESTSTELLZANGE, BÜRSTE

DICHTUNGEN



(2) (1)



(1) DICHTUNGEN TYP "O"					
	ø am Felgensitz (")	Ø der Dichtung (")	Typ	Michelin Reihe	Schrader Reihe
	20	1/4	-	-	65882-67
	24	1/4	-		66795-67
	25	1/4	HUEPO	R-1438-1	65359-67
	25	3/8	SULLA	R-1437-1	65360-67
	29	3/8	SULKY	R-1439-1	65361-67
	33	3/8	STRIX	R-1440-1	65362-67
	35	3/8	STRAS	R-1441-1	65363-67
	39	3/8	FUODI	R-1069-1	65364-67
	45	1/2	-	-	65365-67
	45	3/8	-	R-1580-1	65636-67
	49	1/2	-	-	66796-67
	49	3/8	HEYCO	R-1442-1	65366-67
	51	3/8	-	-	65368-67
	51	1/2	-	-	65319-67
	57	1/2	-	-	65367-67

(2) DICHTUNGEN TYP "L"					
	ø am Felgensitz (")		Typ	Michelin Reihe	Schrader Reihe
	20	-	TYRAN (LR20)	R-1443-1	65729-67
	25	-	LR 25	-	65464-67
	29	-	LR 29	-	65465-67
	33	-	LR 33	-	65577-67

BAU-WERKZEUG







67078-67	67236-67	66085-67
Bauhammer 2,8 kg	Feststellzange	Edelstahlbürste gerade 0,35, 4 Reihen, L = 310 mm, aus Buche

Artikelsuffix: -1 oder -67 = pro Einheit

BARJUKY ²

Ein Werkzeug für 25“ und 51‘‘‘

BARJUKY²	66705-67
Gew. bestückt ohne Verlängerungen 51‘‘ (kg)	19
Gew. bestückt mit Verlängerungen 51‘‘ (kg)	20



Lieferung komplett



- BARJUKY² dient dem Anbringen der Dichtung auf offene oder geschlossene Räder von 25‘‘ bis 51‘‘.
- Bei der Montage wird das Einsetzen des Dicht-O-Rings erleichtert und sicherer gemacht, denn mit dem Barjuky² können die Ringe zurück geschoben werden. Die Demontage der Ringe mit Schutz wird erleichtert.
- Starres Werkzeug, einfach anzusetzen und extrem leicht.
- Vielzweckgerät für viele Felgentypen:
  - Offene Felgen: am Innenrand des Rades ansetzen.
  Geschlossene Felgen: auf die Felgenbolzen oder in die Aufnahmelöcher setzen.

Dieser Montagesatz kommt in einer Holzkiste mit Rädern 103 x 23 x 67 cm







Artikelsuffix: -67 = pro Einheit

Diverses Zubehör zum Befüllen, zur Montage + Demontage von LKW- u. Baufahrzeugreifen
für die Wartung auf den Baustellen



67600-67

Kasten "AE"
ein Muss für Baustellen, zur Ergänzung des Hydraulikwerkzeugs und für den Reifendienst.
Sehr stabiler Blechkasten.
Maße 110 x 42 x 21 cm.
Gesamtgewicht: 75 kg

INHALT

1 Handreifenfüllmesser Eurodainu LKW bar/psi **R-1821-Z**
1 Handreifenfüllmesser Eurodainu Bau bar **35864-58**
1 Luftdruckprüfer Eurodaira LKW bar/psi **38049-99**
1 Luftdruckprüfer Bau bar/psi **38039-99**
1Hebel HYOCA **R-1194-1**
1Hebel HYUDE **R-1195-1**
2 Hebel SAYAM **R-858-1**
2 Hebel HALTE **R-1060-1**
1Hebel FORCE **R-1289-1**
1Hebel FIACRE **R-0427-1**
1Hebel FIFRE **R-0428-1**
2 Hebel FACE **R-0426-1**
1 Abdrücker FAGUS **R-1230-1**
2 Drahtbürsten mit langem Griff 300 mm (*)
2 Pinsel für Schmiermittel LKW/Bau **60805-67**
1 Topf TIGRE-Fett 4 kg **R-5084-1**
1 Maulschlüssel 17 x 19 (*)
1 Maulschlüssel 24 x 26 (*)
1 Feststellzange **67236-67**
2 Paar Arbeitshandschuhe (*)
1 Schraubwerkzeug Ventileinsätze + Stopfen PKW/LKW **R-1255-1**
1 Schraubwerkzeug Ventileinsätze + Stopfen Bau **R-1469-12**
2 Adapter Bau zu LKW **R-1296-1**
2 mobile Std.-Zwischenstücke Bau **R-0767-1**
10 Momentstecknippel R-0985-2 Ventilseite für Schlauch 7 x 13
2 Momentstecknippel Bau R-0984-1 für Schlauch Innen Ø 7
100 Ventileinsätze PKW/LKW **S-4191-3**
50 kurze Ventileinsätze GD **R-0765-2**
100 Staubkappen mit Dichtung PKW/LKW **R-1424-3**
50 Staubkappen GD **R-0766-2**
1 Schlauchentleervorrichtung **R-0634-1**
1 Ventilgewinde-Nachschneider PKW/LKW **S-4259-1**
1 Ventilgewinde-Nachschneider Bau **R-0769-1**
1 x 30 m Abschn. Schlauch 7 x 13 **R-1018-1**
10 Pistolenanschlüsse Ausgang **R-0986-2** für Schlauch 7 x 13
10 drehbare Kupplungen Eingang **R-0987-2** für Schlauch 7 x 13
30 Kupplungen **R-1430-2** für Schlauch 7 x 13
100 Dichtscheiben LKW **R-0569-3**
1x 6-Kanteinsatz 23, Vierkant 1/2" **65047-67 (*)**
1x 6-Kanteinsatz 24, Vierkant 1/2" **65048-67 (*)**
1x 6-Kanteinsatz 27, Vierkant 1/2" **65049-67 (*)**
1x 6-Kanteinsatz 30, Vierkant 1/2" **65050-67 (*)**
1 Vierkantantrieb 1/2" **65046-67 (*)**

Artikelsuffix: -67 = pro Einheit *(*) Kein Einzelverkauf*

Diverses Zubehör und Hydraulikwerkzeug

für die Reifendemontage in der Werkstatt oder auf der Baustelle

- Suffix 67: Werkzeug mit Schnellverbindung 67072-67.
- Suffix 99: Werkzeug mit Schraubverbindung 67065-67.





	67096-67 67096-99	67099-67 67099-99
Bezeichnung	**Kasten "KE-2"** Werkzeugsatz für 1-, 3- und 5-teilige Räder Handpumpe, falls keine hydropneumatische zur Verfügung steht. Zylinder "POUSMA" 67053-Q7 und die 3 Aufsätze zum Abziehen der Felge und für andere Dienste	**Kasten "FM"** Werkzeugsatz für Arbeiten an 1-, 3- und 5-teiligen Rädern
Material	Sehr stabiler Blechkasten	
Maße (mm)	1100 x 420 x 210	510 x 450 x 300
Gesamtgewicht (kg)	81	82

INHALT "KE-2"

1 hydropneumatische Pumpe 1,3 l, komplett **65431-67** (**)
1 Handpumpe komplett **67004-67** (**)
1 Abdrücker "US" **67036-67** LKW-TR und Haken Bau (**)
für 1- und 3-teilige Felgen
1 Ringabdrücker "BIGMA" **67018-67** (**)
1 schmaler Haken **67024-67** für "BIGMA"
1 Standardhaken **67023-67** für "BIGMA"
2 Satz à 2 Klemmkeile **67029-67** für Abdrücker
1 kleiner Zylinder "SAYMA" **67050-67**
4 Keile **67052-67** für "SAYMA"
1 Zylinder "POUSMA" **67053-Q7**
1 Inbusschlüssel 14 14 - **67237-67**
1 Inbusschlüssel 5/16 - **16-67238-67**

INHALT "FM"

1 hydropneumatische Pumpe 1,3 l, komplett **65431-67** (**)
1 Abdrücker US 1- und 3-teilige Felgen **67036-67** (**)
1 Ringabdrücker "BIGMA" **67018-67** (**)
1 schmaler Haken **67024-67** für "BIGMA"
1 Standardhaken **67023-67** für "BIGMA"
2 Satz à 2 Klemmkeile **67029-67** für Abdrücker
1Zylinder POUSMA mit Verlängerungen und Aufsatz **67053-Q7** (**)
1 kleiner Zylinder "SAYMA" **67050-67** (**)
4 Keile **67052-67** für "SAYMA"
2 Nabenklaue AR Cater **67059-67**
1 Schraubwerkzeug Ventileinsätze + Stopfen PKW/LKW **R-1255-1**
1 Schraubwerkzeug Ventileinsätze + Stopfen Bau **R-1469-1**
2 Drahtbürsten (*)
2 Paar Arbeitshandschuhe (*)
1 Reduziernippel 3/8-1/4 **67074-67**
1 Inbusschlüssel 14 14 - **67237-67**
1 Inbusschlüssel 5/16 - **16-67238**
1 Schnellanschluss **67072-67** + Stopfen **67073-67**

Artikelsuffix: -67 oder -99 = pro Einheit

(*) Kein Einzelverkauf
(**) Werkzeug -99 oder Q9 für Koffer mit Artikelsuffix -99 oder -Q9

INDEX ALPHABETISCH

Produkt	Seite Katalog
A	
Abdrücker	195-228 à 231
Abdrücker	232 à 234
Abdrückzylinder	195-232 à 234
Abkratzer	156
Abziehzylinder	195
Abzweige	56 à 58
ACTION 7	178
ACTIV'AIR	22
Adapter	189
Adapter	189
Adapter (Reifenfüller)	97
AE (Koffer)	237
Airbags	164-171-172
ALCOA	49-50-87
amerikanisch (Ventiltyp)	68-72 à 77
Anheben	221 à 223
Anroller	110-155
Anroller	110-113-155
Anschlüsse zum Befüllen	102-141
Aufblaspistole	104
Aufrauer	113-144 à 148-153
Aufsätze (Schleifer)	141 à 143
Ausgleichen, Auswuchten	84 à 90-212 à 215
Ausgleichgewichte	84 à 87
B	
Balg	194
BARJUKY 2 (Werkzeug)	236
Baufahrzeuge	67 à 77-218 à 238
Beballastung	66
Befestigungsfüße	59-74
Berstschutz	133
BERU (Sensoren)	17-39 à 43
BIG (Abdrückzylinder)	233
BIGMA (Abddrückzylinder)	232
Bindegummi	131
Bits (Sensoren)	20
BLACK CEMENT (Lösungsmittel)	129
Blei (Ausgleichgewichte)	84 à 87
Bögen (1197 - 42253)	62
BOOST'AIR	103
Brillen	153
Buchstaben (für Stempel)	157
Bürsten	110-149-153-156-235
Bürstmaschinen	152-153
C	
CATER (Klaue)	234
CHECKLINK	63
CHECKLOCK	63
CHECKPOINT	63
chemische Aufrauer	130
chemische Lösung	129
Clamp-in (EZ-Sensor)	25
Compact (Abdrücker)	228
D	
DETAGEL	177
Diagnose	22-23
Dichtigkeit	130-133-177
Dichtigkeitsprodukt (Felge)	177
Dichtigkeitsprodukt (Reparatur)	133
Dichtungen (Baufahrz.)	235
Dichtungen (Ringe)	103
Dichtungsgel Baufahrzeuge	177
Dichtungshebel (Sensoren)	21
Diebstahlsicherung	186

Produkt	Seite Katalog
D (folge)	
DIGIT'AIR (Handgerät)	94
DISMA (Zylinder)	195
Drehmomentschlüssel	20-190
Drehmoment-Schraubendreher (+TORX)	20-21
Druckbegrenzer	185
Druckluft	105 à 107
Druckluftanschlüsse	141-106-107
Drucklufthammer	154
Druckluftstecker	184-185
Druckmessung	94 à 100
Drucksensoren	16 à 45
DSPLC (Abdrücker)	195
DUSTITE	63
E	
ECOMAIN ROUGE	178
Einführwerkzeug	128
Einsätze	80-81
Einsätze (Schlagschrauber)	186 à 189
Einsätze (Sensoren)	20
EMX-SL	126-127
Entfettungsmittel	178
EURODAINU	96
EURODAIRA	98
europäisch (Ventiltyp)	69-71
EXP'AIR	23
extra großer Durchlauf	75 à 77
Extruder	132
EZ-Sensor	24-25
F	
FACE (Hebel)	183
FAGUS (Hebel)	183
Feile	151
FEIMA	181
Feinbearbeitung	130-150
FEINE	181
Felgenschutz	182
Feststellzange	235
Fett (Bürste)	152
Fett (TIGRE PL)	176
FIACRE (Hebel)	183
FIFRE (Hebel)	183
Filter	97-105
Fingerschutzkeile	234
Flicken	116 à 127
FM (Koffer)	238
FORCE (Hebel)	183
Fräser	113-115-148
Füllringe	103
FUSILI (Hebel)	183
Füße	56-69-71-73-75
G	
Geflecht	128
Gewichtentferner	86
Gleitbacken	179
GLOBAL FRL SYSTEM	105
GRANITE	131
Griffe	94 à 97
Gummis	131
Gurte	172-223
H	
HALTE (Hebel)	183
Hammer	156
Hammer	235

INDEX ALPHABETISCH

Produkt	Seite Katalog
H (folge)	
Handfeger	157
Handlampe	156
Handreifenfüllmesser	94 à 97
Handschuhe	153
Hebekissen	221
Hebel	181 à 183
Heizplatte	132
Heiztaschen	164
Hohlmesser	151
Hubzylinder	222
Hydrauliköl	226
Hydraulikpumpen	225
hydraulische Adapter	227
hydraulische Anschlüsse	227
hydraulische Anschlüsse	227
hydraulische Schläuche	226
hydraulische Verbindungen	227
hydraulische Verteiler	226
HYOCA (Hebel)	183
HYUDE (Hebel)	183
J	
JADE (Lösungsmittel)	129
K	
Kaliber (Profilschneiden)	179
Kappen	80-81
KARAT (Lösungsmittel)	129
KE (Koffer)	238
Keile	224-230-231
Kit (Geflechte)	128
Kit (Notreparatur)	135
Kit (PRP)	113
Kit (TPMS)	20-26
Klauen (CATER)	234
Kleber	110-113-129
Klimatisierung	81
Klingen	156-179
Koffer Baufahrzeuge	230-232-236 à 238
Kopf (Hammer)	154
Kopf (Profilschneider)	179
KOUSMA (Abdrücker)	230
Kreide	177
Kriechöl	21
Kupplungen (Reifenfüllung)	94 à 97-101-102-106-107
L	
Lampe	156
Leckage (Suchspray)	130
Lecksuchspray	130
LESMA (Zylinder)	195
Lösungsmittel	110-113-129
Luft/Wasser	66-68-69
Luftbooster	103
Luftdruckprüfer	98 à 100
LUKAS (Zylinder)	222
M	
M50	162
MAESTRO (Handgerät)	97
MAGMA (Abdrückzylinder)	233
Markierung	177
MAST'AIR (Handgerät)	97
Matten	164-171
MAXIGEL	177
MAXI-KOUSMA (Abdrücker)	231
Mehrzweckzange	86

Produkt	Seite Katalog
M (folge)	
MELMA (Mischer)	132
Messer	155
MICHELIN	96-98-113-176-183
MINI-KOUSMA (Abdrücker)	228
Mischer	132
MOTO (Hebel)	183
MOTO (Prüfer)	100
MOTO-REPAIR (Slime)	135
Motorrad (Ventil)	13-14
N-O	
Nadel	128
Nadel	181
Notfall (Reparatur)	128-133 à 136
Ohrenschlauchschellen	107
Öler	105
OTR-TPMS	220
P-Q	
PASCHRA (Abdrücker)	230
Peitschenschlagschutz (Schläuche)	226
Perlen	88 à 90
Pilze (PRP)	112-113
Pinsel	129-177
Plättchen	181
Platte (Ventil mit...)	55
Pneumatiköl	184
POUSMA (Abdrückzylinder)	234
POWER-REPAIR (Slime)	135
PRC	110-111
Presse	162
PRF	114
Profilschneiden	179
Profiltiefenmesser	180
programmierbar (Füller, Prüfer)	98 à 100
programmierbar (Sensor)	24-25
PRP	112-113
PS 15	179
Pumpe (Beballastung)	66
QUARTZ (Lösungsmittel)	110
QUICK-REPAIR (Slime)	136
R	
R134a	81
Radmutterindikatoren	63
Regler	105-106
Reifenbefüllung	94 à 107
Reifenfüller	100
Reifenfüllgeräte	94 à 97
Reifenhalter	159-160
Reifenheber (automatisch)	198 à 211
Reifenheber (Hebel)	182-183
Reifenöffner	158
Reifenpaste	176
Reifenpaste	176
Reifenspreizer	158 à 160
Reifentreiber	182
Reparaturkörper	128
Reparaturteile	110 à128
Reprogrammierung	23
Riegel (Ausgleichgewichte)	85
Rohre	171
Rohre (Befüllung)	101-104
Rohre (Druck)	101
Rollen (Ausgleichgewichte)	85
RTPMS (Sensoren)	16 à 45

INDEX ALPHABETISCH

Produkt	Seite Katalog
S	
SAFETY-REPAIR (Slime)	135
SAPHIR (Lösungsmittel)	113
Saugen (Kit)	158
Saugsystem	158
SAYAM (Hebel)	183
SAYMA (Abdrückzylinder)	234
Schaber	156
Schäkel	223
Scheren	156
Schlagschrauber	184-185
Schlauchentleervorrichtung	101
Schlauchringe	104
Schlauchtrommeln	104
Schlaufen	223
Schleifer	141
Schleifkörper	148-151
Schleifrollen	150
Schleifscheiben	151
Schlüssel (Kreuz-, Spann-)	182
Schmiermittel	176-177
Schneider (Profil)	179
Schnur (Extruder)	131
SCHRAD'DIGITAL (Prüfer)	100
Schrader by SICE	198 à 215
Schrägkeile	224
Schraubendreher	156
Schulungen	5-18-140-219
Schutz	133
Schutzbahnen	170
Schutzfolie	164
Scooter (Ventil)	12
SD	122-123-125
SD-GC	122-123-125
Seife	178
Seriennr. (Werkzeug)	156
SHUTTLE-T (Abdrückzylinder)	233
Siemens VDO (Sensoren)	39 à 43
SLB	75 à 77
SLIME	133 à 136
SMALL (Abdrückzylinder)	233
SMALLMA (Abdrückzylinder)	232
SMART-REPAIR (Slime)	135
Snap-in (EZ-Sensor)	25
SOCOLUB	176
Spannen	181-182-184 à 190
Spannfutter	141 à 143
Spray	130
Spreizer	158 à 160
SR	116 à 119-124
SRR	120-121-124
Stahllineal	157
STANDARD (Stempel)	157
Staubsauger	155
Steckschlüsseleinsätze	186 à 189
Stempel	157
Stempel	155
Stift (Reparatur)	115
Stützböcke	191
STYLMARK	177
SUPER (Stempel)	157
T	
Talkum	131
Taschen	171-172
Technische Unterstützung	219
T-GREASE	176
Ventile, PKW	10 à 45

Produkt	Seite Katalog
T (folge)	
Thermometer	132
Tiefbett (Ventile)	48 à 51
TIGRE (Fett)	176
TPMS (Bau)	220
TPMS (Sensoren)	16 à 45
TPMS Schrank	21
TPMS-PAD	23
TR 13-15	12
TR 412-413-414-415-418-425	10-12
TR 416-430	13-14
TR 500-501-570-572-575	51
TR 543-544-545	49
TR 600-801	11
TR 618	68
TRP (Stifte)	115
TRUCKSTAR-PLUS (Profilschneider)	179
tubeless LKW	48 à 54
tubeless PKW	10 à 14
U	
UNIV'AIR (Handgerät)	95
universal (Sensor)	24-25
V - W	
VDO (Sensoren)	17-39 à 43
Ventildreher	21-181
Ventile, Agrar	67-68
Ventile, Baufahrzeuge	68 à 77
Ventile, elektronisch	16 à 45
Ventile, LKW	48 à 58
Ventile, PKW	10 à 45
Ventileinsätze	80-81
Ventilfänger	181
VERAC (Zylinder)	222
Verbindungen	107
verchromt	10
Verlängerungen Bau	74
Verlängerungen LKW	59 à 62
Verlängerungen PKW	12
Vorstecher	128
VSM (Vulkansiergerät)	165 à 173
VULCASCHRAD (Vulkanisiergerät)	163-164
Vulkanisiergeräte	161 à 173
Vulkmasse	131
Wagenheber	191 à 194
Wagenheber	159-160
Wartung	223
Werkzeug (Ausgleichgewichte)	86
Werkzeug (Diagnose)	22-23
Werkzeug (Drehmoment)	20-190
Werkzeug (Einführen)	128
Werkzeug (klein)	181
Werkzeug (TPMS)	20-21
Werkzeughalter	141 à 143-152
Werkzeugwagen	158
Wohnmobil (Ventile)	13
Wuchtmaschinen	212 à 215
Wulstlöser	230-231
Wulstniederhalter	182
Y-Z	
1234yf	81
Zamak (Ausgleichgewichte)	84-85
Zangen	155
Ziffern (für Stempel)	157
Zubehör (Klimaanlage)	81
Zubehör (TPMS)	44-45

INDEX ETRTO*

Referenz		Seite
ETRTO	**Schrader**	
V1.10.1	**R-1674-2**	14
V1.11.1	**S-4043-2**	13
V2.01.1	**S-4008-1**	12
V2.01.2	**S-4010-1**	12
V2.03.1	**R-1496-2**	10
V2.03.1	**R-1496-3**	10
V2.03.1	**S-4152-6**	10
V2.03.1	**42999-69**	10
V2.03.1	**S-4636-5**	10
V2.03.2	**R-0756-2**	10
V2.03.2	**R-0756-3**	10
V2.03.2	**S-4153-6**	10
V2.03.2	**S-4638-5**	10
V2.03.2	**65840-69**	10
V2.03.3	**S-4156-2**	12
V2.03.3	**S-4156-3**	12
V2.03.3	**S-4156-5**	12
V2.03.4	**R-1799-2**	10
V2.03.4	**R-1799-3**	10
V2.03.4	**S-4157-6**	10
V2.03.4	**S-4642-5**	10
V2.03.4	**65839-67**	10
V2.03.6	**S-4040-2**	10
V2.03.6	**S-4040-3**	10
V2.03.6	**S-4040-5**	10
V2.03.6	**S-4040-6**	10
V2.03.6	**65884-67**	10
V2.03.8	**R-1878-2**	10
V2.03.8	**R-1878-3**	10
V2.03.8	**S-4154-6**	10
V2.03.8	**S-4640-5**	10
V2.03.8	**35167-67**	10
V2.04.1	**R-1446-2**	14
V2.04.1	**R-1510-2**	13
V2.05.1	**S-4042-2**	14
V2.05.1*	**S-4298-2**	14
V2.05.1*	**S-4042-G**	14
V3.02.10	**R-1021-2**	56
V3.02.12	**R-1157-2**	56
V3.02.13	**R-0751-2**	56
V3.02.14	**R-1158-1**	56
V3.02.17	**R-0752-2**	56
V3.02.2	**R-0570-2**	56
V3.02.3	**R-0576-2**	56
V3.02.5	**R-1003-2**	56
V3.02.9	**R-1156-2**	56
V3.04.2*	**R-1198-2**	57
V3.06.1	**R-0922-2**	58
V3.06.12	**R-1473-2**	58
V3.06.2	**R-0580-2**	58
V3.06.3	**R-0581-2**	58
V3.06.5	**R-0582-2**	58
V3.06.6	**R-0819-2**	58
V3.06.8	**R-1123-2**	58
V3.07.1	**R-1007-2**	57
V3.08.2	**S-4014-2**	56
V3.08.2	**S-4142-1**	56
V3.12.1	**R-1294-2**	52
V3.12.1	**R-1294-7**	52
V3.13.1	**R-1459-2**	52
V3.13.2	**R-1311-2**	52
V3.14.1	**R-0806-2**	52
V3.14.2	**R-0808-2**	52
V3.14.3	**R-1184-2**	52
V3.15.1	**R-1089-2**	53
V3.15.2	**R-1051-2**	53
V3.16.1	**R-1013-2**	53

Referenz		Seite
ETRTO	**Schrader**	
V3.17.2	**R-0963-2**	54
V3.18.1	**R-0907-2**	53
V3.18.2	**R-0920-2**	54
V3.19.1	**R-0911-2**	54
V3.20.1	**41534-68**	49
V3.20.1	**R-0964-2**	48
V3.20.12	**R-1680-2**	48
V3.20.12	**R-1680-7**	48
V3.20.2	**R-1798-2**	48
V3.20.4	**R-1485-7**	48
V3.20.4	**R-1485-2**	48
V3.20.5	**R-1486-7**	48
V3.20.5	**R-1486-2**	48
V3.20.6	**R-1487-7**	48
V3.20.6	**R-1487-2**	48
V3.20.7	**R-1500-2**	48
V3.21.1	**R-2027-7**	51
V3.21.1	**R-2027-2**	51
V3.21.1	**41788-68**	51
V3.21.2	**S-4591-2**	51
V3.21.3	**65394-68**	51
V3.21.4	**65395-68**	51
V3.21.6	**65402-68**	51
V3.21.9	**41518-68**	51
V3.22.1	**R-2123-2**	48
V3.22.1	**R-2123-3**	48
V3.22.1	**R-2123-7**	48
V3.22.1	**42729-68**	49
V3.23.1*	**43025-68**	11
V3.23.1*	**43025-69**	11
V4.02.1	**R-1139-2**	67
V4.03.1	**R-1224-2**	67
V4.03.1.	**S-4015-1**	67
V5.03.1	**R-0979-1**	73
V5.03.1	**R-1009-1**	70
V5.04.1	**R-1837-1**	72
V5.04.2	**S-4039-1**	72
V5.09.1	**S-4022-1**	73
V5.10.1	**R-1842-1**	73
V5.15.1	**65258-77**	68
V5.15.1	**R-1840-2**	68
V5.15.1	**R-1840-9**	68
V5.15.1	**R-1840-3**	68
V5.15.2	**S-4029-1**	68
V5.15.3	**S-4021-1**	68
V5.15.4	**S-4020-1**	68
V9.01.3	**S-4033-2**	68
V9.04.3	**33792-69**	80
V9.04.4	**R-0638-1**	80
V9.05.1	**R-0569-3**	56
V9.08.1	**R-0884-2**	68
V9.10.1	**S-4031-2**	68
V9.10.2	**R-1642-2**	73
V9.11.2	**R-1420-2**	71
V9.11.4	**R-1421-2**	52
V9.11.5	**R-1419-2**	13
V9.11.6	**S-4013-2**	67
V9.13.1	**R-1250-2**	52
V9.14.1	**R-1225-2**	67
V9.14.1	**R-1225-3**	67

** Equivalent ETRTO*

** ETRTO : geschütztes Warenzeiche im Besitz von ETRTO*

INDEX NUMMERISCH

Referenz Schrader	Seite
CRK0305IN	135
R-0038-1	101
R-0059-2	181
R-0153-1	97
R-0415-1	101
R-0416-1	101
R-0425-1	183
R-0426-1	183
R-0427-1	183
R-0428-1	183
R-0517-2	102
R-0570-2	56
R-0572-2	56
R-0576-2	56
R-0578-2	57
R-0579-2	57
R-0580-2	58
R-0581-2	58
R-0582-2	58
R-0634-1	101
R-0638-3	80
R-0697-1	102
R-0720-2	59
R-0721-2	59
R-0723-2	59
R-0723-9	59
R-0736-2	102
R-0737-1	102
R-0743-2	59
R-0743-9	59
R-0750-2	56
R-0751-2	56
R-0752-2	56
R-0756-2	10
R-0756-3	10
R-0765-2	80
R-0766-2	80
R-0767-1	102
R-0769-1	181
R-0770-1	69
R-0772-1	69
R-0775-1	69
R-0781-2	57
R-0789-1	69
R-0795-2	59
R-0797-2	59
R-0806-2	52
R-0808-2	52
R-0819-2	58
R-0821-2	80
R-0822-1	70
R-0823-1	70
R-0824-1	70
R-0825-1	70
R-0826-1	70
R-0827-1	70
R-0828-1	69
R-0829-1	71
R-0858-1	183
R-0873-2	59
R-0904-1	101
R-0907-2	53
R-0911-2	54
R-0915-2	53
R-0916-2	59
R-0920-2	54
R-0922-2	58
R-0933-1	101

Referenz Schrader	Seite
R-0940-2	59
R-0963-2	54
R-0964-2	48
R-0965-1	71
R-0966-1	71
R-0979-1	73
R-0980-2	59
R-0984-1	102
R-0985-1	102
R-0985-2	102
R-0986-2	102
R-0987-2	102
R-0990-2	12
R-0990-3	12
R-1003-2	56
R-1005-2	56
R-1007-2	57
R-1009-1	70
R-1011-2	59
R-1013-2	53
R-1018-1	104
R-1021-2	56
R-1025-1	70
R-1051-2	53
R-1060-1	183
R-1069-1	235
R-1081-2	57
R-1089-2	53
R-1091-2	54
R-1104-2	59
R-1104-9	59
R-1109-1	71
R-1123-2	58
R-1124-1	70
R-1125-1	71
R-1139-2	67
R-1144-2	59
R-1144-3	59
R-1144-6	59
R-1145-2	59
R-1152-1	104
R-1153-1	104
R-1156-2	56
R-1157-2	56
R-1158-2	56
R-1184-2	52
R-1194-1	183
R-1195-1	183
R-1197-2	62
R-1197-3	62
R-1198-2	57
R-1221-2	57
R-1224-2	67
R-1225-2	67
R-1225-3	67
R-1230-1	183
R-1255-1	181
R-1265-2	53
R-1289-1	183
R-1294-2	52
R-1294-7	52
R-1296-1	102
R-1311-2	52
R-1325-2	59
R-1422-2	59
R-1424-3	80
R-1430-2	102
R-1431-2	59

Referenz Schrader	Seite
R-1431-3	59
R-1431-6	59
R-1437-1	235
R-1438-1	235
R-1439-1	235
R-1440-1	235
R-1441-1	235
R-1442-1	235
R-1443-1	235
R-1446-2	14
R-1459-2	52
R-1463-2	59
R-1465-2	57
R-1469-1	181
R-1473-2	58
R-1485-2	48
R-1485-7	48
R-1486-2	48
R-1486-7	48
R-1487-2	48
R-1487-7	48
R-1488-2	59
R-1496-2	10
R-1496-3	10
R-1500-2	48
R-1510-2	13
R-1511-2	59
R-1533-2	13
R-1547-1	183
R-1549-2	54
R-1578-2	14
R-1580-1	235
R-1581-1	51
R-1581-2	51
R-1625-1	227
R-1632-2	52
R-1674-2	14
R-1680-2	48
R-1680-7	48
R-1781-1	98
R-1782-1	98
R-1782-1	98
R-1798-2	48
R-1799-2	10
R-1799-3	10
R-1821-Z	96
R-1822-Z	96
R-1837-1	72
R-1840-2	68
R-1840-3	68
R-1840-9	68
R-1842-1	73
R-1878-2	10
R-1878-3	10
R-1898-2	48
R-1898-7	48
R-1914-2	13
R-2021-2	48
R-2027-2	51
R-2027-7	51
R-2101-2	55
R-2102-2	55
R-2103-2	13
R-2112-2	51
R-2123-2	48
R-2123-3	48
R-2123-7	48
R-2160-2	55

Referenz Schrader	Seite
R-3500-2	102
R-3552-2	62
R-5027-1	110
R-5028-1	110 113-155
R-5084-0	176
R-5084-1	176
S-0335-1	104
S-0336-1	104
S-0337-1	104
S-0339-1	104
S-0341-1	104
S-0346-1	104
S-0347-1	104
S-0348-1	104
S-0349-1	104
S10015	133
S10016	133
S10031	133
S10100	135
S10133	133
S-4000-3	80
S-4003-2	12
S-4008-1	12
S-4010-1	12
S-4011-2	67
S-4014-2	56
S-4015-1	67
S-4020-1	68
S-4021-1	68
S-4022-1	73
S-4023-1	73
S-4026-1	180
S-4029-1	68
S-4030-1	73
S-4032-1	181
S-4037-1	72
S-4038-1	72
S-4039-1	72
S-4040-2	10
S-4040-3	10
S-4040-5	10
S-4040-6	10
S-4042-2	14
S-4042-G	14
S-4043-2	13
S-4046-2	67
S-4047-1	67
S-4049-2	181
S-4134-2	62
S-4142-1	56
S-4145-M1	179
S-4145-V5	179
S-4152-6	10
S-4153-6	10
S-4154-6	10
S-4156-2	12
S-4156-3	12
S-4156-5	12
S-4157-6	10
S-4252-8	113
S-4259-1	181
S-4282-1	181
S-4295-2	49
S-4297-2	49
S-4298-2	14
S-4301-1	152
S-4304-1	152

INDEX NUMMERISCH

Referenz Schrader	Seite
S-4305-1	177
S-4305-J	177
S-4306-1	153
S-4310-1	141 144-145 146-147
S-4311-1	145
S-4312-1	145
S-4318-1	151
S-4319-1	151
S-4340-1	153
S-4368-1	149
S-4369-1	153
S-4370-1	149
S-4374-1	145
S-4377-1	145
S-4378-1	148
S-4385-1	67
S-4391-1	179
S-4392-2	181-207
S-4394-1	113-148
S-4451-1	101
S-4464-1	180
S-4504-2	62
S-4517-2	62
S-4529-2	62
S-4531-2	62
S-4551-2	62
S-4577-2	62
S-4584-2	62
S-4587-2	80
S-4591-2	51
S-4636-5	10
S-4638-5	10
S-4640-5	10
S-4642-5	10
S-4653-2	80
S-4694-2	12
S-4700-1	179
S-4701-1	179
S-4702-1	179
S-4703-1	179
S-4704-1	179
S-4705-1	179
S-4706-1	179
S-4707-1	179
S-4708-1	179
S-4709-1	179
S-4723-2	181
S-4724-2	181
S-4730-1	179
S-4736-1	179
S-4786-1	145
S-4787-1	153
S-4788-1	141
S-4789-1	150
S-4792-1	149
S-4798-1	182
S-4933-1	113
S-4933-9	113
S-4946-1	113-148
S-4947-1	113 115-148
S-4948-0	113
S-4948-1	113
S-4953-8	113
S-4954-1	113 115-148

Referenz Schrader	Seite
S-4955-8	113
S-4956-8	113
S-4958-8	113
S-4978-1	153
S-4979-1	149
S-4998-2	59
S50024	135
S50053	135
S50058	135
S60100	136
S-6483-44	84
S-6511-44	84
S-6512-44	84
S-6513-44	84
S-6514-44	84
S-6515-44	84
S-6516-44	84
S-6517-44	84
S-6518-44	84
S-6519-44	84
S-6570-1	104
S-6571-1	104
S-6572-1	104
SBAP	133
SDS550030IN	133
SDSB5GIN	133
V1333	190
V1463	156
15-206	128
15-224	128
15-225	128
15-227	128
15-230	128
15-231	128
15-232	128
15-280	128
15-281	128
17-244	155
17-245	155
17-246	155
17-248	155
17-249	155
2005957	211
2014782	215
2018505	205
2105943	211
2105954	211
2200041	211
2200239	211
2200277A	205
2200854	215
2201411A	205
2201581	206
2201655	205
2201659	206
2201887	204
2201894A	205
2202006	206
2202189	215
2202271	206
2306040	211
2309148	211
3006365	211
30307-53	80
30307-63	80
32264-67	102
32266-67	102
32361-68	81

Referenz Schrader	Seite
33108-67	226
33374-67	155
33380-67	155
33622-39	85
33640-67	180
33645-68	49
33651-68	10
33651-69	10
33651-80	10
33705-67	158
33759-67	179
33760-67	179
33762-67	87
33763-67	87
33764-67	87
33765-67	87
33766-67	87
33767-67	87
33769-67	182
33792-69	80
33792-80	80
35864-58	96
37-099	66
37167-69	10
37478-68	81
37900-58	80
37900-58	88
37900-63	80
37900-65	80
37900-65	88
37992-69	80
37992-80	80
38038-99	98
38039-99	98
38048-99	98
38049-99	98
38879-58	96
38902-58	96
39000-00	97
39001-00	97
39002-00	97
39003-00	97
39004-00	97
39064-00	101
39065-00	101
39066-67	97
39080-67	97
39093-00	97
39100-00	97
39101-00	97
39103-00	97
39104-00	97
39106-00	97
39111-00	97
39700-00	95-204
39701-00	95
39702-00	95
39703-00	95
39766-67	94-95 96-97
39900-00	94
39901-00	94
39902-00	94
40058-67	100
40059-67	100
40117-67	101
40122-67	101
411500	191

Referenz Schrader	Seite
430573	215
450301	191
451205	191
451600	191
410200	191
410600	191
4-104790A	215
4-104791	215
4-104792	215
4-104793	215
411200	191
41143-20	81
41199-20	81
412000	191
41211-67	86
41212-67	86
41213-67	86
41214-67	86
41215-67	86
41216-67	86
41291-09	102
41291-68	102
413000	191
41315-71	60
41316-71	60
41317-71	60
41318-71	60
41319-71	60
41320-71	60
41321-71	60
41322-71	60
41323-71	60
41324-71	60
41325-71	60
41326-71	60
41327-71	60
41-466	181
41518-68	51
41534-68	49
41558-68	12
41667-68	52
41684-68	50
41703-68	55
41734-68	81
41776-99	60
41788-68	51
41789-67	87
41790-67	87
41791-67	87
41792-67	87
41793-67	87
41794-67	87
41795-39	87
41796-44	84
41797-44	84
41798-44	84
41799-44	84
41800-44	84
41801-44	84
41802-44	84
41803-44	84
41804-44	84
41805-44	84
420210	191
420210ADAP	191
42039-68	14
42039-69	14
4211479	211

SCHRADER
Den Druck im Griff

INDEX NUMMERISCH

Referenz Schrader	Seite
42132-68	49
42168-68	49
42176-68	68
42214-68	61
42214-69	61
42215-68	61
42215-69	61
42216-68	61
42216-69	61
42217-68	61
42217-69	61
42218-68	61
42218-69	61
42253-68	62
42253-69	62
42321-69	80
42323-67	39
42392-67	113
42393-68	81
42563-68	61
42564-68	61
42686-67	52
42729-68	49
42866-67	113
42868-67	113
42903-67	113
42996-68	81
42999-69	10
43000-68	81
43001-68	81
43025-68	11
43025-69	11
43078-69	80-88
43148-67	44
43171-68	44
43211-68	44
43249-68	61
43374-20	81
43380-20	81
4-405310	207
4-407370	207
4-407371	207
5-104514	215
5-400097	205
60038-67	129
60166-71	80
60181-67	157
60219-39	87
60220-39	87
60221-39	87
60222-39	87
60223-39	87
60224-39	87
60225-39	87
60226-67	100
60233-67	104
60234-67	39
60235-67	157
60236-67	157
60237-67	157
60238-67	157
60267-67	188
60268-67	186
60269-67	186
60270-67	186
60271-67	186
60272-67	186
60273-67	186
60274-67	186

Referenz Schrader	Seite
60275-67	186
60276-67	186
60277-67	186
60278-67	186
60279-67	186
60280-67	189
60281-67	189
60282-67	189
60283-67	189
60284-67	189
60285-67	189
60286-67	189
60287-67	189
60288-67	189
60289-67	188
60290-67	188
60291-67	188
60292-67	188
60293-67	188
60295-67	188
60296-67	188
60297-67	188
60298-67	188
60299-67	188
60300-67	188
60301-67	188
60302-67	188
60303-67	188
60304-67	188
60305-67	188
60306-67	153
60307-67	153
60308-67	195
60309-67	189
60310-67	188
60311-67	39
60324-67	188
60325-67	188
60326-67	188
60327-67	188
60328-67	188
60329-67	188
60332-67	155
60333-67	151
60336-67	151
60337-67	151
60338-67	155
60339-67	144
60340-67	144
60341-67	144
60342-67	144
60343-67	144
60344-67	144
60345-67	144
60346-67	144
60347-67	144
60348-67	146
60349-67	146
60350-67	146
60354-67	146
60355-67	146
60356-67	146
60357-67	146
60358-67	146
60359-67	146
60366-67	147
60367-67	147
60368-67	147

Referenz Schrader	Seite
60369-67	147
60370-67	147
60371-67	147
60372-67	147
60373-67	147
60374-67	147
60376-67	148
60377-67	148
60379-67	148
60380-67	148
60381-67	148
60382-67	148
60383-67	148
60396-67	233
60398-67	233
60804-67	177
60805-67	177
60806-67	103
60807-67	103
60808-67	103
60809-67	103
60810-67	103
60811-67	103
60812-67	103
60814-67	103
60815-67	103
60816-67	103
60817-67	103
60818-67	103
60880-67	132
60881-67	155
60882-67	150
60883-67	150
60884-67	149
60885-67	149
60886-67	156
60887-67	150
60888-67	150
60889-67	150
60890-67	150
60891-67	150
60892-67	150
60893-67	141-145 146-150
60895-67	141 144-145 146-147
61100-67	126
61101-67	126
61102-67	126
61103-67	126
61104-67	126
61105-67	126
61106-67	126
61107-67	126
61108-67	126
61109-67	126
63183-67	179
65003-67	195
65015-67	192
65016-67	192
65017-67	192
65018-67	192
65021-67	66
65022-67	66
65023-12	176
65023-67	176
65027-67	181-207

Referenz Schrader	Seite
65028-68	181
65037-67	192
65044-67	100
65056-67	186
65057-67	186
65058-67	186
65059-67	186
65060-67	186
65061-67	186
65062-67	20
65063-00	103
65071-97	228
65076-67	129
65082-67	104-106
65083-67	106
65084-67	106
65085-68	107
65086-68	107
65087-68	107
65088-67	94-95 96-107
65088-68	107
65089-67	94-95 96-107
65089-68	107
65090-67	106
65091-67	106
65092-67	107
65093-67	107
65094-67	107
65094-68	107
65095-68	107
65096-68	107
65097-68	107
65098-67	104
65099-67	104
65100-67	104
65101-67	104
65115-67	88
65116-67	88
65117-67	88
65118-67	88
65119-67	88
65120-67	88
65121-67	88
65122-67	88
65123-67	192
65124-67	192
65125-67	192
65126-67	155
65127-67	156
65129-67	39
65175-67	189
65176-67	189
65177-67	189
65178-67	189
65179-67	189
65180-67	189
65181-67	189
65187-Q7	230
65187-Q9	230
65189-67	189
65190-67	189
65191-67	39
65192-67	154
65195-67	228-229 230-231
65211-67	103

INDEX NUMMERISCH

Referenz Schrader	Seite
65212-67	103
65213-67	103
65214-67	103
65215-67	103
65219-67	155
65225-67	186
65226-67	177
65229-67	230-231
65230-67	151
65240-67	190
65241-67	190
65247-67	150
65252-68	14
65255-67	104
65258-77	68
65267-Q7	230
65267-Q9	230
65268-67	194
65269-67	194
65270-67	107
65279-67	156
65286-67	232
65286-99	232
65289-67	189
65290-67	181
65296-67	227 228-230 231-233
65307-67	142
65308-67	113-115 142-148 149-150
65309-67	142-144 145-146 147-150
65310-67	142 144-145 146-147
65311-67	142 144-145 146-147
65312-67	142-144 152-153
65319-67	235
65328-67	167
65329-67	158
65335-67	39
65336-67	39
65346-67	182
65354-67	194
65359-67	235
65360-67	235
65361-67	235
65362-67	235
65363-67	235
65364-67	235
65365-67	235
65366-67	235
65367-67	235
65368-67	235
65394-68	51
65395-68	51
65396-67	39
65397-67	39
65402-68	51
65410-67	128
65414-67	105

Referenz Schrader	Seite
65427-67	113-115 143-148
65428-67	113-115 143-148
65431-00	225
65431-67	225
65431-99	225
65432-67	171
65434-67	172
65437-67	223
65438-67	223
65441-00	225
65441-67	225
65441-99	225
65444-67	171
65445-67	171
65446-67	113 142-148
65447-67	113 115-142 148-150
65448-67	113-115 142-148
65463-67	86
65464-67	235
65465-67	235
65476-67	113 143-148
65478-67	170
65479-67	170
65480-67	170
65485-67	182
65491-67	106-225
65496-67	226
65506-67	85
65516-67	225
65528-67	195
65528-99	195
65529-67	195
65529-99	195
65545-67	172
65546-67	172
65547-67	172
65548-67	172
65549-67	172
65550-67	172
65551-67	172
65552-67	172
65559-67	172
65560-67	172
65571-67	226
65577-67	235
65578-67	106-141
65579-67	106-141
65580-67	113-148
65581-67	113 115-148
65587-67	221
65588-67	221
65591-67	227
65594-67	26
65597-67	39
65598-68	26-44
65598-69	26-44
65599-67	20
65600-67	20
65601-67	171
65602-67	171

Referenz Schrader	Seite
65603-67	171
65605-67	233
65607-67	152
65616-67	179
65620-67	177
65636-67	235
65644-67	39
65646-67	39
65649-67	26-40
65654-KD	44
65655-KD	44
65656-KD	44
65657-67	164
65657-KD	44
65658-KD	44
65659-KD	44
65660-KD	44
65661-KU	44
65663-67	188
65664-68	11
65684-67	85
65685-67	85
65686-67	177-211
65687-67	177-211
65716-67	40
65717-67	40
65718-04	178
65718-67	178
65720-24	178
65720-67	178
65721-12	21-178
65721-67	21-178
65722-67	40
65726-67	226
65727-67	226
65728-67	172
65729-67	235
65731-67	44
65732-67	44
65733-67	44
65734-67	44
65735-67	40
65736-67	40
65737-67	40
65738-67	40
65739-67	40
65740-67	40
65741-67	41
65743-67	85
65744-67	85
65745-67	85
65746-67	113 143-148
65747-67	172
65748-67	172
65749-67	172
65750-67	208
65751-67	103
65752-68	11
65752-69	11
65753-68	11
65753-69	11
65754-68	11
65754-69	11
65756-67	189
65757-68	50
65758-68	50
65760-68	50

Referenz Schrader	Seite
65761-67	132
65763-67	177
65764-67	177
65765-68	13
65767-67	41
65768-KU	44
65769-68	50
65770-67	21
65771-67	150
65775-67	184
65778-67	190
65779-67	182
65780-67	107
65781-67	186
65782-67	186
65784-68	21
65785-67	21
65786-67	100
65788-68	10
65788-69	10
65789-67	103
65790-67	103
65791-67	103
65794-67	141
65795-67	141
65796-67	141 142-143
65797-67	86-207
65798-67	222
65801-67	182-207
65802-67	229
65803-67	182-211
65805-67	184
65807-67	184
65808-67	185
65810-67	185
65812-67	156
65818-67	113 142-148
65820-67	222
65820-99	222
65821-67	222
65821-99	222
65822-67	157
65824-67	183
65825-67	183
65826-67	183
65827-67	183
65828-67	183
65829-67	183
65830-67	183
65831-67	183
65832-67	183
65833-67	183
65834-67	131
65839-69	10
65840-69	10
65845-67	107
65851-67	150
65852-67	227
65853-67	227
65855-67	186
65856-67	194
65857-67	194
65864-67	129
65865-67	170
65866-67	170
65867-67	222

SCHRADER Den Druck im Griff

INDEX NUMMERISCH

Referenz Schrader	Seite
65867-99	222
65869-67	169
65870-67	170
65871-67	170
65872-67	171
65873-67	171
65874-67	171
65875-67	172
65876-67	172
65882-67	235
65884-69	10
65889-67	41
65897-67	162
65900-67	84
65901-67	84
65902-67	84
65903-67	84
65904-67	84
65905-67	84
65906-67	84
65907-67	84
65908-67	84
65909-67	84
65910-69	63
65911-69	63
65912-69	63
65913-69	63
65914-71	63
65915-71	63
65917-67	224
65918-67	224
65919-67	224
65920-67	85
65922-67	66
65932-67	226
65938-67	41
65939-67	41
65947-67	176
65947-71	176
65948-67	176-207
65949-67	176
65957-67	226
65958-KU	44
65961-KD	44
65962-KD	44
65963-KU	45
65964-KD	45
65967-67	224
65968-67	224
65969-67	224
65970-67	41
65971-67	41
65976-67	199
65976-77	199
65977-67	209
65978-67	224
65979-67	224
65980-67	169
65981-67	20
65982-67	162
65984-67	154
65992-67	227
65993-67	227
66011-97	233
66014-97	228
66015-97	230
66016-97	231
66017-97	233

Referenz Schrader	Seite
66018-67	101
66021-71	63
66022-71	63
66023-71	63
66024-67	226
66025-67	152
66031-67	98
66032-67	23
66034-67	168
66036-67	168
66037-67	98
66040-67	41
66041-67	41
66042-67	42
66043-67	42
66044-67	224
66045-67	176
66046-67	176
66048-67	230
66049-67	231
66050-67	42
66059-67	129
66060-67	131
66068-67	193
66069-67	193
66070-KU	45
66071-KU	45
66072-KU	45
66073-67	42
66074-67	42
66079-67	42
66080-67	42
66081-67	42
66082-67	153
66083-67	153
66084-67	153
66085-67	156-235
66086-67	26-45
66086-68	26-45
66087-KD	26-45
66088-67	201
66089-67	85
66091-67	184
66094-67	42
66097-67	77
66098-67	77
66099-67	77
66105-67	226
66113-67	42
66116-67	43
66118-68	26-45
66119-67	86
66120-67	87
66121-67	85
66122-67	85
66124-67	149
66125-67	149
66126-67	99
66127-67	99
66128-67	43
66137-67	43
66138-KD	45
66139-67	159
66141-67	105
66142-67	105
66143-67	105
66144-67	105
66145-67	105

Referenz Schrader	Seite
66146-67	105
66147-67	105
66148-67	105
66149-67	105
66150-68	45
66151-67	45
66154-67	159
66157-67	43
66158-67	81
66160-67	198
66162-67	199
66162-77	199
66163-67	200
66163-77	200
66165-67	202
66166-67	212
66167-67	213
66168-67	214
66170-67	208
66171-67	208
66172-67	208
66174-67	209
66175-67	209
66176-67	210
66177-67	210
66178-67	210
66179-67	176
66179-71	176
66180-67	176
66181-67	176
66185-67	99-180
66200-67	114
66201-67	114
66202-67	114
66203-67	114
66204-67	114
66205-67	114
66206-67	114
66207-67	114
66210-67	129
66211-67	129
66215-67	130
66215-68	130
66216-67	130
66217-67	130
66220-67	116
66221-67	116
66222-67	116
66223-67	116
66224-67	116
66225-67	116
66226-67	116
66227-67	116
66228-67	116
66229-67	116
66230-67	116
66231-67	116
66232-67	116
66233-67	116
66234-67	116
66235-67	116
66236-67	116
66237-67	116
66238-67	116
66239-67	116
66240-67	116
66241-67	116
66242-67	116

Referenz Schrader	Seite
66243-67	116
66244-67	116
66245-67	116
66246-67	116
66247-67	116
66248-67	116
66249-67	116
66260-67	110
66261-67	110
66262-67	110
66263-67	110
66264-67	110
66265-67	110
66266-67	110
66267-67	110
66268-67	110
66269-67	110
66270-67	110
66271-67	110
66272-67	110
66280-67	122
66281-67	122
66282-67	122
66283-67	122
66284-67	122
66285-67	122
66286-67	122
66287-67	122
66288-67	122
66289-67	122
66290-67	122
66291-67	122
66292-67	122
66293-67	122
66294-67	122
66295-67	122
66296-67	122
66297-67	122
66298-67	122
66299-67	122
66300-67	122
66301-67	122
66302-67	122
66310-67	129
66311-67	129
66312-67	129
66315-67	110
66316-67	110
66317-67	110
66321-67	131
66322-67	131
66323-67	131
66324-67	131
66326-67	131
66330-67	120
66331-67	120
66332-67	120
66333-67	120
66334-67	120
66335-67	120
66336-67	120
66337-67	120
66338-67	120
66339-67	120
66340-67	120
66341-67	120
66342-67	120
66343-67	120

INDEX NUMMERISCH

Referenz Schrader	Seite
66344-67	120
66345-67	120
66346-67	120
66350-67	115
66351-67	115
66352-67	115
66353-67	115
66360-67	115
66370-67	177
66371-67	130
66372-67	130
66373-67	130
66381-67	110-129
66382-67	110-129
66531-67	221
66532-67	221
66533-67	221
66534-67	221
66535-67	221
66536-67	221
66537-67	221
66538-67	221
66539-67	221
66540-67	221
66541-67	100
66542-69	63
66543-67	43
66544-67	170
66545-67	170
66546-67	170
66547-67	170
66548-67	170
66549-67	170
66550-67	170
66551-67	170
66552-67	170
66553-67	170
66554-67	105
66569-67	220
66570-67	220
66576-67	186
66577-67	187
66578-67	187
66579-67	187
66580-67	187
66581-67	187
66582-67	187
66583-67	187
66584-67	187
66585-67	187
66586-67	187
66587-67	187
66588-67	187
66589-67	187
66590-67	187
66591-67	187
66592-67	187
66593-67	187
66594-67	187
66595-67	187
66596-67	187
66597-67	188
66598-67	188
66599-67	188
66600-67	188
66601-67	188
66602-67	188
66603-67	188

Referenz Schrader	Seite
66604-67	188
66605-67	188
66606-67	188
66607-67	188
66608-67	188
66609-67	188
66611-67	189
66612-67	189
66613-67	188
66614-67	186
66615-67	189
66617-67	106
66618-67	106
66619-67	107
66620-67	107
66662-67	166
66663-67	166
66664-67	154
66665-67	185
66667-67	104
66668-67	104
66669-67	184
66670-67	185
66686-67	146
66687-67	146
66688-67	148
66689-67	148
66690-67	21-181
66690-68	21-181
66691-67	20
66692-67	20
66693-67	20
66694-67	20
66695-67	20
66696-67	20
66697-67	20
66698-67	20
66699-KD	45
66700-KD	45
66701-67	186
66702-67	186
66703-67	186
66704-67	186
66705-67	236
66724-67	226
66725-67	226
66730-20	25-43
66730-67	25-43
66730-69	25-43
66730-72	25-43
66731-67	23
66732-69	63
66733-69	63
66734-68	63
66735-68	63
66738-67	106
66739-67	106
66741-20	25-43
66741-67	25-43
66741-69	25-43
66741-72	25-43
66742-68	25-45
66743-68	25-45
66744-KD	25-45
66745-67	25
66747-67	74
66748-67	74
66749-67	74

Referenz Schrader	Seite
66750-67	74
66751-67	74
66752-67	74
66753-67	74
66754-67	74
66755-67	74
66756-67	74
66757-67	74
66758-67	74
66759-67	74
66760-67	74
66761-67	74
66762-67	74
66763-67	74
66764-67	74
66765-67	74
66766-67	74
66767-67	74
66768-67	74
66769-67	74
66770-67	74
66771-67	74
66772-67	74
66773-67	74
66774-67	74
66775-67	74
66776-67	74
66777-67	74
66778-67	74
66779-67	66
66780-67	73
66781-67	75
66782-67	75
66783-67	75
66784-67	73
66785-67	75
66786-67	75
66787-67	76
66788-67	76
66789-67	75
66790-67	75
66791-67	76
66792-67	74
66793-67	75
66794-67	75
66795-67	235
66796-67	235
66797-67	170
66799-67	141
66800-67	141 142-143
66801-67	141
66802-67	154
66803-67	154
66804-67	76
66805-67	170
66809-00	225
66809-99	225
66810-67	158
66811-67	158
66812-67	225
66813-67	106
66814-67	107
66815-67	182
66816-67	184-185
66817-67	184-185
66818-67	81

Referenz Schrader	Seite
66821-67	228-230 231-233
66822-67	43
66827-67	165
66828-67	165
66829-67	165
66830-67	165
66831-67	165
66832-67	165
66833-67	165
66834-67	165
66835-67	165
66836-67	163
66837-67	172
66838-67	172
66839-67	172
66840-67	171
66841-67	171
66842-67	171
66843-67	171
66844-67	171
66845-67	171
66846-67	171
66847-67	170
66848-67	170
66849-67	170
66850-67	164
66851-67	233
66852-68	68
66854-67	43
66858-67	193
66865-67	185
67001-67	224
67002-67	224
67003-67	225
67004-67	225
67004-99	225
67012-67	233
67012-99	233
67016-67	233
67016-99	233
67017-67	233
67018-67	232
67018-99	232
67020-67	232
67023-67	232
67024-67	232
67025-67	232
67025-99	232
67029-67	234
67030-67	229
67030-99	229
67036-67	231
67036-99	231
67037-67	229-231
67048-67	227
67050-67	234
67050-99	234
67052-67	234
67053-Q7	234
67053-Q9	234
67059-67	234
67061-67	226
67062-67	226
67063-67	226
67065-67	227
67066-67	227
67067-67	227
67068-67	227
67069-67	227

SCHRADER
Den Druck im Griff

INDEX NUMMERISCH

Referenz Schrader	Seite
67071-67	227
67072-67	227
67073-67	227
67074-67	227
67075-67	227
67076-67	227
67077-67	180
67078-67	235
67080-67	222
67080-99	222
67082-67	222
67082-99	222
67085-67	222
67085-99	222
67087-67	222
67087-99	222
67089-67	222
67096-67	238
67096-99	238
67099-67	238
67099-99	238
67115-67	66
67120-67	66
67126-67	223
67127-67	223
67128-67	223
67131-67	223
67132-67	223
67135-67	223
67145-67	227
67146-67	227
67147-67	227
67148-67	227
67149-67	227
67152-67	66
67163-68	107
67201-67	159
67208-67	159
67210-67	160
67213-67	160
67214-67	158
67215-67	154
67218-67	156
67220-67	155
67221-67	155
67222-67	156
67223-67	129
67224-67	155
67225-67	155
67226-67	155
67227-67	155
67228-67	155
67229-67	155
67230-67	156
67231-67	154
67233-67	156
67234-67	156
67236-67	235
67240-67	227
67241-67	227
67244-68	107
67246-67	143
67248-67	143-149
67249-67	143-144 145-146 147-150

Referenz Schrader	Seite
67250-67	113-115 143-148 149-150
67251-67	151
67252-67	151
67255-50	152
67256-67	152
67257-67	152
67258-67	152
67259-67	152
67260-67	152
67262-50	152
67263-67	152
67264-67	152
67265-67	152
67266-67	152
67270-67	152-153
67271-67	144-145 146-147 152-153
67279-67	152-153
67283-67	132
67295-67	163
67296-67	163
67297-67	164
67299-67	164
67301-67	164
67303-67	164
67319-67	164
67370-67	167
67382-67	164-170
67383-67	170
67384-67	170
67385-67	170
67386-67	170
67388-67	170
67389-67	170
67390-67	170
67404-67	171
67405-67	171
67406-67	171
67407-67	171
67409-67	171
67410-67	171
67411-67	171
67412-67	171
67418-67	170
67419-67	170
67420-67	170
67421-67	170
67425-67	170
67426-67	170
67428-67	170
67431-67	171
67432-67	171
67433-67	171
67434-67	171
67435-67	171
67445-67	171
67446-67	172-223
67447-67	172-223
67448-67	172-223
67449-67	172-223
67450-67	172-223
67469-67	157
67471-1E	157
67471-1P	157
67471-1R	157

Referenz Schrader	Seite
67472-2E	157
67472-2P	157
67472-2R	157
67478-67	132
67479-67	132
67488-67	230
67493-67	132
67494-67	132
67495-67	132
67496-67	132
67600-67	237
67620-67	145
67621-67	145
67622-67	145
67623-67	145
67624-67	145
67625-67	145
67629-67	146
67630-67	146
67631-67	145
67632-67	145
67633-67	145
67634-67	145
67635-67	145
67638-67	147
67639-67	147
67640-67	147
67641-67	147
67649-67	148
67650-67	146
8-1100316	205
8-11100300	207
8-11400015	206
8-11400020	206
8-11400038	206
8-11400039	206
8-11400087	206
8-11400088	206
8-11400170	205
8-11400171	205
8-11400174	206
8-11400192	204
8-11400193	204
8-11400197	206
8-11400200	211
8-11400217	204
8-11400218	205
8-11400219	204
8-11400220	204
8-11400227	205
8-11400240	204
8-11400254	207
8-11400290	206
8-11400296	204
8-11400297	205
8-21100091	215
8-21100141	215
8-21400023	215
8-21400025	215
8314813	206

NOTIZEN

NOTIZEN

NOTIZEN

Dieser Katalog beinhaltet Schrader Produkte für den Aftermarket zum Zeitpunkt der Drucklegung.
Automobil-und Reifenindustrie Spezialisten soll dieser Katalog ein hilfreicher Leitfaden sein, um Ventile, Sensoren sowie die am häufigsten verwendeten Reifen und Kfz-Zubehör, Service-Tools und Reparatur Kits zu finden.

Technische Informationen sollen Ihnen helfen, das Beste aus unserer Geräten zu holen und Ihre Arbeit zu erleichtern. Unser Vertriebsteam steht Ihnen zur Unterstützung gerne zur Verfügung.

ALLGEMEINE VERKAUFS- UND LIEFERBEDINGUNGEN
Mit jeder Bestellung werden vom Kunden unsere auf den Preislisten stehenden Verkaufsbedingungen anerkannt. Sie können keineswegs durch entgegengestzte Einkaufsbedingungen annulliert werden.

KATALOGÄNDERUNGEN
Die Firma SCHRADER S.A.S. behält sich das Recht vor, an diesem Katalog und an den von ihr hergestellten Artikeln jederzeit, ohne vorherige Mitteilung, die für notwendig erachteten Änderungen vorzunehmen.
Sie finden die gesamte Liste unseres Produktangebotes auf unseren Preislisten. Unser Kundendienst steht Ihnen zur Lösung von Lieferproblemen oder Anfragen zu Schulungen gerne zur Verfügung.

Schrader s.a.s
B.P 29 - 48, rue de Salins
25301 Pontarlier cedex - France
Tel.: +33 (0)3 81 38 56 56
Fax.: +33 (0)3 81 38 56 81
resale.info@schrader.fr

Schrader Electronics
Gewerbepark 15
85250 Altomuenster - Germany
Tel.: +49 (0) 8254 27999-11
Fax.: +49 (0) 8254 27999-99
info@schraderinternational.com

www.SchraderInternational.com

www.braintrust.fr - Allrights reserved -In Frankreich gedruckt - FF2013-02/2000 - Nicht vertragliches Dokument / S.A.S. au capital de 4.712.183 Euros - 602 820 896 RCS Besançon